



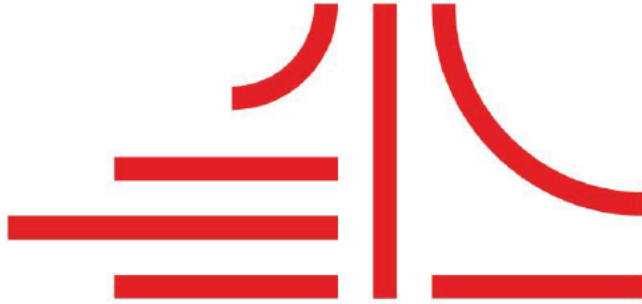
CONSORTIUM



Ponts  
JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN  
Bridges  
Canada

**Pont Champlain, Services de consultant, Inspections annuelles  
des sections 5, 6 et 7 et services d'assistance  
pour inspections sur demande (2015-2018) – Contrat 62450**

**Rapport d'inspection 2016 – Volume 2 : Inspection annuelle  
de la section 6 – Version finale**



**Ponts  
JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN  
Bridges**  
Canada

**Pont Champlain, Services de consultant, Inspections annuelles des sections 5, 6 et 7  
et services d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018) Contrat 62450**

**Rapport d'inspection 2016 – Volume 2 : Inspection annuelle de  
section 6 – Version finale**

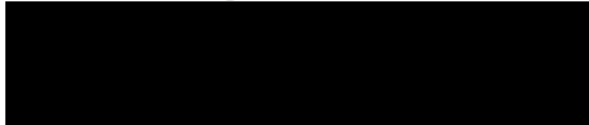
N/Réf : P-159000038 | M04024A | MTR-00229620

Préparé par :



2016-10-21

Hubert Breault, ing.



2016-10-21

Philippe Legault, ing.  
N° O.I.Q. : 116 92



2016-10-21

Jimmy Vuong, ing.  
N° O.I.Q. : 5 000 754

Original signé numériquement



2016/10/21

Patrick De Liniers, ing.



2016-10-21

Philippe Gareau, ing.  
N° O.I.Q. : 381



2016-10-21

Bruno Parent, ing.  
N° O.I.Q. : 99 498

CONSORTIUM



300-1200 boulevard Saint-Martin Ouest  
Laval, Québec H7S 2E4

Le 20 octobre 2016





Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

## Liste des Volumes

- VOLUME 1      INSPECTION ANNUELLE DES SECTIONS 5, 6 ET 7
- **VOLUME 2**      INSPECTION ANNUELLE DE LA SECTION 6 – **(PRÉSENT VOLUME)**
- VOLUME 3      INSPECTION ANNUELLE DES STRUCTURES DE SIGNALISATION AÉRIENNES, DES FEUX DE VOIES ET DES STRUCTURES D'ÉCLAIRAGE DES SECTIONS 5, 6 ET 7

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

\\trow.com\Projects\MTR\MTR-00229620-A0\60  
Réalisation\62\_Rapports\2016\_Final\62450\_2016\_Voi2\_Sect6\62450\_2016\_CH1\_Portee\_insp\62450\_RapportInspection2016\_Volume2\_20161020\_RAP(Voi2)-MTR327984.docx



## Table des matières

Chapitre 1. PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES .....	1
1.0 Portée des inspections et méthodes utilisées .....	2
1.1 Portée du mandat .....	2
1.2 Contexte d'exécution des inspections 2016 .....	2
1.3 Méthodes d'inspection et équipements d'accès .....	2
1.4 Sécurité routière et des travailleurs .....	5
1.5 Normes et système d'inspection en vigueur .....	5
1.6 Recommandations : priorités et estimation des coûts .....	8
1.7 Équipe d'inspection .....	8
1.8 Dates d'inspection .....	9
Chapitre 2. LISTE DES ÉLÉMENTS RETENANT L'ATTENTION .....	10
2.1 Section 6 .....	11
Chapitre 3. TABLEAU DES DONNÉES D'INSPECTION .....	19
3.1 Section 6 .....	20
Chapitre 4. FICHES D'INSPECTION DÉTAILLÉES .....	262
4.1 Section 6 .....	263
Chapitre 5. PHOTOGRAPHIES DES INSPECTIONS .....	282
5.1 Section 6 .....	283
Chapitre 6. RECOMMANDATIONS .....	356
Chapitre 7. ÉLÉMENTS SENSIBLES ET AVIS TECHNIQUES .....	357
7.1 Éléments sensibles .....	358
7.2 Avis techniques .....	367
Chapitre 8. ANNEXES .....	390
8.1 Plan repère .....	391
8.2 Plan de nomenclature .....	393
8.3 Programme d'inspection .....	399

CONSORTIUM







## Liste des tableaux

## Page

Tableau 1 :	Détail des journées d'inspections .....	9
-------------	---	---

## Liste des figures

Figure 1 :	Exemple d'inspection générale de la partie basse de la superstructure (correspondant à une inspection détaillée des 3 premiers mètres facilement accessibles) .....	3
Figure 2 :	Exemple d'inspection détaillée des joints et des éléments sensibles, en camion-nacelle sur le tablier .....	4
Figure 3 :	Exemple d'inspection visuelle à partir de la surface de l'eau .....	4

CONSORTIUM





## Liste des registres

Registre de distribution	
Nom	Coordonnées
Les Ponts Jacques Cartier et Champlain inc. Andrei Breaban, ing. jr.	Les Ponts Jacques Cartier et Champlain inc. 500-1225 RUE SAINT-CHARLES OUEST LONGUEUIL QC J4K 0B9
Consortium Stantec   Cima   exp	Consortium Stantec   Cima   exp 300-1200 boulevard Saint-Martin Ouest Laval, Québec H7S 2E4

Registre des révisions et émissions		
Révision	Date	Description de la modification et/ou émission
0	2016-08-15	Rapport émis pour commentaires
1	2016-10-20	Rapport émis final

CONSORTIUM







Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## CHAPITRE 1. PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES

---

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

Page 1 de 399

1



## 1.0 PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES

Ce chapitre présente la description de l'inspection annuelle effectuée en 2016, les méthodes d'inspection et dispositifs d'accès utilisés, les normes et le système de cotation des éléments, la numérotation des éléments inspectés, les noms des inspecteurs et les dates des inspections.

### 1.1. PORTÉE DU MANDAT

La portée du mandat est décrite en détail au Chapitre 1 du Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2016.

Les différents volumes du rapport 2016 présentent les résultats des inspections des éléments suivants :

- Volume 1 : Inspection de la structure du pont des Sections 5 et 7;
- Volume 2 : Inspection de la structure du pont de la Section 6;
- Volume 3 : Inspection des structures de signalisation, des structures de feux de voies et des structures de lampadaires des Sections 5, 6 et 7.

### 1.2. CONTEXTE D'EXÉCUTION DES INSPECTIONS 2016

Le contexte d'exécution du mandat est décrit en détail au Chapitre 1 du Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2016.

Vu l'état de dégradation observé sur les Sections 5 et 7 du pont, celles-ci ont fait l'objet d'un programme d'inspection très important en 2016. La Section 6 du pont, en assez bon état, a subi un programme d'inspection très léger.

### 1.3. MÉTHODES D'INSPECTION ET ÉQUIPEMENTS D'ACCÈS

#### 1.3.1. Types d'inspection

Les inspections réalisées suivent les exigences de l'Annexe 5 de la section 3 du devis du Contrat.

En résumé :

- **Inspection détaillée** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection doigt sur la pièce de tous les éléments visés. Elle inclut l'utilisation de méthodes d'accès spécifiques afin de permettre l'inspection des éléments difficiles d'accès;
- **Inspection visuelle** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection à distance des éléments visés. Elle doit permettre de déceler et de localiser les détériorations pouvant avoir une incidence importante à très importante sur le comportement de la structure. Elle doit permettre de reporter ou diminuer lorsque nécessaire les cotes de l'inspection détaillée précédente;





- **Inspection sommaire** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection visant à déceler et localiser les besoins en sécurisation et en nettoyage, sans incidence sur les cotes d'évaluation du comportement d'un élément;
- **Inspection générale** : n'est pas à proprement dit une méthode d'inspection. C'est plutôt une combinaison des trois types d'inspection détaillée, visuelle et sommaire : inspection détaillée (doigt sur la pièce) des éléments / parties d'éléments faciles d'accès, et inspection visuelle et/ou sommaire pour les éléments ou parties d'éléments difficiles d'accès.

Essentiellement, la distinction entre l'inspection détaillée et l'inspection visuelle est la méthode d'accès préconisée.

### 1.3.2. EXEMPLES DE TYPES D'INSPECTION RÉALISÉS

Les photos ci-dessous illustrent certaines inspections réalisées durant l'inspection annuelle 2016.



Figure 1 : Exemple d'inspection générale de la partie basse de la superstructure (correspondant à une inspection détaillée des 3 premiers mètres facilement accessibles)



Figure 2 : Exemple d'inspection détaillée des joints et des éléments sensibles, en camion-nacelle sur le tablier



Figure 3 : Exemple d'inspection visuelle à partir de la surface de l'eau

### 1.3.3. Résumé des types d'inspections réalisées en 2016

Le programme d'inspection annuelle 2016 de la Section 6 du pont Champlain visé par le présent Volume 2 comprend l'inspection des éléments suivants :

- inspection visuelle à partir de la surface de l'eau de la Section 6;
- inspection générale des unités de fondation et du tablier de la Section 6;
- inspection détaillée des joints de dilatation de la Section 6 (4W à 4E inclusivement);
- inspection détaillée des éléments sensibles (5m de part et d'autre des joints).

Les autres inspections réalisées dans le cadre du contrat sont listées au Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2016.





### 1.3.4. Méthodes d'accès

Les méthodes d'accès suivantes ont été utilisées:

- Inspection à pied à partir de la terre ferme : Les inspections générales de certaines piles au sol (incluant l'inspection détaillée de la partie basse et l'inspection visuelle à distance à l'œil nu ou à l'aide de jumelles) ont été effectuées à partir de la terre ferme;
- Inspection à pied à partir du dessus de tablier : Les éléments du dessus du platelage et les éléments de la superstructure (entre 2W et 2E) dont les 3 mètres sont accessibles ont été inspectés à partir du dessus du tablier, lors fermetures de voies;
- Inspection à l'aide d'équipement de levage : Les inspections détaillées des joints de dilatation et des éléments sensibles du tablier (les premiers 5 mètres de part et d'autre des joints de dilatation, à proximité de la dalle) des sections 5, 6 et 7, ont été réalisées à l'aide d'équipements de levage (camion-nacelle de type Aspen A-62);
- Inspection à partir de la surface de l'eau : Les inspections visuelles exécutées à partir de la surface de l'eau font partie des inspections annuelles. Elles permettent un regard à distance des éléments du pont et sont exécutées même lorsque les éléments font l'objet d'une inspection détaillée. En 2016, les piles et les dessous de tablier situés au-dessus de l'eau ont été inspectés visuellement à partir d'un bateau.

## 1.4. SÉCURITÉ ROUTIÈRE ET DES TRAVAILLEURS

Le « Code de sécurité pour les travaux de construction » S-2.1, r.6 a été utilisé comme référence pour les techniques d'accès et le système de sécurité. Les exigences de PJCCI, tenant compte des normes du MTQ, ont été respectées pour les fermetures de voies et le contrôle de la circulation.

Un programme de prévention a été préparé et utilisé par le consortium Stantec | Cima+ | exp basé sur les normes de santé et sécurité en vigueur. Le programme de prévention a constitué, durant toute la période de réalisation des travaux, un outil et une référence quant aux mesures de sécurité appropriées.

## 1.5. NORMES ET SYSTÈME D'INSPECTION EN VIGUEUR

### 1.5.1. Normes d'inspection et critères d'inspection généraux

Les règles générales du système d'inspection de PJCCI applicables au présent Volume, suivent les règles du système d'inspection du MTQ contenues aux ouvrages suivants :

- « Manuel d'inspection des structures », version 2012-02 incluant la révision 2014-01, ses mises à jour et ses précisions, publiées par le Ministère des Transports du Québec;
- L'ensemble des «Info-structures» publié par le Ministère des Transports du Québec visant des travaux d'inspection.



## 1.5.2. Règles d'application du système d'inspection des structures visées par le présent Volume 2

### 1.5.2.1. Évaluation de l'état du matériau - Cotes A, B, C et D

Les états de matériaux A, B, C et D sont définis selon les critères précisés dans des tableaux de critères spécifiques définis pour chaque catégorie d'élément.

Lorsqu'aucun critère spécifique n'est applicable, les états de matériaux A, B, C et D suivent les critères généraux du MIS, en **% de dégradation** :

- A = 0-10 %;
- B = 10-20 %;
- C = 20-30 %;
- D = plus de 30 %.

### 1.5.2.2. Évaluation de la cote de matériau intégré (CMI)

La cote de matériau intégré (CMI) est calculée selon les états de matériau A, B, C et D selon la formule suivante :

$$\text{CMI (\%)} = \frac{0,5 \times \%B + 2 \times \%C + 4 \times \%D}{4}$$

### 1.5.2.3. Évaluation de la cote de comportement (CEC)

La cote d'évaluation du comportement (CEC) est définie selon les critères précisés dans des tableaux de critères spécifiques définis pour chaque catégorie d'élément.

Lorsqu'aucun critère spécifique n'est applicable, le CEC suit les critères généraux du MIS, en % de **perte de capacité à jouer son rôle** :

- CEC 4 = 0-10 %;
- CEC 3 = 10-20 %;
- CEC 2 = 20-30 %;
- CEC 1 = plus de 30 %.

La convention utilisée afin de décrire l'appréciation du comportement est la suivante :

- CEC = 4 bon ;
- CEC = 3 acceptable ;
- CEC = 2 médiocre ;
- CEC = 1 déficient.

Les cotes de comportement des éléments sont établies pour chacun des éléments du pont, qu'il soit renforcé ou non par un système de renforcement externe. Le système de renforcement est par conséquent coté de façon indépendante de l'élément qu'il renforce.



#### 1.5.2.4. **Données reportées**

Les éléments faisant l'objet d'une inspection générale et pour lesquels les cotes de matériaux et/ou de comportement ne peuvent être validées en raison de la méthode d'accès utilisée ou de la présence d'éléments empêchant l'inspection rapprochée des surfaces sont accompagnés par un commentaire explicatif (exemple : présence de PRFC masquant les surfaces) et les anciennes données sont reportées.

#### 1.5.2.5. **Modification des cotes et des commentaires**

Lorsqu'une cote est modifiée à la suite d'une inspection, elle apparaît en caractère **gras** dans les tableaux de cote avec un commentaire explicatif justifiant le changement de cote.

Tout commentaire reconduit par rapport à l'année précédente doit être laissé en caractère non gras et tout ajout ou modification par rapport à l'année précédente, est inscrit en **gras**. Un commentaire précédent que l'on veut retirer apparaîtra raturé au tableau de cotes

#### 1.5.2.6. **Commentaires explicatifs pour les cotes faibles**

Lors de l'application du système, les particularités suivantes ont été convenues avec le Propriétaire :

- État du matériau B > 50% : un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- État du matériau C et/ou D > 1% : un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- Cote de matériau intégré  $35\% \geq \text{CMI} \geq 25\%$  ou cote de comportement  $\text{CEC} = 2$  : case en jaune et un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- Cote de matériau intégré  $\text{CMI} > 35\%$  ou cote de comportement  $\text{CEC} = 1$  : case en rouge et un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes.

#### 1.5.2.7. **Photographies et relevés de dommages**

Les défauts constatés sont photographiés lorsque la cote d'évaluation répond aux conditions suivantes :

- $\text{CEC} = 2$  ou 1 ;
- État du matériau B > 50%, ou état C ou D > 0%.

Les défauts observés lors de l'inspection ont été documentés de deux façons, selon le type d'inspection réalisée :

- Une photographie de tout défaut important est prise pour les inspections tant générales que détaillées, et un commentaire explicatif documente cette photographie ;
- Des relevés de dommages sont exécutés pour les inspections détaillées et seulement pour les éléments accessibles lors de l'inspection générale. Tout défaut observé et tout défaut affectant le comportement (CEC), ils ont été relevés et dessinés sur des fiches d'inspection;
- Les abréviations utilisées pour les défauts montrés aux relevés de dommages sont présentées au **Chapitre 4 Fiches d'inspection détaillées**.







## 1.8. DATES D'INSPECTION

Voici le résumé des dates d'inspection :

Date	Équipement d'accès utilisé	Fermeture de voie réalisée	Description
2016-04-30 et 2016-05-07	Aucun	Insertion dans les Blitz 1 et 2 de fermeture complète d'une direction	Dessus et éléments sensibles aux axes 0.5W et 0.5E
2016-05-18 au 2016-05-19	Nacelle Aspen A-62	2VD vers Brossard 2VD vers Montréal	Joint de dilatation et éléments sensibles entre les axes 1E et 4E
2016-07-05	Bateau	Aucune	Dessous et piles
2016-07-06 et 2016-07-07	Nacelle Aspen A-62	VD vers Brossard VD vers Montréal	Joint de dilatation et éléments sensibles entre les axes 1W et 4W

Tableau 1 : Détail des journées d'inspections



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat 62450*

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

## CHAPITRE 2. LISTE DES ÉLÉMENTS RETENANT L'ATTENTION

### Liste des abréviations

Avis COWI	AC
Avis technique	AT
Appels d'urgence	AU
CEC 1 ou 2 retenant l'attention	CEC
Élément sensible inspecté	ESI
Évolution depuis insp. 2015	EVOL

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## 2.1 Section 6

CONSORTIUM

---



Contrat – 62450 – Volume 2

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
27	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 5mm) entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Bon état général.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
32	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
58	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
70	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
78	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante localisée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
83	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
109	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
121	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
129	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm).			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
134	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
160	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
172	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
180	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'âme.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
185	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
211	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
223	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
255	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	96	4	0	0	4	0,500	Perte de matériau moyenne. Corrosion légère et moyenne. Légère déformation de l'aile supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
267	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
601	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
602	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
613	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
614	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	100	0	0	0	4	0	Présence de cornière de renfort aux appareils d'appuis aval-intérieur et amont-extérieur.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
626	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère, <del>très bon état général.</del> Ressorts déplacés. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-intérieur. Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
627	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Bon état général.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
639	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
671	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
676	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
702	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
714	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
722	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à la plaque de liaison.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
727	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C
753	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère et moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
765	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
773	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C
778	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation par impact (8mm). Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C
804	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
816	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; bon état général.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
824	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
829	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion légère locale. Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
855	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C
867	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Fissure à la cornière réparée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
899	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère. Renforcé.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C
911	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1234	6	2W-3W	Plt.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1246	6	2W-3W	Plt.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
1257	6	2W-3W	Plt.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1258	6	2W-3W	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. Renforcé.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
1270	6	2W-3W	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
1271	6	2W-3W	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-extérieur. Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
1283	6	2W-3W	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous tous les appareil d'appuis.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1335	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	84	10	5	1	4	4,750	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membres et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise		ESI	Gén.	Gén.	100%	A-62	18 C
1388	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Présence d'une fissure dont la plaque de renfort ne nous permet pas de voir l'évolution. Aucune intervention requise.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1420	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion moyenne à importante à l'intérieur des plaques d'âme. Perte de matériau moyenne (1mm) à la semelle inférieure. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1473	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm). Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations reçus du client en date du 2014-11-12, il y avait présence de fissures dans les plaques d'assemblage. Par contre, la présence de plaque de renfort ne nous permet pas de confirmer ou non la présence de ceux-ci. Aucune intervention requise. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1505	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	7	3	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante sur toute la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1558	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1996	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del>			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
2007	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	<del>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>			ESI	Dét.	Dét.			
2008	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
2021	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
2072	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2097	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	6	0	0	4	0,750	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
2115	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2140	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
2157	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2182	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
2203	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	1	0,000	<b>Membrane complètement décollée affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du bas.</b>	16153	20160507 HB 3906 20160507 HB 3908	AT ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2393	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2398	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2403	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,750	Déformation sous corrosion locale au niveau des raidisseurs. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2408	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	P	36	un	93	5	2	0	4	1,625	<del>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del> Inclinaison des boulons à ressort vers l'ouest et légèrement vers le côté aval, due à une mauvaise installation (perçage) lors des travaux de remplacement du tablier en 1993. Certains boulons sont munis de rondelles biseautées pour assurer un bon serrage de l'écrou. Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. La couche de galvanisation originale des boulons s'est complètement usée localement et ne protège plus les boulons contre la corrosion. Présence de fissures dans les plaques en élastomère.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2415	6	0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts			un	97	2	0	1	4	1,250	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	12 C
2416	6	0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts			un	99	1	0	0	4	0,125	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	12 C
2423	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2460	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2497	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2742	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2776	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2810	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
3024	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (entretroise)	P	36	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Reconditionnement des appareils effectué en 2006. Corrosion légère locale sur les éléments métalliques. Traces d'efflorescence sur les boulons à ressort et non orientés de façon uniforme. un boulon avec écrou en bas et l'autre boulon à côté avec écrou en haut. Fissuration (rupture) dans une soudure du coin entre la plaque d'appui et profilé WWF (Appareil d'appui Est #10). Présence de fissures dans les plaques en élastomère.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3034	7	0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts			un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3035	8	0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts			un	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.	20160507 HB 3851 20160507 HB 3852	AT ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C	
3045	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3070	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3088	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3113	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3130	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3155	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3176	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3363	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3368	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3377	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des raidisseurs. Corrosion légère locale. 1 boulon manquant.	10266		ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3575	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 6 à 15 mm du dessous de la corde. Déformation de la semelle aval à L1. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Gén.	Gén.	100%	A-62	12 C
3628	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques amont et aval à la section de transfert avec la corde inférieure.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3660	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	89	5	5	1	4	4,125	Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.	Aucune REC requise	20160518 JV 4594	ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3713	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion importante. 3 rivets manquants.	10265		ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3749	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	79	15	5	1	4	5,375	Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact très importante localisée.	Aucune REC requise	20160518 JV 4589	ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3802	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Perte de section importante locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3862	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4246	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4247	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4260	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	<b>Présence de renforts. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendré par l'appareil d'appui à U0 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable sans toutefois réduire la capacité générale de la corde supérieure. Réparé.</b> Corrosion moyenne avec déformation (5 mm) des semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau de 1 à 2 mm des plaques d'âmes à 2" de la section de transfert.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4265	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm. Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4291	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Gén.	Gén.	100%	A-62 Bateau	10 C 25 C
4303	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C
4311	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4316	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4342	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1 mm			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4354	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C
4362	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Travaux en cours. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis à U0. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4367	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
4393	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4405	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4413	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Présence de renforts. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4418	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	93	5	1	1	3	2,125	Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendrée par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable sans toutefois réduire la capacité générale de la corde supérieure. Corrosion moyenne à très importante avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âmes et la semelle supérieure. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise		ESI	Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4444	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4456	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4475	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4804	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4805	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière.			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4816	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4830	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4842	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4858	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4870	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante des ressorts.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4872	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4877	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux moyenne locale de la semelle.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4903	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4915	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4923	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou de boulon non comblé à la semelle inférieure aval à U1. Un boulon manquant sur une des jambes de transfert du tablier.	10265		ESI	Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4928	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4954	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4966	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4974	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
4979	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion aux plaques de liaison. U11 amont : 1 boulon manquant.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5005	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5017	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5025	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5030	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les semelles.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5036	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	41	50	9	0	4	10,750	Réparation de fissure par ajout d'une plaque boulonnée. Présence d'une fissure de 70 mm de long dans un élément en traction (plaque d'âme amont) entraînant un CEC de 1 (Voir : Avis technique - Corde inférieure L10 L12, ferme-aval, travée 3E-4E - Chapitre 7). Déformation sous corrosion et corrosion moyenne à importante.		20160518 NP 0150	AT	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
5056	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5068	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5405	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Gén.	Gén.	100%	A62	10 C
5417	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C
5428	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5441	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne des ressorts.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
5442	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5454	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5468	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	90	10	0	0	4	1,250	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
5480	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	87	13	0	0	4	1,625	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

## CHAPITRE 3. TABLEAU DES DONNÉES D'INSPECTION

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2





Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

### 3.1 Section 6

CONSORTIUM

---



Contrat – 62450 – Volume 2

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1	6	4W	Eau	Cours d'eau	Cours d'eau	S			-	-	-	-	4	0,000					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
2	6	4W	Pile	Unités de fondation	Fondation	P			-	-	-	-	4	0,000	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3	6	4W	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0,000	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
4	6	4W	Pile	Unités de fondation	Fût	P	270	m²	0	83	15	2	3	19,875	Fissures importantes et très importantes affectant la capacité de façon appréciable. Fissures polygonales et orthogonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales supérieures à 1,5 mm. Éclatement avec armatures corrodées visibles sur 10% de la superficie totale. Éclatement à l'avant-bec et érosion très importante par abrasion avec armatures visibles corrodées et sectionnées. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257	20160705 BP 1299 20160705 BP 1301		Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5	6	4W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	310	m²	0	98	2	0	4	13,25	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille. Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
6	6	4W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	277	m²	0	98	2	0	4	13,25	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille. Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
7	6	4W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	310	m²	0	98	2	0	4	13,25	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille. Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
8	6	4W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	160	m²	0	30	68	2	4	39,75	Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
9	6	4W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	160	m²	0	30	68	2	4	39,75	Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
10	6	4W	Pile	Unités de fondation	Assise	P	30	m²	-	-	-	-	4	0	Fissures supérieures à 1,5 mm; Délaminages et éclatements par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
11	6	4W	Pile	Unités de fondation	Assise	P	23	m²	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
12	6	4W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
13	6	4W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
14	6	4W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
15	6	4W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,25	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
16	6	4W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
17	6	4W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
18	6	4W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
19	6	4W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
20	6	4W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	7	un	0	0	100	0	3	50	Fissure dans les plaques en élastomère et renflement moyen à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
21	6	4W	Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint	S	48	ml	95	0	5	0	3	0	Ben état général- Accumulation de débris.				Dét.	Dét.	100%	À pied A-62	15 C 20 C
22	6	4W	Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé	S	24	ml	95	4	0	1	4	5	Décalage vertical léger dans le sens du trafic-(Amont). Désagrégation importante du béton de l'épaulement (Amont); Plaque d'acier endommagée et coupée dans la voie 6; Délaminage et éclatement au chasse roue. Désagrégation de l'épaulement jusqu'à 10mm.	10258	20160507 HB 3950		Dét.	Dét.	100%	À pied A-62	15 C 20 C
23	6	4W	Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort	S	56	un	55	45	0	0	3	5,625	4 lames de ressort manquantes. 5 lames de ressort déplacées. Corrosion légère à moyenne. Lames de ressort déplacées et manquantes affectant le fonctionnement des espaces de garniture de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10261			Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
24	6	4W	Jt de D.	Joint de dilatation	Guides	S	34	un	100	0	0	0	4	0	Ben état général- La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
25	6	4W	Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	S	14,4	m²	96	1	3	0	4	1,625	Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées sur 0,5 m²- <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	8004			Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
26	6	4W	Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support	S	34	un	100	0	0	0	4	0	Ben état général- La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
27	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 5mm) entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Bon état général.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
28	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction des plaques d'âme et les semelles. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
29	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
30	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
31	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
32	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
33	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	87	10	2	1	4	3,250	Déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
34	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	6	4	0	4	2,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
35	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
36	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	88	7	5	0	4	3,375	Perte de matériau moyenne à importante à la cornière inférieure. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
37	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	6	4	0	4	2,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
38	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	85	8	6	1	3	5,000	Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme. Déformation locale 160mm par 25mm. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10503			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
39	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à la section de transfert plaque aval près de la corde supérieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
40	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de section importante aux cornières inférieures amont pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à la section de transfert, assemblage de la semelle extérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
41	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	95	1	4	0	3	2,125	Perte de matériau moyenne à importante à la semelle et âme, côté amont et aval, affectant la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
42	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
43	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	96	1	3	0	4	1,625	Perte de matériau importante sur 75% de la longueur à la jonction de l'âme et semelle. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, assemblage inférieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
44	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
45	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau importante à la jonction de l'âme et de la semelle sur 15% de la hauteur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
46	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous impact à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
47	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison U1. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
48	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
49	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	1	2	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
50	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
51	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
52	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
53	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
54	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction de la semelle supérieure et la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
55	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
56	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne sur la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
57	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne sur la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
58	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
59	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
60	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
61	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,75	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
62	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,25	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
63	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
64	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,25	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
65	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
66	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,25	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
67	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
68	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,25	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
69	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
70	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
71	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (2-3mm) à la jonction de la diagonale et la corde inférieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
72	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	88	10	1	1	4	2,750	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert amont et aval. Perte de matériau moyenne à très importante (2-3mm) à la jonction de la diagonale à la plaque amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
73	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert plaque aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
74	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert (1-2mm) plaque aval. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
75	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert aval. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
76	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert plaque Aval. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
77	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
78	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante localisée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
79	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
80	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
81	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
82	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
83	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
84	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	89	5	4	2	3	4,625	Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (2mm) à la plaque d'âme amont. Défauts pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10503			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
85	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau légère à importante localisée pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
86	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Boulon manquant à la plaque d'âme amont près de L6. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
87	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux semelles inférieures près L6. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
88	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
89	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante sur 100% de la longueur et perte de matériau moyenne à importante localisée pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
90	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
91	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	3	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, amont et aval, pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
92	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
93	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
94	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
95	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
96	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
97	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	1	1	1	4	1,625	<b>Corrosion légère à très importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
98	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	1	1	1	4	1,625	<b>Corrosion légère à très importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
99	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
100	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
101	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
102	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
103	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
104	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
105	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
106	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle inférieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
107	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison inférieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
108	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
109	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
110	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	<b>Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
111	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
112	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
113	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
114	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
115	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
116	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
117	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
118	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
119	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
120	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
121	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
122	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	2	1	1	3	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
123	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	2	2	0	3	1,250	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
124	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
125	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau légère à importante à la section de transfert à la plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
126	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
127	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
128	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
129	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm).			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
130	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
131	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
132	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
133	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
134	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
135	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	91	7	2	0	3	1,875	Perte de matériau moyenne sur 100% de la longueur de l'âme et déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières des semelles supérieures et inférieures. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
136	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. Perte de matériau importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
137	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
138	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
139	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
140	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante localisée à une plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations localisées à la semelle amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
141	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou à la semelle aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
142	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
143	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
144	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Trou aux semelle amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
145	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
146	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
147	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne (1mm) localisée. Trou à la semelle aval et amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
148	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur la partie inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
149	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
150	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
151	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation localisée à la plaque de diaphragme inférieure. Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
152	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
153	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
154	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
155	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
156	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
157	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et semelles inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
158	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure et semelle inférieure. Perte de matériau importante localisée à la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
159	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
160	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
161	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
162	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
163	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
164	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
165	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
166	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
167	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
168	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
169	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
170	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
171	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
172	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
173	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
174	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, plaque amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
175	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, plaque amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
176	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
177	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
178	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
179	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
180	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'âme.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
181	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Bon état général. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
182	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
183	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
184	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
185	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
186	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	83	12	5	0	3	4,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles inférieures et aux plaques de liaison, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation localisée à L0. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
187	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
188	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	4	1	0	3	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières, aux semelles supérieures et inférieures pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
189	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure et sous corrosion moyenne aux semelles inférieures; perte de matériau moyenne localisée à la semelle inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
190	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et aux semelles inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
191	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	84	8	8	0	3	5,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et aux semelles inférieures, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformations locales près de L12 ; trois trous sans boulons à la semelle inférieure et trois boulons manquants à la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10265			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
192	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
193	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne; perte de matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
194	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-3mm) à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
195	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
196	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) localisée et à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
197	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1mm) sur la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
198	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Boulon manquant à la base du montant. Corrosion nulle à légère à moyenne et perte de matériau légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
199	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et la semelle inférieure. Corrosion nulle à légère localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
200	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion légère à moyenne de la semelle inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
201	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion nulle à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
202	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne sur la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
203	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
204	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
205	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
206	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
207	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
208	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
209	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
210	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
211	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
212	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
213	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
214	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
215	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
216	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
217	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
218	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
219	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
220	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
221	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
222	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
223	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
224	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de section légère à moyenne et déformation sous corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
225	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	3	2	2	4	3,375	Perte de matériau légère à très importante à la section de transfert avec la diagonale à la corde inférieure (amont et aval). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
226	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	3	2	1	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante du côté amont. Perte de matériau moyenne à importante côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
227	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	4	1	1	4	2,000	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante du côté amont. Perte de matériau moyenne côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
228	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante à l'intérieur de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
229	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
230	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
231	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	91	8	1	0	4	1,500	Bon état général - Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
232	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
233	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
234	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne à très importante avec déformations locales de 220x10mm et 320x30mm sur la pièce inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
235	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
236	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
237	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Présence d'un nid de corbeaux. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
238	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
239	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
240	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
241	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
242	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
243	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du nosud L0. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques d'assemblage (Panneau aval). Perte de matériau moyenne locale côté amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
244	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	92	5	2	1	4	2,625	Perte de matériau très importante (5mm), Perte de matériau moyenne sur 100% de la plaque de gousset amont. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset Corrosion légère à très importante. Corrosion légère à la plaque de gousset. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
245	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	94	4	2	0	4	1,500	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
246	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
247	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont, panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
248	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) à la plaque de gousset inférieure. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
249	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
250	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau importante à la cornière supérieure près du nœud L7. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
251	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset supérieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
252	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à l'assemblage amont. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
253	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
254	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
255	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	96	4	0	0	4	0,500	Perte de matériau moyenne. Corrosion légère et moyenne. Légère déformation de l'aile supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
256	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
257	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
258	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
259	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
260	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
261	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
262	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
263	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
264	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
265	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
266	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
267	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. <b>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
268	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à l'âme, panneau amont. Perte de matériau moyenne sur le dessus au panneau central. Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage aval, panneau central. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
269	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du nœud L0. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques d'assemblage (Panneau aval). Perte de matériau moyenne locale côté amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
270	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante localisée au-dessus de la cornière. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante localisée au panneau amont et central. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
271	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	94	4	2	0	4	1,500	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
272	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages, panneau amont, central et aval. Perte de matériau moyenne (2-3mm) à l'assemblage aval, panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
273	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont, panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
274	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante à la cornière inférieure amont, panneau amont. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
275	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
276	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante aux assemblages, panneaux amont, central et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
277	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau importante à la cornière supérieure près du nœud L7. Corrosion légère à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
278	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante à la cornière inférieure, panneau amont. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque d'assemblage, panneaux amont, central et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
279	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
280	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
281	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	3	0	1	4	1,375	Perte de matériau moyenne localisée aux assemblages inférieurs. Cale d'ajustement présentant de la corrosion très importante jusqu'à perforation et déformation à un assemblage sans impact sur le comportement de l'assemblage ( <b>pas observé</b> ). Aucune recommandation requise. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
282	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset inférieure amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
283	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage inférieur, panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
284	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset inférieure amont, panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
285	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
286	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. <b>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
287	6	3W-4W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	94	4	1	1	4	2,000	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison (1mm). Contreventement transversal L12-U14, cornière d'âme coupée au chalumeau sur > 40 % de la section. Cale d'ajustement présentant de la corrosion très importante jusqu'à perforation et déformation à un assemblage ( <b>non observé</b> ) sans impact sur le comportement de l'assemblage. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
288	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	84	4	6	6	3	9,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
289	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
290	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
291	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
292	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
293	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
294	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	79	6	7	8	3	12,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
295	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	93	2	1	4	4	4,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
296	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
297	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
298	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	91	4	2	3	4	4,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
299	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	91	4	2	3	4	4,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
300	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
301	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
302	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
303	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
304	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
305	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
306	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
307	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	87	3	5	5	4	7,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
308	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
309	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
310	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
311	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
312	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
313	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
314	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
315	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
316	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
317	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
318	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
319	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	85	10	2	3	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
320	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
321	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
322	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
323	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
324	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
325	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
326	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
327	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
328	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à et très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
329	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
330	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
331	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
332	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
333	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	88	6	3	3	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
334	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
335	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
336	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
337	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
338	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
339	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
340	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
341	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
342	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
343	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
344	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
345	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
346	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
347	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
348	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
349	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
350	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
351	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	2	2	0	4	1,250	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
352	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
353	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
354	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
355	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
356	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
357	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
358	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
359	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
360	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
361	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
362	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
363	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
364	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
365	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
366	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
367	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
368	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
369	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
370	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
371	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
372	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
373	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
374	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
375	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
376	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
377	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
378	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
379	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
380	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
381	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
382	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.					Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
383	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
384	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
385	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
386	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
387	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
388	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
389	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
390	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
391	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
392	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
393	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
394	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
395	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
396	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
397	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
398	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
399	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
400	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
401	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
402	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
403	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
404	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
405	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
406	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
407	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
408	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
409	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
410	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
411	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
412	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
413	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
414	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
415	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
416	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
417	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
418	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
419	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
420	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
421	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C	
422	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
423	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
424	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
425	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
426	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
427	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
428	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
429	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
430	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
431	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
432	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
433	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
434	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
435	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
436	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
437	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
438	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
439	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
440	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
441	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
442	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
443	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
444	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
445	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
446	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
447	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
448	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
449	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
450	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
451	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
452	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	4	2	4	4	5,500	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
453	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
454	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
455	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
456	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
457	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
458	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
459	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du matériau léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
460	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
461	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
462	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
463	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
464	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
465	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
466	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
467	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
468	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
469	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
470	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
471	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
472	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	70	15	10	5	3	11,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C	
473	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
474	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
475	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
476	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
477	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
478	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
479	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
480	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
481	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
482	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
483	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
484	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	70	15	10	5	3	11,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C	
485	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
486	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
487	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
488	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
489	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
490	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
491	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
492	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger à très important.					Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
493	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
494	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
495	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
496	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	93	1	0	6	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
497	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
498	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
499	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
500	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
501	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
502	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
503	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
504	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
505	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
506	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
507	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
508	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
509	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
510	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
511	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
512	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
513	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
514	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
515	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
516	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
517	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
518	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
519	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
520	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
521	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
522	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
523	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
524	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
525	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
526	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
527	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
528	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
529	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut de revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
530	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
531	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
532	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
533	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	93	1	0	6	4	6,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
534	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
535	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
536	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
537	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
538	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
539	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
540	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
541	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
542	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
543	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
544	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de revêtement très importante à l'assemblage de la plaque inférieure, sous la ferme intérieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
545	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
546	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
547	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
548	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
549	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
550	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
551	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
552	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
553	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
554	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
555	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
556	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
557	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
558	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
559	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
560	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																						
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
								A	B	C	D											
561	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
562	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>Bon état général.</b> Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
563	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
564	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	95	1	0	4	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
565	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	93	1	0	6	3	6,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
566	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	93	1	0	6	3	6,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
567	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
568	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	89	3	0	8	3	8,375	Défaut du revêtement léger à important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
569	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
570	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	90	2	0	8	3	8,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
571	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	90	3	1	6	3	6,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
572	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	89	3	3	5	3	6,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
573	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	89	1	0	10	3	10,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
574	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
575	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
576	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
577	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
578	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
579	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
580	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	92	1	1	6	4	6,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
581	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	93	1	0	6	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
582	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
583	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	95	1	0	4	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
584	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	91	5	0	4	3	4,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
585	6	3W-4W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	91	5	0	4	3	4,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
586	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	897,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012; Orniérage léger près du joint de dilatation 4W (Voies 1-2-3)				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
587	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	<b>Orniérage moyen à la voie 6.</b> Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012; Nid-de-poule moyen (100mm de diamètre) et orniérage léger à moyen près du joint de dilatation 4W (voie 4).				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
588	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	7	un	-	-	-	-	3	-	Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	10264			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
589	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	7	un	-	-	-	-	3	-	Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	10264			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
590	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
591	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
592	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
593	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
594	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
595	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
596	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
597	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
598	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
599	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
600	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
601	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
602	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. <del>Bon état général.</del>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
603	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
604	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
605	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
606	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
607	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. <del>Très bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
608	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
609	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
610	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
611	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
612	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
613	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
614	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	100	0	0	0	4	0	Présence de cornière de renfort aux appareils d'appuis aval-intérieur et amont-extérieur.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
615	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
616	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
617	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
618	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
619	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
620	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
621	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
622	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
623	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
624	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
625	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
626	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère, très bon état général. Ressorts déplacés. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-intérieur. Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
627	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Bon état général.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
628	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
629	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
630	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
631	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
632	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
633	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
634	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
635	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
636	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
637	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
638	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
639	6	3W-4W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
640	6	3W-4W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	78	ml	94	5	0	1	4	1,625	1 écrou sectionné. Éclatement local. Boulons manquants dans le bas de glissière ; plaque de glissière sectionnée et déformée. Plaque de glissière endommagée à l'entrée du drain et déformée dans le sens du trafic. Fissure à l'extérieur d'une section. Extrémité de la glissière déformée. Fissures verticales inférieures à 0,8 mm.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
641	6	3W-4W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Fissures verticales inférieures à 0,8 mm. Plaque d'acier déformée et fissurée.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
642	6	3W-4W	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Fissures verticales. Éclatements et taches de rouille localisés. à quelques endroits.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
643	6	3W-4W	DR	Accessoires	Ecran anti-éblouissement	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation de 1000x500 à l'écran anti-éblouissement.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
644	6	3W	Pile	Unités de fondation	Fondation	P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
645	6	3W	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
646	6	3W	Pile	Unités de fondation	Fût	P	350	m²	95	5	0	0	4	0,625	Travaux de réparation réalisés en 2013. Traces de rouille et efflorescence. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
647	6	3W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	188	m²	95	5	0	0	4	0,625	Travaux de réparation réalisés en 2013; Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
648	6	3W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	177	m²	95	5	0	0	4	0,625	Travaux de réparation réalisés en 2013; Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
649	6	3W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	188	m²	95	5	0	0	4	0,625	Travaux de réparation réalisés en 2013; Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
650	6	3W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	67	m²	95	5	0	0	4	0,625	Travaux de réparation réalisés en 2013; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
651	6	3W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	67	m²	95	5	0	0	4	0,625	Travaux de réparation réalisés en 2013; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
652	6	3W	Pile	Unités de fondation	Assise	P		m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
653	6	3W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
654	6	3W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
655	6	3W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
656	6	3W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
657	6	3W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
658	6	3W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
659	6	3W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
660	6	3W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
661	6	3W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
662	6	3W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
663	6	3W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'accès ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
664	6	3W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'accès ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
665	6	3W	Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint	S	48	ml	100	0	0	0	3	0,000	Garniture mal enclenchée sur 600mm. 1000mm dans la voie 6 affectant l'étanchéité du joint de façon appréciable; Accumulation de débris. Plaque d'identification manquante côté Amont.				Dét.	Dét.	100%	À pied A-62	15 C 20 C
666	6	3W	Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère des profilés d'enclenchement. Décalage vertical dans le sens du trafic (vers le bas) de ±15mm.				Dét.	Dét.	100%	À pied A-62	15 C 20 C
667	6	3W	Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort	S	56	un	75	25	0	0	3	3,125	Corrosion légère à moyenne des lames de ressort; Lames de ressort déformées ou déplacées (4/10) dans la voie 6 affectant le fonctionnement des espacateurs de garniture de façon appréciable.	10261			Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
668	6	3W	Jt de D.	Joint de dilatation	Guides	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
669	6	3W	Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
670	6	3W	Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
671	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
672	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
673	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
674	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
675	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
676	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
677	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	85	10	5	0	3	3,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-25mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
678	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
679	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne sous la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
680	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
681	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	87	8	5	0	4	3,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
682	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	75	15	8	2	4	7,875	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (30mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale. Corrosion légère à très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
683	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la jonction de l'âme et la semelle sur 70% de la hauteur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
684	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	3	0,625	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 20% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
685	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	2	1	0	3	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
686	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	1	2	0	3	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) à la plaque d'âme, sur 60% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
687	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	95	2	1	2	3	2,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 25% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
688	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	96	1	1	2	3	2,625	Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
689	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	93	3	4	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 50% de la hauteur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
690	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	90	8	2	0	4	2,000	Déformation sous corrosion légère à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale à la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
691	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	92	6	2	0	4	1,750	Déformation sous corrosion légère à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale à la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
692	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
693	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau très importante (5mm) à la semelle supérieure près de la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
694	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
695	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
696	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
697	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
698	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
699	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
700	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	89	6	5	0	4	3,250	Perte de matériau moyenne (1mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
701	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	89	6	5	0	4	3,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
702	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé.		ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
703	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
704	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
705	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
706	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
707	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
708	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
709	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
710	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
711	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
712	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
713	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
714	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne.		ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
715	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante autour des boulons, plaque amont. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, contreventement vertical et corde inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
716	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, plaque aval. Perte de matériau moyenne (2mm) à la jonction L2-U3. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
717	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert côté aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
718	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la section de transfert côté aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
719	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert côté aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
720	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (2mm) à la section de transfert, côté aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
721	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert. Perte de matériau moyenne à la section de transfert, côté amont. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert, diagonale L12-U11. Perte de matériau importante localisée à la plaque amont. Perte de matériau importante localisée, plaque amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
722	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à la plaque de liaison.		ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
723	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
724	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
725	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
726	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
727	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.		ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C	
728	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
729	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
730	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
731	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
732	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
733	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la plaque d'âme amont. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne des plaques diaphragme. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
734	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
735	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
736	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
737	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou non utilisé à la semelle côté amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
738	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
739	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
740	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Deux boulons manquants à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
741	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
742	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Trou non utilisé à la semelle aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
743	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
744	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
745	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
746	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
747	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
748	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
749	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
750	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
751	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières, sur 15% de la longueur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
752	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
753	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère et moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
754	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
755	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
756	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retennant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
757	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
758	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
759	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
760	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
761	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
762	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
763	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
764	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
765	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
766	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
767	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
768	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
769	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
770	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
771	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
772	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
773	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C
774	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
775	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
776	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
777	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
778	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation par impact (8mm). Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
779	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme. Déformation localisée à la semelle inférieure près de L1. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
780	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
781	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison (moins de 5mm). Corrosion nulle à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
782	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
783	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
784	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	92	5	2	1	3	2,625	Corrosion légère à très importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-30mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant affecter la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
785	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert (semelle amont). Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
786	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
787	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
788	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
789	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion nulle à légère localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
790	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne (1mm). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
791	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne (1mm). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
792	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (2mm). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
793	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (1mm). Présence d'un nid et de fientes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
794	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières (semelle supérieure). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
795	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
796	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
797	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
798	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
799	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
800	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
801	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
802	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
803	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (3mm) entre les plaques d'âme et les cornières (semelle supérieure). Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison; perte de matériau moyenne (2-3mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
804	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
805	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
806	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
807	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
808	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
809	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
810	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
811	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; Bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
812	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; Bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
813	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
814	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
815	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
816	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; bon état général.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
817	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
818	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
819	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
820	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
821	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
822	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-3mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
823	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
824	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
825	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
826	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
827	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
828	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
829	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion légère locale. Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
830	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	85	10	5	0	4	3,750	Déformation sous corrosion légère à importante (22mm) aux plaques d'âmes. Perte de matériau moyenne à importante (3mm) à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la semelle inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
831	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la plaque de liaison et perte de matériau moyenne à importante (moins de 5mm) à la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
832	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	4	1	0	3	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de liaison pouvant affecter la capacité de façon appréciable. Déformation sous corrosion légère à moyenne (1-5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
833	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion importante (20mm) à la plaque inférieure. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
834	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	91	6	2	1	4	2,750	Corrosion légère à très importante localisée. Perte de section moyenne à importante (1-5mm). Déformation sous corrosion légère à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion légère localisé à la plaque inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
835	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	89	9	1	1	3	2,625	Perte de section importante à très importante à la semelle supérieure pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Trou foré semelle inférieure. Déformation sous corrosion (15mm) entre les plaque d'âme et les cornières. Déformation par impact à la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
836	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert à l'assemblage inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
837	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
838	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
839	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante (1-3mm) à jonction âme et semelle. Corrosion légère. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
840	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante (1-3mm) à jonction âme et semelle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
841	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de section moyenne à importante (1-3mm) à section de transfert, face Aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
842	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
843	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (1mm). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
844	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	4	1	1	3	2,000	Perte de matériau moyenne à importante (1 à 5mm) à la semelle supérieure, déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières (15mm). Défauts affectant la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
845	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne (1-2mm) localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
846	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de liaison et à la semelle (1 à 8mm). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
847	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
848	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1 à 2 mm) localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
849	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
850	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
851	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
852	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (3mm) localisée. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
853	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (2-5mm) à la plaque d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
854	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100 % de longueur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
855	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C
856	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
857	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
858	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
859	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
860	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
861	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
862	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
863	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
864	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
865	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
866	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
867	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Fissure à la cornière réparée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
868	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert aux plaques amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
869	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, plaque amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
870	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	5	5	0	3	3,125	Plaque Amont: perte de matériau moyenne (1-2mm) à importante (4mm) à la face amont et sur la face aval pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
871	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (3mm) à la section de transfert, plaque amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
872	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (3mm) à la section de transfert (plaque amont) et perte de matériau moyenne (1-2mm) à l'intérieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
873	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert, plaque amont, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
874	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, plaque amont. Accumulation de débris provenant du joint 3W. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
875	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
876	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
877	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
878	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
879	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
880	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
881	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
882	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
883	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
884	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
885	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
886	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
887	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
888	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage aval du panneau aval. Perte de matériau moyenne localisé à l'assemblage Amont du panneau amont. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
889	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisée. Déformation locale à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
890	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante (3mm) à la semelle inférieure, panneau amont. Corrosion légère à moyenne. Bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
891	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne sur semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
892	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques supérieures du panneau amont. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
893	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante localisée (4mm) à la semelle supérieure au panneau aval. Perte de matériau importante localisée (4-5mm) à l'assemblage aval du panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
894	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
895	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	2	1	2	4	2,750	Perte de matériau moyenne à très importante (6mm) localisée au centre du panneau aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
896	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	2	0	3	4	3,250	Perte de matériau très importante localisée sur la semelle supérieure au panneau amont. Perte de matériau très importante à la plaque de gousset aval au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset supérieure amont. Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
897	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau légère à très importante (1-4mm) à l'assemblage amont au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset amont au panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
898	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	94	3	2	1	3	2,375	Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage inférieure amont et moyenne à très importante à l'assemblage aval au panneau aval pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à importante (1-5mm) à la plaque de gousset aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
899	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère. Renforcé.		ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	25 C	
900	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
901	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
902	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
903	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
904	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
905	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
906	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
907	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
908	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
909	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
910	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
911	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
912	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
913	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
914	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante (6mm) à la semelle supérieure (panneau amont). Perte de matériau importante (3mm) à l'assemblage amont. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
915	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
916	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-5mm) à la jonction de la plaque de gousset inférieure amont. Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
917	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne sur semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
918	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à l'assemblage amont. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset supérieure. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
919	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante localisée (4mm) à la semelle supérieure au panneau amont. Perte de matériau importante localisée (4-5mm) à l'assemblage aval du panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
920	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau légère à importante à la cornière supérieure amont. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
921	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	96	4	0	0	4	0,500	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
922	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) sous la cornière inférieure amont. Perte de matériau moyenne sous la cornière supérieure amont. Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
923	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	14	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau légère à très importante (1-4mm) à l'assemblage amont au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset amont au panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
924	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	21	ml	100	0	0	0	4	0,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
925	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée au panneau amont partie supérieure. <del>Bon état général</del> - Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Contreventement transversal L12-U14, cornière d'âme coupée au chalumeau sur > 40 % de la section. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
926	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
927	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central. Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage inférieur amont du panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
928	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage inférieur amont du panneau amont. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
929	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau moyenne à très importante à l'assemblage aval du panneau aval. Perte de matériau moyenne à la plaque de gousset inférieure amont du panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
930	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
931	6	2W-3W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à la jonction de l'âme et de la semelle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
932	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	92	4	1	3	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
933	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
934	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
935	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
936	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
937	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
938	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
939	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
940	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
941	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
942	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	88	6	2	4	4	5,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
943	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très important pouvant affecter la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
944	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
945	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
946	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
947	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
948	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
949	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
950	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
951	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
952	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
953	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
954	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
955	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
956	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
957	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
958	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
959	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
960	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
961	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
962	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
963	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état général. Présence de légères traces localement aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
964	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
965	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
966	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
967	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
968	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
969	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
970	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
971	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
972	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
973	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
974	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
975	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
976	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
977	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du matériau léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
978	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
979	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
980	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
981	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
982	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
983	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	92	4	1	3	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C	
984	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
985	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
986	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
987	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
988	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C	
989	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	92	4	2	2	4	3,500	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
990	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
991	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
992	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
993	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
994	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
995	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
996	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
997	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
998	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
999	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1000	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1001	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1002	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1003	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1004	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1005	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1006	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1007	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1008	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1009	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1010	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1011	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1012	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1013	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1014	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
1015	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1016	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	<del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1017	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1018	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	<del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1019	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1020	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	<del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1021	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1022	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	<del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1023	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1024	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	<del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1025	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1026	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
1027	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1028	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1029	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1030	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1031	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1032	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1033	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1034	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défaut du revêtement léger à important.				Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1035	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1036	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1037	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1038	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1039	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1040	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1041	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1042	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1043	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1044	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1045	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	90	2	2	6	4	7,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1046	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1047	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1048	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1049	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1050	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1051	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1052	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1053	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1054	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1055	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1056	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1057	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1058	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1059	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1060	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1061	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1062	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1063	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1064	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1065	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.				Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1066	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1067	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1068	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1069	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1070	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1071	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; bon état général. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1072	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1073	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; <del>bon état général.</del> <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1074	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1075	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1076	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1077	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.				Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1078	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1079	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1080	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1081	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1082	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1083	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1084	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1085	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	95	3	2	0	4	1,375	Défaut du revêtement léger à important.				Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1086	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1087	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																						
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
								A	B	C	D											
1088	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1089	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1090	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1091	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1092	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1093	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1094	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1095	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1096	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1097	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1098	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1099	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut de revêtement léger et très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1100	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1101	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1102	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1103	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1104	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1105	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1106	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1107	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1108	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1109	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1110	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1111	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1112	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1113	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1114	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1115	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1116	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1117	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1118	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1119	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1120	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1121	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1122	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1123	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1124	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1125	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1126	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger : Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1127	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1128	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1129	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1130	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1131	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1132	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1133	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1134	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1135	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,25	Défauts du revêtement léger à moyen.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																						
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
								A	B	C	D											
1136	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	75	10	10	5	3	11,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1137	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	92	4	2	2	4	3,5	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1138	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1139	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1140	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1141	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1142	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1143	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1144	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1145	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1146	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1147	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal supérieur	S	m²	94	2	1	3	4	3,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1148	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1149	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1150	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1151	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1152	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1153	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1154	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,25	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1155	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1156	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1157	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	93	3	2	2	3	3,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1158	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1159	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement horizontal inférieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retennant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1160	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0	Défaut du revêtement léger. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
1161	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	77	3	5	15	4	17,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1162	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	75	2	8	15	4	19,25	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1163	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1164	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	95	0	0	5	4	5	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1165	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	95	0	0	5	4	5	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1166	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	67	3	0	30	3	30,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1167	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	85	3	0	12	4	12,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1168	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	85	3	2	10	4	11,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1169	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	86	3	1	10	4	10,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1170	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	86	3	1	10	3	10,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1171	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1172	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0	Défaut du revêtement léger. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	12 C 25 C
1173	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1174	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1175	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1176	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1177	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1178	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1179	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1180	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,25	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1181	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1182	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1183	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1184	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,25	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1185	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1186	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement vertical	S	m²	92	4	2	2	4	3,5	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1187	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement vertical	S	m²	91	2	3	4	4	5,75	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1188	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement vertical	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1189	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement vertical	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1190	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement vertical	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1191	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement vertical	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1192	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contrevêtement vertical	S	m²	93	2	2	3	4	4,25	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1193	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1194	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1195	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	68	1	1	30	3	30,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1196	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	73	1	1	25	3	25,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1197	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	73	1	1	25	3	25,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1198	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	63	1	1	35	2	35,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1199	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1200	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1201	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1202	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	80	0	0	20	4	20	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1203	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	45	10	10	35	3	41,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1204	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	20	10	10	60	2	66,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1205	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	83	1	1	15	3	15,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1206	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1207	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	73	1	1	25	4	25,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1208	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1209	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1210	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1211	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1212	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1213	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1214	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1215	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	45	10	10	35	3	41,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1216	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	20	10	10	60	2	66,25	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.				Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C	
1217	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	100	0	0	0	4	0,000					Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20	
1218	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	77	3	5	15	4	17,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1219	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	75	2	8	15	4	19,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1220	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1221	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1222	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1223	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	67	3	0	30	3	30,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1224	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	85	3	0	12	4	12,375	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1225	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	85	3	2	10	4	11,375	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1226	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	86	3	1	10	4	10,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1227	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	86	3	1	10	3	10,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																								
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
									A	B	C	D												
1228	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1229	6	2W-3W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucun défaut notable.					Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20	
1230	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	897.5 m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012; <b>Désagrégation légère dans la voie 5 près du joint 2W. Fissure moyenne à importante (joint dans pavage).</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1231	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	897.5 m²	100	0	0	0	4	0,000	Usure par abrasion et omiérage moyen dans les voies 4-5-6. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1232	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	6 un	-	-	-	-	4	#####	Bon comportement.						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1233	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	6 un	-	-	-	-	4	#####	Bon comportement.						Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1234	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI		Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C	
1235	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1236	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1237	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1238	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1239	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1240	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1241	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1242	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1243	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1244	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1245	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Platelage	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1246	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.			ESI		Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20	
1247	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1248	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1249	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1250	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1251	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1252	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1253	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1254	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1255	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1256	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1257	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Auge	P	112.5 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.			ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C	
1258	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21 ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. Renforcé.			ESI		Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20	
1259	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21 ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1260	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21 ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1261	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21 ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1262	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21 ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1263	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1264	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1265	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1266	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1267	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1268	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1269	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1270	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	21	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
1271	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-extérieur. Corrosion légère à moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 20
1272	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1273	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1274	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1275	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1276	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1277	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1278	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1279	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1280	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1281	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1282	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1283	6	2W-3W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous tous les appareil d'appuis.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1284	6	2W-3W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	78	ml	94	5	0	1	4	1,625	Boulons sectionnés au chasse-roue (20 unités sur une distance de 20m). Boulon manquant à la plaque de glissière; Plaque-couvre joint manquant au joint de la travée 3W; décalage horizontal de 20-50mm présentant un danger appréciable. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	10502	20160430 PM 2502		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1285	6	2W-3W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	6 boulons Tête de boulon de la plaques d'acier sectionnée;				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1286	6	2W-3W	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Éclatements et taches de rouille à quelques endroits. 2-sections manquantes de la plaque de métal à la base de la glissière et une autre mal fixée à la travée 2W-3W — Présence de neige, élément inaccessible.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1287	6	2W-3W	DR	Accessoires	Écran anti-éblouissement	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1288	6	2W	Pile	Unités de fondation	Fondation	P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
1289	6	2W	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3.5mm; Érosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
1290	6	2W	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3.5mm; Érosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1291	6	2W	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3,5mm; Erosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
1292	6	2W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	485	m²	0	89	10	1	3	17,125	<b>En réparation ; béton de réparation sur 80% de la pile.</b> Fissures très importantes sur la surface dégainée. Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles et sectionnées; Erosion par abrasion importante à très importante dans le bas. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. Réparation en cours. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1293	6	2W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	490	m²	0	92	8	0	3	15,500	<b>En réparation ; béton de réparation sur 80% de la pile.</b> Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles; Erosion par abrasion importante à très importante dans le bas. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1294	6	2W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	485	m²	0	91	8	1	3	16,375	<b>En réparation ; béton de réparation sur 80% de la pile.</b> Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles et sectionnées; Erosion par abrasion importante à très importante dans le bas. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1295	6	2W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	54	m²	0	90	10	0	3	16,25	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1296	6	2W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	54	m²	0	90	10	0	3	16,25	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1297	6	2W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	54	m²	0	90	10	0	3	16,25	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1298	6	2W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	54	m²	0	90	10	0	3	16,25	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1299	6	2W	Pile	Unités de fondation	Mur tympan	P	152	m²	50	0	40	10	2	30	Délaminage sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisées à la jonction mur-assise. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1300	6	2W	Pile	Unités de fondation	Mur tympan	P	152	m²	50	0	40	10	2	30	Délaminage sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1301	6	2W	Pile	Unités de fondation	Assise	P	30	m²	55	30	10	5	3	13,75	Éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1302	6	2W	Pile	Unités de fondation	Assise	P	60	m²	0	98	2	0	4	13,25	Éclatement avec armatures visibles corrodées. Fissures polygonales jusqu'à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1303	6	2W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1304	6	2W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1305	6	2W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1306	6	2W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,25	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1307	6	2W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Fissure inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1308	6	2W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	50	49	1	0	4	6,625	Fissure inférieures à 0,8 mm et éclatement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1309	6	2W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	-	-	-	-	4	0	Fissure inférieures à 0,8 mm. élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1310	6	2W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	100	0	0	0	4	0					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1311	6	2W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	100	0	0	0	4	0					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1312	6	2W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	100	0	0	0	4	0					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1313	6	2W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	100	0	0	0	4	0					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1314	6	2W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	98	2	0	0	4	0,25	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1315	6	2W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1316	6	2W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1317	6	2W	Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint	S	72	ml	100	0	0	0	4	0	Accumulation de débris.				Dét.	Dét.	100%	À pied	15 C
1318	6	2W	Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé	S	24	ml	80	20	0	0	4	0	Corrosion légère à moyenne. Corrosion légère aux têtes de boulons.				Dét.	Dét.	100%	À pied	15 C
1319	6	2W	Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort	S	84	un	100	0	0	0	3	0,000	Lames déplacées affectant le comportement de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne des lames de ressort. Lame déplacée à la voie 3, 4 et 6. Trois lames déplacées à la voie 5 affectant le fonctionnement des espacateurs de garniture de façon appréciable.	10261			Dét.	Dét.	100%	A-62	18 C
1320	6	2W	Jt de D.	Joint de dilatation	Guides	S	34	un	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
1321	6	2W	Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	S	24	m²	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
1322	6	2W	Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support	S	34	un	100	0	0	0	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	20 C
1323	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	9,4	ml	87	7	6	0	3	3,875	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau importante aux plaques d'âmes. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1324	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1325	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1326	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1327	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1328	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1329	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1330	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1331	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1332	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1333	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1334	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1335	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	84	10	5	1	4	4,750	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise		ESI	Gén.	Gén.	100%	A-62	18 C
1336	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	94	4	2	0	4	1,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante à la cornière inférieure côté extérieur. Corrosion moyenne à importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1337	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	91	6	3	0	4	2,250	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornières et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1338	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornière et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1339	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornière et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1340	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	85	10	5	0	4	3,750	Corrosion moyenne à importante et perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la plaque de liaison. Déformation localisée à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1341	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1342	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Déformation sous corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1343	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1344	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante dans le bas des plaques d'âme à l'intérieur des poutres. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1345	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âmes et cornières inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1346	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1347	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1348	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,1	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1349	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1350	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante sur l'âme et cornière au-dessus de la plaque de renfort. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1351	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée à la partie inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1352	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de section importante aux plaques de liaison. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1353	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau importante à un assemblage. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1354	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée dans l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1355	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1356	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	5,3	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisé près de M9. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1357	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	14	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de section importante localisée sur la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1358	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1359	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1360	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisée à la partie inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1361	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1362	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,9	ml	94	4	2	0	3	1,500	Corrosion moyenne à importante à la partie inférieure, entre les plaques d'âme et les cornières, affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1363	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section importante localisée aux âmes et cornières inférieures. Corrosion légère à moyenne localisée à la partie supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1364	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée à la partie supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1365	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau importante à la plaque d'attache. Corrosion légère à moyenne localisée à la partie supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1366	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières et perte de section importante à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne localisée à la partie supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1367	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	2	2	1	4	2,250	Perte de section importante à très importante localisée. Perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1368	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de section importante entre âme et cornière inférieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1369	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	92	6	2	0	4	1,750	Perte de matériau importante entre la plaque d'âme et cornière inférieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Fissure dans la soudure temporaire près de M9.				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1370	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1371	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Perte de section importante localisée à l'âme et cornières inférieures. Corrosion moyenne à importante localisée aux plaques d'âme intérieures. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1372	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1373	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau importante localisée. 2 boulons manquants. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1374	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	12 C 25 C
1375	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1376	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Boulon manquant à la plaque aval et amont. Corrosion moyenne à la jonction des plaques. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1377	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1378	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1379	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1380	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1381	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1382	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1383	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1384	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1385	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1386	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1387	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1388	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Présence d'une fissure dont la plaque de renfort ne nous permet pas de voir l'évolution. Aucune intervention requise.		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1389	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1390	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction entre la corde inférieure, le montant et la diagonale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1391	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur de la plaque. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1392	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1393	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1394	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1395	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à l'intérieur des plaques. Corrosion moyenne localisée à la section de transfert (extérieur). Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1396	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à l'intérieur des plaques. Corrosion moyenne localisée à la section de transfert (extérieur). Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1397	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Un boulon manquant. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1398	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1399	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante à la section de transfert et corrosion légère. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1400	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau localisée et corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1401	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1402	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	94	4	2	0	4	1,500	Perte de section importante au long de la diagonale. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1403	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion à la plaque amont. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1404	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1405	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	2	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1406	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1407	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1408	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1409	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle supérieure, côté amont : un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10265			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1410	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle inférieure et supérieure, côté amont : un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10265			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1411	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle inférieure et supérieure, côté amont : un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. Début du forage pour rivet à la plaque supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10265			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1412	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion égère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1413	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1414	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1415	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1416	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1417	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1418	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1419	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1420	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion moyenne à importante à l'intérieur des plaques d'âme. Perte de matériau moyenne (1mm) à la semelle inférieure. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		ESI		Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1421	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1422	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	92	6	2	0	4	1,750	Corrosion légère à importante des plaques entre les plaques d'âme et cornières. Corrosion importante sur toutes les surfaces intérieures de la membre. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1423	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	87	10	3	0	4	2,750	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1424	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1425	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1426	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1427	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion moyenne à importante généralisée à la plaque d'âme et semelle inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1428	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1429	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1430	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1431	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1432	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1433	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,1	ml	95	2	2	1	4	2,250	Perte de matériau importante à très importante localisée à la plaque de <b>renfort liaison</b> . Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1434	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de <b>section matériau</b> moyenne à importante. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1435	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	95	2	2	1	4	2,250	Corrosion légère à très importante localisée. Perte de matériau moyenne à importante localisé au bas à l'assemblage. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1436	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de section importante au bas. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1437	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisé à l'assemblage inférieur. Perte de matériau légère à moyenne à la plaque d'âme. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1438	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau légère à importante localisé au bas et corrosion légère localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne aux plaques d'âme. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1439	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	94	3	2	1	4	2,375	Corrosion légère à très importante localisée au bas de l'âme. Déformation locale à la plaque du diaphragme dans la partie supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1440	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. Perte de matériau importante localisée au bas des semelles inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1441	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1442	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	14	ml	96	3	1	0	3	0,875	Corrosion moyenne à importante localisée à l'âme intérieure affectant la capacité de façon appréciable. Perte de matériau légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1443	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1444	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1445	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1446	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1447	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (2mm) entre les plaques d'âme et les cornières et perte de matériau moyenne aux plaques d'âmes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1448	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de section matériau moyenne à importante et déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1449	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de section matériau moyenne à importante. corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1450	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque d'attache. Coup d'arc et mauvaise soudure à la plaque d'attache. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1451	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante et déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations par impact. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1452	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1453	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisé à la plaque supérieure dans la partie inférieure et corrosion légère à moyenne. Perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1454	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	92	4	3	1	3	3,000	Perte de section moyenne à très importante localisé à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne, défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures.</b>	10503			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1455	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	81	12	6	1	4	5,500	Corrosion légère à très importante, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. <b>Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 1137		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1456	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	82	10	5	3	4	6,750	Corrosion légère à très importante, déformation sous corrosion moyenne à importante (1-3mm) aux plaques d'âmes, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1457	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	83	12	5	0	3	4,000	Perte de section importante entre la plaque d'âme et plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante (25mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts pouvant affecter la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1458	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	93	6	1	0	4	1,250	Perte de section moyenne à importante à la plaque de liaison. Corrosion légère à importante perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1459	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1460	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1461	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1462	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1463	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1464	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1465	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1466	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1467	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1468	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Plaque amont et aval, côté Est: découpées au chalumeau Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1469	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1470	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1471	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1472	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1473	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm). Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations reçus du client en date du 2014-11-12, il y avait présence de fissures dans les plaques d'assemblage. Par contre, la présence de plaque de renfort ne nous permet pas de confirmer ou non la présence de ceux-ci. Aucune intervention requise. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C	
1474	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	91	5	4	0	3	2,625	Corrosion légère à importante affectant la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1475	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	91	5	4	0	4	2,625	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1476	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Corrosion légère à importante affectant la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1477	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1478	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	83	12	5	0	4	4,000	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2 mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1479	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	89	6	5	0	4	3,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1480	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	91	6	3	0	3	2,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert affectant la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1481	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	76	20	4	0	4	4,500	Corrosion moyenne à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque côté inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1482	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1483	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion légère à importante à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1484	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1485	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1486	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1487	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	92	5	3	0	4	2,125	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1488	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1489	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1490	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	2	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1491	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1492	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1493	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	9,4	ml	92	5	3	0	4	2,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à l'âme sud (au niveau du tablier) , déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières (amont). Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) aux plaques d'âmes intérieures (aval). Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1494	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Déformation sous corrosion moyenne (2-3mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne Boulons manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1495	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1496	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1497	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Boulons manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1498	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1499	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1500	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1501	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1502	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1503	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1504	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1505	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	7	3	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante sur toute la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1506	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	94	4	2	0	4	1,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1507	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	84	12	4	0	4	3,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1508	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	88	8	4	0	4	3,000	Corrosion moyenne à importante des plaques d'âme et aux cornières. Déformation localisée à la semelle inférieure (10-15mm). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1509	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	88	8	4	0	4	3,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1mm) sur l'âme et cornière inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1510	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	88	8	4	0	4	3,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) sur plaque d'âme et cornières inférieures. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) localisée à la semelle inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1511	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	86	8	4	2	3	5,000	Perte de matériau moyenne à très importante localisée (1-4mm) à la plaque d'âme affectant de façon appréciable le comportement. Déformation localisée à la semelle supérieure près de l'assemblage inférieur, corrosion moyenne des plaques d'âme et cornières extérieurs, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10503			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1512	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	82	12	6	0	3	4,500	Perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque d'âme, déformation localisée à la semelle supérieure près de l'assemblage inférieur, corrosion moyenne à importante des plaques d'âme et cornières extérieurs, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure. Défauts affectant de façon appréciable le comportement <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1513	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1514	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	87	10	2	1	4	3,250	Perforation de 100mm à la plaque diaphragme. Corrosion légère à très importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1515	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1516	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne localisée sur le bas de la plaque d'âme. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1517	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne (2mm).				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1518	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,1	ml	95	2	3	0	4	1,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à l'assemblage inférieure et perte de matériau moyenne (1-2mm) aux deux faces de l'âme. Corrosion légère à importante.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1519	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert avec perte de matériau moyenne (1mm) locale aux cornières et aux plaques d'âme.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1520	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	96	2	2	0	4	1,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à importante. Corrosion légère à importante.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1521	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne à la section de transfert.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1522	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	96	4	0	0	4	0,500	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1523	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1524	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1525	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la jonction de la plaque d'âme et la cornière.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1526	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	5,3	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1527	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	14	ml	92	3	4	1	4	3,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau légère à très importante (5mm) à la plaque d'âme et perte de matériau légère à moyenne (1-2mm) du tablier jusqu'à l'intérieur de la plaque d'âme.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1528	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (3mm) localisée à la jonction de la plaque d'âme et la cornière. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1529	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Couloirs et inclusions sur le montant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1530	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	93	3	4	0	4	2,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion importante à l'intérieur des montants aux 3 premiers mètres. Perte de matériau moyenne à la jonction des plaques d'âme et cornières sur toute la hauteur.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1531	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1532	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,9	ml	95	4	1	0	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1533	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	91	7	2	0	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1534	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	93	3	3	1	4	2,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perforation à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1535	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	3	2	0	4	1,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne à importante (1-2mm) à la plaque extérieure amont et aval supérieure. Perte de matériau moyenne à importante aux plaques d'âme.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1536	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisée.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1537	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisée.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1538	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne, présence de fientes sur la partie supérieure.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1539	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	91	6	3	0	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante, perte de matériau moyenne locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à importante au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1540	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1541	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	91	6	3	0	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante localisée aux plaques d'âme et corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retennant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1542	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	88	10	2	0	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1543	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1544	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	91	4	4	1	3	3,500	Corrosion moyenne à très importante (1-3mm) à la jonction des plaques d'âmes et des cornières sur toute la longueur pouvant réduire la capacité de façon appréciable. Perte de matériau importante localisée au côté amont. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10503			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1545	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1546	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1547	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1548	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1549	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1550	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1551	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1552	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1553	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 2 trous non utilisés à la plaque amont et aval (côté intérieur). Plaques découpées au chalumeau.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1554	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1555	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 2 trous non utilisés.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1556	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1557	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1558	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1559	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1560	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1561	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1562	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1563	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1564	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	6	4	0	3	2,750	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert (montant et diagonale) pouvant réduire la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1565	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1566	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	88	8	4	0	3	3,000	corrosion légère à importante, 2 boulons manquants, perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la section de transfert; Défauts pouvant réduire la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1567	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	91	6	3	0	3	2,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (corde inférieure et montant) pouvant réduire la capacité de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1568	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante à section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1569	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1570	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1571	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1572	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1573	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1574	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	#####	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1575	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	2	un	-	-	-	-	4	#####	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1576	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	#####	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1577	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	#####	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1578	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante de la cornière inférieure côté intérieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1579	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	2	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1580	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	3	un	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1581	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	4	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1582	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	5	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1583	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	6	un	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1584	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état général.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1585	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne aux soudures. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) à la plaque de gousset central, panneau amont. Boulon mal serré à l'assemblage supérieur U2 ferme amont.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1586	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à importante au panneau amont. <b>Bon état général.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1587	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. <b>Bon état général.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1588	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Bon état général.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1589	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm) à l'assemblage U6 amont.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1590	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état général.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1591	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1592	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1593	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1594	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1595	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1596	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1597	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1598	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau importante à très importante à un plaque de liaison. Perte de matériau légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1599	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) à la partie supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1600	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	95	5	0	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisée aux soudures. <b>Bon état général.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1601	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	96	3	1	0	4	0,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à importante au panneau amont.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1602	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. <b>Bon état général.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1603	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. <b>Bon état général.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1604	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. <b>Bon état général.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1605	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1606	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1607	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1608	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1609	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1610	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1611	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	95	5	0	0	3	0,625	Déformation par impact, 15mm sur 270mm. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1612	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation par impact. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à importante et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1613	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à moyenne et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1614	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1615	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	93	4	1	2	2	3,000	Corrosion légère à très importante (30%) de la plaque d'assemblage au centre de L4, au panneau aval pouvant réduire la capacité de façon importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10498			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1616	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	92	6	1	1	4	2,250	Corrosion légère à très importante. Déformation locale de 5-10mm sur 210mm. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1617	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1618	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1619	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée et accumulation de débris. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Déformation locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1620	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à importante localisée et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1621	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1622	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	Coorosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1623	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne. Trous non utilisés à l'assemblage central, panneau aval.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1624	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	S	52	ml	93	4	3	0	3	2,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Panneau aval: perte de section moyenne à importante à la section de transfert affectant la capacité de façon appréciable.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1625	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	S	9,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à importante aux plaques gousset centrale et inférieure. Corrosion légère à moyenne principalement localisée aux soudures. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de gousset.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1626	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	S	9,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque de gousset centrale et inférieure. Corrosion légère à moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1627	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	93	5	1	1	4	2,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) localisée, panneau amont. Trous non-utilisés à la pièce du bas. Corrosion légère à moyenne locale.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1628	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Trous non-utilisés à la pièce du bas, panneau aval. Corrosion légère à moyenne localisé au bas. Corrosion légère à moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1629	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Perte de matériau moyenne (1-2mm) localisée. Corrosion légère à moyenne localisée au bas.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1630	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	94	6	0	0	4	0,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> 5 trous non comblés à la pièce horizontale supérieure (3 possibles), panneau aval. Corrosion légère à moyenne localisée au bas.	10265			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1631	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	94	6	0	0	4	0,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne localisée au bas.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1632	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Déformation locale au panneau aval, assemblage central côté aval. Corrosion légère à moyenne locale près de M11.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1633	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne locale près de m12.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1634	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1635	6	1W-2W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1636	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1637	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1638	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0688		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1639	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0701		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1640	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0702		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1641	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0705		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1642	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0714		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1643	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0718		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1644	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0728		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1645	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0729		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1646	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0738		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1647	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0741		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1648	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	70	10	10	10	3	16,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1649	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	80	4	8	8	3	12,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1650	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	78	6	8	8	3	12,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1651	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1652	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	79	5	6	10	3	13,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1653	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1654	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	80	4	8	8	3	12,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1655	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1656	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	73	6	6	15	3	18,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1657	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	89	4	4	3	4	5,500	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1658	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1659	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1660	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0681 20160430 AF 0682		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1661	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1662	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1663	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1664	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1665	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1666	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1667	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1668	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1669	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1670	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement légère à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1671	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1672	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1673	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1674	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1675	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1676	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1677	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1678	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1679	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1680	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1681	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1682	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	84	3	3	10	4	11,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1683	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1684	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	84	8	3	5	4	7,500	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1685	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1686	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1687	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1688	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1689	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1690	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1691	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1692	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1693	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1694	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1695	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1696	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1697	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retennant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1698	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1699	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1700	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1701	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	81	15	2	2	3	4,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1702	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	86	4	4	6	3	8,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1703	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1704	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1705	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	70	15	10	5	4	11,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1706	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1707	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	75	10	10	5	4	11,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1708	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	65	15	10	10	2	16,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1709	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	65	15	10	10	2	16,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1710	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1711	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	82	10	4	4	4	7,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1712	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1713	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1714	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1715	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	83	6	6	5	4	8,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1716	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1717	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1718	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1719	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1720	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1721	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1722	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1723	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1724	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1725	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1726	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1727	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1728	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1729	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1730	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1731	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1732	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1733	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	84	4	2	10	3	11,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1734	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	60	5	5	30	2	33,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1735	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1736	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1737	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	86	4	2	8	3	9,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1738	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	86	4	2	8	3	9,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1739	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	80	12	3	5	3	8,000	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1740	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	60	5	5	30	2	33,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1741	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	86	2	4	8	3	10,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1742	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	86	2	4	8	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1743	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1744	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1745	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1746	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1747	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1748	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	90	3	3	4	4	5,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1749	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1750	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1751	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1752	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	80	11	6	3	4	7,375	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1753	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	80	8	8	4	4	9,000	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1754	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1755	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1756	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1757	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1758	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1759	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1760	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	90	2	2	6	4	7,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1761	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1762	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1763	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1764	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1765	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1766	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1767	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	88	2	3	7	4	8,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1768	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		20160430 AF 1137		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1769	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	80	8	6	6	3	10,000	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1770	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	83	5	5	7	3	10,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1771	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1772	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1773	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1774	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1775	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1776	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1777	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1778	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1779	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1780	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1781	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1782	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1783	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1784	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1785	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1786	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C	
1787	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1788	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1789	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1790	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1791	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	89	3	2	6	3	7,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1792	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	86	3	3	8	3	9,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1793	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	87	3	3	7	3	8,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1794	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1795	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1796	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1797	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1798	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	90	7	3	0	4	2,375	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1799	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1800	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	90	3	3	4	4	5,875	Défaut du matériau léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1801	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1802	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1803	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1804	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1805	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1806	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	90	1	4	5	3	7,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1807	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	96	0	2	2	4	3,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement important et très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1808	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	96	0	2	2	4	3,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement important à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1809	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	0	1	1	4	1,500	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement important et très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1810	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	0	1	1	4	1,500	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement important et très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retennant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1811	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	0	1	1	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1812	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1813	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1814	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1815	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1816	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1817	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1818	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1819	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1820	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	84	5	3	8	3	10,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1821	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	87	3	2	8	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1822	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	87	3	2	8	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1823	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	87	3	2	8	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1824	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	87	4	2	7	3	8,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1825	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1826	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	83	5	4	8	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1827	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1828	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1829	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	93	2	1	4	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1830	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1831	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1832	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	84	2	4	10	3	12,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1833	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1834	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1835	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	91	2	3	4	4	5,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1836	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	96	1	2	1	4	2,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1837	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1838	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	89	4	4	3	4	5,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1839	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1840	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	85	5	5	5	4	8,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1841	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	90	4	3	3	4	5,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1842	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1843	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	90	4	3	3	4	5,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1844	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1845	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	90	2	3	5	3	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																						
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
								A	B	C	D											
1846	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	2	3	5	3	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1847	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1848	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	2	3	5	3	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1849	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1850	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1851	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1852	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	70	10	10	10	4	16,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à très important.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1853	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à important.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1854	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1855	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut de revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1856	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1857	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retennant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1858	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1859	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1860	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1861	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	96	0	1	3	4	3,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1862	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1863	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1864	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	0	2	1	4	2,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1865	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1866	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1867	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1868	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1869	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1870	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1871	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C	
1872	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1873	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	88	2	2	8	3	9,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1874	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	90	2	1	7	4	7,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1875	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1876	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1877	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1878	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1879	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1880	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	87	3	3	7	3	8,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1881	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1882	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1883	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1884	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à important.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1885	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1886	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1887	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1888	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1889	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1890	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1891	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1892	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1893	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1894	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1895	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1896	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1897	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1898	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1899	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1900	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1901	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1902	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1903	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S		m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1904	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S		m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1905	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1906	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1907	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1908	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1909	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1910	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1911	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1912	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1913	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1914	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1915	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1916	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1917	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1918	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1919	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1920	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	91	3	1	5	4	5,875	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1921	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1922	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1923	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1924	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1925	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1926	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1927	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1928	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement légère à très importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1929	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1930	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1931	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1932	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1933	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1934	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1935	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
1936	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1937	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1938	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1939	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
1940	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal inférieur	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement les membrures et perte complète aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1941	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1942	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
1943	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1944	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1945	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1946	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1947	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1948	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1949	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1950	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1951	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1952	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1953	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1954	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	État du revêtement bon, corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1955	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1956	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1957	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1958	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																						
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
								A	B	C	D											
1959	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1960	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1961	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1962	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1963	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1964	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1965	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1966	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1967	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
1968	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	88	2	5	5	3	7,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1969	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1970	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1971	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	90	2	4	4	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1972	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1973	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1974	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1975	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1976	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1977	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement les membrures et perte complète aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1978	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																								
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
									A	B	C	D												
1979	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S		m²	93	2	3	2	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1980	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	2691	m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
1981	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
1982	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	20	un	-	-	-	-	4	#####	Un drain bouché côté Amont.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1983	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S		un	-	-	-	-	4	#####	Un drain bouché côté Aval.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
1984	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1985	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1986	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisés aux soudures. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1987	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1988	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1989	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1990	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1991	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1992	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1993	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1994	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1995	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	<b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1996	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général.</b>		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C	
1997	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1998	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisés aux soudures. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
1999	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2000	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2001	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2002	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2003	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2004	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2005	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2006	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2007	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.			
2008	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
2009	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	92	6	2	0	4	1,750	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2010	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2011	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2012	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2013	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2014	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2015	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2016	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2017	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2018	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	90	4	6	0	4	3,500	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2019	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2020	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2021	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
2022	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2023	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2024	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2025	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2026	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2027	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2028	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2029	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2030	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2031	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2032	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2033	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2034	6	1W-2W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	117	ml	100	0	0	0	1	0,000	Glissière en saillie (35mm) au niveau du chasse-roue affectant la sécurité des usagers de façon très importante. Bon état général.	10502	20160430 PM 2488 20160430 PM 2489		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2035	6	1W-2W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	117	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2036	6	1W-2W	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	117	m²	100	0	0	0	4	0,000	Axe 2W: décalage de 10mm. Boulons courts et inversés au droit des montants.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2037	6	1W	Pile	Unités de fondation	Fondation	P			-	-	-	-	4	0,000	Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
2038	6	1W	Pile	Unités de fondation	Semelle	P	148	m²	34	65	1	0	4	8,625	Bon état général. Fissures jusqu'à 0,8 mm. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
2039	6	1W	Pile	Unités de fondation	Semelle	P	136	m²	65	34	1	0	4	4,750	Bon état général. Fissures jusqu'à 1,0 mm. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
2040	6	1W	Pile	Unités de fondation	Semelle	P	70	m²	50	49	1	0	4	6,625	Bon état général. Fissures jusqu'à 1,0 mm et délamination. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
2041	6	1W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2042	6	1W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2043	6	1W	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2044	6	1W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	102	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2045	6	1W	Pile	Unités de fondation	Arche	P	102	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2046	6	1W	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Bon état général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2047	6	1W	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Bon état général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2048	6	1W	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Bon état général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2049	6	1W	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche	P	102	m²	95	5	0	0	4	0,625	Bon état général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2050	6	1W	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche	P	102	m²	95	5	0	0	4	0,625	Bon état général du chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2051	6	1W	Pile	Unités de fondation	Assise	P		m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2052	6	1W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Bon état général. Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2053	6	1W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Bon état général. Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2054	6	1W	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Bon état général. Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2055	6	1W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2056	6	1W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Fissures inférieures à 0,8 mm. Eclatement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2057	6	1W	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2058	6	1W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2059	6	1W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2060	6	1W	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériel (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2061	6	1W	Pile	Unités de fondation	Dalle de liaison	P	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2062	6	1W	Pile	Unités de fondation	Dalle de liaison	P	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2063	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2064	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2065	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2066	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2067	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2068	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2069	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2070	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2071	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2072	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2073	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2074	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2075	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	-	-	-	-	4	0,000	Perte de matériau moyenne importante localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2076	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2077	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2078	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	-	-	-	-	4	0,000	Perte de matériau importante à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2079	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières (5-10mm). Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2080	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2081	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2082	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	5,000	Perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2083	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	-	-	-	-	4	5	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2084	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières et perte de matériau moyenne (1mm) sur 80% de la longueur entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2085	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2086	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2087	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	5,000	Perte de matériau légère à moyenne (1mm) aux cornières et corrosion légère à moyenne au niveau du tablier. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2088	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2089	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2090	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2091	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2092	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2093	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2094	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2095	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2096	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2097	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	6	0	0	4	0,750	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2098	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Perte de matériau légère à moyenne (1mm) aux jonctions des membrures. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2099	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2100	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2101	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2102	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2103	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2104	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2105	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2106	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2107	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2108	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2109	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2110	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2111	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2112	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2113	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2114	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2115	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2116	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2117	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Indice de fissure dans la soudure de la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2118	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2119	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2120	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	4	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2121	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2122	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2123	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2124	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2125	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2126	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	80	20	0	0	4	2,500	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2127	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur et plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2128	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2129	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2130	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2131	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2132	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2133	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2134	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2135	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2136	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2137	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2138	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2139	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2140	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C	
2141	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2142	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2143	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2144	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2145	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2146	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2147	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2148	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2149	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2150	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2151	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2152	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2153	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2154	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2155	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2156	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2157	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C	
2158	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2159	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2160	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2161	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2162	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	4	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2163	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2164	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2165	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2166	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2167	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2168	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2169	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2170	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2171	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2172	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2173	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2174	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2175	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2176	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2177	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2178	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2179	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2180	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2181	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2182	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
2183	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2184	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2185	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2186	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2187	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2188	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015).				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2189	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015).				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2190	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2191	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2192	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2193	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2194	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2195	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2196	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2197	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2198	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2199	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2200	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2201	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2202	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2203	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	1	0,000	Membrane complètement décollée affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du bas.	16153	20160507 HB 3906 20160507 HB 3908	AT ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2204	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2205	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2206	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2207	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2208	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2209	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériel (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2210	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2211	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2212	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	mi	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2213	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	mi	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2214	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	mi	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2215	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	S	52	mi	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2216	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	S	52	mi	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2217	6	0.5W-1W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	S	52	mi	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2218	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2219	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2220	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2221	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2222	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2223	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2224	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2225	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2226	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2227	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Plateforme	20 C
2228	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2229	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2230	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2231	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2232	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2233	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2234	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2235	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2236	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2237	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2238	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2239	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2240	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2241	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2242	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2243	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2244	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériel (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2245	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2246	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2247	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2248	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2249	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2250	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2251	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2252	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,750	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2253	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2254	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2255	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2256	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2257	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2258	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2259	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2260	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2261	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2262	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2263	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2264	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2265	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2266	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	35,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2267	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	12,500	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2268	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	12,500	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2269	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	12,500	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2270	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Plateforme	20 C	
2271	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2272	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2273	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2274	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2275	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2276	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2277	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2278	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2279	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2280	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériel (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2281	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2282	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2283	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2284	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2285	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2286	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2287	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2288	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2289	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2290	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2291	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2292	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2293	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2294	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2295	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2296	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2297	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2298	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2299	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2300	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2301	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2302	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2303	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2304	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2305	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2306	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2307	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2308	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2309	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2310	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2311	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2312	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Plateforme	20 C	
2313	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2314	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2315	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2316	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériel (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2317	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2318	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2319	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2320	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2321	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2322	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2323	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2324	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2325	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2326	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2327	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2328	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2329	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2330	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2331	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2332	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2333	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2334	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2335	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2336	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2337	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. Défaut du revêtement léger à très important.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2338	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2339	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2340	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2341	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2342	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2343	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2344	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2345	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2346	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2347	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2348	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2349	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2350	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2351	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2352	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2353	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2354	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2355	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Plateforme	20 C	
2356	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2357	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2358	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2359	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2360	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2361	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2362	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2363	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2364	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2365	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2366	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2367	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2368	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2369	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	35,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2370	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2371	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2372	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2373	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2374	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2375	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2376	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2377	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2378	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2379	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2380	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2381	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2382	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2383	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2384	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	93	2	3	2	4	3,750	Pelade locale. Défaut de revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2385	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	1236,25 m²	100	0	0	0	4	0,000	Fissure légère (voie 1). Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2386	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2387	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	un	-	-	-	-	3	0,000	Un drain bouché sur 4 au côté Amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2388	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	8	un	-	-	-	-	3	-	Un drain bouché sur 4 au côté Aval. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2389	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2390	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2391	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2392	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2393	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C	
2394	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2395	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2396	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2397	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2398	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C	
2399	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2400	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2401	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2402	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2403	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,750	Déformation sous corrosion locale au niveau des raidisseurs. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C	
2404	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (cates)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2405	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (cates)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2406	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (cates)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2407	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (cates)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2408	6	0.5W-1W	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (cates)	P	36	un	93	5	2	0	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Inclinaison des boulons à ressort vers l'ouest et légèrement vers le côté aval, due à une mauvaise installation (perçage) lors des travaux de remplacement du tablier en 1993. Certains boulons sont munis de rondelles biseautées pour assurer un bon serrage de l'écrin. Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. La couche de galvanisation originale des boulons s'est complètement usée localement et ne protège plus les boulons contre la corrosion. Présence de fissures dans les plaques en élastomère.		ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C	
2409	6	0.5W-1W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Attache du conduit électrique défoncé de façon importante. 2 boulons en 'U' déformés. Bon état général.			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2410	6	0.5W-1W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2411	6	0.5W-1W	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Axe 0,5W: décalage de 20mm. Boulons courts et inversés.			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2412	6	0.5W	Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint	S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Accumulation de débris.			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2413	6	0.5W	Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère à moyenne des profilés d'enclenchement. Décalage vertical dans le sens inverse du trafic du côté aval.			Dét.	Dét.	100%	À pied	12 C	
2414	6	0.5W	Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			Dét.	Dét.	100%	À pied	12 C	
2415	6	0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts			un	97	2	0	1	4	1,250	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).		AT ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	12 C	
2416	6	0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts			un	99	1	0	0	4	0,125	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).		AT ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	12 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2417	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2418	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2419	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2420	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2421	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2422	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2423	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C	
2424	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2425	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2426	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2427	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2428	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2429	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2430	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2431	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10,5	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2432	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2433	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11,5	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2434	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2435	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2436	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2437	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2438	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2439	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2440	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2441	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2442	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2443	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2444	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2445	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2446	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2447	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2448	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2449	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2450	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2451	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2452	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2453	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2454	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2455	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2456	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2457	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2458	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2459	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2460	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2461	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2462	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2463	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2464	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2465	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2466	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2467	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	-	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2468	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10,5	ml	-	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2469	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2470	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2471	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2472	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2473	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2474	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2475	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2476	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2477	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2478	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2479	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2480	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2481	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2482	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2483	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2484	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2485	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2486	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2487	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2488	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2489	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2490	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2491	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2492	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2493	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2494	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2495	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2496	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2497	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2498	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2499	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2500	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2501	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2502	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	3	5,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2503	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	-	-	-	-	4	5,000	<b>Déformation de la semelle au niveau du tablier. Perte de matériau moyenne.</b> Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2504	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2505	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10,5	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2506	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2507	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11,5	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2508	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	-	-	-	-	4	0,630	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2509	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2510	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2511	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2512	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2513	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2514	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2515	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2516	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2517	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2518	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2519	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2520	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2521	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2522	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2523	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2524	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2525	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2526	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2527	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2528	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2529	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2530	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2531	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2532	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2533	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2534	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2535	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2536	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2537	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	S	52	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2538	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2539	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2540	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2541	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2542	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2543	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2544	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2545	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	35,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2546	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2547	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2548	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2549	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2550	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	5,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2551	6	0-0.5W	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2552	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2553	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2554	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2555	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2556	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2557	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2558	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2559	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2560	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2561	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2562	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2563	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2564	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2565	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2566	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2567	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2568	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2569	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2570	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2571	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2572	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2573	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2574	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2575	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2576	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C







TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2651	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2652	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2653	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2654	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2655	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2656	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2657	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2658	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2659	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2660	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2661	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2662	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2663	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2664	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2665	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2666	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2667	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2668	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2669	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2670	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2671	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2672	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2673	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2674	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2675	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2676	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2677	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2678	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2679	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2680	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2681	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2682	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2683	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2684	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2685	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2686	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2687	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2688	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2689	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2690	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2691	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2692	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2693	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2694	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2695	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2696	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2697	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2698	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2699	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2700	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2701	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2702	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2703	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2704	6	0-0.5W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2705	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	1236,25 m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012;					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2706	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012; Orniérage léger à moyen.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2707	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	10 un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2708	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	un	-	-	-	-	4	0,000	Un drain bouché côté Aval					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2709	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2710	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2711	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2712	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2713	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2714	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2715	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Auge	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2716	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Auge	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2717	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Auge	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2718	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Auge	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2719	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Auge	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2720	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Auge	P	150 m²	-	-	-	-	4	0,000	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2721	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26 ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2722	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2723	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2724	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2725	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2726	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2727	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2728	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2729	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2730	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2731	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2732	6	0-0.5W	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2733	6	0-0.5W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2734	6	0-0.5W	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2735	6	0-0.5W	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2736	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2737	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2738	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2739	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2740	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2741	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. Présence de neige.</del> Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure <b>sans danger pour l'utilisateur, affectant la sécurité de façon appréciable.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2742	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2743	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2744	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2745	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2746	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2747	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2748	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2749	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2750	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2751	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2752	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2753	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2754	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2755	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2756	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2757	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2758	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2759	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2760	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2761	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2762	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2763	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2764	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2765	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2766	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2767	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2768	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2769	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2770	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2771	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2772	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2773	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2774	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2775	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2776	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI	Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C	
2777	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2778	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2779	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2780	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2781	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2782	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2783	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2784	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2785	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-3mm) à la plaque de liaison près d'un rivet. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2786	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2787	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2788	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2789	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2790	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2791	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2792	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	<b>Perte de matériau importante localisée aux plaques d'âmes.</b> Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2793	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2794	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2795	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2796	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2797	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2798	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2799	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2800	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2801	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2802	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2803	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Aucune observation particulière.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2804	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2805	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2806	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2807	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2808	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2809	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2810	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.	100%	Plateforme	20 C
2811	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2812	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2813	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2814	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2815	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2816	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,000	Parte de matériau moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2817	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2818	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	20 C
2819	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2820	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2821	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2822	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2823	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2824	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2825	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2826	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2827	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2828	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2829	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2830	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2831	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	5	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2832	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2833	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2834	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2835	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2836	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2837	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2838	7	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2839	8	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2840	9	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2841	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2842	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. <b>Trou non-utilisé.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2843	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. <b>Trou non-utilisé au côté aval.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2844	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2845	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2846	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2847	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2848	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2849	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2850	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2851	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2852	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2853	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2854	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	S	52	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2855	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2856	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2857	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2858	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2859	6	0-0.5E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
2860	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2861	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2862	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2863	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2864	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2865	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2866	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2867	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2868	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2869	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2870	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2871	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2872	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2873	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2874	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2875	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2876	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2877	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2878	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2879	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2880	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2881	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2882	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2883	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2884	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2885	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2886	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2887	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2888	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
2889	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S		m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C





TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2964	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2965	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2966	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2967	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2968	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2969	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2970	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2971	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2972	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2973	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2974	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2975	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2976	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2977	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
2978	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2979	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2980	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
2981	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2982	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2983	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2984	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2985	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2986	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2987	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2988	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2989	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2990	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2991	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2992	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2993	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2994	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2995	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2996	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
2997	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
2998	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	1236,25	m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012: Fissure très importante (glissement du pavage sur le tablier) pouvant affecter la protection du tablier de façon appréciable.	10499			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
2999	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Orniérage léger et fissure moyenne (joint dans pavage).				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3000	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	10	un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3001	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Système de drainage	S		un	-	-	-	-	4	0,000	Bon comportement.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3002	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3003	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3004	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3005	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3006	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3007	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3008	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3009	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3010	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3011	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3012	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3013	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3014	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3015	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3016	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3017	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3018	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3019	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3020	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3021	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3022	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3023	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	P	18	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3024	6	0-0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	P	36	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Reconditionnement des appareils effectué en 2006. Corrosion légère locale sur les éléments métalliques. Traces d'efflorescence sur les boulons à ressort et non orientés de façon uniforme, un boulon avec écrou en bas et l'autre boulon à côté avec écrou en haut. Fissuration (rupture) dans une soudure de coin entre la plaque d'appui et profilé WWF (Appareil d'appui Est #10). Présence de fissures dans les plaques en élastomère.		ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C	
3025	6	0-0.5E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3026	6	0-0.5E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3027	6	0-0.5E	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3028	6	0.5E	Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint	S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Joint remplacé en 2006. Accumulation de débris.				Dét.	Dét.	100%	À pied	20 12

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériel (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3029	6	0.5E	Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	Joint remplacé en 2006. Corrosion légère des plaques de cloison. Décalage vertical dans le sens du trafic côté aval.				Dét.	Dét.	100%	À pied	20 12
3030	6	0.5E	Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort	S	84	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère sur les lames de ressort. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	À pied	20 12
3031	6	0.5E	Jt de D.	Joint de dilatation	Guides	S	34	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère, des limiteurs de course. Corrosion moyenne des tubes de glissement localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	À pied	20 12
3032	6	0.5E	Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	À pied	20 12
3033	6	0.5E	Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	À pied	20 12
3034	7	0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts			un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3035	8	0.5E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts			un	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.		20160507 HB 3851 20160507 HB 3852	AT ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3036	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requis			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3037	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requis			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3038	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requis			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3039	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requis			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3040	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	100	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requis			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3041	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3042	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3043	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3044	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3045	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3046	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 4 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3047	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3048	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	93	5	1	1	4	2,125	Corrosion moyenne à très importante jusqu'à perforation à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10497			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3049	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6	ml	93	5	1	1	4	2,125	Corrosion moyenne à très importante jusqu'à perforation de la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3050	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3051	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion importante à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3052	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (10mm) aux plaques d'âme. Déformation locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3053	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 4 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3054	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3055	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3056	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 4 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3057	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3058	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3059	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3060	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3061	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3062	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3063	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3064	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3065	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3066	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3067	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3068	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3069	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3070	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3071	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3072	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3073	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3074	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3075	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3076	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3077	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3078	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3079	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3080	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3081	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3082	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3083	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3084	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3085	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3086	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3087	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3088	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3089	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3090	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3091	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3092	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3093	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3094	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3095	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3096	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3097	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-4mm) à l'intérieur et à l'extérieur de la plaque de liaison à la jonction de l'assemblage M13. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3098	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3099	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	75	20	5	0	4	5,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm). Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3100	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion importante localisée aux plaques d'âmes. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3101	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3102	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3103	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	92	8	0	0	4	1,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3104	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3105	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3106	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3107	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3108	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3109	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3110	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3111	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3112	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3113	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale. <b>ESI</b>			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3114	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3115	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3116	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3117	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3118	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3119	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3120	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3121	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3122	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3123	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3124	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3125	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3126	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3127	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3128	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3129	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3130	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		ESI		Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3131	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,5	ml	-	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	15 C 25 C
3132	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	-	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3133	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	-	-	-	-	4	0,625	<b>Perte de matériau importante localisés aux plaques de liaison.</b> Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3134	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6	ml	-	-	-	-	4	0,625	<b>Perte de matériau importante localisés aux plaques de liaison.</b> Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3135	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	4	ml	-	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3136	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	-	-	-	-	4	0,625	<b>Perte de matériau importante localisés aux plaques de liaison.</b> Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3137	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3138	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3139	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3140	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3141	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3142	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3143	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3144	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3145	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9	ml	-	-	-	-	4	0,650	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3146	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3147	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3148	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3149	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3150	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3151	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3152	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3153	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3154	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3155	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3156	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3157	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	-	-	-	-	4	5,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3158	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3159	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3160	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3161	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3162	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3163	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3164	7	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3165	8	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3166	9	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3167	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3168	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3169	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3170	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3171	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	60	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3172	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3173	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3174	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3175	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3176	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3177	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3178	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3179	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3180	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3181	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3182	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3183	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3184	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S	26	ml	-	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3185	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3186	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3187	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	S	52	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3188	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	S	52	ml	-	-	-	-	4	0,000	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3189	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3190	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C









TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3264	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3265	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3266	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3267	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3268	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3269	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3270	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3271	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3272	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3273	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3274	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3275	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3276	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3277	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3278	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3279	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3280	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3281	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3282	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3283	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3284	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3285	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3286	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	15 C 25 C	
3287	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3288	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3289	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3290	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3291	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3292	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3293	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3294	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3295	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3296	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3297	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3298	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3299	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériel (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3300	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3301	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3302	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3303	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3304	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3305	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3306	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3307	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3308	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3309	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3310	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3311	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3312	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3313	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3314	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3315	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3316	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3317	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3318	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3319	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3320	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3321	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3322	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3323	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3324	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3325	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3326	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3327	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3328	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3329	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3330	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3331	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3332	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3333	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3334	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3335	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3336	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3337	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Élément de contreventement transversal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3338	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Élément de contreventement transversal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3339	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Élément de contreventement transversal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3340	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3341	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3342	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3343	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal supérieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3344	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3345	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal inférieur	S	m²	-	-	-	-	4	0,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3346	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3347	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3348	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3349	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3350	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3351	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3352	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3353	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3354	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3355	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3356	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3357	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3358	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3359	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	-	-	-	-	4	5,000	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3360	6	0.5E-1E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Pelade locale et défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3361	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	1236,25 m²	100	0	0	0	4	0,000	Joint froid dans le sens longitudinal. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3362	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	8 un	-	-	-	-	3	-	Deux drains bouchés (un amont et un aval). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3363	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C	
3364	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3365	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3366	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3367	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Platelage	P	150 m²	98	2	0	0	4	0,25	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3368	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Auge	P	150 m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C	
3369	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Auge	P	150 m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3370	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Palade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3371	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Palade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3372	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Auge	P	150	m²	100	0	0	0	4	0	Très bon état général. Palade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3373	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3374	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3375	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3376	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3377	6	0.5E-1E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,63	Déformation sous corrosion locale au niveau des raidisseurs. Corrosion légère locale. 1 boulon manquant.	10266		ESI	Dét.	Dét.	100%	À pied	20 C
3378	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	P	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3379	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	P	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3380	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	P	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3381	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	P	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3382	6	0.5E-1E	Pit.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	P	18	un	-	-	-	-	4	0	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3383	6	0.5E-1E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3384	6	0.5E-1E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3385	6	0.5E-1E	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3386	6	1E	Eau	Cours d'eau	Cours d'eau	S	-	-	-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3387	6	1E	Pile	Unités de fondation	Fondation	P	-	-	-	-	-	-	4	-	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3388	6	1E	Pile	Unités de fondation	Semelle	P	-	-	-	-	-	-	4	0,000	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3389	6	1E	Pile	Unités de fondation	Semelle	P	-	-	-	-	-	-	4	0,000	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3390	6	1E	Pile	Unités de fondation	Semelle	P	-	-	-	-	-	-	4	0,000	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3391	6	1E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	480	m²	-	-	-	-	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3392	6	1E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	467	m²	-	-	-	-	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3393	6	1E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	480	m²	-	-	-	-	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3394	6	1E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	75	m²	-	-	-	-	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3395	6	1E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	75	m²	-	-	-	-	4	0,000	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3396	6	1E	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	P	480	m²	100	0	0	0	4	0,000					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3397	6	1E	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	P	467	m²	100	0	0	0	4	0,000					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3398	6	1E	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne	P	480	m²	100	0	0	0	4	0,000	Face aval: 2 boulons mal serrés et face ouest: 3 boulons mal serrés.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3399	6	1E	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3400	6	1E	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3401	6	1E	Pile	Unités de fondation	Assise	P	-	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3402	6	1E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3403	6	1E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3404	6	1E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3405	6	1E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3406	6	1E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3407	6	1E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3408	6	1E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3409	6	1E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3410	6	1E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3411	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	2691	m²	100	0	0	0	4	0,000	Joint froid dans le sens longitudinal.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3412	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	20	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3413	6	1E-2E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	117	ml	100	0	0	0	4	0,000				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3414	6	1E-2E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	117	ml	100	0	0	0	3	0,000	Décalage latéral (25mm) présentant un danger appréciable. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3415	6	1E-2E	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	117	ml	100	0	0	0	3	0,000	Dénivellation brusque de 25 mm entre la glissière en béton et celle en acier (axe 2E, médiane) présentant un danger appréciable. Quelques boulons courts. Décalage léger à L1.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3416	6	2E	Pile	Unités de fondation	Fondation	P			-	-	-	-	4	0,000	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3417	6	2E	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0,000	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux en cours, élément inaccessible.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3418	6	2E	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0,000	Travaux en cours, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3419	6	2E	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0,000	Travaux en cours, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3420	6	2E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	485	m²	70	20	10	0	4	7,500	Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm, En-réparation. Délaminage, éclatement avec armatures visibles corrodées à la partie supérieure. Fissures polygonales de moins de 0,8mm au béton de réparation. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Traces de rouille généralisées. Éclatement aux coins des fûts. Fissures polygonales dans le bas des fûts et fissures verticales supérieures à 3,5 mm avec traces de rouille. Éclatement avec armatures visibles corrodées et sectionnées à l'appui-ament.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3421	6	2E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	490	m²	70	20	10	0	4	7,500	Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm, En-réparation. Fissures polygonales de moins de 0,8mm au béton de réparation. Délaminage, éclatement avec armatures visibles corrodées à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Traces de rouille généralisées. Éclatement aux coins des fûts. Fissures polygonales dans le bas des fûts et fissures verticales supérieures à 3,5 mm avec traces de rouille. Éclatement avec armatures visibles corrodées et sectionnées à l'appui-ament.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3422	6	2E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	485	m²	70	20	10	0	4	7,500	Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm, En-réparation. Délaminage, éclatement avec armatures visibles corrodées à la partie supérieure. Fissures polygonales de moins de 0,8mm au béton de réparation. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Traces de rouille généralisées. Éclatement aux coins des fûts. Fissures polygonales dans le bas des fûts et fissures verticales supérieures à 3,5 mm avec traces de rouille. Éclatement avec armatures visibles corrodées et sectionnées à l'appui-ament.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3423	6	2E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	54	m²	25	55	20	0	4	16,875	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3424	6	2E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	54	m²	25	55	20	0	4	16,875	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3425	6	2E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	54	m²	25	55	20	0	4	16,875	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3426	6	2E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	54	m²	25	55	20	0	4	16,875	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3427	6	2E	Pile	Unités de fondation	Mur tympan	P	152	m²	15	0	75	10	2	47,500	Dé laminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3428	6	2E	Pile	Unités de fondation	Mur tympan	P	152	m²	15	0	75	10	2	47,500	Dé laminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3429	6	2E	Pile	Unités de fondation	Assise	P	30	m²	50	30	15	5	2	16,250	Fissures supérieures à 1,5 mm large. Éclatement et dé laminage local avec armatures visibles corrodées. Présence de débris sur l'assise. CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3430	6	2E	Pile	Unités de fondation	Assise	P	60	m²	0	99	1	0	4	12,875	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Éclatement jusqu'à 200 mm de profondeur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	10257			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3431	6	2E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3432	6	2E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3433	6	2E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3434	6	2E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3435	6	2E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3436	6	2E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	70	28	2	0	4	4,500	Fissures inférieures à 0,8 mm. Dé laminage, éclatement avec armatures visibles corrodées et désagrégation moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3437	6	2E	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	P	1	un	70	27	3	0	4	4,875	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement et désagrégation moyenne. Présence de nid-de-cailloux. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3438	6	2E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	A-62	12
3439	6	2E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	A-62	14 C
3440	6	2E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	A-62	12
3441	6	2E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	A-62	12
3442	6	2E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	100	-	-	-	4	0,000	Corrosion légère. Une section du raidisseur coupée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	A-62	12
3443	6	2E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	83	14	1	2	3	4,250	Corrosion légère à importante. Diminution de la section de l'acier de plus de 30% au niveau du raidisseur.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	A-62	12
3444	6	2E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	A-62	12
3445	6	2E	Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint	S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Accumulation de débris (typique).		20160430 PM 2332		Dét.	Dét.	100%	À pied	12 C
3446	6	2E	Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé	S	24	ml	98	0	0	2	3	2,000	Corrosion légère à moyenne des profilés d'enclenchement. Corrosion légère des plaques de cloison. <del>Déformation légère des profilés en Z (enclenchement)</del> Corrosion moyenne légère des boulons (typique) et un boulon manquant (voie 1). Décalage vertical causant un impact appréciable, côté amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.				Dét.	Dét.	100%	À pied A-62	10 C 12 C
3447	6	2E	Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort	S	84	un	69	30	1	0	3	4,250	Corrosion moyenne à importante, et 4 lames de ressort déplacés (voies 4 à 6) dans le sens longitudinal du joint affectant le fonctionnement des espacateurs de garniture de façon appréciable. <del>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3448	6	2E	Jt de D.	Joint de dilatation	Guides	S	34	un	91	3	6	0	3	3,375	Corrosion moyenne des tubes de glissement. Manchons déplacés, fissurés et cassés (voie 5). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3449	6	2E	Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000					Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3450	6	2E	Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support	S	34	un	92	0	0	8	1	8,000	Trois barres de support fissurées et poinçonnées (voies 5 et 6) affectant de façon très importante sa capacité.	10259			Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3451	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Joint froid dans le sens longitudinal. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3452	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Orniérage léger. Fissure 5mm. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3453	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	6	un	-	-	-	-	4	-					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3454	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	6	un	-	-	-	-	4	-					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3455	6	2E-3E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	78	ml	99	0	0	1	4	1,000	Têtes de boulon de la plaques d'acier sectionnées (30 unités sur 20m) et plaque d'acier sectionnée. à l'entrée du drain.	20160430 PM 2335 20160430 PM 2334			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3456	6	2E-3E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	78	ml	93	5	1	1	4	2,125	Plaque d'acier sectionnée (200X200) et déformée (150x150). Boulon manquant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3457	6	2E-3E	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Dénivellation brusque de 25 mm entre la glissière en béton et celle en acier (axe 2E, médiane), dans le sens de la circulation. Éclatement localisé. Délaminage.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3458	6	2E-3E	DR	Accessoires	Écran anti-éblouissement	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3459	6	3E	Pile	Unités de fondation	Fondation	P			-	-	-	-	4	0,000	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3460	6	3E	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0,000	Niveau de l'eau élevé-élément-inaccessible- Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
3461	6	3E	Pile	Unités de fondation	Fût	P	350	m²	30	70	0	0	4	8,750	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3462	6	3E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	188	m²	80	20	0	0	4	2,500	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3463	6	3E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	177	m²	80	20	0	0	4	2,500	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3464	6	3E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	188	m²	80	20	0	0	4	2,500	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3465	6	3E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	67	m²	90	10	0	0	4	1,250	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3466	6	3E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	67	m²	90	10	0	0	4	1,250	Travaux réalisés en 2014. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Tache d'huile. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3467	6	3E	Pile	Unités de fondation	Assise	P		m²	-	-	-	-	4	0,000	Travaux réalisés en 2014. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3468	6	3E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3469	6	3E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3470	6	3E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3471	6	3E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3472	6	3E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3473	6	3E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3474	6	3E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3475	6	3E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3476	6	3E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3477	6	3E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																								
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
									A	B	C	D												
3478	6	3E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3479	6	3E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	-	-	-	-	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3480	6	3E	Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint	S	48	ml	98	0	2	0	3	1,000	<del>Garniture désenclenchée dans la voie 4 et 6. Garniture déchlorée sur 300 mm (voie 6), affectant de façon appréciable l'étanchéité. Garniture remplie de débris. Fuite.</del>				Dét.	Dét.	100%	À pied A-62	10 C 12 C	
3481	6	3E	Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé	S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C 12 C	
3482	6	3E	Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort	S	56	un	75	25	0	0	3	3,125	<del>Bon état général. Corrosion légère à moyenne des lames de ressort. 5 16 lames de ressort déplacées (voies 2 et 3) affectant le fonctionnement des espaces de garniture de façon appréciable. 2 boulons manquants.</del>	10261			Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C 12 C	
3483	6	3E	Jt de D.	Joint de dilatation	Guides	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C 12 C	
3484	6	3E	Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C 12 C	
3485	6	3E	Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	<del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C 12 C	
3486	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012. <b>Joint froid dans le sens longitudinal.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3487	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Surface de roulement	S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Orniérage léger. Désenrobage et fissure de 5mm. <b>Joint froid dans le sens longitudinal.</b> Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3488	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	7	un	-	-	-	-	4	0,000	<del>Écrou manquant à 4E aval tuyau de drainage 2012. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3489	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Système de drainage	S	7	un	-	-	-	-	4	0,000	<del>Écrou manquant à 4E aval tuyau de drainage 2012. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3490	6	3E-4E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	78	ml	92	5	0	3	4	3,625	<del>Plaque du chasse-roue arrachée. Plaques d'acier sectionnées et déformées aux quatre coins.</del>	20160430 PM 2323 20160430 PM 2321			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3491	6	3E-4E	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale	S	78	ml	92	5	1	2	1	3,125	<b>Plaque en saillie, décalage de 80 mm affectant la sécurité de façon très importante. 5 Boulons manquants. Plaque endommagée sur 1300mm de longueur. Plaques d'acier sectionnées et déformées (150x150).</b>	10502	20160507 HB 3777 20160507 HB 3763 20160507 HB 3764			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3492	6	3E-4E	DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane	S	78	ml	94	5	0	1	4	1,625	<b>1 boulon manquant au raccordement. Bon état général.</b>	20160430 PM 2320			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3493	6	3E-4E	DR	Accessoires	Ecran anti-éblouissement	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000					Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3494	6	4E	Pile	Unités de fondation	Fondation	P			-	-	-	-	4	0,000	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25	
3495	6	4E	Pile	Unités de fondation	Semelle	P			-	-	-	-	4	0,000	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25	
3496	6	4E	Pile	Unités de fondation	Fût	P	270	m²	5	95	0	0	4	11,875	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3497	6	4E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	310	m²	0	100	0	0	4	12,500	Travaux de réparation finalisés en 2013. <del>Bon état général. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3498	6	4E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	277	m²	25	75	0	0	4	9,375	Travaux de réparation finalisés en 2013. <del>Bon état général. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3499	6	4E	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc	P	310	m²	0	100	0	0	4	12,500	Travaux de réparation finalisés en 2013. <del>Bon état général. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3500	6	4E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	160	m²	90	10	0	0	4	1,250	Travaux de réparation finalisés en 2013. <del>Bon état général. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3501	6	4E	Pile	Unités de fondation	Arche	P	160	m²	90	10	0	0	4	1,250	Travaux de réparation finalisés en 2013. <del>Bon état général. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3502	6	4E	Pile	Unités de fondation	Assise	P	30	m²	85	15	0	0	4	1,875	Travaux de réparation finalisés en 2013. <del>Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</del>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3503	6	4E	Pile	Unités de fondation	Assise	P	23	m²	100	0	0	0	4	0,000	Présence de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3504	6	4E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3505	6	4E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3506	6	4E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3507	6	4E	Pile	Unités de fondation	Socle	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3508	6	4E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3509	6	4E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3510	6	4E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3511	6	4E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3512	6	4E	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	P	7	un	0	100	0	0	3	12,500	Fissures dans les plaques en élastomère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3513	6	4E	Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint	S	48	ml	100	0	0	0	4	0,000	Plaque couvre-joint absent des 2 côtés (voies 1 et 3). Accumulation de débris (typique)		20160430 PM 2316		Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C 20 C
3514	6	4E	Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé	S	24	ml	78	20	0	2	3	4,500	<b>Profilé sectionné rempli par enrobé. Corrosion légère à moyenne des plaques de cloison. Décalage vertical entre les profilés d'encastrement ouest et est, présentant un danger appréciable. Corrosion légère à moyenne des plaques de cloison. Déformation légère des profilés en « Z » (encastrement). Profilé cassé dans la voie 6, mais corrigé avec de l'enrobé et profilé fissuré et cassé dans la voie 1. Désagrégation importante moyenne du béton de l'épaulement.</b>	10258	20160430 PM 2316		Dét.	Dét.	100%	À pied A-62	12 C 20 C
3515	6	4E	Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort	S	56	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne <del>des lames de ressort.</del>				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3516	6	4E	Jt de D.	Joint de dilatation	Guides	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C 12 C	
3517	6	4E	Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle	S	14,4	m²	96	4	0	0	4	0,500	Fissures inférieures à 0,8 mm dans la dalle en béton. Déformation par corrosion moyenne (inférieure à 5mm).	8004			Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C 12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3518	6	4E	Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support	S	34	un	100	0	0	0	4	0,000					Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C 12 C
3519	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	88	2	5	5	3	7,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
3520	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	88	2	5	5	3	7,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3521	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3522	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3523	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	90	2	4	4	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3524	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3525	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3526	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3527	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3528	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3529	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3530	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3531	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S		m²	93	2	3	2	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3532	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Dét.	Dét.	100%	Plateforme	30 C
3533	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3534	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3535	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure et inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3536	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure et inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3537	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3538	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3539	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3540	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion moyenne à importante localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3541	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion moyenne à importante localisée à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3542	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	90	4	6	0	4	3,500	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la semelle supérieure, panneau aval. Déformation sous corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Corrosion légère à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3543	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Déformation locale à la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3544	6	1W-2W	Pit.	Platelage	Entretoise intermédiaire	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3545	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			91	5	1	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3546	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			91	5	1	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3547	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3548	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			87	5	2	6	4	7,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3549	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			91	5	0	4	4	4,625	Défaut du revêtement léger à très important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3550	6	1W-2W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3551	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3552	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3553	6	0.5W-1W	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3554	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3555	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3556	6	0-0.5E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	S			-	-	-	-	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3557	6	1E-2E	Plt.	Platelage	Surface de roulement	S	2691	m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3558	6	1E-2E	Plt.	Platelage	Système de drainage	S	20	un	-	-	-	-	4	-	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3559	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	S		ml	76	21	3	0	4	4,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne à importante. Déformation par impact au niveau de la voie no. 2. Perte de matériaux de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3560	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	S		ml	76	21	3	0	4	4,125	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblage. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3561	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	S		m²	60	10	10	20	2	26,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3562	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	S		m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3563	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de section importante des plaques d'âme. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures du côté aval et de 1 mm du côté amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		20160518 JV 4607		Gén.	Gén.	100%	À pied A-62	12 C
3564	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3565	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3566	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3567	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3568	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3569	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3570	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3571	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère entre les plaques. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3572	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3573	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	3 rivets manquants sur la semelle aval près de U11. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3574	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3575	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 6 à 15 mm du dessous de la corde. Déformation de la semelle aval à L1. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		ESI		Gén.	Gén.	100%	A-62	12 C
3576	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion de la plaque d'âme au droit des semelles inférieures. Corrosion moyenne à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3577	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	40	40	20	0	2	15,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante jusqu'à 12 mm des cornières, des plaques de liaison, des plaques de diaphragmes et des semelles supérieures et inférieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 4 mm de l'âme amont. Corrosion moyenne à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10500			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3578	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	40	40	20	0	2	15,000	Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 3 mm de l'âme amont en bas. Corrosion importante. Corrosion moyenne plaques diaphragme. Déformation permanente de la semelle inférieure amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10500			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3579	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme amont en bas au centre. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10500			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3580	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle des 2 côtés, affectant de façon importante la capacité. Perte de matériaux de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieur et de 3 mm sur la face intérieure. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre. Corrosion importante des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10500			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3581	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3582	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion. Corrosion moyenne locale. Accumulation de débris à l'intérieur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3583	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 à 4 mm sur la face inférieure près de L3, du côté aval. Déformation sous corrosion. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3584	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3585	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3586	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne localisé de la plaque d'âme et des diaphragmes inférieurs. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3587	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante de l'assemblage. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3588	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,1	ml	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante principalement à l'assemblage L2. Déformation sous corrosion des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3589	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,7	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion entre les cornière et les plaques de liaison. <b>Perte de matériau de 2 mm à la section de transfert, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3590	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3591	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3592	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3593	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3594	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux localisée de 3 mm, face amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3595	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3596	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	5,3	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3597	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	14	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne. Perte de matériaux moyenne de la plaque d'âme. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3598	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3599	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé sur la semelle aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3600	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion aux cornières amont et aval. Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3601	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3602	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	Déformation sous corrosion < 5 mm. Perte de section moyenne à importante à l'âme intermédiaire. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3603	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion moyenne des plaques de liaison. Déformation sous corrosion < 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3604	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3605	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux importantes des plaques d'attaches. Perte de matériaux moyenne à importante localisée. Déformation sous corrosion. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3606	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3607	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3608	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion légère. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3609	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante des plaques d'âme. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3610	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	93	6	1	0	4	1,250	Perte de section moyenne à importante locale de l'âme et des cornières. Déformation sous corrosion. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3611	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne à la jonction âme-semelle, principalement au niveau de la dalle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3612	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion moyenne à importante à la jonction âme-semelle, principalement au niveau de la dalle. Corrosion légère à moyenne de la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3613	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3614	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale au niveau de la dalle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	25 C
3615	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3616	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3617	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3618	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3619	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3620	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3621	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3622	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3623	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaques amont et aval, du côté Montréal, découpées au chalumeau. 2 trous non utilisés. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3624	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3625	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaques amont et aval : 2 trous sur 4 non utilisés. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3626	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3627	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	4 rivets et 2 boulons manquants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3628	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques amont et aval à la section de transfert avec la corde inférieure.		ESI		Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3629	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3630	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3631	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	70	20	10	0	3	7,500	Perte de matériaux de 2 mm sur la plaque aval, face inférieure, à la section de transfert avec le montant affectant de façon appréciable sa capacité. Corrosion moyenne à importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3632	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	40	30	20	10	2	23,750	Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval, côté ouest et de 3 mm dans la partie haute le long du montant L5-US affectant de façon importante sa capacité. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10500			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3633	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	50	50	0	0	3	6,250	Perte de matériaux de 1 mm généralisée sur la plaque amont et aval affectant de façon appréciable sa capacité. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3634	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval et amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3635	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert. Corrosion moyenne plaque aval face amont côté est. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3636	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert. Accumulation de débris. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3637	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3638	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Accumulation de débris et présence d'eau. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3639	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	0	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante (8mm) locale. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3640	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3641	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3642	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3643	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3644	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3645	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	2	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3646	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3647	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3648	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P		mi	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3649	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3650	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3651	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3652	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3653	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3654	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3655	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3656	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3657	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3658	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3659	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3660	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	89	5	5	1	4	4,125	Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.	Aucune REC requise	20160518 JV 4594	ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3661	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion moyenne à importante. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3662	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3663	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	88	10	2	0	4	2,250	Perte de section à la jonction âme-semelle dans le bas des plaques d'âme. Corrosion moyenne des bords inférieurs des âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3664	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	85	13	2	0	4	2,625	Perte de section importante de l'âme dans le bas des plaques d'âme et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3665	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3666	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3667	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	77	20	3	0	4	4,000	Corrosion légère à importante. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3668	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3669	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3670	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3671	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3672	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne à importante. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3673	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,1	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. Déformation moyenne due à la corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3674	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,7	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne au niveau de l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3675	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3676	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne avec déformation. Perte de matériaux importante de l'âme. Présence d'une échelle.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3677	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3678	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3679	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3680	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne avec déformation. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3681	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3682	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	14	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3683	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante sur les plaques de liaison amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3684	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3685	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux légère. Accumulation de débris. Présence d'une échelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3686	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3687	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante avec déformation. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3688	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3689	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec déformation < à 2 mm de l'âme inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3690	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3691	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion des plaques supérieures et inférieures sur 20% de long. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3692	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux légère. Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3693	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante locale au bas de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3694	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion importante sur les plaques de liaison à l'assemblage-U9. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3695	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion sur 50% de la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3696	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	84	15	1	0	4	2,375	Corrosion moyenne à importante sur 50% de la longueur. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3697	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	72	23	4	1	4	5,875	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion au droit du tablier. Perte de matériaux importante à très importante des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	20160430 AF 0985		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3698	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3699	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne sur 25% de la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3700	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3701	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux moyenne de la plaque aval de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3702	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3703	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3704	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3705	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3706	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3707	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3708	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3709	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3710	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3711	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3712	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3713	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion importante. 3 rivets manquants.	10265		ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3714	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	75	15	10	0	4	6,875	Corrosion moyenne à importante avec déformation de la plaque aval est. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3715	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	69	30	1	0	4	4,250	Perte de matériaux moyenne à importante locale. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3716	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne sur la surface. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3717	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3718	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	65	35	0	0	4	4,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3719	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	80	18	2	0	4	3,250	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3720	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3721	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3722	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3723	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériaux moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3724	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3725	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3726	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	79	20	0	1	4	3,500	Corrosion très importante (10 mm) locale de la plaque amont côté est. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise	20160430 AF 0974		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3727	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	88	12	0	0	4	1,500	Corrosion légère à moyenne des boulons et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3728	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3729	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3730	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3731	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3732	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3733	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3734	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	2	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3735	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3736	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3737	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	ml	96	2	2	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne à importante aux plaques d'âmes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
3738	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	3	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne affectant de façon appréciable sa capacité.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3739	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3740	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3741	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3742	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3743	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3744	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3745	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3746	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3747	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 3 trous non utilisés dans la semelle inférieure amont près de U11.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3748	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3749	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	79	15	5	1	4	5,375	Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact très importante localisée.	Aucune REC requise	20160518 JV 4589	ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3750	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion moyenne à importante importante des âmes. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3751	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	80	15	5	0	4	4,375	Perte de section importante de l'âme à la jonction avec les cornières (côté amont). Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3752	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	86	10	4	0	4	3,250	Corrosion importante de l'âme à la plaque des cornière amont et aval. Déformation sous corrosion des plaques d'âmes et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3753	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	88	10	2	0	4	2,250	Corrosion moyenne des âmes. Corrosion importante locale. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3754	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion légère des âmes. Corrosion importante locale. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3755	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	1 boulon manquant près de L6 côté amont. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3756	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3757	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3758	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3759	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3760	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,7	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3761	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de section moyenne localisée au bas du montant.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3762	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,1	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3763	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3764	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	9,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériaux locale de la semelle.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3765	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion importante localisée. Trou non utilisé dans la semelle amont près de U5.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3766	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante localisé à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3767	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3768	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3769	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	95	3	2	0	4	1,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure verticale et de la diagonale. Corrosion importante localisée.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3770	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3771	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	14	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3772	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3773	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3774	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3775	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 1 trou de boulon non utilisé à la hauteur de M12.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3776	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion et perte de matériaux de 1 à 2 mm aux âmes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3777	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion des plaques d'âmes.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3778	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3779	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne et perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3780	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	95	2	3	0	4	1,750	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3781	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3782	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	12	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau importante localisée aux plaques de liaison. Présence de fiente de pigeons.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3783	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur >20 % de longueur.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3784	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3785	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion. Corrosion moyenne à importante locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3786	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3787	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 2 trous non utilisés.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3788	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3789	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3790	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3791	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3792	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3793	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3794	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3795	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3796	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3797	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 1 trou non utilisé dans les plaques intermédiaires amont et aval.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3798	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3799	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3800	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3801	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3802	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Perte de section importante locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3803	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3804	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	65	35	0	0	4	4,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3805	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3806	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3807	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3808	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3809	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3810	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3811	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3812	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3813	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3814	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3815	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3816	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	90	9	1	0	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Aucune observation particulière. Corrosion importante localisée.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3817	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3818	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m <sup>2</sup>	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3819	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m <sup>2</sup>	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3820	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m <sup>2</sup>	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3821	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m <sup>2</sup>	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3822	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3823	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	2	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3824	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3825	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3826	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m <sup>2</sup>	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3827	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m <sup>2</sup>	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3828	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m <sup>2</sup>	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3829	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	S		m <sup>2</sup>	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3830	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3831	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3832	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3833	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3834	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3835	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec déformation de 4 mm de la semelle supérieure, côté aval. Corrosion légère.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3836	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3837	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3838	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3839	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3840	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence de fissures dans les soudures d'attache des premières cornières verticales à l'extrémité Amont du panneau Amont (près de U11).				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3841	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec déformation des semelles supérieure et inférieure, côté aval.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3842	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3843	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3844	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3845	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3846	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3847	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3848	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3849	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3850	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3851	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3852	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3853	6	1E-2E	S.d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
3854	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3855	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3856	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3857	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3858	6	1E-2E	Prot. Corr.	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3859	6	1E-2E	Prot. Corr.	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S		m²	96	4	0	0	4	0,500	Déformation locale d'une membrure au nœud L10, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3860	6	1E-2E	Prot. Corr.	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3861	6	1E-2E	Prot. Corr.	Structure d'acier	Entretoise inférieure	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3862	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3863	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 3 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3864	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation de la 2ième plaque au centre de la semelle supérieure, côté amont. Déformation sous corrosion légère de la plaque supérieure de la semelle supérieure, côté aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3865	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3866	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 mm locale. Déformation sous corrosion d'un raidisseur, côté aval.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3867	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3868	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec déformation des semelles supérieures et inférieures, côté aval. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3869	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3870	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux de 4 à 5 mm près de la ferme centrale du côté amont. 2 trous de rivets non comblés dans la cornière supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3871	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3872	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3873	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation locale d'un raidisseur, côté aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3874	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation de la semelle supérieure, côté aval. Corrosion légère à moyenne locale, côté amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3875	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale supérieur	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne, côté amont.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3876	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale inférieur	S	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion légère à importante moyenne en aval.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3877	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3878	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3879	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3880	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3881	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3882	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3883	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3884	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3885	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3886	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3887	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3888	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée sur les cornière inférieure.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
3889	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3890	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3891	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante aux extrémités. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3892	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	88	8	3	1	4	3,500	Accumulation de débris à l'assemblage amont de L4. Corrosion importante à très importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3893	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3894	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3895	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3896	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3897	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation de l'assemblage central. Perte de matériaux importante localisée au centre à L9.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3898	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3899	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3900	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale inférieur	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3901	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale inférieur	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3904	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale supérieur	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3905	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale supérieur	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Déformation locale par impact (côté amont réparé).				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3906	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale supérieur	S		ml	96	4	0	0	4	0,500	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3907	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale supérieur	S		ml	94	6	0	0	4	0,750	3 trous non utilisés (côté aval). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3908	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale supérieur	S		ml	94	6	0	0	4	0,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Corrosion moyenne.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3909	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	81	4	4	11	3	13,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160518 JV 4607 20160430 AF 0930		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3910	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0923		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3911	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0914		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3912	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0910		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3913	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0905		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3914	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0901		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3915	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0897		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3916	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	95	5	0	0	4	0,625	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3917	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	95	4	1	0	4	1,000	Défauts importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3918	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	95	5	0	0	4	0,625	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3919	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	95	5	0	0	4	0,625	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3920	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
3921	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	A-62	12 C
3922	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3923	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
3924	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3925	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3926	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	20	15	15	50	1	59,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3927	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3928	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3929	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3930	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3931	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3932	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3933	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0927 20160430 AF 0928		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3934	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	90	4	3	3	3	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0916 20160430 AF 0917		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3935	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0916 20160430 AF 0917		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3936	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0909		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3937	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0904		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3938	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0900		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3939	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3940	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0892		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3941	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0886		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3942	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3943	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0880		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3944	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	80	10	5	5	4	8,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3945	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0874		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3946	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0868		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3947	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3948	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	85	4	4	7	3	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0925 20160430 AF 0926		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3949	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	2	3	4	3	5,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0919		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3950	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0912		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3951	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	87	3	4	6	4	8,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0908		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3952	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0903		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3953	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	2	4	4	4,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0899		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3954	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0893		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3955	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0883		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3956	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0883		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3957	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0884		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3958	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	86	5	4	5	4	7,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0878		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3959	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3960	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3961	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3962	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3963	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0924		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3964	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3965	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3966	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0906		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3967	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0902		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3968	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0898		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3969	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3970	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3971	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3972	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3973	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3974	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
3975	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
3976	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3977	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3978	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	50	30	0	20	2	23,750	Défauts à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3979	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	50	20	20	10	2	22,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3980	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3981	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3982	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3983	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3984	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3985	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3986	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
3987	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	85	12	3	0	4	3,000	Défauts importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3988	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		20160430 AF 0873		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3989	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3990	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3991	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0934		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3992	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0940		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3993	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0943		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3994	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0949		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3995	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0953		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3996	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0960		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3997	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0963		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3998	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0968		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
3999	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0976		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4000	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0987		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4001	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0988		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4002	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	75	10	5	10	4	13,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4003	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	55	10	10	25	2	31,250	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4004	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	85	2	3	10	3	11,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4005	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	83	5	5	7	4	10,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4006	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4007	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	75	5	5	15	3	18,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4008	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4009	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	70	5	5	20	2	23,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4010	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4011	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4012	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4013	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4014	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0933		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4015	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	85	4	4	7	4	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0938		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4016	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0942		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4017	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	85	4	4	7	3	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0947		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4018	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160430 AF 0952		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4019	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0957		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4020	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0962		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4021	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0967		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4022	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	70	10	10	10	4	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		20160430 AF 0972		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4023	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0973		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4024	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	89	2	3	6	4	7,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0982		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4025	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4026	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	0	1	3	4	3,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0992		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4027	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	89	3	3	5	4	6,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0995		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4028	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0996		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4029	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	87	3	4	6	4	8,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0937		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4030	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0939		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4031	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0945		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4032	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	86	3	4	7	4	9,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0948		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4033	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0955		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4034	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	93	1	2	4	4	5,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0959		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4035	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0966		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4036	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	83	4	5	8	3	11,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4037	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	1	2	5	4	6,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4038	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	85	4	4	7	4	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4039	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	66	8	8	18	2	23,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		20160430 AF 0984		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4040	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4041	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	84	6	5	5	4	8,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4042	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0994		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4043	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0935		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4044	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0941		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4045	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4046	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0950		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4047	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4048	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4049	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0964			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4050	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0969			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4051	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160430 AF 0977			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4052	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0983			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4053	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0989			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4054	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0990			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4055	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.		20160518 JV 4596			Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4056	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4057	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	45	20	20	15	2	27,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4058	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	65	10	10	15	3	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4059	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4060	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4061	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	74	7	6	13	3	16,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4062	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4063	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4064	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4065	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4066	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4067	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4068	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		20160430 AF 0974			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C
4069	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		20160430 AF 0991			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4070	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160430 AF 0997		Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4071	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4072	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4073	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4074	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4075	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4076	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	96	4	0	0	4	0,500	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts moyens du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4077	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4078	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4079	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants et absence local de revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4080	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts moyens du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4081	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	95	4	1	0	4	1,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4082	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	
4083	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	45	15	10	30	1	36,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.		20160518 JV 4586		Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4084	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	75	8	7	10	3	14,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4085	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	65	15	10	10	3	16,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4086	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4087	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4088	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4089	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	3	0	2	4	2,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4090	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4091	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4092	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4093	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4094	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4095	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4096	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4097	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4098	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4099	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4100	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4101	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4102	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4103	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants localisés du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4104	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4105	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4106	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4107	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4108	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4109	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4110	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4111	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4112	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4113	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4114	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4115	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4116	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4117	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	88	4	4	4	3	6,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4118	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4119	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4120	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4121	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4122	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4123	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4124	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4125	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4126	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4127	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4128	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4129	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4130	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4131	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4132	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4133	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4134	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4135	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4136	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		20160518 JV 4591			Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4137	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	89	3	3	5	4	6,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4138	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4139	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4140	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4141	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	75	10	10	5	4	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4142	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	90	2	1	7	4	7,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4143	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4144	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4145	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4146	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4147	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4148	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4149	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4150	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants localisés du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4151	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à importants du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	À pied	15 C
4152	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection.					Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4153	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4154	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4155	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4156	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4157	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4158	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4159	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4160	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4161	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4162	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4163	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4164	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4165	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4166	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4167	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4168	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4169	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4170	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4171	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4172	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4173	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4174	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4175	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4176	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4177	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4178	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	A-62	12 C	
4179	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4180	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4181	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4182	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	85	5	4	6	4	8,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4183	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	87	7	3	3	4	5,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4184	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4185	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4186	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4187	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4188	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4189	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4190	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4191	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4192	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4193	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4194	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4195	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4196	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4197	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4198	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	S	m²	80	4	5	11	3	14,000	<b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b> Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	À pied	12 C	
4199	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4200	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4201	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4202	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4203	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	96	0	0	4	4	4,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4204	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4205	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4206	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4207	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4208	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4209	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4210	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4211	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4212	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4213	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4214	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4215	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	96	0	0	4	4	4,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4216	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4217	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4218	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4219	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4220	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4221	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4222	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4223	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4224	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4225	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4226	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4227	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4228	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4229	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4230	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4231	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4232	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4233	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75 m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4234	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Platelage	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Perte de section moyenne à l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4235	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25
4236	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4237	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4238	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4239	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4240	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4241	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4242	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4243	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4244	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4245	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4246	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Auge	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4247	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4248	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4249	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4250	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4251	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4252	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4253	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4254	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4255	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4256	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4257	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4258	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4259	6	1E-2E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4260	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Présence de renforts. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendré par l'appareil d'appui à U0 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable sans toutefois réduire la capacité générale de la corde supérieure. Réparé. Corrosion moyenne avec déformation (5 mm) des semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau de 1 à 2 mm des plaques d'âmes à 2" de la section de transfert.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4261	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne sur quelques écrous côté ouest. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4262	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Perte de matériaux 1 mm des plaques de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4263	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4264	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques d'âme. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4265	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm. Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4266	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	80	15	4	1	3	4,875	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts affectant de façon appréciable la capacité.	Aucune REC requise	20160519 JV 4704 20160519 JV 4709		Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	14 C 25 C
4267	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 à 3 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4268	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation e 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4269	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 1 à 4 mm des plaques d'âme à quelques endroits. Perte de matériaux de 1 à 3 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4270	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	86	10	4	0	4	3,250	Corrosion moyenne avec déformation 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 3 mm locale de la semelle inférieure. Perte de matériaux de 1 à 3 mm à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4271	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	85	12	3	0	4	3,000	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 15 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm dela semelle inférieure. Perte de matériaux de 4 mm locale de la semelle supérieure. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4272	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	12 C 25 C
4273	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4274	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation de 5 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4275	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	96	4	0	0	3	0,500	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 15 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 3 à 4 mm locale de l'âme et de la semelle supérieure. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4276	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	91	4	5	0	3	3,000	Corrosion moyenne avec déformation 5-10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4277	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	93	2	5	0	3	2,750	Corrosion moyenne avec déformation 5-10 mm entre la plaque d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison. <b>Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4278	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	93	2	5	0	3	2,750	Corrosion moyenne à importante 3 mm semelle supérieure amont et déformation de la plaque de liaison. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4279	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	A-62	14 C
4280	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	84	10	5	1	3	4,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure et inférieure. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4281	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 2 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4282	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4283	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	90	9	1	0	3	1,625	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 14 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4284	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	3	0,250	Corrosion moyenne avec déformation 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4285	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4286	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure. Perte de matériaux moyenne de la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4287	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4288	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4289	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	92	6	2	0	3	1,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4290	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	93	6	1	0	3	1,250	Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4291	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Gén.	Gén.	100%	A-62 Bateau	10 C 25 C
4292	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4293	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4294	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4295	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4296	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4297	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4298	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4299	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4300	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4301	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4302	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4303	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C
4304	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	A-62	14 C
4305	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation des cornières supérieures amont. Corrosion importante locale 2 à 4 mm de la plaque de gousset inférieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4306	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4307	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4308	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4309	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	3	4	0	4	2,375	Corrosion moyenne de 1 à 4 mm de la plaque intérieure de la section de transfert (diagonale et contreventement vertical). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4310	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4311	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4312	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4313	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4314	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4315	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4316	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4317	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne avec déformation de 5-10 mm entre les cornières supérieures et les plaques d'âme. Perte de matériaux de 2 à 3 mm sur 75% des plaques de liaison.				Dét.	Dét.	100%	A-62	14 C
4318	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante avec déformation de 5-10 mm entre la plaque d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4319	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne sur les plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4320	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Perte de matériaux de 3 mm semelle supérieure amont. Perte de matériaux de 1 mm. Déformation sous corrosion de la plaque de liaison. Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4321	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4322	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	9	1	0	3	1,625	Déformation sous corrosion de 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure et inférieure. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4323	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale.				Gén.	Gén.	100%	A62	12 C
4324	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 4 mm à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4325	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4326	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Trous non comblés aux 2 semelles. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4327	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4328	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4329	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. Trou non comblé semelle aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4330	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 2 mm des plaques de liaison.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	14 C 25 C
4331	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 1 mm des plaques d'âme. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4332	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	92	7	0	1	3	1,875	Corrosion moyenne à très importante à la plaque de liaison 6-7mm et déformation 5-10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défaut affectant le comportement de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4333	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4334	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits sur les âmes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4335	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits sur les âmes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4336	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante 4mm localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4337	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1 mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4338	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1 mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4339	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	90	10	0	0	3	1,250	Corrosion moyenne avec déformation de 10 à 14 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4340	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	4	1	0	3	1,000	Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. Corrosion moyenne de 1 à 4 mm des plaques de liaison. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4341	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4342	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1 mm			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4343	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4344	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4345	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4346	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4347	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4348	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4349	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4350	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4351	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4352	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4353	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4354	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C
4355	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne 3 mm à la section de transfert avec la diagonale.				Dét.	Dét.	100%	A-62	14 C
4356	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1-2 mm à la section de transfert. 1 boulon non serré plaque aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4357	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne 4 mm à la section de transfert aval. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4358	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4359	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	3	0,750	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4360	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne 2 à 4 mm. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4361	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	69	30	1	0	3	4,250	Corrosion moyenne 2 à 4 mm à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4362	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Travaux en cours. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis à U0. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4363	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4364	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4365	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4366	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4367	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
4368	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4369	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure. Perte de matériaux moyenne de la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4370	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure à 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4371	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4372	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4373	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de l'âme au droit des cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4374	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	2 trous non comblés dans les semelles.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4375	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4376	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4377	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. 2 trous forés de 10 mm non comblés. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4378	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4379	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4380	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	2 trous forés non comblés. Perte de matériaux moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4381	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4382	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4383	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4384	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4385	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4386	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4387	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4388	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4389	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4390	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4391	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4392	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4393	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4394	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4395	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4396	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4397	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4398	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4399	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4400	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4401	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4402	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4403	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4404	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4405	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4406	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4407	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4408	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4409	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4410	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Corrosion moyenne. 1 boulon non serré. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10265			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4411	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4412	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	5	2	0	3	1,625	Corrosion moyenne 2 à 3 mm à la section de transfert. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4413	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Présence de renforts. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4414	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4415	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4416	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4417	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4418	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	93	5	1	1	3	2,125	Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendrée par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable sans toutefois réduire la capacité génératrice de la corde supérieure. Corrosion moyenne à très importante avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âmes et la semelle supérieure. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	Aucune REC requise		ESI	Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4419	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	82	10	8	0	3	5,250	Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 10 à 15 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières. Perte de matériaux de 1 à 3 mm sur 50% du dessous des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4420	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4421	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4422	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4423	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	91	5	3	1	3	3,125	Corrosion moyenne à très importante 2-5mm avec déformation 5-15mm entre les plaques d'âmes et les cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4424	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	86	8	5	1	3	4,500	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âmes et les cornières affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4425	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne de la semelle extérieure et la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	A-62	12 C
4426	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante 6mm locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4427	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne au bas des montants. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4428	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4429	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante 1 à 5 mm sur 10% de la hauteur coin âme-semelle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4430	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	1	1	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante au coin âme-semelle et à la section de transfert avec l'assemblage inférieur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4431	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	90	3	7	0	3	3,875	Corrosion moyenne à importante 2 à 3 mm coin inférieur âme-semelle sur toute la hauteur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4432	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.				Gén.	Gén.	100%	A-62 Bateau	12 C 25 C
4433	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4434	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4435	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4436	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4437	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4438	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4439	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4440	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4441	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4442	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4443	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion inférieure à 8 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4444	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière - Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4445	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4446	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4447	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4448	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4449	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4450	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4451	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4452	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4453	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4454	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4455	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4456	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4457	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm des plaques aval et amont autour du rivet et au droit de la diagonale L0-U1. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	A-62 Bateau	12 C 25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4458	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4459	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4460	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. Corrosion importante. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4461	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. Corrosion moyenne 1 à 3 mm au droit de la diagonale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4462	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque aval au droit des diagonales L10-U9 et L10-U11. Corrosion moyenne 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4463	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm de la plaque amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4464	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4465	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4466	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4467	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4468	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation de 12 mm de la semelle supérieure d'une cornière près de U5 (ferme amont intérieure). Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des cornières dos à dos à l'axe U5. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4469	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4470	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Déformation sous corrosion des cornières dos à dos à U7. Perte de matériaux de 1 mm. Corrosion légère à moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4471	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4472	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm avec déformation 5 mm des cornières dos à dos à U9. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4473	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4474	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4475	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>		ESI		Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4476	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Perte de matériaux de 1 à 2 mm. Corrosion moyenne de la plaque de gousset supérieure aval. 1 boulon manquant sur la plaque gousset ferme aval intérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	À pied Bateau	14 C 25 C
4477	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4478	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	98	1	1	0	3	0,625	Corrosion moyenne 1 à 2 mm des plaques supérieures et inférieures à L3 en amont = perte de section de 10%. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4479	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 2 mm de la cornière supérieure au noeud L3. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4480	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériaux 1 à 2 mm locale. Perte de matériaux importante à très importante localisée de la plaque de gousset axe 5. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4481	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	94	3	2	1	4	2,375	Corrosion moyenne à très importante 1-4mm de la plaque de gousset supérieure au noeud 5. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4482	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	95	3	1	1	4	1,875	Corrosion moyenne à très importante 3 mm de la cornière supérieure extérieure aval et 1-3 mm de la plaque de gousset inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4483	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 3 mm de la plaque de gousset supérieure de la section de transfert. Corrosion moyenne 1 à 3 mm locale de la plaque de gousset supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4484	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-3mm de la plaque de gousset inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4485	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 1-5mm des plaques de gousset. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4486	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	96	2	1	1	3	1,750	Corrosion moyenne à très importante 1-4mm avec perforation de la plaque de gousset à l'assemblage 10. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4487	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	78	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4488	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de l'assemblage int. amont. Corrosion moyenne ou rainure membre supérieure aval. Déformation légère. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4489	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 1-4mm avec déformation de l'assemblage inférieur.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4490	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne 2 à 4 mm de la plaque de gousset inférieure amont. Déformation sous corrosion des cornières supérieures amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4491	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des cornières dos à dos. Corrosion moyenne 1 à 2 mm sur les plaques intermédiaires. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4492	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 4 à 5 mm des plaques de gousset. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4493	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante localisée de la plaque de gousset à l'assemblage 10 amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4494	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante locale. Trou à la torche Ø15mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4495	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4496	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4497	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4498	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4499	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4500	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4501	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	88	3	3	6	3	7,875	Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable.	Aucune REC requise	20160519 JV 4707 20160519 JV 4708		Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	14 C 25 C
4502	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4503	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4504	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	91	5	1	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4505	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S		m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4506	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4507	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
4508	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4509	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4510	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4511	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4512	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4513	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4514	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160519 JV 4705 20160519 JV 4706		Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	14 C 25 C	
4515	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4516	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4517	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4518	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4519	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4520	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4521	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4522	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4523	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4524	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4525	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4526	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
4527	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4528	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4529	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4530	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4531	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4532	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4533	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4534	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4535	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4536	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4537	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4538	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C
4539	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160519 JV 4708			Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	14 C 25 C
4540	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4541	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4542	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4543	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4544	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4545	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4546	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160518 JV 4567			Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4547	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4548	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4549	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4550	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4551	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.					Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4552	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160519 JV 4720 20160519 JV 4714			Dét.	Dét.	100%	A-62	14 C
4553	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4554	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4555	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4556	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4557	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	92	3	2	3	4	4,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4558	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts moyens à importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	A62	12 C
4559	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4560	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4561	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4562	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4563	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4564	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4565	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160519 JV 4716			Dét.	Dét.	100%	A-62	14 C
4566	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4567	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4568	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4569	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4570	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4571	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	2	0	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4572	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4573	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4574	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	1	1	4	4	4,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4575	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4576	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4577	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.					Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4578	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4579	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4580	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4581	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4582	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4583	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4584	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4585	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4586	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4587	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4588	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4589	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C	
4590	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	A62	14 C	
4591	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4592	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4593	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4594	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4595	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4596	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4597	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160518 JV 4546		Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4598	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4599	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4600	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4601	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4602	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A62	12 C	
4603	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
4604	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4605	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4606	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4607	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4608	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4609	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défauts moyens du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
4610	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4611	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4612	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4613	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4614	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4615	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4616	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
4617	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4618	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4619	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4620	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4621	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4622	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4623	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4624	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4625	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4626	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4627	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4628	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4629	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4630	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4631	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4632	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4633	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4634	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4635	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4636	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4637	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4638	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4639	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4640	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4641	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4642	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4643	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4644	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4645	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4646	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4647	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4648	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160518 JV 4540		Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4649	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4650	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4651	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4652	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4653	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
4654	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160518 JV 4526		Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4655	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4656	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	93	3	3	1	4	2,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4657	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4658	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4659	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	4	2	4	4	5,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4660	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	A-62	12 C	
4661	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4662	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4663	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4664	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4665	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4666	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4667	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160518 JV 4623		Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4668	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4669	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4670	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4671	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4672	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4673	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4674	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4675	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4676	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4677	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4678	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4679	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4680	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4681	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4682	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4683	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4684	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4685	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4686	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4687	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4688	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4689	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4690	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4691	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	12 C 25 C	
4692	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise	20160518 JV 4627		Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4693	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4694	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4695	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4696	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4697	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4698	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4699	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4700	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4701	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	94	1	1	4	4	4,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4702	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4703	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4704	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4705	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	83	5	5	7	3	10,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4706	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4707	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4708	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4709	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4710	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4711	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise	20160519 JV 4723		Dét.	Dét.	100%	À pied	14 C	
4712	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4713	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4714	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4715	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4716	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4717	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4718	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4719	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4720	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4721	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4722	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4723	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4724	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4725	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4726	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4727	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4728	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4729	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4730	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4731	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4732	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4733	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4734	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4735	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4736	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4737	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4738	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4739	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4740	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4741	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4742	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	93	2	0	5	4	5,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4743	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	93	2	0	5	4	5,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4744	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. Défauts affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4745	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	80	0	0	20	2	20,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. Défauts affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4746	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	93	2	0	5	4	5,250	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4747	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4748	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	87	5	0	8	4	8,625	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4749	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	87	5	0	8	4	8,625	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4750	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4751	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4752	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	88	10	2	0	3	2,250	Défauts importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4753	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	94	5	1	0	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4754	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4755	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4756	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4757	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4758	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4759	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4760	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4761	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4762	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4763	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4764	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4765	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4766	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
4767	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4768	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4769	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4770	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4771	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4772	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4773	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4774	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4775	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4776	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4777	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4778	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4779	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
4780	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4781	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4782	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4783	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4784	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4785	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4786	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4787	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4788	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4789	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4790	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4791	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4792	6	2E-3E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
4793	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4794	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4795	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4796	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4797	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4798	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4799	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4800	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4801	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4802	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4803	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4804	6	2E-3E	PIL	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			ESI	Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4805	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière.			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4806	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4807	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4808	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4809	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4810	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4811	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4812	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4813	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4814	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4815	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4816	6	2E-3E	PIL	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4817	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4818	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4819	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4820	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4821	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4822	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Ressort complètement comprimé. Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4823	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4824	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4825	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4826	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4827	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4828	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4829	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	25 C
4830	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4831	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4832	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4833	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4834	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4835	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4836	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4837	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4838	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4839	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4840	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4841	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4842	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4843	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4844	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4845	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4846	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4847	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4848	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4849	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset inférieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4850	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4851	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 5 mm de la cornière supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4852	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4853	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériaux de 2 mm de la cornière supérieure. Panneau amont : Perte de matériaux très importante de la plaque inférieure de P1 à L10. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4854	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4855	6	2E-3E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1mm de la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4858	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
4859	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4860	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4861	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4862	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4863	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4864	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4865	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4866	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4867	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4868	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4869	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4870	6	2E-3E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante des ressorts.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4872	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4873	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4874	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 2 mm à la semelle inférieure amont. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4875	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4876	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4877	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux moyenne locale de la semelle.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4878	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	88	10	2	0	3	2,250	Déformation sous corrosion de 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4879	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4880	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures sur toute la longueur. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4881	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4882	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4883	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	87	10	3	0	3	2,750	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 2 à 3 mm des cornières supérieures et inférieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4884	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm au coin sur 10% de la hauteur. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4885	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	92	1	2	5	3	6,125	Corrosion moyenne à très importante à la jonction âme-semelle sur 80% de la hauteur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4886	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	92	2	3	3	3	4,750	Corrosion moyenne à très importante (1-5mm) locale. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4887	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	95	2	3	0	3	1,750	Perte de matériaux 3 à 4 mm sur 70% de la hauteur de la jonction âme-semelle. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4888	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	95	2	3	0	3	1,750	Perte de matériaux 5 mm à la jonction âme-semelle face ouest affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4889	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	91	3	6	0	3	3,375	Perte de matériaux 1 à 5 mm à la jonction âme-semelle face ouest et à la semelle amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4890	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de moyenne à la jonction âme-semelle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4891	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 2 à 3 mm locale. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4892	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	89	8	2	1	3	3,000	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) avec déformation (10-20mm) des plaques d'âme et des plaques de liaison. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4893	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 2 à 3 mm des plaques de transfert et des diaphragmes intérieurs. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4894	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante (5mm) des plaques de liaison inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4895	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 1 à 3 mm. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4896	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques de liaison et semelles. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4897	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux 1 à 3 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4898	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux de 3 à 5 mm des plaques de liaison et semelle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4899	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux moyenne aux semelles au droit des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4900	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	92	4	3	1	4	3,000	Corrosion moyenne à très importante (5mm) des plaques de liaison et des semelles. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4901	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm et perte de matériaux moyenne entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques de liaison. Déformation locale de la cornière inférieure aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4902	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux moyenne de l'âme. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4903	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4904	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4905	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4906	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4907	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4908	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4909	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4910	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4911	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4912	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4913	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4914	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4915	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4916	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert vis-à-vis la diagonale L0-U1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4917	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	93	2	3	2	4	3,750	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) de la corde inférieure du côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4918	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	92	3	5	0	3	2,875	Perte de matériaux de 1 à 5 mm à la section de transfert face intérieure et extérieure base. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4919	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux et déformation sous corrosion aux plaques intérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4920	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux moyenne de la section de transfert inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4921	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la section de transfert inférieure extérieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4922	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux locale de 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4923	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou de boulon non comblé à la semelle inférieure aval à U1. Un boulon manquant sur une des jambes de transfert du tablier.	10265		ESI	Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
4924	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4925	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4926	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4927	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4928	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4929	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformations sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériaux de 3 mm aux semelles. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4930	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformations sous corrosion locale à la semelle supérieure aval. Débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4931	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformations sous corrosion locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4932	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4933	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion moyenne à très importante (2-4mm) aux semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4934	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	3	2	0	3	1,375	Perte de matériaux de 2 mm de l'âme à la face inférieure. Perte de matériaux locale de 1 à 2 mm. Perte de matériaux de 0,5 mm à l'assemblage inférieur à L10. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4935	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou de boulon non comblé semelle aval. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4936	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4937	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 à 3 mm sur 100 mm au coin âme-semelle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4938	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4939	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4940	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4941	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 3 mm semelle aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4942	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion < 5 mm des plaques d'âme. Déformation sous corrosion de 1 mm dessous. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4943	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des plaques d'âme. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4944	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion < 5 mm des plaques d'âme. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4945	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4946	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4947	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4948	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Trou de boulon non comblé au bas de la tige côté amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4949	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4950	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4951	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériaux moyenne des plaques d'âmes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4952	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 4 mm semelle supérieure amont. Déformation sous corrosion de 3 mm dessus. Perte de matériaux de 1 mm plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4953	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4954	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4955	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4956	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4957	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4958	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4959	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4960	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4961	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4962	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4963	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4964	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4965	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	1 trou de rivet non comblé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4966	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
4967	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	1	1	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) locale. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4968	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Perte de matériaux à la section de transfert de 2 mm plaque amont face amont et de 2 mm plaque aval sur 20 de haut. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4969	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux à la section de transfert de 2 mm plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4970	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4971	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert, la plaque amont, face intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4972	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Perte de matériaux de 2 à 3 mm plaque aval. Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4973	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 3 mm plaque amont face intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4974	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
4975	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4976	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4977	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4978	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4979	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion aux plaques de liaison. U11 amont : 1 boulon manquant.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
4980	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion de 10 mm entre l'âme et la semelle supérieure. Déformation locale de la semelle supérieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4981	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4982	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Présence de fientes près de L6. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4983	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm de la semelle inférieure près de L8. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme amont et aval. Présence de fientes près de L8. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
4984	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de 2 mm entre la semelle et les cornières supérieures et inférieures. Présence de fientes près de L10. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4985	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	88	10	2	0	3	2,250	Déformation sous corrosion de 15 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4986	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	2 trous dans les semelles non comblés. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4987	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert de la semelle aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4988	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4989	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm de la plaque amont de la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4990	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4991	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4992	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4993	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion de 2 mm. Corrosion importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4994	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert, semelle supérieure aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4995	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 3 mm et perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert, semelle supérieure aval. Perte de matériaux de 1 mm et déformation sous corrosion à la jonction âme-semelle sud. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4996	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4997	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4998	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion de 1 mm dans L6. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
4999	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion de 1 mm dans L6. Fientes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5000	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5001	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5002	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 3 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation de fientes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5003	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux 4 mm. Déformation sous corrosion de 5 mm de la semelle supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5004	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Boulon manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5005	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5006	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5007	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5008	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5009	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5010	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5011	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5012	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5013	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5014	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5015	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5016	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5017	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5018	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5019	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5020	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm des plaques amont et aval et de la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5021	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la section de transfert. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5022	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux moyenne 1 à 2 mm de la section de transfert et de 2 mm des plaques amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5023	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5024	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5025	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5026	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières extérieures inférieures. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5027	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5028	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5029	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Présence d'un nid et de fiente. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5030	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les semelles.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5031	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	54	33	12	1	3	11,125	Déformation sous corrosion de 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures sur 100% de la longueur. Perte de matériaux de 5 mm sur la semelle supérieure, la plaque de liaison. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 2 mm sur l'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante de la semelle inférieure. Déformation des plaques de liaison inférieures et supérieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5032	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des plaques d'âmes supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm locale sur la cornière supérieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5033	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux locale de 3 mm à la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm des plaques d'âmes. Perte de matériaux locale de 1 à 2 mm de la plaque de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5034	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	89	10	1	0	4	1,750	Déformation sous corrosion de 5 mm sous la plaque de gousset à mi-corde. Perte de matériaux jusqu'à 5 mm au pourtour de quelques rivets. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5035	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	75	25	0	0	3	3,125	Déformation sous corrosion jusqu'à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières (amont et aval). Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5036	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	P	6,5	ml	41	50	9	0	4	10,750	<b>Réparation de fissure par ajout d'une plaque boulonnée. Présence d'une fissure de 70 mm de long dans un élément en traction (plaque d'âme amont) entraînant un CEC de 1. (Voir Avis technique Corde inférieure L10 L12, ferme-aval, travée 3E-4E - Chapitre 7). Déformation sous corrosion et corrosion moyenne à importante.</b>		20160518 NP 0150	AT	Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C
5037	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5038	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 2 à 3 mm à la jonction âme-semelle. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5039	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion moyenne à très importante (1-4mm) locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5040	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisé du côté aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5041	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5042	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5043	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Montant	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Trou sans boulon sur la semelle inférieure est. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5044	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières. Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5045	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	86	13	1	0	3	2,125	Déformation sous corrosion jusqu'à 14 mm de la semelle inférieure. Déformation sous corrosion de 10 mm des plaques d'âmes supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 5 mm des plaques de liaison. Déformation inférieure à 5 mm des cornières. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme et des semelles supérieures et inférieures. Déformation des plaques de liaison. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5046	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 4 mm des plaques de liaison et des cornières au droit des plaques de liaison. Perte de matériaux de 2 mm au dessous de la semelle inférieure. Présence d'un nid et de fientes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5047	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 2 à 3 mm au droit des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5048	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 3 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5049	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux locale de 1 mm des plaques de liaison. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5050	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5051	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 3 mm sur la plaque de liaison inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5052	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5053	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux jusqu'à 4 mm. Présence d'un nid et de fientes. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5054	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	85	15	0	0	3	1,875	Déformation sous corrosion de 15 mm entre les plaques d'âme et les semelles. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque d'âme. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5055	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Diagonale	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les semelles. Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5056	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5057	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5058	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5059	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5060	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5061	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5062	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5063	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5064	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5065	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5066	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5067	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5068	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5069	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5070	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 à 2 mm à la section de transfert avec corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5071	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 4 mm à la section de transfert plaque amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5072	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 à 2 mm à la section de transfert plaque amont et aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5073	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert plaque amont, face amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5074	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert plaque amont, face amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5075	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5076	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5077	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5078	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5079	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5080	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. Panneau aval : Nid de faucon plaque à U5. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5081	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5082	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion à l'assemblage U7 au panneau amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5083	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5084	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	100	0	0	0	4	0,000	Panneau aval, ferme intérieure aval, U9 : 1 boulon manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5085	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5086	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5087	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
5088	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne plaque de gousset supérieure. Perte de matériaux de 1 mm locale. Déformation locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5089	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Corrosion moyenne à très importante (1-5mm) locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5090	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 2 supérieur. Perte de matériaux de 2 à 6 mm près de L2. Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset. Corrosion moyenne. Déformation locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5091	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 2 mm à l'assemblage intérieur amont de L4. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5092	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 4. Perte de matériaux moyenne à importante à l'assemblage L4 du panneau aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5093	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de 3 mm de l'assemblage central du panneau aval. Perte de matériaux de 2 mm près de L5 intérieur aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5094	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de l'assemblage central-amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5095	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 à 3 mm face intérieure amont près de L7. Corrosion moyenne à la jonction de la plaque de gousset amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5096	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à la jonction de la plaque d'assemblage centrale et déformation due à la corrosion au-dessous l'assemblage central. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5097	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation de l'assemblage central. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5098	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne 1-2mm. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5099	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne principalement à l'assemblage central. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5100	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Panneau central : Corrosion moyenne 2-3mm à l'assemblage inférieur amont et 2-3mm de l'assemblage aval. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5101	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à importante (1-7mm). <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5102	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	98	1	0	1	3	1,125	Perte de matériau moyenne à très importante (6 mm) au gousset inférieur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10503			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5103	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5104	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	mi	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5105	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	mi	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5106	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	S	78	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5107	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
5108	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5109	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5110	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	90	4	4	2	4	4,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5111	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5112	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A62	10 C	
5113	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5114	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5115	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5116	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5117	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5118	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	80	12	5	3	3	7,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5119	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5120	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5121	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5122	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5123	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5124	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5125	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5126	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5127	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5128	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5129	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5130	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5131	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5132	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5133	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5134	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5135	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5136	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5137	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5138	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C	
5139	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5140	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5141	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5142	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5143	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5144	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5145	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5146	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5147	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5148	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5149	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5150	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C	
5151	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5152	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5153	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5154	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5155	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5156	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5157	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5158	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise				Dét.	Dét.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C
5159	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5160	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5161	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5162	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5163	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.					Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
5164	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5165	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5166	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5167	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5168	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5169	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5170	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants à importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5171	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5172	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5173	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5174	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5175	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5176	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5177	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5178	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5179	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5180	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5181	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5182	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5183	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5184	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5185	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5186	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5187	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5188	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5189	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C	
5190	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5191	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5192	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5193	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5194	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5195	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5196	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5197	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5198	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5199	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5200	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5201	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C	
5202	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts moyens à importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5203	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5204	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5205	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5206	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5207	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5208	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5209	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A62	12 C	
5210	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5211	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5212	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5213	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5214	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A62	10 C	
5215	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5216	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5217	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5218	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5219	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5220	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	86	10	2	2	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5221	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5222	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5223	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5224	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5225	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5226	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5227	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	85	15	0	0	4	1,875	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5228	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5229	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5230	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5231	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5232	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5233	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5234	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5235	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5236	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5237	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5238	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	90	6	3	1	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5239	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	85	6	6	3	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5240	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	A62	12 C	
5241	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5242	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5243	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5244	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5245	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5246	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5247	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5248	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5249	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5250	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5251	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5252	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.					Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5253	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5254	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5255	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5256	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5257	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5258	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5259	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5260	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.					Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
5261	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5262	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5263	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5264	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5265	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.					Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5266	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5267	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5268	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5269	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5270	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5271	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.					Gén.	Gén.	100%	A-62	12 C
5272	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	90	0	10	0	4	5,000	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5273	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5274	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																						
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
								A	B	C	D											
5275	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5276	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5277	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5278	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	S	m²	90	8	1	1	4	2,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5279	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	89	3	4	4	4	6,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5280	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5281	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5282	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5283	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5284	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5285	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5286	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5287	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5288	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5289	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	84	8	4	4	4	7,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5290	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5291	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5292	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5293	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5294	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5295	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5296	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5297	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5298	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5299	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5300	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5301	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5302	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5303	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A62	12 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5304	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	85	5	10	0	3	5,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5305	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5306	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5307	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5308	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5309	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5310	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5311	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5312	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5313	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5314	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5315	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5316	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5317	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts légers à importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5318	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	89	4	4	3	4	5,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5319	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5320	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5321	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5322	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5323	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5324	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5325	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5326	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5327	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5328	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5329	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5330	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5331	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5332	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5333	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5334	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5335	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5336	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5337	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5338	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5339	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5340	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5341	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5342	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	89	2	1	8	4	8,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5343	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	93	2	1	4	4	4,750	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5344	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	89	2	1	8	4	8,750	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5345	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	69	4	4	23	2	25,500	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5346	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	54	8	8	30	1	35,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5347	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	51	8	8	33	1	38,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5348	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	78	6	5	11	3	14,250	Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5349	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	84	4	3	9	3	11,000	Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5350	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5351	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5352	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5353	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5354	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	89	2	1	8	4	8,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C	
5355	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	92	4	1	3	4	4,000	Défauts importants à très importants (pelage) du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5356	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	93	2	1	4	4	4,750	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5357	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	69	4	4	23	2	25,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5358	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	54	8	8	30	1	35,000	Perte de revêtement. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5359	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	51	8	8	33	1	38,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5360	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	79	6	5	10	3	13,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5361	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	86	4	3	7	3	9,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5362	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5363	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5364	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5365	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A62	12 C	
5366	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	A62 Bateau	10 C 25 C	
5367	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5368	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5369	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5370	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5371	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5372	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5373	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5374	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Traversés	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenait l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5375	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	82	4	4	10	4	12,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5376	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5377	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5378	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5379	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.				Dét.	Dét.	100%	A62	12 C	
5380	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	96	2	2	0	4	1,250	Défauts importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5381	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5382	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5383	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5384	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5385	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5386	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5387	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5388	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	82	4	4	10	4	12,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5389	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5390	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5391	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.				Dét.	Dét.	100%	A62	12 C	
5392	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5393	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5394	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5395	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5396	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5397	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5398	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5399	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5400	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5401	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5402	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5403	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5404	6	3E-4E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>					Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5405	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			ESI	Gén.	Gén.	100%	A62	10 C
5406	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5407	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Panneau aval : 2 trous non comblés. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5408	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5409	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5410	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à l'épissure, côté amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5411	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5412	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5413	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5414	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5415	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5416	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Platelage	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5417	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>			AT ESI	Dét.	Dét.	100%	A-62	10 C
5418	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5419	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne à l'épissure. 3ième auge : 1 boulon manquant. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	10265			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5420	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5421	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5422	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à l'épissure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5423	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5424	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5425	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale à l'épissure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5426	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5427	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5428	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Auge	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5429	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5430	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des ressorts. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5431	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissures dans les points de soudure d'attache temporaire à la jonction à la membrure supérieure et à l'appui de l'entretoise. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5432	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5433	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5434	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5435	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne des boulons. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5436	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5437	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5438	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	3	0,125	Corrosion moyenne (4 mm) des boulons. 2 écrous manquants. Boulons trop courts affectant la retenue de façon appréciable. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5439	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne des boulons. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5440	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5441	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne des ressorts.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
5442	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5443	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	3	2	2	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5444	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5445	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5446	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5447	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5448	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5449	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5450	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5451	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5452	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5453	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5454	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5455	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5456	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset supérieure. Corrosion moyenne. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5457	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-7mm) locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5458	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5459	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-5mm) locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5460	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Corrosion importante 3 mm près de L5 intérieur amont. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5461	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion importante locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5462	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Corrosion très importante (5 mm) face intérieure amont près de L7. Corrosion moyenne à plusieurs endroits. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5463	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 4 mm de la semelle supérieure. Perte de matériaux de 3 à 4 mm face intérieure amont. Perte de matériaux de 3 mm sous la cornière inférieure et la plaque de gousset inférieure. Perte de matériaux de 3 mm de l'assemblage aval du panneau central. Perte de matériaux de 1 mm L0, plaque verticale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5464	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5465	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-4mm) à quelques endroits, avec perforation de la cornière inférieure. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5466	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5467	6	3E-4E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5468	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	90	10	0	0	4	1,250	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	10 C
5469	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5470	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5471	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5472	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5473	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5474	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5475	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5476	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5477	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5478	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5479	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5480	6	3E-4E	Pit.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (calles)	P	4	un	87	13	0	0	4	1,625	Aucune observation particulière.			ESI	Dét.	Dét.	100%	A62	12 C
5482	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5483	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5484	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	S	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5485	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	S	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5486	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	S	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5487	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	S	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5488	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	S	ml	96	2	2	0	4	1,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5489	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	S	ml	96	2	2	0	4	1,250	Aucune observation particulière. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5490	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	S	ml	96	2	0	2	4	2,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5491	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	S	ml	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5492	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	S	ml	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5493	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	S	ml	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5494	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	S	ml	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6																							
N°	Section	Axes / Travées	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2016) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2016	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
									A	B	C	D											
5495	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	S	mi	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5496	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5497	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5498	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5499	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5500	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne à importante localisé. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5501	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisé. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5502	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5503	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5504	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisée. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5505	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5506	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5507	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5508	6	1E-2E	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	P	26	mi	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>				Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C
5509	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	Aucune REC requise			Dét.	Dét.	100%	A-62	12 C	
5510	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5511	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5512	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5513	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5514	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5515	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5516	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5517	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5518	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5519	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5520	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	
5521	6	1E-2E	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. <b>La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</b>	Aucune REC requise			Gén.	Gén.	100%	Bateau	25 C	



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

## CHAPITRE 4. FICHES D'INSPECTION DÉTAILLÉES

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

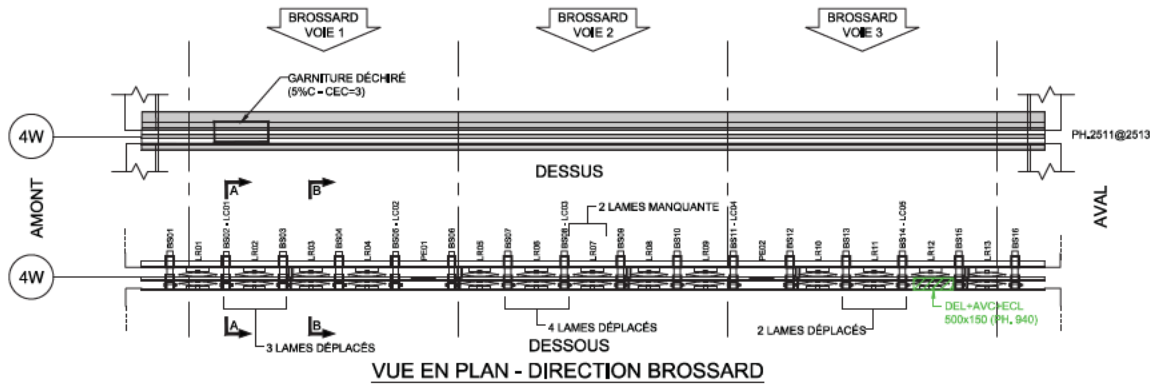
## 4.1 Section 6

CONSORTIUM

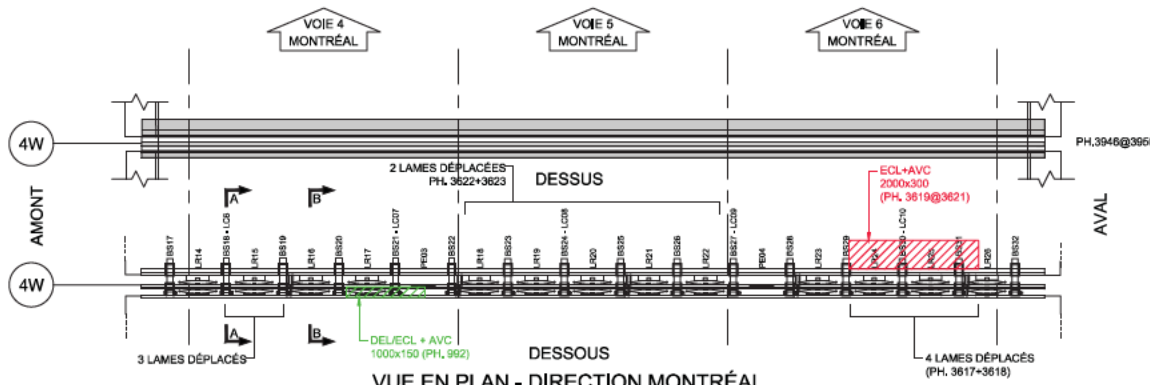
---



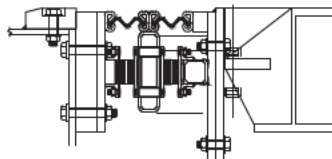
Contrat – 62450 – Volume 2



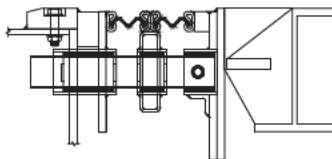
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

**NOMENCLATURE DES PIÈCES**

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISSURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

Page 264 de 399

**LÉGENDE:**

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :  
ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP

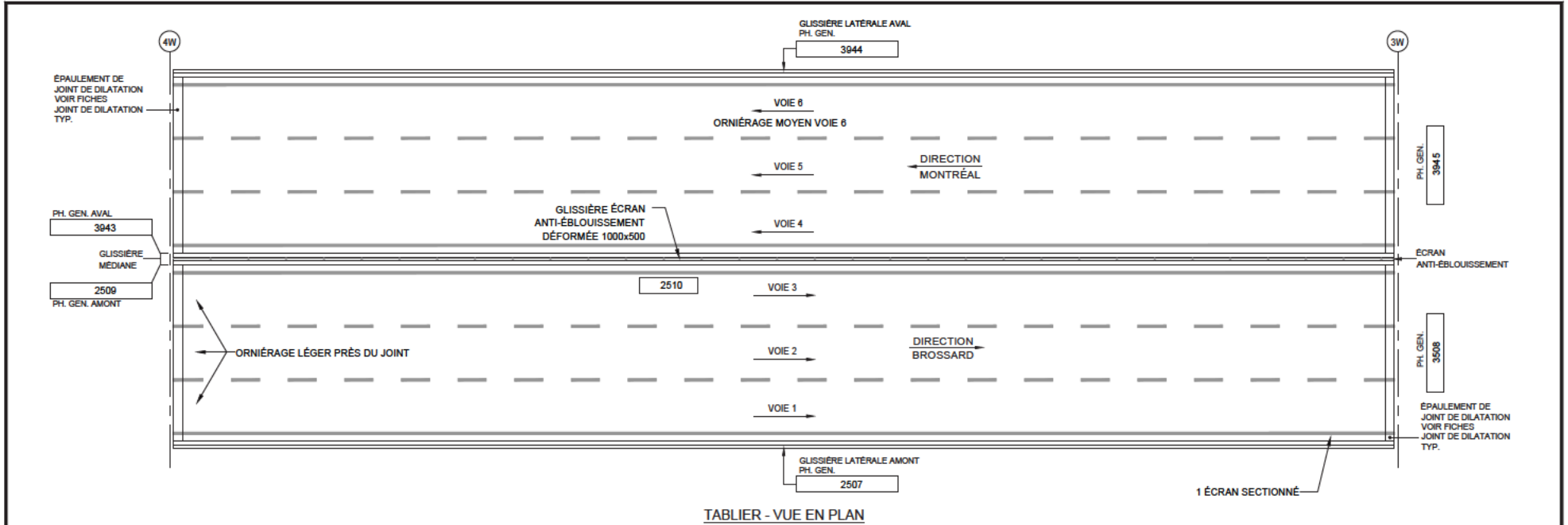
PROFILÉS :  
DÉCALAGE VERTICAL LÉGER DANS LE SENS DU TRAFIC CÔTÉ AMONT  
PLAQUE D'ACIER COUPÉE ET ENDOMMAGÉE DANS LA VOIE 6  
DÉSAGRÉGATION DE L'ÉPAULEMENT JUSQU'À 10mm

LAME DE RESSORT :  
4 LAMES MANQUANTES, 5 LAMES DÉPLACÉES  
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE

EXTRÉMITÉ DE DALLE  
DÉLAMINAGE ET ÉCLATEMENT AVEC ARMATURE VISIBLE CORRODÉE SUR 0.5m²

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5, 6 et 7 du pont Champlain 2015-2018			No. Contrat: 62450				
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	m	95	0	5	0	3
PROFILÉ	24	m	90	0	9	1	4
LAME DE RESSORT	56	un.	55	45	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	14.4	m²	98	0	2	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
Date: 2016-05/06-07 2016-04-30/2016-06-03			Section: SECTION 6				
			Localisation: 4W				
			Élément: JOINT (2 GARNITURES)				





TABLIER - VUE EN PLAN

Commentaire(s):

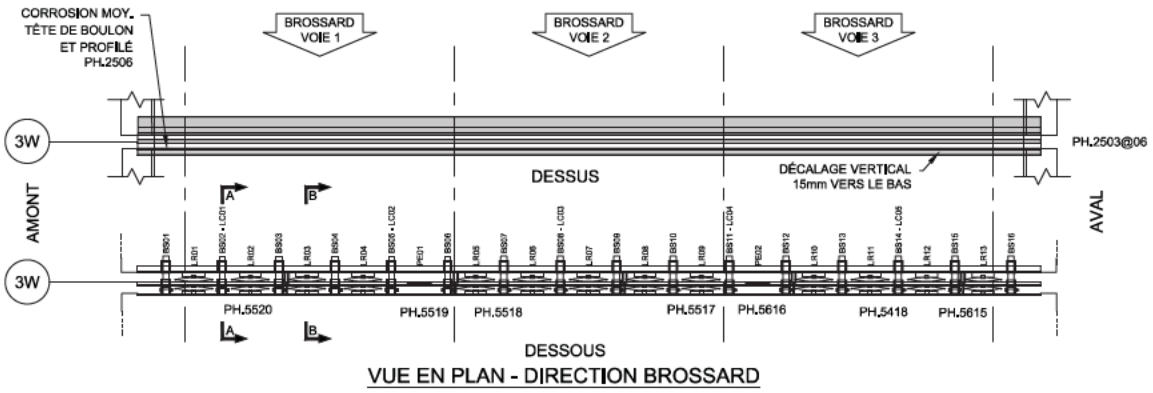
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT :  
FISSURES VERTICALES <0.08mm

GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL :  
FISSURE VERTICALE <0.8mm / PLAQUE DÉFORMÉE

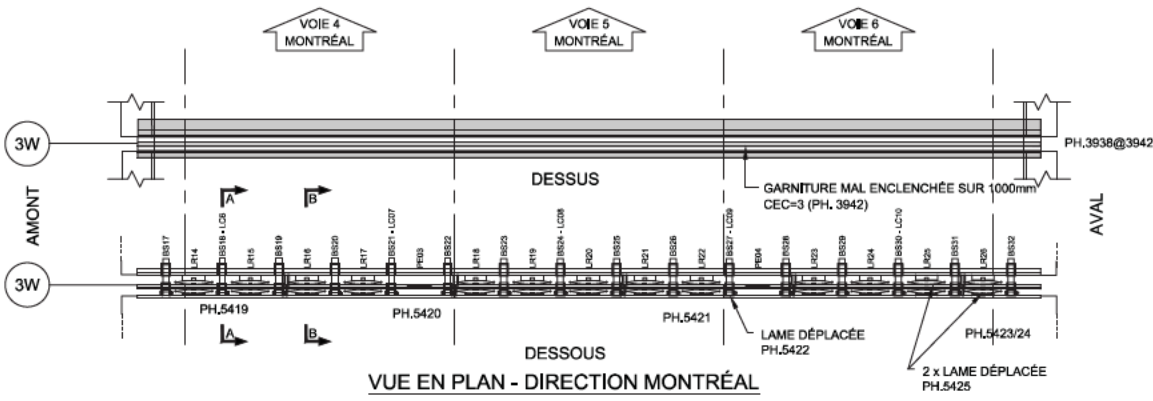
GLISSIÈRE MÉDIANE :  
ÉCLATEMENT ET TACHE DE ROUILLE LOC.+ F.V.

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
  - ÉCLATEMENT (ECL)
  - RÉPARATION
  - NID DE POULE
  - PELADE
  - DÉSENROBAGE

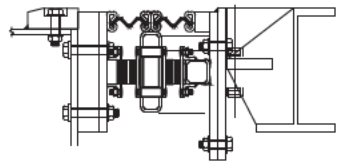
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	897.5	m <sup>2</sup>	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	897.5	m <sup>2</sup>	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	78	ml	94	5	0	1	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	78	ml	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	78	ml	94	5	1	0	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT	78	ml	100	0	0	0	4
Date: 2016-05-07						2016-04-30	
Section:						SECTION 6	
Localisation:						3W-4W	
Élément:						DESSUS DU TABLIER	



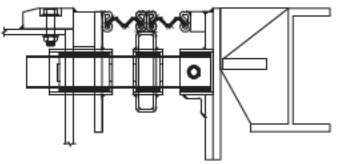
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

**NOMENCLATURE DES PIÈCES**

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

Page 266 de 399

**LÉGENDE:**

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :  
ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP  
PLAQUE D'IDENTIFICATION MANQUANTE CÔTÉ AMONT

PROFILÉS :  
CORROSION LÉGÈRE DES PROFILÉS EN "Z" (ENGLÈCHEMENT)  
DÉCALAGE VERTICAL DANS LE SENS DU TRAFIC (±15mm) VERS LE BAS

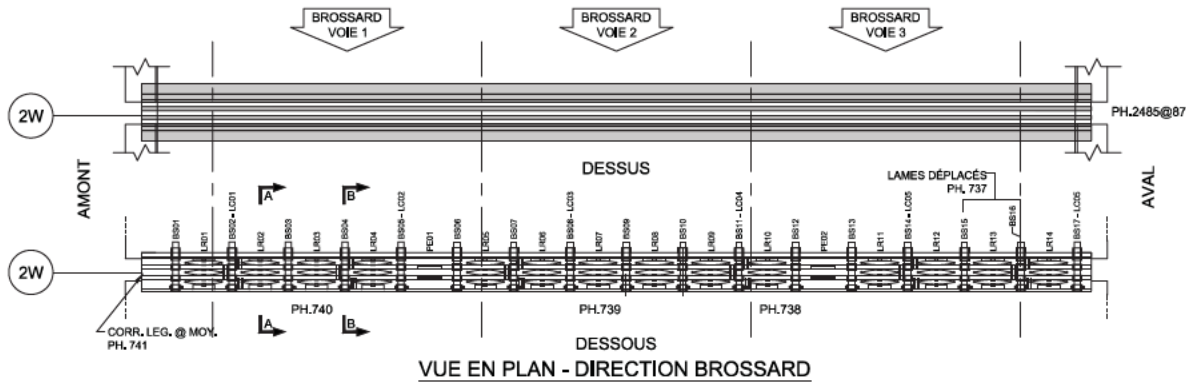
LAME DE RESSORT :  
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE  
DÉFORMATION OU DÉPLACEMENT (4/10) DANS LA VOIE 6 CEC-3

GUIDES :  
CORROSION LÉGÈRE

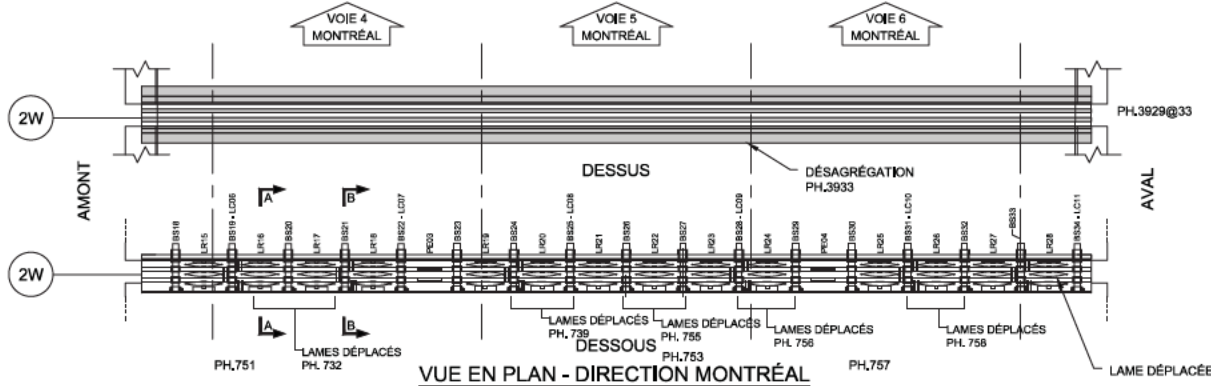
BARRE DE SUPPORT :  
CORROSION LÉGÈRE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450							
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	m	100	0	0	0	3
PROFILÉ	24	m	99	1	0	0	4
LAME DE RESSORT	56	un.	75	25	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	m	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
			Section: SECTION 6				
			Localisation: 3W				
Date: 2016-04-30 2016-07-06 2016-07-07			Élément: JOINT (2 GARNITURES)				

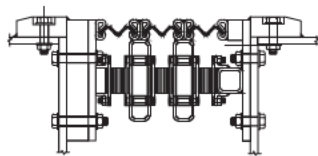




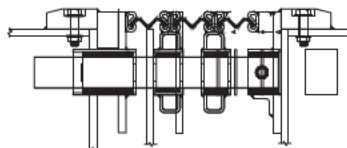
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

**NOMENCLATURE DES PIÈCES**

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPAISSEUR
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

Page 268 de 399

**LÉGENDE:**

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :  
ACCUMULATION DE DÉBRIS

PROFILÉS :  
CORROSION LÉGÈRE

LAME DE RESSORT :  
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE

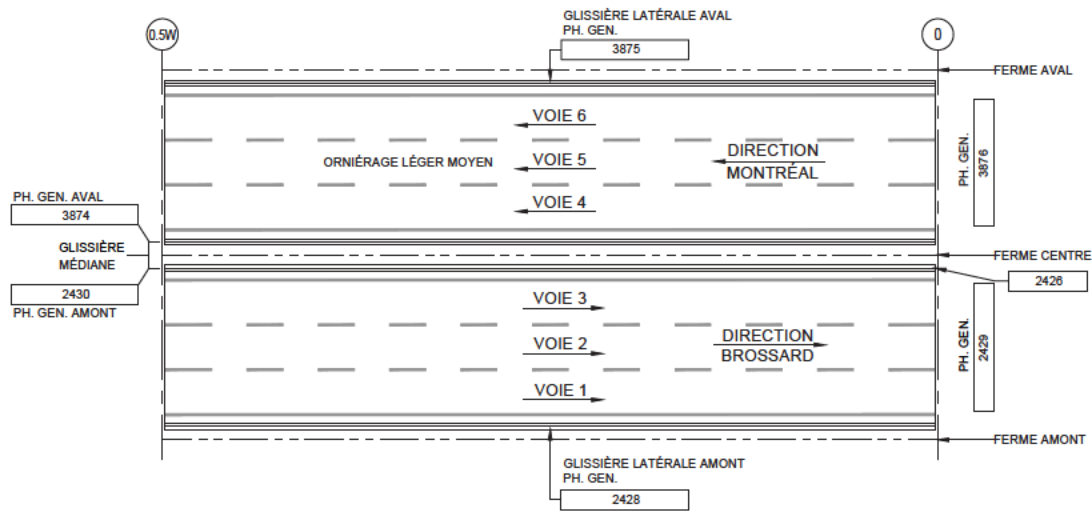
		<b>CONSORTIUM</b> 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018					No. Contrat: 62450		
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	72	m	100	0	0	0	4
PROFILÉ	24	m	80	20	0	0	4
LAME DE RESSORT	84	un.	100	0	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	m²	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
			Section: SECTION 6				
			Localisation: 2W				
Date: 2016-04-30 2016-05-07 2016-07-06			Élément: JOINT (3 GARNITURES)				



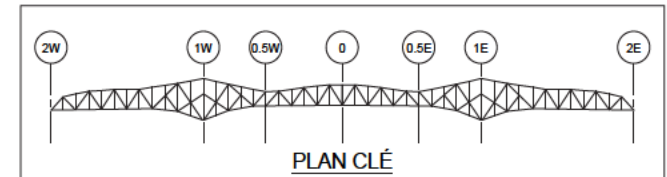








TABLIER - VUE EN PLAN



Commentaire(s):

GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL :  
DÉCALAGE VERTICAL MOYEN (20mm) DANS LA PARTIE SUPÉRIEURE  
SANS DANGER PH. 3877,3878

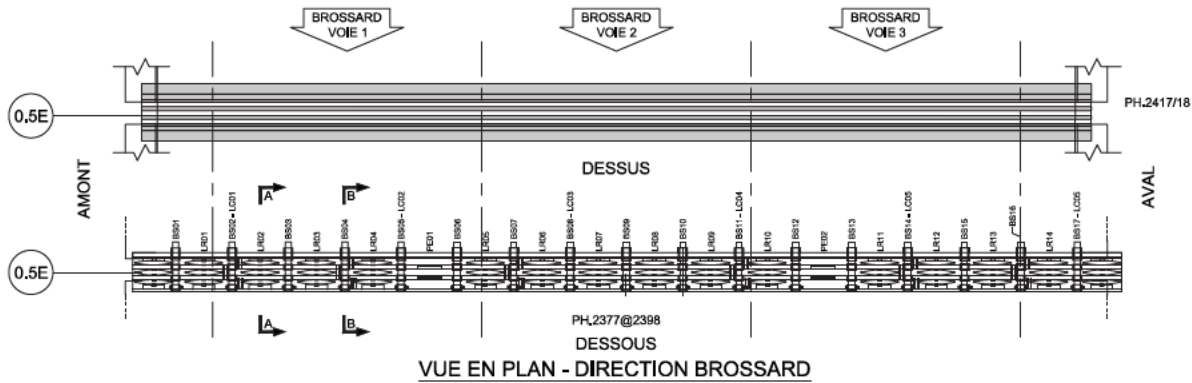
GLISSIÈRE MÉDIANE :

LÉGENDE:

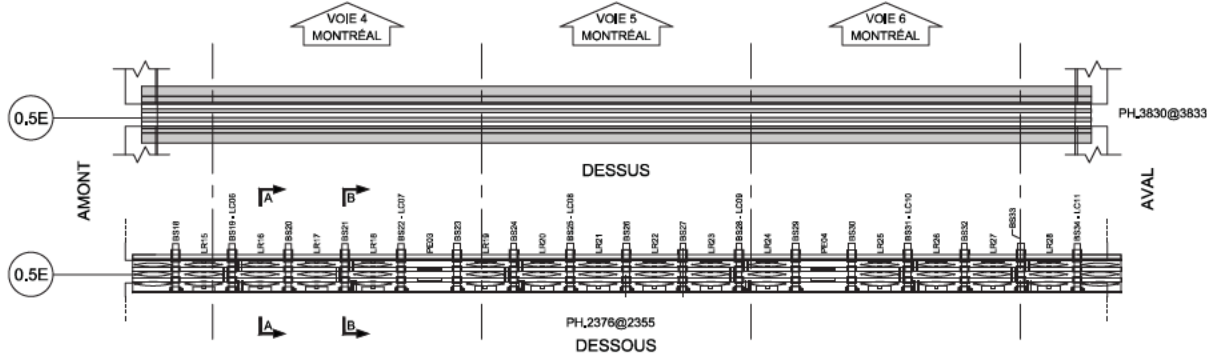
- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- NID DE POULE
- PELADE
- DÉSENROBAGE

		Foss JACQUES CARTIER - Gareville Bridges Canada		CONSORTIUM Stantec CIMA exp.				
		Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC	
			A	B	C	D		
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	618	m <sup>2</sup>	100	0	0	0	4	
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	618	m <sup>2</sup>	95	5	0	0	4	
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	54	ml	100	0	0	0	4	
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	54	ml	100	0	0	0	4	
GLISSIÈRE MÉDIANE	54	ml	100	0	0	0	4	
				Section: SECTION 6				
				Localisation: 0-0.5W				
				Élément: DESSUS DU TABLIER				
Date: 2016-05-07		2016-04-30						

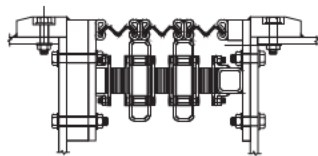




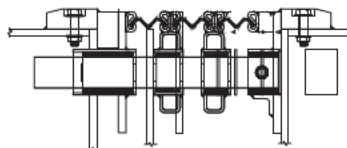
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

**NOMENCLATURE DES PIÈCES**

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPAISSURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

Page 274 de 399

**LÉGENDE:**

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :  
ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP

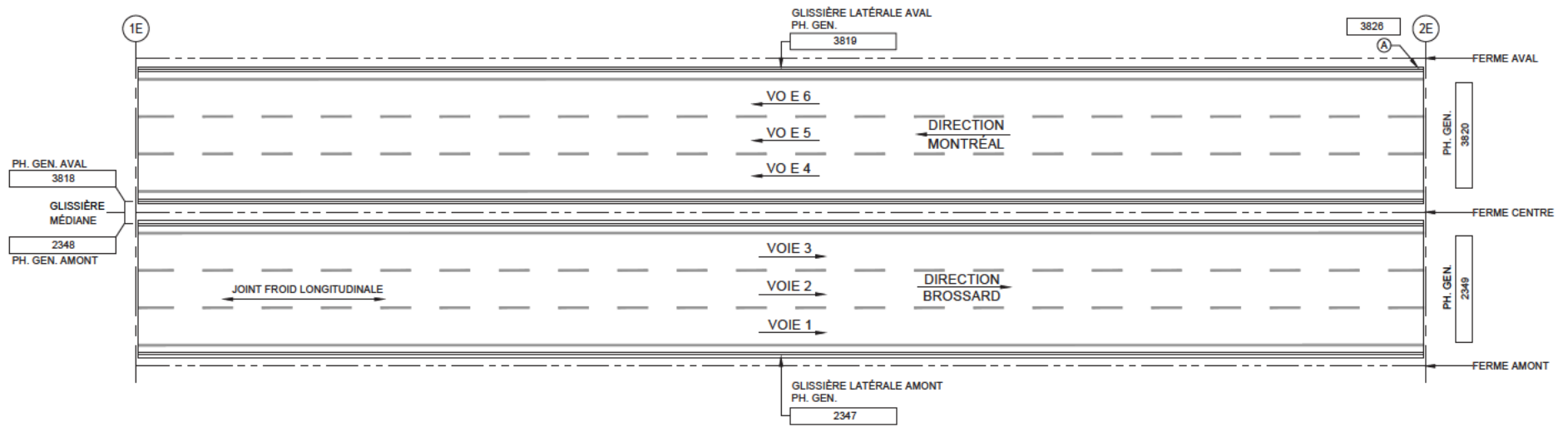
PROFILÉS :  
CORROSION LÉGÈRE DES PLAQUES DE CLOISON

LAME DE RESSORT :  
CORROSION LÉGÈRE

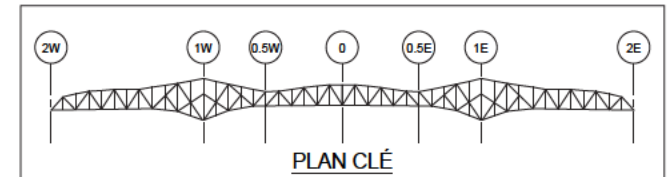
GUIDES :  
CORROSION LÉGÈRE DES LIMITEURS DE COURSE  
CORROSION MOYENNE DES TUBES DE GLISSEMENT LOCALISÉ

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	72	m	100	0	0	0	4
PROFILÉ	24	m	100	0	0	0	4
LAME DE RESSORT	84	un.	100	0	0	0	4
GUIDES	34	un.	95	5	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE		m²	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
			Section: SECTION 6				
Date: 2016-05-07 2016-04-30			Localisation: 0.5E				
			Élément: JOINT (3 GARNITURES)				





TABLIER - VUE EN PLAN



Commentaire(s):

GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL :  
 (A) - DÉCALAGE LATÉRAL 25mm

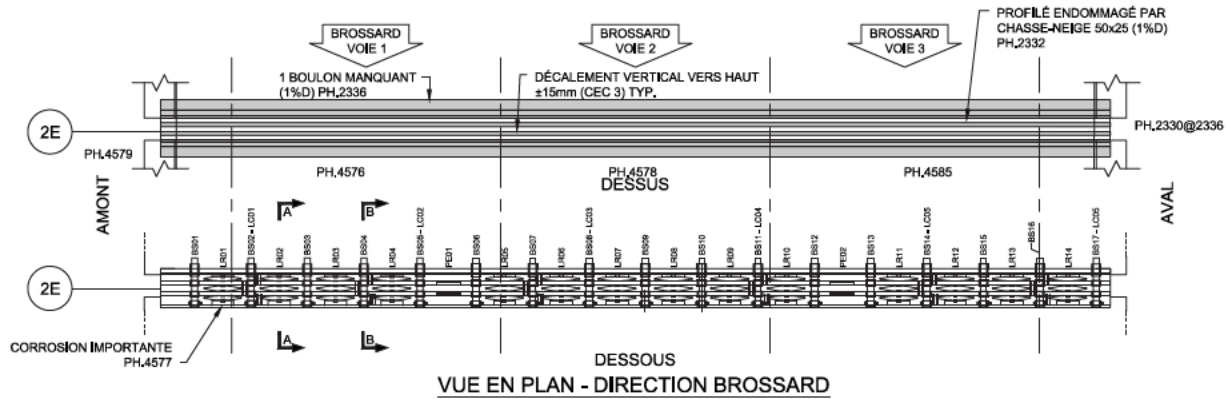
GLISSIÈRE MÉDIANE :  
 QUELQUES BOULONS COURTS  
 DÉCALAGE LÉGER À L1

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
  - ÉCLATEMENT (ECL)
  - RÉPARATION
  - NID DE POULE
  - PELADE
  - DÉSENROBAGE

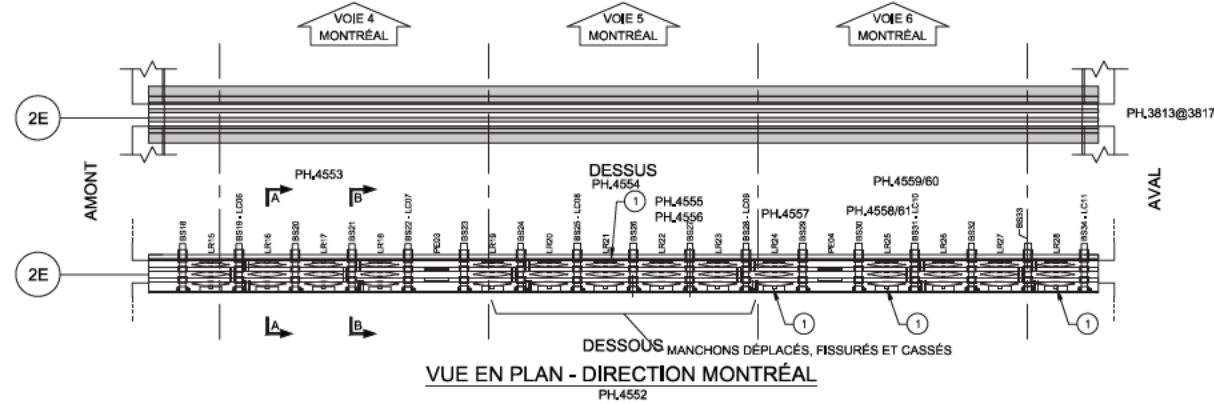
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018		No. Contrat: 62450					
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	1481	m <sup>2</sup>	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	1481	m <sup>2</sup>	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	117	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	117	ml	100	0	0	0	3
GLISSIÈRE MÉDIANE	117	ml	100	0	0	0	4

Date: 2016-05-07      2016-04-30

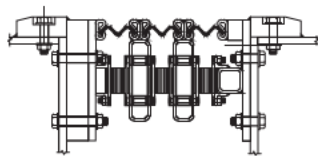
Section: SECTION 6  
 Localisation: 1E-2E  
 Élément: DESSUS DU TABLIER



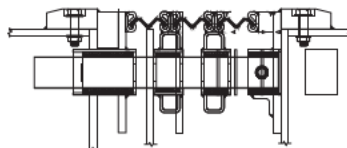
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

**NOMENCLATURE DES PIÈCES**

BS	BARRE DE SUPPORT
LR	LAME DE RESSORT
PE	PLAQUE D'ÉPISURE
PC	POUTRE CENTRALE
LC	LIMITEUR DE COURSE

Page 277 de 399

**LÉGENDE:**

	DÉLAMINAGE (DEL)
	ÉCLATEMENT (ECL)
	RÉPARATION
	TRACE DE ROUILLE
	COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE : ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP.

PROFILÉS :  
CORROSION LÉGÈRE DES PROFILÉS D'ENCLÈMEMENT  
CORROSION LÉGÈRE DES PLAQUES DE CLOISON

CORROSION LÉGÈRE DES BOULONS TYP.

LAME DE RESSORT :  
CORROSION MOYENNE À IMPORTANTE

GUIDES :  
CORROSION MOYENNE DES TUBES DE GLISSEMENT  
MANCHONS DÉPLACÉS, FISSURÉS ET CASSÉS

BARRE DE SUPPORT :  
3 BARRES DE SUPPORT FISSURÉES ET POINÇONNÉES (VOIES 5 ET 6)

1. 4 LAMES DE RESSORT DÉPLACÉES

BARRES DE SUPPORT :

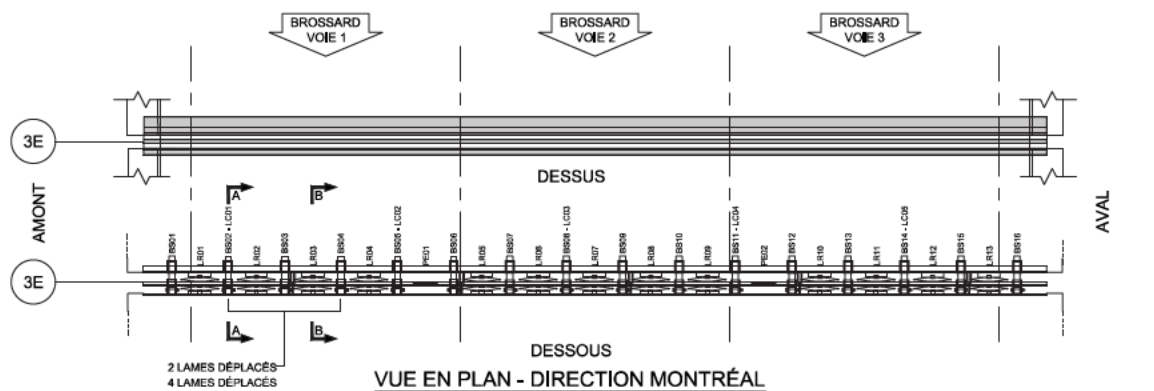
CAOUTCHOUC DÉPLACÉ  
BS25 (PH.4580/81)  
BS26 (PH.4582)

BARRE FISSURÉE  
BS29 (PH.4583)  
BS30 (PH.4584)

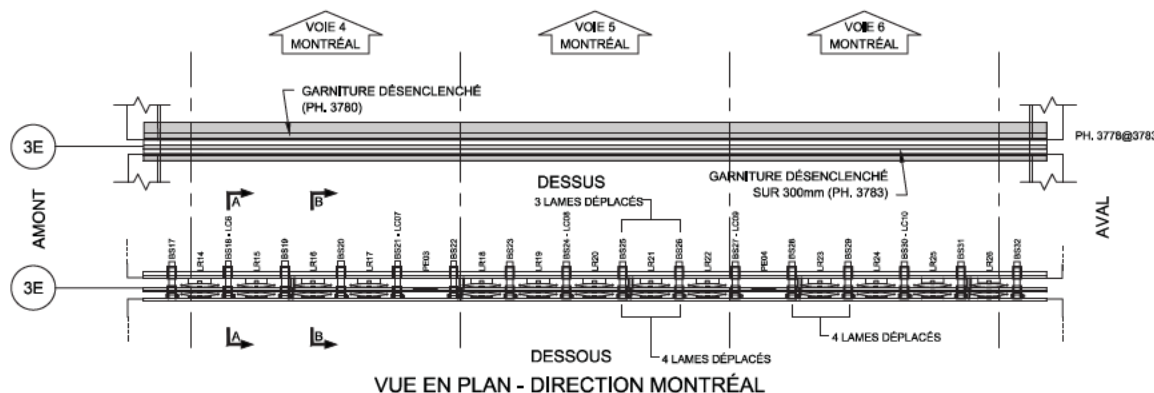
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	72	m	100	0	0	0	4
PROFILÉ	24	m	98	0	0	2	3
LAME DE RESSORT	84	un.	69	30	1	0	3
GUIDES	34	un.	91	3	6	0	3
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	m²	96	4	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	92	0	0	8	1
Date:			2016-04-30	2016-05-07	2016-05-18		
Section:			SECTION 6				
Localisation:			2E				
Élément:			JOINT (3 GARNITURES)				



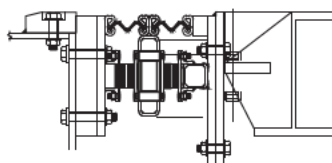




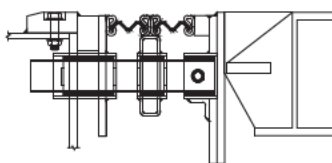
VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE



LÉGENDE:

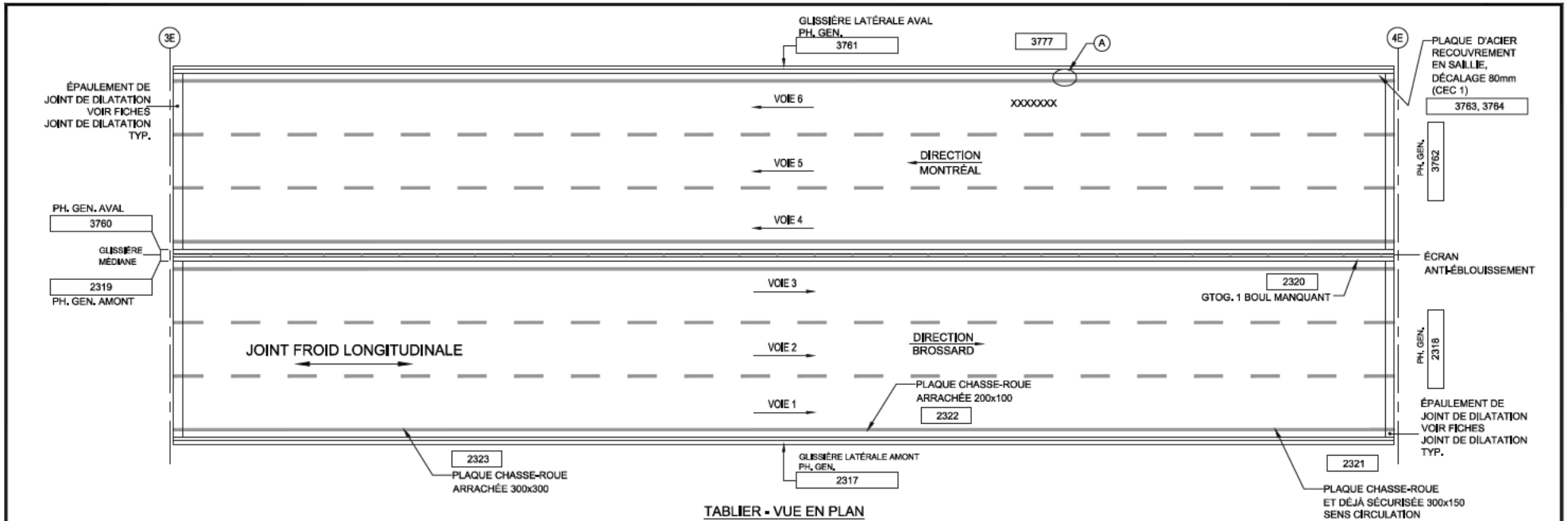
- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :  
PRÉSENCE DE DÉBRIS TYP.  
FUITE D'EAU LÉGÈRE

LAME DE RESSORT :  
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE  
5 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 2 ET 3)  
2 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 1 ET 2)  
14 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 4 ET 6)  
1 BOULON MANQUANT

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	m	98	0	2	0	3
PROFILÉ	24	m	100	0	0	0	4
LAME DE RESSORT	56	un.	75	25	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	XX	m	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	XX	un.	100	0	0	0	4
			Section: SECTION 6				
			Localisation: 3E				
Date: 2016-06-18/19 2016-05-07 2016-04-30			Élément: JOINT (2 GARNITURES)				



Commentaire(s):

SURFACE DE ROULEMENT AVAL :  
ORNÉRAGE LÉGER  
DÉSENRORAGE ET FISSURE 5mm

GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT :

GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL :  
5 BOULONS MANQUANTS 3765  
PLAQUE ENDOMMAGÉ SUR 1300mm  
(A) - PLAQUE SECTIONNÉE ET DÉFORMÉE (150x1500)

- LÉGENDE:**
- DÉLAMINAGE (DEL)
  - ÉCLATEMENT (ECL)
  - RÉPARATION
  - NID DE POULE
  - PELADE
  - DÉSSENRORAGE

		<b>CONSORTIUM</b> 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018						No. Contrat: 62450	
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	898	m <sup>2</sup>	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	898	m <sup>2</sup>	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	78	m <sup>l</sup>	92	5	0	3	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	78	m <sup>l</sup>	92	5	1	2	1
GLISSIÈRE MÉDIANE	78	m <sup>l</sup>	94	5	0	1	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT	78	m <sup>l</sup>	100	0	0	0	4
<b>DESSUS DU TABLIER - BROSSARD</b>						Section: <b>SECTION 6</b>	
Date: <b>2016-05-07</b>						Localisation: <b>3E-4E</b>	
Date: <b>2016-04-30</b>						Élément: <b>DESSUS DU TABLIER</b>	





Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## CHAPITRE 5. PHOTOGRAPHIES DES INSPECTIONS

CONSORTIUM

---



Contrat – 62450 – Volume 2



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## 5.1 Section 6

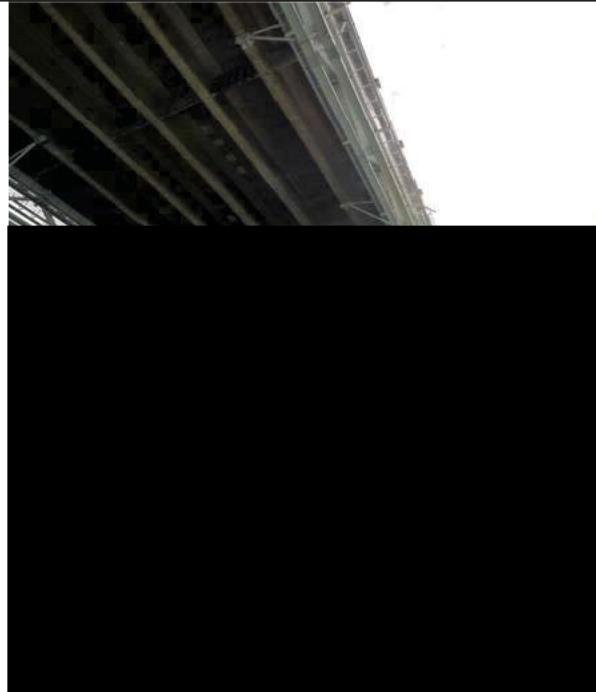
CONSORTIUM

---



Contrat – 62450 – Volume 2

<b>Axe : Champlain</b>		<b>Section : 6</b>	<b>Structure : Pont Champlain</b>
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe /Travée :</b>		
6	4W		
<b>Position :</b>			
--			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Unités de fondation			
<b>Élément :</b>			
Fût			
<b>Localisation :</b>			
--			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
3		A B C D % 0 83 15 2 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Fissures importantes et très importantes affectant la capacité de façon appréciable. Fissures polygonales et orthogonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160705	1299
<b>No recommandation(s):</b>		10257	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe /Travée :</b>		
6	4W		
<b>Position :</b>			
--			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Unités de fondation			
<b>Élément :</b>			
Fût			
<b>Localisation :</b>			
--			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
3		A B C D % 0 83 15 2 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Fissures importantes et très importantes affectant la capacité de façon appréciable. Fissures polygonales et orthogonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160705	1301
<b>No recommandation(s):</b>		10257	






Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	4W				
Position :					
--					
Groupe d'élément :					
Joint de dilatation					
Élément :					
Profilé					
Localisation :					
--					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 95 4 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Décalage vertical léger dans le sens du trafic. Plaque d'acier endommagée et coupée dans la voie 6. Désagrégation de l'épaulement jusqu'à 10mm.					
No photo:		20160507		3950	
No recommandation(s):		10258			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2W-3W				
Position :					
Amont					
Groupe d'élément :					
Dispositif de retenue					
Élément :					
Glissière latérale					
Localisation :					
--					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 5 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Boulons sectionnés au chasse-roue (20 unités sur une distance de 20m).					
No photo:		20160430		2502	
No recommandation(s):		10502			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
M9-U10					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 81 12 6 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Corrosion légère à très importante, perte de matériau local aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		1137	
No recommandation(s):		Aucune REC requise			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U2-U3					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0688	
No recommandation(s):		Aucune REC requise			



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	Axe / Travée :		
6	1W-2W		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Corde supérieure			
<b>Localisation :</b>			
U3-U4			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 97 1 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430-0701	
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune REC requise	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	Axe / Travée :		
6	1W-2W		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Corde supérieure			
<b>Localisation :</b>			
U4-U5			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 97 1 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430-0702	
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune REC requise	

Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U5-U6					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430-0705			
No recommandation(s):		Aucune REC requise			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U6-U7					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430-0714			
No recommandation(s):		Aucune REC requise			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U7-U8					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0718			
No recommandation(s):		Aucune REC requise			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U8-U9					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0728			
No recommandation(s):		Aucune REC requise			



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1W-2W		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Corde supérieure			
<b>Localisation :</b>			
U9-U10			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 97 1 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430-0729	
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune REC requise	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1W-2W		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Corde supérieure			
<b>Localisation :</b>			
U10-U11			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 97 1 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430-0738	
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune REC requise	



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U11-U12					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D %			
		97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0741	
No recommandation(s):		Aucune REC requise			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L1-U1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D %			
		94 3 2 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0681	
No recommandation(s):		Aucune REC requise			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L1-U1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 3 2 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:				20160430 [REDACTED] 0682	
No recommandation(s):				Aucune REC requise	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
M9-U10					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 75 5 10 10 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:				20160430 [REDACTED] 1137	
No recommandation(s):					





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Amont					
Groupe d'élément :					
Dispositif de retenue					
Élément :					
Glissière latérale					
Localisation :					
-					
Cote CEC		Cote CEM			
1		A B C D % 100 0 0 0 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Glissière en saillie (35mm) au niveau du chasse-roue affectant la sécurité des usagers de façon très importante.					
No photo:		20160430		2488	
No recommandation(s):		10502			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1W-2W				
Position :					
Amont					
Groupe d'élément :					
Dispositif de retenue					
Élément :					
Glissière latérale					
Localisation :					
-					
Cote CEC		Cote CEM			
1		A B C D % 100 0 0 0 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Glissière en saillie (35mm) au niveau du chasse-roue affectant la sécurité des usagers de façon très importante.					
No photo:		20160430		2489	
No recommandation(s):		10502			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	0.5W-1W				
Position :					
Général					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Contreventement horizontal inférieur					
Localisation :					
L16-L17					
Cote CEC		Cote CEM			
1		A B C D % - - --%			
<b>Remarque / Observation</b>					
Membre complètement décollé affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du bas.					
No photo:		20160507		3906	
No recommandation(s):		16153			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	0.5W-1W				
Position :					
Général					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Contreventement horizontal inférieur					
Localisation :					
L16-L17					
Cote CEC		Cote CEM			
1		A B C D % - - --%			
<b>Remarque / Observation</b>					
Membre complètement décollé affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du bas.					
No photo:		20160507		3908	
No recommandation(s):		16153			





Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

**Identification**

Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Garniture de joint		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 100 0 0 0 %



**Remarque / Observation**

Accumulation de débris (typique).

No photo:

20160430

2332

No recommandation(s):

**Identification**

Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 0 0 1 %



**Remarque / Observation**

Têtes de boulon de la plaque d'acier sectionnée (30 unités sur 20m) et plaque d'acier sectionnée.

No photo:

20160430

2335

No recommandation(s):

Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	2E-3E		
Position :			
Amont			
Groupe d'élément :			
Dispositif de retenue			
Élément :			
Glissière latérale			
Localisation :			
-			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 99 0 0 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Têtes de boulon de la plaque d'acier sectionnée (30 unités sur 20m) et plaque d'acier sectionnée.			
No photo:		20160430	2334
No recommandation(s):			
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	3E-4E		
Position :			
Amont			
Groupe d'élément :			
Dispositif de retenue			
Élément :			
Glissière latérale			
Localisation :			
-			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 92 5 0 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Plaque chasse-roue arrachée.			
No photo:		20160430	2321
No recommandation(s):			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	3E-4E				
Position :					
Amont					
Groupe d'élément :					
Dispositif de retenue					
Élément :					
Glissière latérale					
Localisation :					
-					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 92 5 0 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Plaque chasse-roue arrachée.					
No photo:		20160430		2323	
No recommandation(s):					
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	3E-4E				
Position :					
Aval					
Groupe d'élément :					
Dispositif de retenue					
Élément :					
Glissière latérale					
Localisation :					
-					
Cote CEC		Cote CEM			
1		A B C D % 92 5 1 2 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Plaque en saillie, décalage de 80 mm affectant la sécurité de façon très importante. 5 Boulons manquants. Plaque endommagée sur 1300mm de longueur. Plaques d'acier sectionnées et déformées (150x150).					
No photo:		20160507		3764	
No recommandation(s):		10502			



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	3E-4E		
Position :			
Aval			
Groupe d'élément :			
Dispositif de retenue			
Élément :			
Glissière latérale			
Localisation :			
-			
Cote CEC		Cote CEM	
1		A B C D % 92 5 1 2 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Plaque en saillie, décalage de 80 mm affectant la sécurité de façon très importante. 5 Boulons manquants. Plaque endommagée sur 1300mm de longueur. Plaques d'acier sectionnées et déformées (150x150).			
No photo:		20160507	3763
No recommandation(s):		10502	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	3E-4E		
Position :			
Aval			
Groupe d'élément :			
Dispositif de retenue			
Élément :			
Glissière latérale			
Localisation :			
-			
Cote CEC		Cote CEM	
1		A B C D % 92 5 1 2 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Plaque en saillie, décalage de 80 mm affectant la sécurité de façon très importante. 5 Boulons manquants. Plaque endommagée sur 1300mm de longueur. Plaques d'acier sectionnées et déformées (150x150).			
No photo:		20160507	3777
No recommandation(s):		10502	


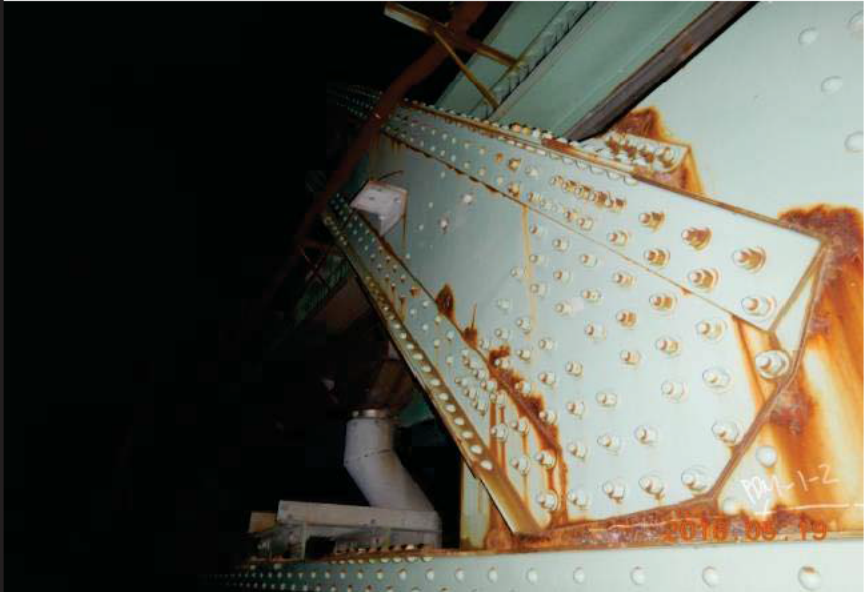




Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	3E-4E				
Position :					
--					
Groupe d'élément :					
Dispositif de retenue					
Élément :					
Glissière médiane					
Localisation :					
--					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 5 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
1 boulon manquant au raccordement.					
No photo:		20160430		2320	
No recommandation(s):					
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	4E				
Position :					
--					
Groupe d'élément :					
Joint de dilatation					
Élément :					
Garniture de joint					
Localisation :					
--					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 100 0 0 0 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Plaque couvre-joint absent des 2 côtés (voies 1 et 3). Accumulation de débris (typique)					
No photo:		20160430		2316	
No recommandation(s):					





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	4E				
Position :					
--					
Groupe d'élément :					
Joint de dilatation					
Élément :					
Profilé					
Localisation :					
--					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 78 20 0 2 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
					
No photo:		20160430		2316	
No recommandation(s):		10258			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
L0-U1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 95 4 1 0 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
<p>Perte de section importante des plaques d'âme. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p> 					
No photo:		20160518		4607	
No recommandation(s):					

Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Structure d'acier			
Élément :			
Corde inférieure			
Localisation :			
L0-L1			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 89 5 5 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.			
No photo:		20160518	4594
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Structure d'acier			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
L10-M11			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 72 23 4 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion. Perte de matériaux importante à très importante des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0985
No recommandation(s):		Aucune Rec	





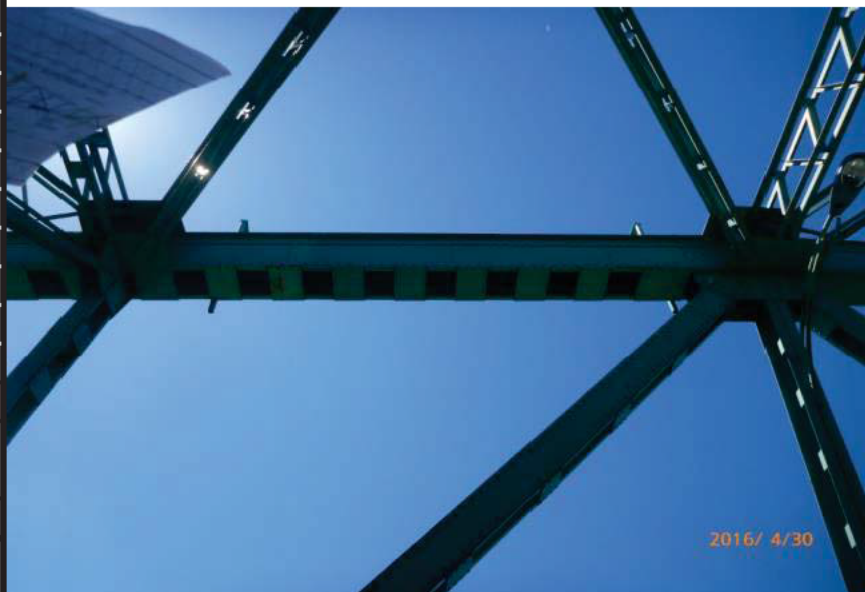
Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Structure d'acier			
Élément :			
Assemblage intermédiaire			
Localisation :			
M9			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 79 20 0 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Corrosion très importante (10 mm) locale de la plaque amont côté est. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0974
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme aval			
Groupe d'élément :			
Structure d'acier			
Élément :			
Corde inférieure			
Localisation :			
L0-L1			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 79 15 5 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact très importante localisée.			
No photo:		20160518	4589
No recommandation(s):		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
L0-U1			
Cote CEC		Cote CEM	
3		A B C D % 81 4 4 11 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0930
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
L0-U1			
Cote CEC		Cote CEM	
3		A B C D % 81 4 4 11 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160518	4607
No recommandation(s):		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U1-U2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 93 2 2 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0923			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U2-U3					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0914			
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U3-U4					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430-0910			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U4-U5					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430-0905			
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U5-U6					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0901			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U6-U7					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 0 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0897			
No recommandation(s):		Aucune Rec			



<b>Axe : Champlain</b>		<b>Section : 6</b>	<b>Structure : Pont Champlain</b>
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Montant			
<b>Localisation :</b>			
L1-U1			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 97 1 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430	0928
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Montant			
<b>Localisation :</b>			
L1-U1			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 97 1 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430	0927
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L2-U2					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 90 4 3 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0916			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L2-U2					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 90 4 3 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0917			
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L3-U3					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 92 2 2 4 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0916			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L3-U3					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 92 2 2 4 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0917			
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L4-U4					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 2 2 2 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0909	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L5-U5					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 91 2 2 5 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0904	
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L6-U6					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 2 2 2 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0900	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L8-U8					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 2 2 2 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0892	
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Montant			
<b>Localisation :</b>			
L9-M9			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 95 2 2 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0886
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Montant			
<b>Localisation :</b>			
L10-U10			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 92 2 2 4 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0880
No recommandation(s):		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
M11-U11					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 96 2 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0874	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L12-M12					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 93 2 2 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0868	
No recommandation(s):		Aucune Rec			

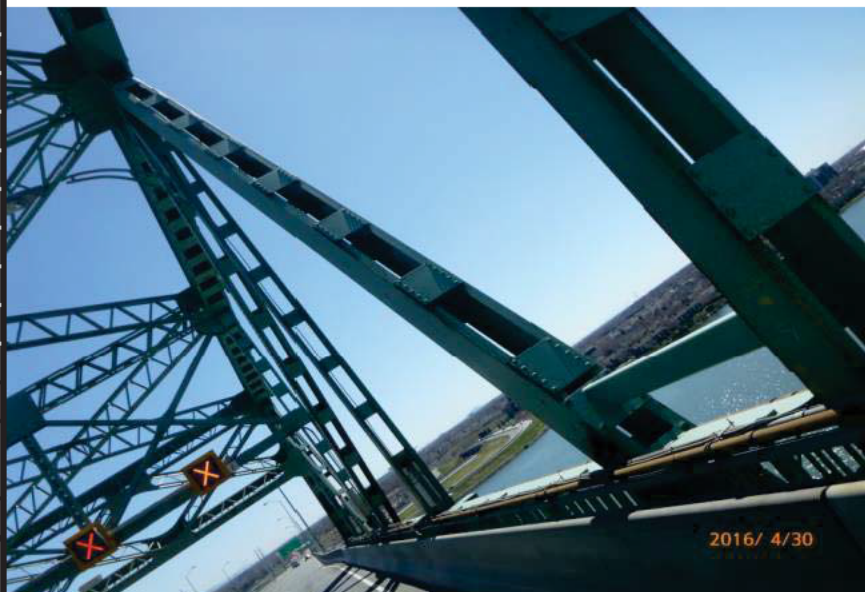


Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
U1-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 85 4 4 7 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0926			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
U1-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 85 4 4 7 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0925			
No recommandation(s):		Aucune Rec			

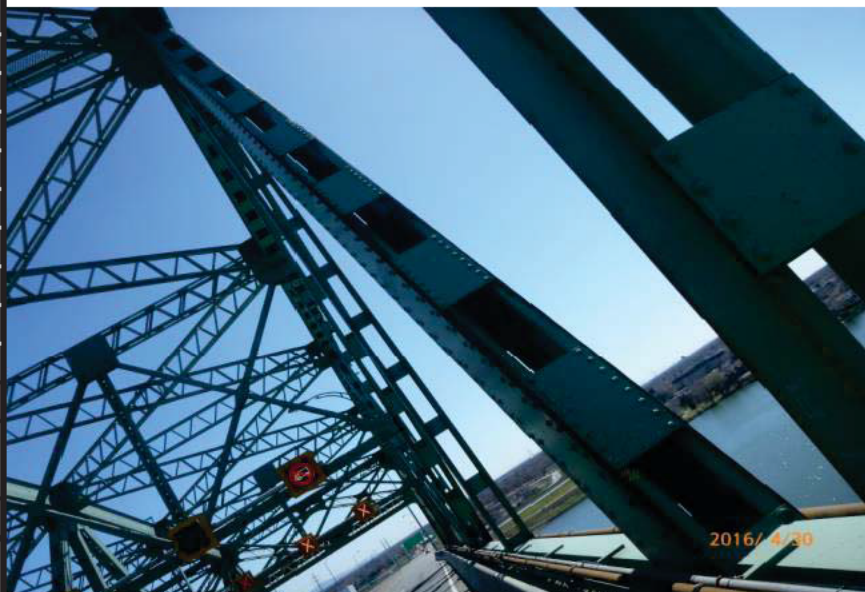




Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
L2-U3					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 91 2 3 4 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0919	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
U3-L4					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 1 2 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0912	
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
L4-U5			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 87 3 4 6 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0908
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
U5-L6			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 92 2 2 4 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0903
No recommandation(s):		Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
L6-U7			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 92 2 2 4 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0899
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
U7-L8			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 90 2 3 5 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0893
No recommandation(s):		Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Diagonale			
<b>Localisation :</b>			
L8-M9			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 91 3 3 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430 [REDACTED] 0883	
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme amont			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Diagonale			
<b>Localisation :</b>			
M9-U10			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 90 4 3 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430 [REDACTED] 0883	
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
M9-L10			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 95 2 2 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0884
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
L10-M11			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 86 5 4 5 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0878
No recommandation(s):		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 0 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:				20160430 [REDACTED] 0924	
No recommandation(s):				Aucune Rec	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U5					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:				20160430 [REDACTED] 0906	
No recommandation(s):				Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U6					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0902			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U7					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0898			
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme amont			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Assemblage intermédiaire			
Localisation :			
M11			
Cote CEC		Cote CEM	
3		A B C D % 70 10 10 10 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0873
No recommandation(s):			
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
U1-U2			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 98 0 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0934
No recommandation(s):		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
U2-U3			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 98 0 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0940
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
U3-U4			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 98 0 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0943
No recommandation(s):		Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
U4-U5			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 98 0 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0949
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
U5-U6			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 98 0 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0953
No recommandation(s):		Aucune Rec	

Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U6-U7					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 0 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0960			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U7-U8					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 0 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0963			
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
U8-U9			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 98 0 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0968
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Corde supérieure			
Localisation :			
U9-U10			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 98 0 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0976
No recommandation(s):		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U10-U11					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 0 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0987			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U11-U12					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 0 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0988			
No recommandation(s):		Aucune Rec			

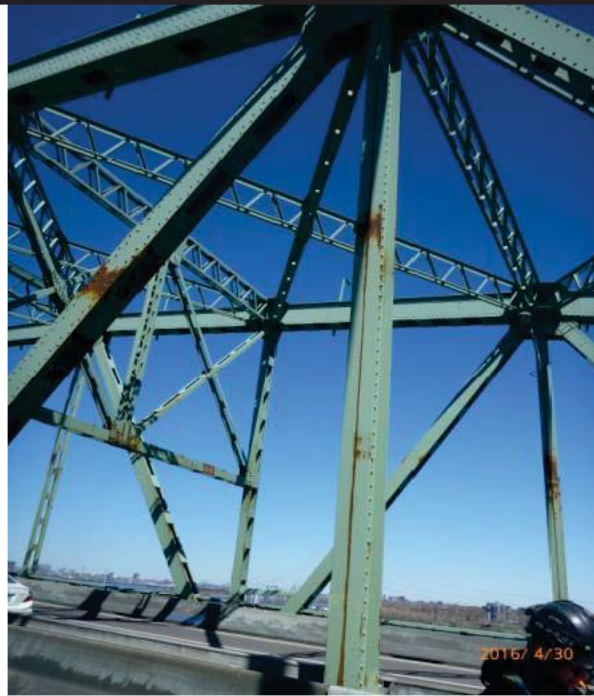




Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L1-U1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 1 2 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0933	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L2-U2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 85 4 4 7 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0938	
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L3-U3					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 94 1 2 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0942	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L4-U4					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 85 4 4 7 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0947	
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Montant			
Localisation :			
L5-U5			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 94 1 2 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.			
No photo:		20160430	0952
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Montant			
Localisation :			
L6-U6			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 92 2 3 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0957
No recommandation(s):		Aucune Rec	

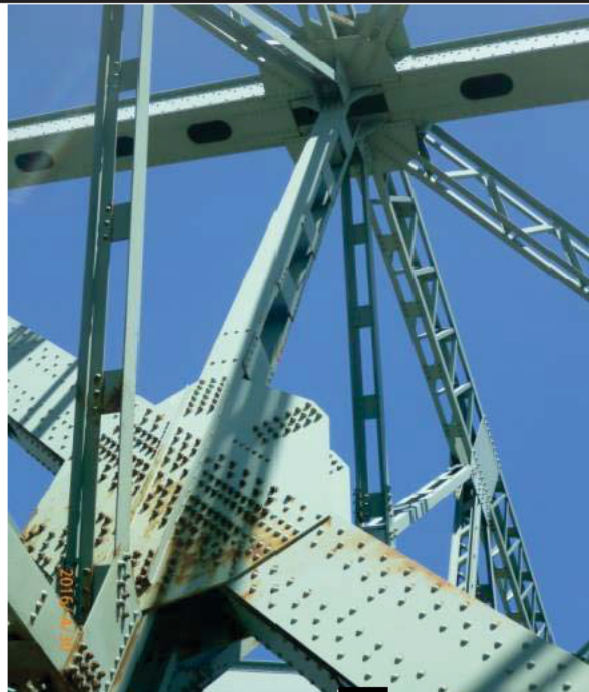


<b>Axe : Champlain</b>		<b>Section : 6</b>	<b>Structure : Pont Champlain</b>
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme centrale			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Montant			
<b>Localisation :</b>			
L7-U7			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 97 1 1 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430	0962
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme centrale			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Montant			
<b>Localisation :</b>			
L8-U8			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 94 2 2 2 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430	0967
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L9-M9					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 70 10 10 10 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0972	
No recommandation(s):					
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
M9-U9					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 0 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0973	
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L10-U10					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 89 2 3 6 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0982	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
M11-U11					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 96 0 1 3 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0992	
No recommandation(s):		Aucune Rec			

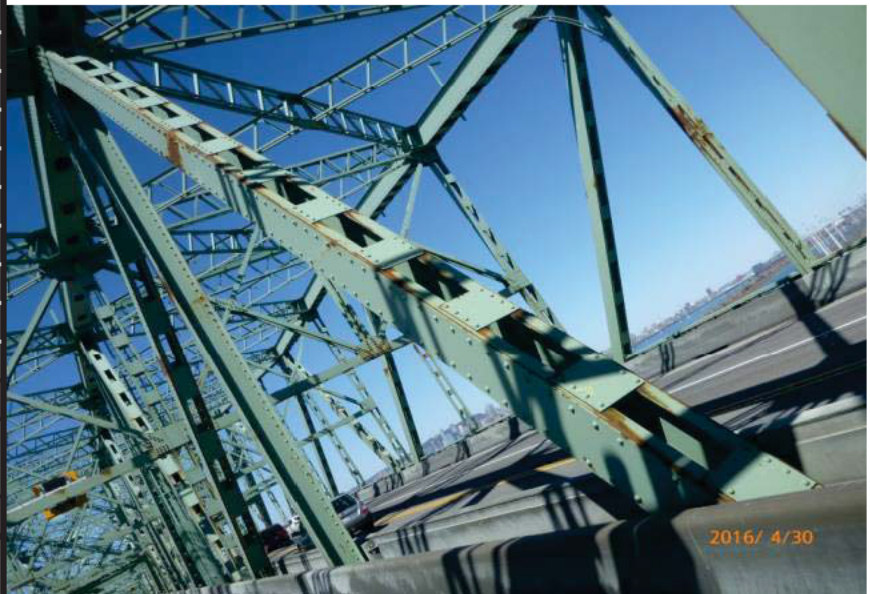




Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L12-M12					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 89 3 3 5 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0995	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
M12-U12					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0996	
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
U1-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 87 3 4 6 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0937	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
L2-U3					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 91 2 2 5 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0939	
No recommandation(s):		Aucune Rec			





<b>Axe : Champlain</b>		<b>Section : 6</b>	<b>Structure : Pont Champlain</b>
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme centrale			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Diagonale			
<b>Localisation :</b>			
U3-L4			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 91 2 2 5 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430 [REDACTED] 0945	
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	1E-2E		
<b>Position :</b>			
Ferme centrale			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Diagonale			
<b>Localisation :</b>			
L4-U5			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 86 3 4 7 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
<b>No photo:</b>		20160430 [REDACTED] 0948	
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
U5-L6			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 90 2 3 5 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0955
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
L6-U7			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 93 1 2 4 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0959
No recommandation(s):		Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
U7-L8			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 94 1 2 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0966
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
L10-M11			
Cote CEC		Cote CEM	
2		A B C D % 66 8 8 18 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0984
No recommandation(s):			



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Diagonale			
Localisation :			
M11-M12			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 96 1 1 2 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0994
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Assemblage supérieur			
Localisation :			
U1			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 94 1 2 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0935
No recommandation(s):		Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 95 0 0 5 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0941			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U4					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430 [REDACTED] 0950			
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U7					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0964	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U8					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430		0969	
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U9					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection.					
No photo:		20160430-0977			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage supérieur					
Localisation :					
U10					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 99 0 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160430-0983			
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Assemblage supérieur			
Localisation :			
U11			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 99 0 0 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0989
No recommandation(s):		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Assemblage supérieur			
Localisation :			
U12			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 99 0 0 1 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0990
No recommandation(s):		Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Assemblage inférieur			
Localisation :			
L0			
Cote CEC		Cote CEM	
2		A B C D % 65 10 10 15 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection.			
No photo:		20160518	4596
No recommandation(s):			
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Assemblage intermédiaire			
Localisation :			
M9			
Cote CEC		Cote CEM	
2		A B C D % 60 10 10 20 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0974
No recommandation(s):			



Axe : Champlain		Section : 6	Structure : Pont Champlain
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Assemblage intermédiaire			
Localisation :			
M11			
Cote CEC		Cote CEM	
2		A B C D % 65 10 10 15 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0991
No recommandation(s):			
<b>Identification</b>			
Section :	Axe / Travée :		
6	1E-2E		
Position :			
Ferme centrale			
Groupe d'élément :			
Protection contre la corrosion			
Élément :			
Assemblage intermédiaire			
Localisation :			
M12			
Cote CEC		Cote CEM	
4		A B C D % 94 1 2 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.			
No photo:		20160430	0997
No recommandation(s):		Aucune Rec	





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme aval					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L0-L1					
Cote CEC		Cote CEM			
1		A B C D % 45 15 10 30 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.					
No photo:		20160518		4586	
No recommandation(s):					
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme aval					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage inférieur					
Localisation :					
L0					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 70 10 10 10 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160518		4591	
No recommandation(s):					



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure amont					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L0-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 80 15 4 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts affectant de façon appréciable la capacité.					
No photo:		20160519		4704	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure amont					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L0-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 80 15 4 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts affectant de façon appréciable la capacité.					
No photo:		20160519		4709	
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L0-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 88 3 3 6 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable.					
No photo:		20160519 [REDACTED] 4707			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L0-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 88 3 3 6 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable.					
No photo:		20160519 [REDACTED] 4708			
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
L0-U1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 96 1 1 2 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.					
No photo:		20160519 [REDACTED] 4706			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
L0-U1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 96 1 1 2 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.					
No photo:		20160519 [REDACTED] 4705			
No recommandation(s):		Aucune Rec			





Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage inférieur					
Localisation :					
L0					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 1 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection.					
No photo:		20160519 [REDACTED] 4708			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme intérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U0-U2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 1 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection.					
No photo:		20160518 [REDACTED] 4567			
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme intérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L0-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 95 2 2 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.					
No photo:		20160519		4720	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme intérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L0-L2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 95 2 2 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.					
No photo:		20160519		4714	
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme intérieure amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
L0-U1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.					
No photo:		20160519		4716	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme intérieure aval					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde supérieure					
Localisation :					
U0-U2					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 98 1 0 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts très importants localisés du revêtement de protection.					
No photo:		20160518		4546	
No recommandation(s):		Aucune Rec			





<b>Axe : Champlain</b>		<b>Section : 6</b>	<b>Structure : Pont Champlain</b>
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	2E-3E		
<b>Position :</b>			
Ferme extérieure aval			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Corde supérieure			
<b>Localisation :</b>			
U0-U2			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 94 2 1 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.			
<b>No photo:</b>		20160518	4540
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	
<b>Identification</b>			
<b>Section :</b>	<b>Axe / Travée :</b>		
6	2E-3E		
<b>Position :</b>			
Ferme extérieure aval			
<b>Groupe d'élément :</b>			
Protection contre la corrosion			
<b>Élément :</b>			
Corde inférieure			
<b>Localisation :</b>			
L0-L2			
<b>Cote CEC</b>		<b>Cote CEM</b>	
4		A B C D % 91 3 3 3 %	
<b>Remarque / Observation</b>			
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.			
<b>No photo:</b>		20160518	4526
<b>No recommandation(s):</b>		Aucune Rec	



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure aval					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Diagonale					
Localisation :					
L0-U1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 96 2 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.					
No photo:		20160518		4623	
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Ferme extérieure aval					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Assemblage inférieur					
Localisation :					
L0					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 1 1 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants du revêtement de protection.					
No photo:		20160518		4627	
No recommandation(s):		Aucune Rec			



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	2E-3E				
Position :					
Général					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Contreventement horizontal inférieur					
Localisation :					
L0-L1					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 96 1 2 1 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
No photo:		20160519 [REDACTED] 4723			
No recommandation(s):		Aucune Rec			
<b>Identification</b>					
Section :	Axe / Travée :				
6	3E-4E				
Position :					
Ferme extérieure aval					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L10-L12					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 41 50 9 0 %			
<b>Remarque / Observation</b>					
Réparation de fissure par ajout d'une plaque boulonnée.					
No photo:		20160518 [REDACTED] 0150			
No recommandation(s):					







## CHAPITRE 6. RECOMMANDATIONS

L'ensemble des recommandations visant la section 6 est présenté au Volume 1.

Légende du tableau des recommandations présentées au volume 1

Recommandations relatives au Volume 1 du rapport d'inspection concernant les éléments structuraux des Sections 5 et 7 du pont Champlain	
Recommandations relatives au <b>Volume 2</b> du rapport d'inspection concernant les éléments structuraux de la Section 6 du pont Champlain	
Recommandations relatives au Volume 3 du rapport d'inspection concernant les structures de signalisation et les lampadaires des Sections 5 6 et 7 du pont Champlain	



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## CHAPITRE 7. ÉLÉMENTS SENSIBLES ET AVIS TECHNIQUES

CONSORTIUM

---



Contrat – 62450 – Volume 2





Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## 7.1 Éléments sensibles

CONSORTIUM



---



Contrat – 62450 – Volume 2



## Travée 2E-3E, appui supérieur 2E amont-extérieur

La colonne de gauche présente les photos et les explications d'inspection du rapport de 2014, la colonne du centre présente les photos et les explications d'inspection du rapport de 2015, alors que celle de droite présente les observations du rapport 2016. Cette disposition permet de comparer directement l'avant l'après réparation et d'en suivre l'évolution.

Inspection 2014 réalisée le 20 janvier 2015 par [REDACTED]		Inspection 2015 réalisée le 4 septembre 2015 par [REDACTED]		Inspection 2016 réalisée le 18 mai 2016 par Jimmy Vuong, ing. [REDACTED]	
					
Face Est, vue du dessous	2 fissures présentes dans la plaque supérieure de la corde supérieure. Absence de marque-repère permettant d'apprécier leur évolution.	Face Est, vue du dessous	Élément réparé par ajout d'une console avec raidisseur au centre. Utilisation de 2 boulons au lieu de 3.	Face Est, vue du dessous	<b>Élément réparé, aucune observation particulière.</b>
<b>2014</b>		<b>2015</b>		<b>2016</b>	



## Travée 2E-3E, appui supérieur 2E amont-extérieur

La colonne de gauche présente les photos et les explications d'inspection du rapport de 2014, la colonne du centre présente les photos et les explications d'inspection du rapport de 2015, alors que celle de droite présente les observations du rapport 2016. Cette disposition permet de comparer directement l'avant l'après réparation et d'en suivre l'évolution.

Inspection 2014 réalisée le 20 janvier 2015 par [REDACTED]		Inspection 2015 réalisée le 4 septembre 2015 par [REDACTED]		Inspection 2016 réalisée le 18 mai 2016 par Jimmy Vuong, ing. [REDACTED]	
					
Face <b>Ouest</b> , vue du dessous  <b>2014</b>	2 fissures présentes dans la plaque supérieure de la corde supérieure. Absence de marque-repère permettant d'apprécier leur évolution.	Face <b>Ouest</b> , vue du dessous  <b>2015</b>	Élément réparé, vue générale.	Face <b>Ouest</b> , vue du dessous  <b>2016</b>	Élément réparé, aucune observation particulière.


## Travée 2E-3E, appui supérieur 2E amont-extérieur

La colonne de gauche présente les photos et les explications d'inspection du rapport de 2014, la colonne du centre présente les photos et les explications d'inspection du rapport de 2015, alors que celle de droite présente les observations du rapport 2016. Cette disposition permet de comparer directement l'avant l'après réparation et d'en suivre l'évolution.

Inspection 2014 réalisée le 20 janvier 2015 par [REDACTED]		Inspection 2015 réalisée le 4 septembre 2015 par [REDACTED]		Inspection 2016 réalisée le 18 mai 2016 par Jimmy Vuong, ing. [REDACTED]	
					
Face <b>Est</b> , vue du dessus	Aucun signe de fissure vue du dessus : fissures cachées sous la plaque d'appui.  Plaque sciée et rivets absents, travaux en cours.	Face <b>Est</b> , vue du dessus	Élément réparé, vue générale.  Remplacement d'une plaque d'appui rigide par un appui flexible (néoprène fretté).	Face <b>Est</b> , vue du dessus	<b>Élément réparé, aucune observation particulière.</b>
<b>2014</b>		<b>2015</b>		<b>2016</b>	

## Travée 2E-3E, appui supérieur 2E amont-extérieur

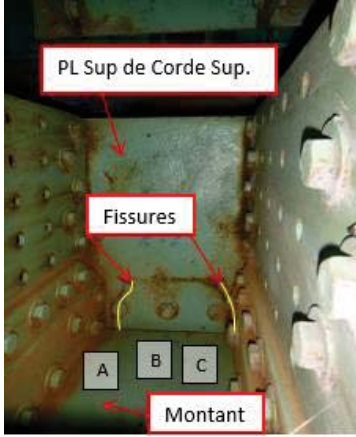
La colonne de gauche présente les photos et les explications d'inspection du rapport de 2014, la colonne du centre présente les photos et les explications d'inspection du rapport de 2015, alors que celle de droite présente les observations du rapport 2016. Cette disposition permet de comparer directement l'avant l'après réparation et d'en suivre l'évolution.

Inspection 2014 réalisée le 20 janvier 2015 par [REDACTED]		Inspection 2015 réalisée le 4 septembre 2015 par [REDACTED]		Inspection 2016 réalisée le 18 mai 2016 par Jimmy Vuong, ing. [REDACTED].	
					
Face <b>Ouest</b> , vue du dessus	Présence de fissures aux trous de rivets. Peut avoir été réalisé lors des travaux.  Plaque sciée et rivets absents, travaux en cours.	Face <b>Ouest</b> , vue du dessus	Élément réparé, vue générale de la face Ouest.  Remplacement d'une plaque d'appui rigide par un appui flexible (néoprène fretté).	Face <b>Ouest</b> , vue du dessus	<b>Élément réparé, aucune observation particulière.</b>
<b>2014</b>		<b>2015</b>		<b>2016</b>	



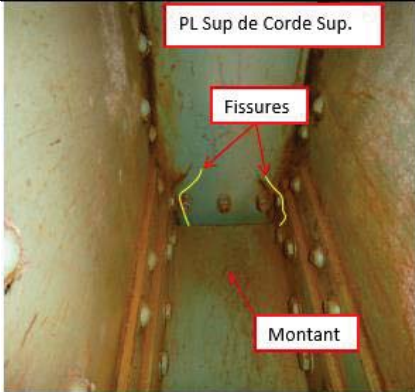
## Travée 2E-3E, appui supérieur 3E aval-extérieur

La colonne de gauche présente les photos et les explications du rapport de 2015, la colonne de droite présente les observations du rapport de 2016. Cette disposition permet de comparer l'avant l'après réparation et d'en suivre l'évolution.

Inspection 2015 réalisée le 24 août 2015 par Bruno Parent, ing. [REDACTED]		Inspection 2016 réalisée le 18 mai 2016 par [REDACTED]	
			
Face <b>Est</b> , vue du dessous	2 fissures présentes dans la plaque supérieure de la corde supérieure. Les marques rouges ont été faites en 2014, des marques bleues ont été faites en 2015 pour suivre l'évolution.	Face <b>Est</b> , vue du dessous	<b>Travaux en cours.</b>
<b>2015</b>		<b>2016</b>	


## Travée 2E-3E, appui supérieur 3E aval-extérieur

La colonne de gauche présente les photos et les explications du rapport de 2015, la colonne de droite présente les observations du rapport de 2016. Cette disposition permet de comparer l'avant l'après réparation et d'en suivre l'évolution.

Inspection 2015 réalisée le 24 août 2015 par Bruno Parent, ing. [REDACTED] [REDACTED]		Inspection 2016 réalisée le 18 mai 2016 pa [REDACTED] [REDACTED]	
			
Face <b>Ouest</b> , vue du dessous	2 fissures présentes dans la plaque supérieure de la corde supérieure. Les marques rouges ont été faites en 2014, des marques bleues ont été faites en 2015 pour suivre l'évolution.	Face <b>Ouest</b> , vue du dessous	<b>Travaux en cours.</b>
<b>2015</b>		<b>2016</b>	

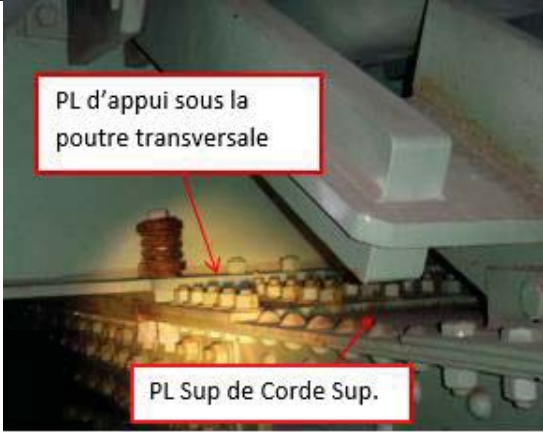
## Travée 2E-3E, appui supérieur 3E aval-extérieur

La colonne de gauche présente les photos et les explications du rapport de 2015, la colonne de droite présente les observations du rapport de 2016. Cette disposition permet de comparer l'avant l'après réparation et d'en suivre l'évolution.

Inspection 2014 réalisée le 20 janvier 2015 par [REDACTED]		Inspection 2016 réalisée le 18 mai 2016 par [REDACTED]	
			
Face <b>Est</b> , vue du dessus	Présence de débris, mais aucun signe de fissure vue du dessus : fissures cachées sous la plaque d'appui.	Face <b>Est</b> , vue du dessus	<b>Travaux en cours.</b>
<b>2015</b>		<b>2016</b>	

## Travée 2E-3E, appui supérieur 3E aval-extérieur

La colonne de gauche présente les photos et les explications du rapport de 2015, la colonne de droite présente les observations du rapport de 2016. Cette disposition permet de comparer l'avant l'après réparation et d'en suivre l'évolution.

Inspection 2014 réalisée le 20 janvier 2015 [REDACTED]		Inspection 2016 réalisée le 18 mai 2016 par [REDACTED]	
			
Face <b>Ouest</b> , vue du dessus	Aucun signe de fissure vue du dessus : fissures présentes cachées sous la plaque d'appui.	Face <b>Ouest</b> , vue du dessus	<b>Travaux en cours.</b>
<b>2015</b>		<b>2016</b>	



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## 7.2 Avis techniques

CONSORTIUM

---



Contrat – 62450 – Volume 2





**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 1 de 9

**Description du projet**

Pont Champlain, services de consultant, inspections annuelles des sections 5, 6 et 7 et service d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018).

N/Réf : P-15900038 | M04024B | MTR-00229620

**Date de l'inspection**

2016-05-07 (blitz direction MTL)

**Date de l'avis technique**

2016-05-17 (version préliminaire)

2016-07-27 (version finale)

**Lieu**

Axe 0.5E

Pont Champlain, section 6

**Type d'inspection**

Inspection détaillée

**Température**

15 °C

**1. PERSONNES PRÉSENTES**

[REDACTED]

Inspecteur

Consortium SCE

Hubert Breault (HB)

Chef d'équipe d'inspection

Consortium SCE

**2. MISE EN CONTEXTE**

Un blitz de travaux engendrant une fermeture complète du pont Champlain en direction de Montréal a été planifié par l'Entrepreneur Pomerleau pour l'installation de treillis modulaires durant la fin de semaine du 7 mai 2016. L'équipe d'inspection du Consortium SCE a profité de ces travaux pour s'insérer dans la fermeture de voies et pour procéder à l'inspection partielle ou complète des éléments suivants dans la direction de Montréal :

- Inspection générale des éléments du dessus du tablier (surface de roulement et glissières);
- Inspection générale de la structure métallique de la section 6;
- Inspection générale des structures de signalisation aérienne et de feux de voies;
- Inspection détaillée des lampadaires;
- Inspection détaillée des joints de tablier;
- Inspection des éléments sensibles au niveau des axes 0.5E et 0.5W (5 m de part et d'autre de l'axe) :
  - les appuis en acier du tablier orthotrope, incluant les cales d'ajustement et les boulons à ressort;
  - l'entretoise d'appui du tablier orthotrope;
  - l'extrémité des auges au-dessus des appuis.

Toutes les inspections citées plus haut ont été réalisées à la marche et les échelles et plates-formes permanentes installées sous le tablier ont été utilisées pour procéder à l'inspection des éléments sensibles aux axes 0.5E et 0.5W.

Le présent avis technique résume les problématiques observées lors de l'inspection des éléments sensibles au niveau de l'axe 0.5E seulement.



**AVIS TECHNIQUE  
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 2 de 9

**3. DESCRIPTION DE LA PROBLÉMATIQUE**

Globalement, les éléments sensibles à l'axe 0.5E se comportent adéquatement. Toutefois, des défauts non négligeables ont été observés sur l'élément suivant :

- Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est, 10<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont :
  - Trois (3) des six (6) soudures entre la plaque inférieure et l'assemblage inférieur sont fissurées;
  - Aucun mouvement de la plaque inférieure n'a été noté;
  - Qualité et stabilité du support non affectées , donc CEC de 4 reste CEC de 4.
  - Voir photos 20160507\_HB\_3847@3853.

**4. ACTION PRISE OU À PRENDRE (DESCRIPTION, DÉLAI, CHRONOLOGIE, ANALYSE ET GESTION DES RISQUES)**

**4.1 Action à prendre immédiatement**

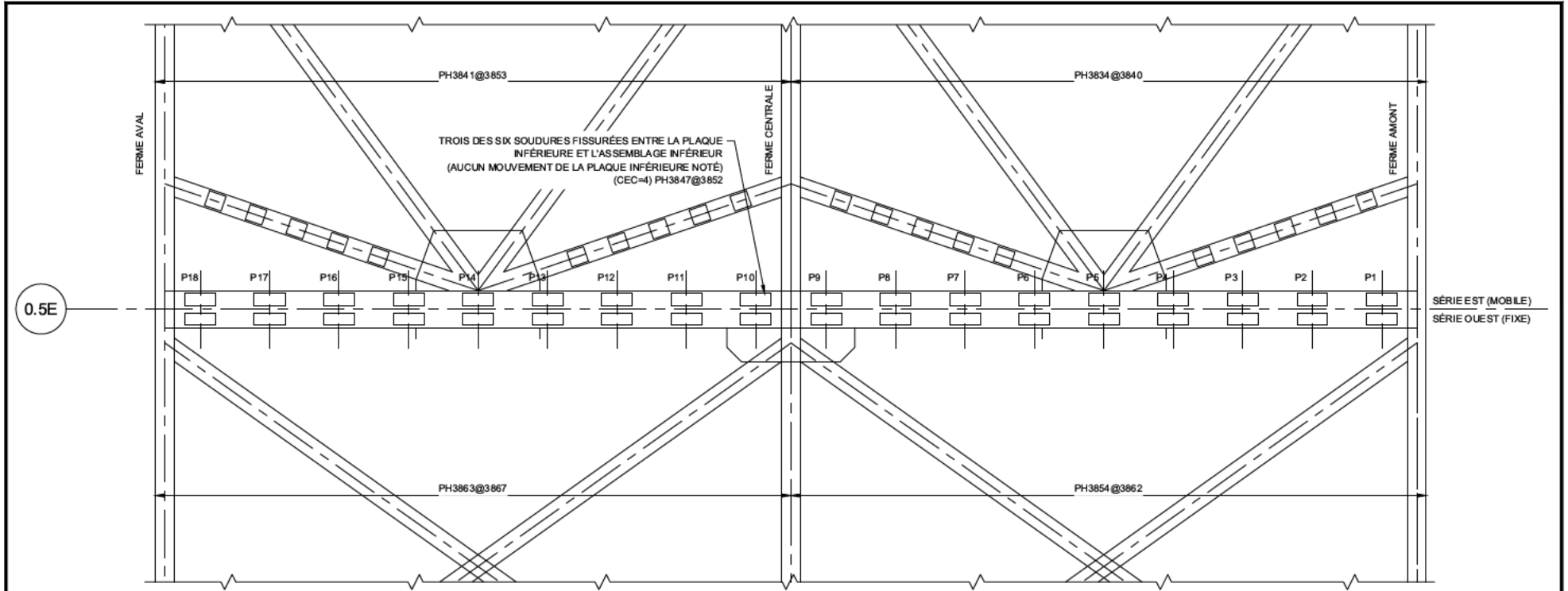
- Aucune, considérant que les défauts observés aux appareils d'appui à ressorts à l'axe 0.5E n'affectent pas (ou peu) la stabilité ou la qualité du support.

**4.2 Action à prendre à court terme et à moyen terme**

- Continuer de réaliser annuellement l'inspection de cet élément sensible afin d'assurer un suivi au niveau de l'évolution potentielle des défauts dans cette zone (porter une attention particulière en inspection).

**5. FICHE DE RELEVÉ DES DÉFAUTS ET RAPPORT PHOTOGRAPHIQUE**

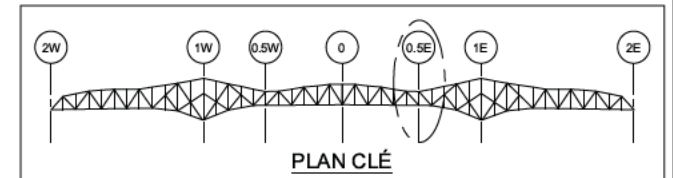
La fiche de relevé des défauts et le rapport photographique suivants illustrent les observations faites pendant l'inspection des éléments sensibles à l'axe 0.5E.



0.5E

SÉRIE EST (MOBILE)  
SÉRIE OUEST (FIXE)

TROIS DES SIX SOUDURES FISSURÉES ENTRE LA PLAQUE  
INFÉRIEURE ET L'ASSEMBLAGE INFÉRIEUR  
(AUCUN MOUVEMENT DE LA PLAQUE INFÉRIEURE NOTÉ)  
(CEC=4) PH3847@3852



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

COMPOSANT	TYPE	TOTAL INSPECTÉ	UNITÉS	L'ÉTAT DU MATÉRIAU				CEC
				A	B	C	D	
APPARELS D'APPUI À RESSORT (AMONT)	P	un	18	-	-	-	-	4
APPARELS D'APPUI À RESSORT (AVANT)	P	un	18	-	-	-	-	4

	<b>CONSORTIUM</b> 	
	Inspection des sections 5, 6 et 7 du pont Champlain 2015-2018      No. Contrat: 62450	
Date: <b>2016-05-07</b>		Section: <b>SECTION 6</b>
Localisation: <b>0.5E</b>		Élément: <b>ÉLÉMENTS SENSIBLES - TABL. ORTHOTROPE</b>



**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 4 de 9



Photo 20150507 [redacted]\_3835: Axe 0.5E, Appareil [redacted] mobile, groupe amont, série Est  
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Photo 2015 [redacted] appui mobile, groupe amont, série Est  
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 5 de 9



Photo 20150507 [redacted] 3857 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Ouest  
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Photo 20150507 [redacted] E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est  
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui





**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 6 de 9



Photo 2015050 [REDACTED] 3853 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est  
Appareil d'appui à la 10<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, vue générale



Photo 2015050 [REDACTED] 3847 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est  
Appareil d'appui à la 10<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face aval, soudure fissurée



Photo 20150507 [REDACTED] 3851 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est  
Appareil d'appui à la 10<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée

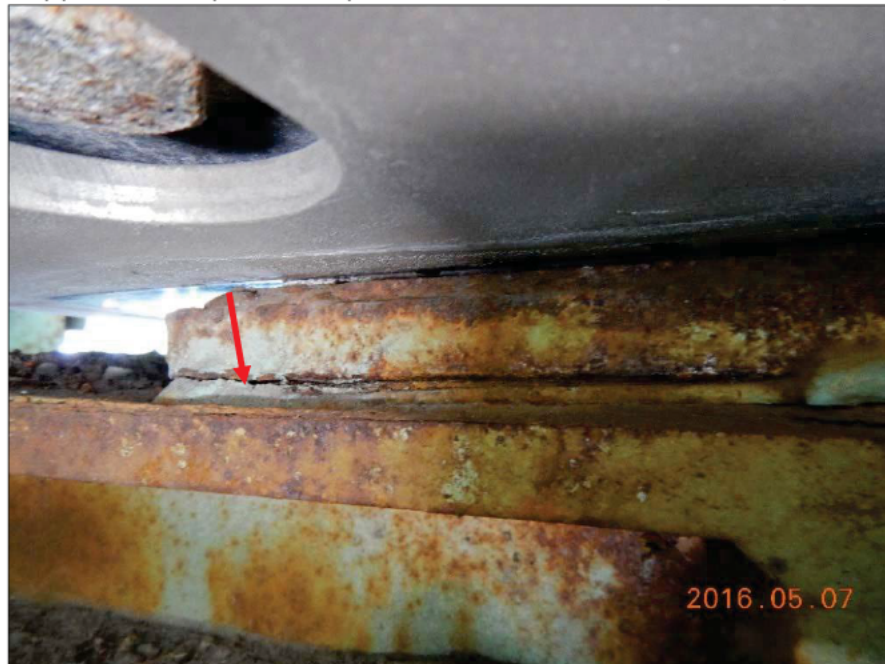


Photo 2015050 [REDACTED] 3850 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est  
Appareil d'appui à la 10<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face amont, soudure fissurée





**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 8 de 9



Photo 2015050 [REDACTED] 3852 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est  
Appareil d'appui à la 10<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face amont, soudures fissurées



Photo 20150507 [REDACTED] 3865 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest  
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Ponts  
JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN  
Bridges  
Canada

CONSORTIUM



**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 9 de 9



Photo 20150507 [REDACTED] 3866 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest  
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui

Préparé par :  (Hubert Breault, ing.)

À Andrei Breaban (PJCCI) [abreaban@pjcci.ca](mailto:abreaban@pjcci.ca)  
C.C. Nikola Dzeletovic (PJCCI) [ndzeletovic@pjcci.ca](mailto:ndzeletovic@pjcci.ca)  
Philippe Legault (Consortium SCE) [philippe.legault@stantec.com](mailto:philippe.legault@stantec.com)  
[REDACTED]  
[REDACTED]  
Bruno Parent (Consortium SCE) [bruno.parent@stantec.com](mailto:bruno.parent@stantec.com)



**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 1 de 13

**Description du projet**

Pont Champlain, services de consultant, inspections annuelles des sections 5, 6 et 7 et service d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018).

N/Réf : P-15900038 | M04024B | MTR-00229620

**Date de l'inspection**

2016-05-07 (blitz direction MTL)

**Date de l'avis technique**

2016-05-17 (version préliminaire)

**Lieu**

Axe 0.5W

Pont Champlain, section 6

**Type d'inspection**

Inspection détaillée

**Température**

15 °C

**1. PERSONNES PRÉSENTES**



Hubert Breault (HB)



Chef d'équipe d'inspection



Consortium SCE

**2. MISE EN CONTEXTE**

Un blitz de travaux engendrant une fermeture complète du pont Champlain en direction de Montréal a été planifié par l'Entrepreneur Pomerleau pour l'installation de treillis modulaires durant la fin de semaine du 7 mai 2016. L'équipe d'inspection du Consortium SCE a profité de ces travaux pour s'insérer dans la fermeture de voies et pour procéder à l'inspection partielle ou complète des éléments suivants dans la direction de Montréal :

- Inspection générale des éléments du dessus du tablier (surface de roulement et glissières);
- Inspection générale de la structure métallique de la section 6;
- Inspection générale des structures de signalisation aérienne et de feux de voies;
- Inspection détaillée des lampadaires;
- Inspection détaillée des joints de tablier;
- Inspection des éléments sensibles au niveau des axes 0.5E et 0.5W (5 m de part et d'autre de l'axe) :
  - les appuis en acier du tablier orthotrope, incluant les cales d'ajustement et les boulons à ressort;
  - l'entretoise d'appui du tablier orthotrope;
  - l'extrémité des auges au-dessus des appuis.

Toutes les inspections citées plus haut ont été réalisées à la marche et les échelles et plates-formes permanentes installées sous le tablier ont été utilisées pour procéder à l'inspection des éléments sensibles aux axes 0.5E et 0.5W.

Le présent avis technique résume les problématiques observées lors de l'inspection des éléments sensibles au niveau de l'axe 0.5W seulement.





**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 2 de 13

**3. DESCRIPTION DE LA PROBLÉMATIQUE**

Des défauts non négligeables ont été notés sur les éléments suivants :

- Contreventement inférieur horizontal amont entre les membrures L17 et L16 :
  - Une (1) diagonale (cornière) avec une soudure sectionnée à une extrémité et une soudure fissurée à l'autre extrémité;
  - Aucun défaut spécifique n'a été noté au niveau des diagonales adjacentes;
  - Défaut de matériaux pouvant affecter le cheminement des efforts de façon très importante pour cette membrure de contreventement spécifique, donc CEC de 4 devient CEC de 1;
  - Voir photos 20160507\_HB\_3902@3910.
- Trois (3) appareil d'appui à ressorts du groupe amont (série Est : 1<sup>re</sup>, 2<sup>e</sup> et 3<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont) :
  - De une (1) à trois (3) des six (6) soudures entre la plaque supérieure et l'entretoise sont fissurées;
  - Aucun mouvement de la plaque supérieure n'a été noté;
  - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
  - Voir photos 20160507\_HB\_3882@3890.
- Deux (2) appareils d'appui à ressorts du groupe aval (série Est : 16<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont // série Ouest : 18<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont) :
  - De une (1) à deux (2) des six (6) soudures entre la plaque supérieure et l'entretoise sont fissurées;
  - Aucun mouvement de la plaque supérieure n'a été noté;
  - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
  - Voir photos 20160507\_HB\_3895@3897 et 3913@3915.

**4. ACTION PRISE OU À PRENDRE (DESCRIPTION, DÉLAI, CHRONOLOGIE, ANALYSE ET GESTION DES RISQUES)**

4.1 Action à prendre immédiatement

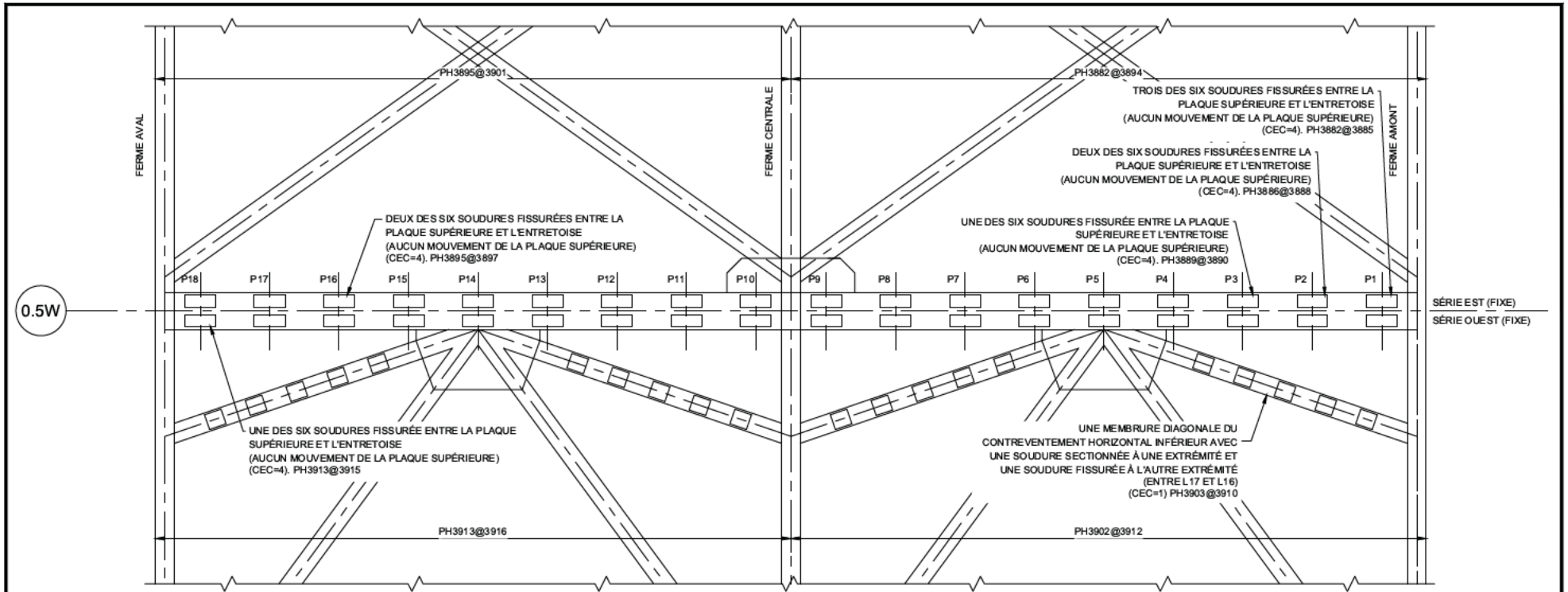
- Aucune.

4.2 Action à prendre à court terme et à moyen terme

- Rec n°16153 : Travée 0-0.5W, contreventement horizontal inférieur L16-L17, panneau amont: remplacer la diagonale avec soudures d'extrémité fissurée/sectionnée (Priorité A, délai 1 an, coût 5000 \$).
- Continuer de réaliser annuellement l'inspection de ces éléments sensibles afin d'assurer un suivi au niveau de l'évolution potentielle des défauts dans cette zone (porter une attention particulière en inspection).

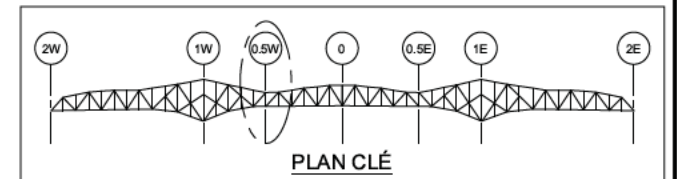
**5. FICHE DE RELEVÉ DES DÉFAUTS ET RAPPORT PHOTOGRAPHIQUE**

La fiche de relevé des défauts et le rapport photographique suivants illustrent les observations faites pendant l'inspection des éléments sensibles à l'axe 0.5W.



0.5W

SÉRIE EST (FIXE)  
SÉRIE OUEST (FIXE)



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

COMPOSANT	TYPE	TOTAL INSPECTÉ	UNITÉS	L'ÉTAT DU MATÉRIAU				CEC
				A	B	C	D	
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AMONT)	P	un	18	-	-	-	-	4
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AVAL)	P	un	18	-	-	-	-	4
CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR HORIZONTAL (L16-L17)	P	60	ml	-	-	-	-	1

FIRM JACQUES CARTIER  
CONSULTING GROUP  
INC.

CONSORTIUM

Stantec CIMA exp

Inspection des sections 5, 6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Date: 2016-05-07	Section: SECTION 6
	Localisation: 0.5W
Élément: ÉLÉMENTS SENSIBLES - TABL. ORTHOTROPE	



**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 4 de 13



Photo 2015050 [REDACTED]\_3910 : Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal (L17-L16)  
Vue générale (avec localisation des défauts spécifiques)



Photo 20150507 [REDACTED]\_B905 : Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal (L17-L16)  
Soudure sectionnée à une extrémité de la diagonale (cornière)



Photo 2015050 [REDACTED] 3906 : Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal (L17-L16)  
Soudure sectionnée à une extrémité de la diagonale (cornière)



Photo 2015050 [REDACTED] 3908 : Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal (L17-L16)  
Soudure sectionnée à une extrémité de la diagonale et soudure fissurée à l'autre extrémité (cornière)





**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 6 de 13



Photo 2015050 [REDACTED] 3909 : Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal (L17-L16)  
Soudure fissurée à une extrémité (cornière)



Photo 20150507 [REDACTED] 3882 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 1<sup>re</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



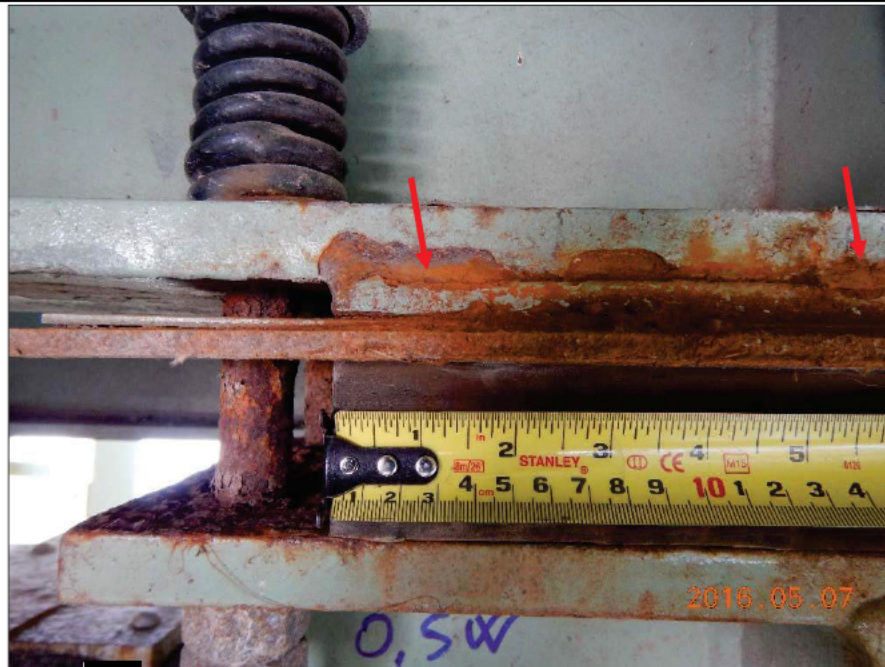


Photo 20150507 [REDACTED] 3883 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 1<sup>re</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudures fissurées



Photo 20150507 [REDACTED] 3884 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 1<sup>re</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 8 de 13



Photo 2015050 [REDACTED] 3885 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 1<sup>re</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20150507 [REDACTED] 3886 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 2<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale





**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 9 de 13



Photo 2015050 [REDACTED] 3887 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 2<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20150507 [REDACTED] 3888 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 2<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20150507 3889 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 3<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



Photo 2015050 3890 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est  
Appareil d'appui à la 3<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée





**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 11 de 13



Photo 20150507 [REDACTED]\_3895 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Est  
Appareil d'appui à la 16<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



Photo 20150507 [REDACTED]\_3896 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Est  
Appareil d'appui à la 16<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée





Photo 2015050 [redacted] 3897 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Est  
Appareil d'appui à la 16<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20150507 [redacted] 3913 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest  
Appareil d'appui à la 18<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



**AVIS TECHNIQUE**  
**INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 13 de 13



Photo 20150507 [redacted] 3914 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest  
Appareil d'appui à la 18<sup>e</sup> position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée

 2016-07-27

Préparé par : \_\_\_\_\_ (Hubert Breault, ing.)

À Andrei Breaban (PJCCI) [abreaban@pjcci.ca](mailto:abreaban@pjcci.ca)  
C.C. Nikola Dzeletovic (PJCCI) [ndzeletovic@pjcci.ca](mailto:ndzeletovic@pjcci.ca)  
Philippe Legault (Consortium SCE) [philippe.legault@stantec.com](mailto:philippe.legault@stantec.com)  
[redacted]  
[redacted]  
Bruno Parent (Consortium SCE) [bruno.parent@stantec.com](mailto:bruno.parent@stantec.com)



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## CHAPITRE 8. ANNEXES

CONSORTIUM

---



Contrat – 62450 – Volume 2



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## 8.1 Plan repère

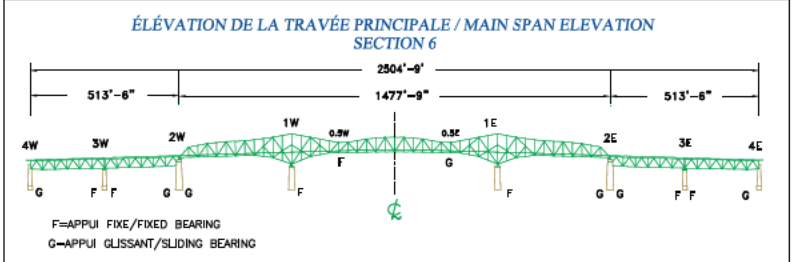
CONSORTIUM

---

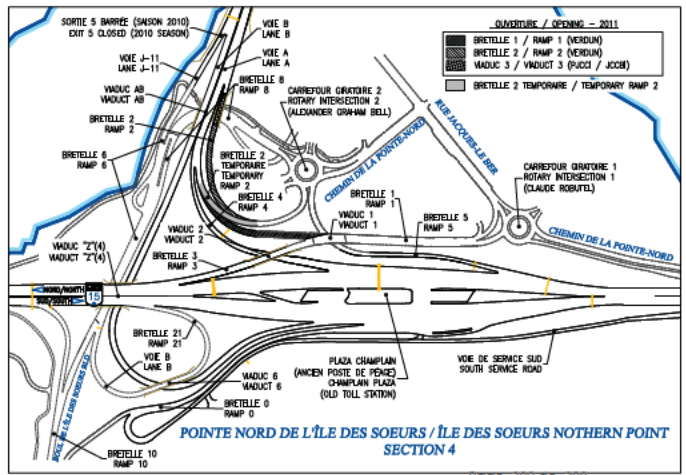
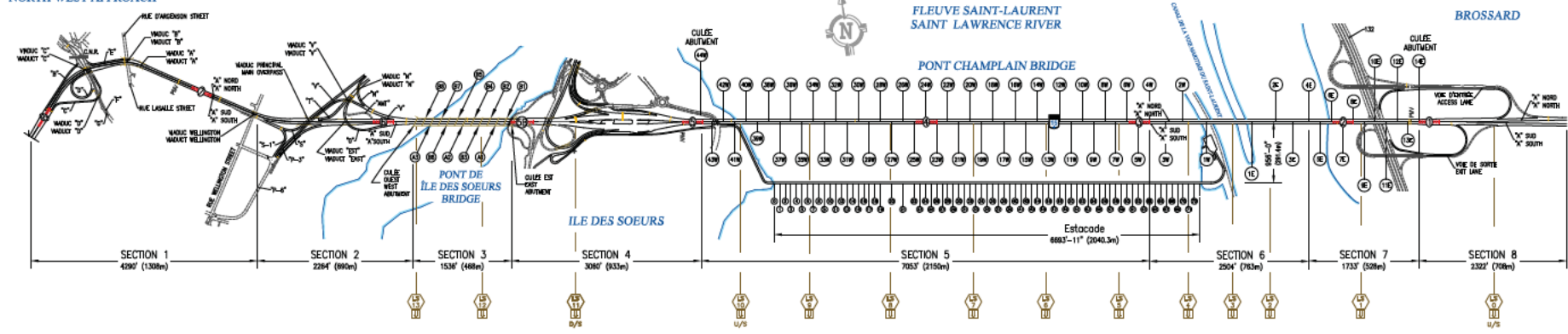


Contrat – 62450 – Volume 2

- LÉGENDE**
- STRUCTURE DE SIGNALISATION DES VOIES No.00  
LANE SIGNAL STRUCTURE NUMBER No.00
  - PANNEAU DE SIGNALISATION À MESSAGE VARIABLE  
VARIABLE MESSAGE SIGNALISATION
  - EN AVANT SEULEMENT  
DOWNSTREAM ONLY
  - EN AMONT SEULEMENT  
UPSTREAM ONLY
  - ROUTES GÉRÉES PAR D'AUTRES  
ROADS MANAGED BY OTHERS
  - CLUSERIE MÉDIANE AMOVIBLE - OUVERTURES:  
MOVABLE MEDIAN BARRIER - OPENINGS:
    - 72.5m, CÔTE OUEST A / WEST SIDE AT 14E
    - 70.0m, CÔTE EST A / EAST SIDE AT 1E
    - 72.5m, CÔTE EST A / EAST SIDE AT 4W
    - 72.5m, CÔTE EST A / EAST SIDE AT 23W
    - CONSTRUCTION 2010 (VOIR / SEE CI 61442)
    - (30.0m) ÉLIMINÉE PAR L'INSTALLATION DU PAV
    - 72.0m
    - 72.0m
    - 72.0m



**APPROCHE NORD-OUEST / NORTH WEST APPROACH**



**PLANS REPÈRES "PJCCI"**  
**PONT CHAMPLAIN, ESTACADE, ET APPROCHES**  
**"JCCBI" KEY PLANS**  
**CHAMPLAIN BRIDGE, ESTACADE, AND APPROCHES**

Échelle / Scale: 1:1000  
 Date / Date: 2010-10-28  
 Dessiné / Drawn: P. GREGOIRE  
 Vérifié / Checked: S. MARTEL  
 Approuvé / Approved: S. MARTEL

Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Incorporés  
 The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated  
 Canada





Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

## 8.2 Plan de nomenclature

CONSORTIUM

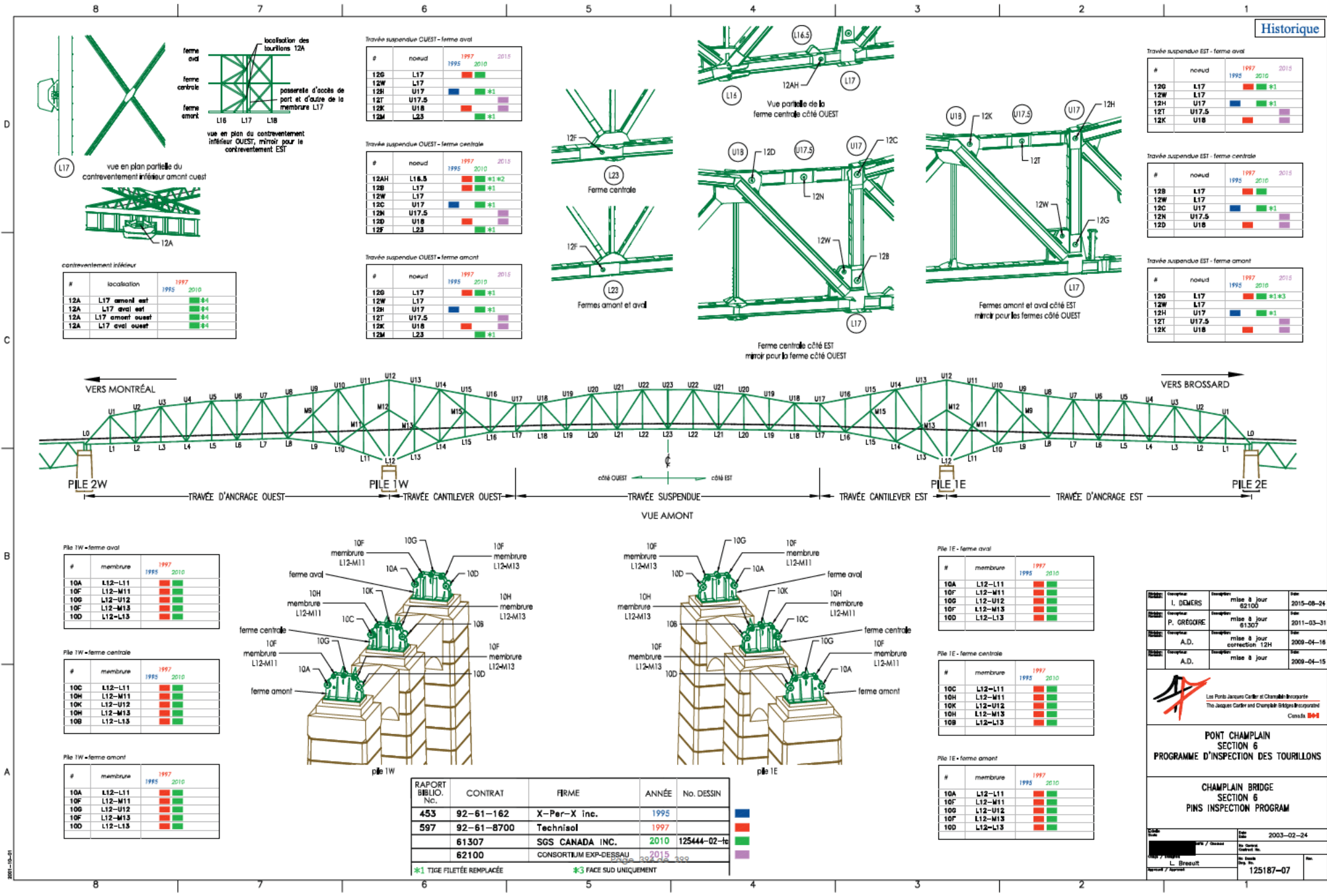
---



Contrat – 62450 – Volume 2

125187-07

Historique



Traverse suspendue OUEST - ferme aval

#	noeud	1995	1997	2010	2015
12G	L17				
12W	L17				
12H	U17				
12T	U17.5				
12K	U18				
12M	L23				

Traverse suspendue OUEST - ferme centrale

#	noeud	1995	1997	2010	2015
12AH	L16.5				
12B	L17				
12W	L17				
12C	U17				
12N	U17.5				
12D	U18				
12F	L23				

Traverse suspendue OUEST - ferme amont

#	noeud	1995	1997	2010	2015
12G	L17				
12W	L17				
12H	U17				
12T	U17.5				
12K	U18				
12M	L23				

Traverse suspendue EST - ferme aval

#	noeud	1995	1997	2010	2015
12O	L17				
12W	L17				
12H	U17				
12T	U17.5				
12K	U18				

Traverse suspendue EST - ferme centrale

#	noeud	1995	1997	2010	2015
12B	L17				
12W	L17				
12C	U17				
12N	U17.5				
12D	U18				

Traverse suspendue EST - ferme amont

#	noeud	1995	1997	2010	2015
12O	L17				
12W	L17				
12H	U17				
12T	U17.5				
12K	U18				

contreventement inférieur

#	localisation	1995	1997	2010	2015
12A	L17 amont est				
12A	L17 aval est				
12A	L17 amont ouest				
12A	L17 aval ouest				

Pile 1W - ferme aval

#	membre	1995	1997	2010	2015
10A	L12-L11				
10F	L12-M11				
10G	L12-U12				
10F	L12-M13				
10D	L12-L13				

Pile 1W - ferme centrale

#	membre	1995	1997	2010	2015
10C	L12-L11				
10H	L12-M11				
10K	L12-U12				
10H	L12-M13				
10B	L12-L13				

Pile 1W - ferme amont

#	membre	1995	1997	2010	2015
10A	L12-L11				
10F	L12-M11				
10G	L12-U12				
10F	L12-M13				
10D	L12-L13				

Pile 1E - ferme aval

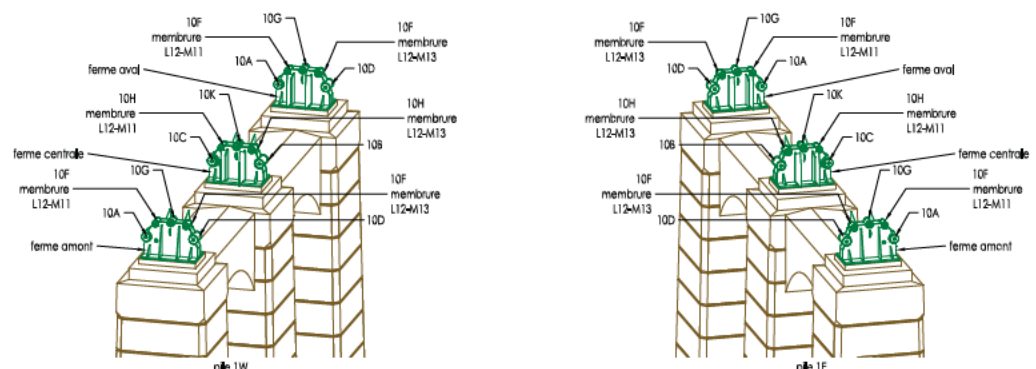
#	membre	1995	1997	2010	2015
10A	L12-L11				
10F	L12-M11				
10G	L12-U12				
10F	L12-M13				
10D	L12-L13				

Pile 1E - ferme centrale

#	membre	1995	1997	2010	2015
10C	L12-L11				
10H	L12-M11				
10K	L12-U12				
10H	L12-M13				
10B	L12-L13				

Pile 1E - ferme amont

#	membre	1995	1997	2010	2015
10A	L12-L11				
10F	L12-M11				
10G	L12-U12				
10F	L12-M13				
10D	L12-L13				



RAPORT BIBLIO. Nc.	CONTRAT	FIRME	ANNÉE	No. DESSIN
453	92-61-162	X-Per-X inc.	1995	
597	92-61-8700	Technisol	1997	
61307		SGS CANADA INC.	2010	125444-02-1e
62100		CONSORTIUM EXP-DESSAU	2015	

#1 TIGE FILETÉE REMPLACÉE #3 FACE SUD UNIQUEMENT

Les Ponts Jacques-Cartier et Champlain Incorporés  
The Jacques-Cartier and Champlain Bridges Incorporated  
Consultants

**PONT CHAMPLAIN SECTION 6 PROGRAMME D'INSPECTION DES TOURILLONS**

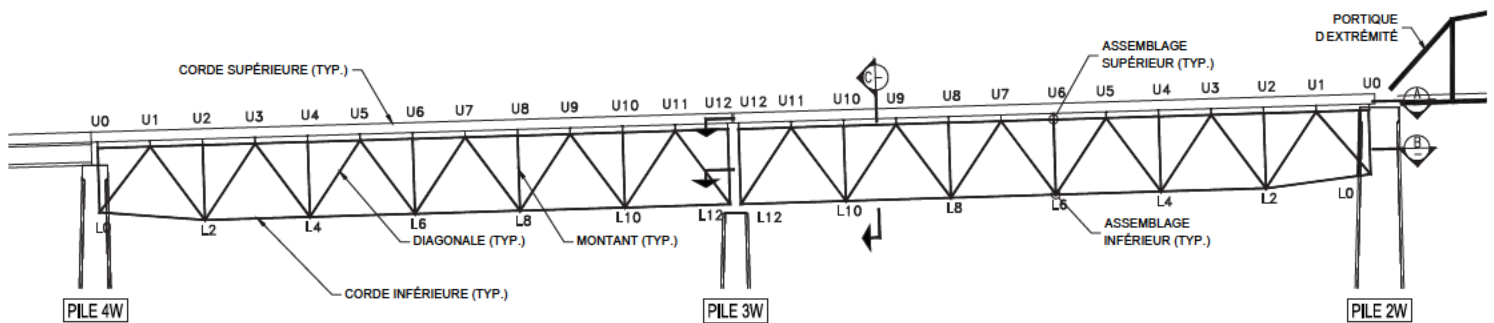
**CHAMPLAIN BRIDGE SECTION 6 PINS INSPECTION PROGRAM**

DATE	PREPARE	DESIGNED	DATE
	I. DEMERS	mise à jour 2010	2015-08-24
	P. GREGOIRE	mise à jour 2007	2011-03-31
	A.D.	mise à jour correction 12H	2009-04-16
	A.D.	mise à jour	2009-04-15

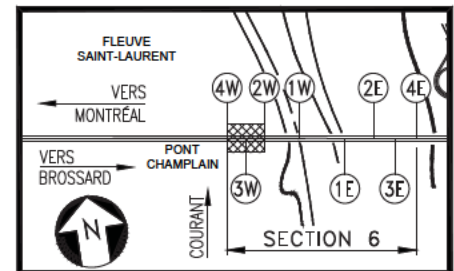
DATE	PREPARE / CHECKED	DATE
	L. Broulet	2003-02-24

125187-07

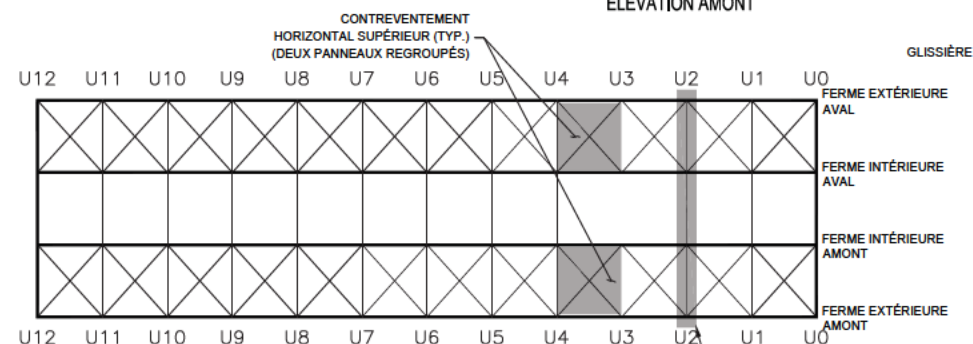
File 1 - D. No. 125187/07.dwg



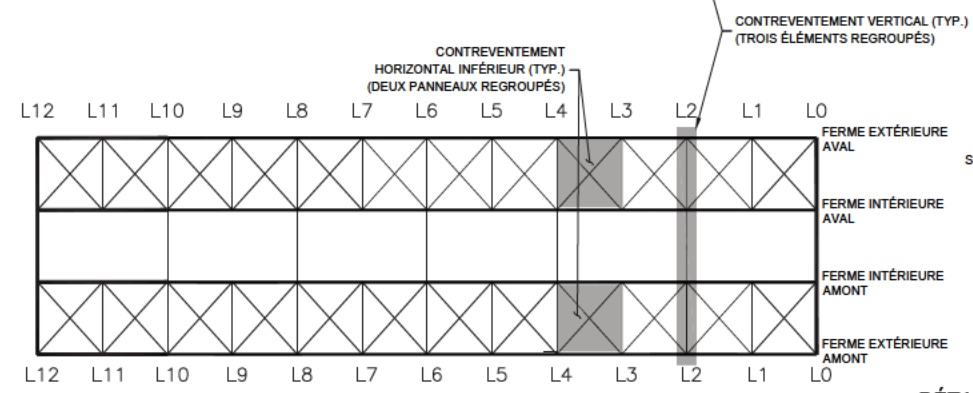
TRAVÉES D'APPROCHE OUEST  
ÉLEVATION AMONT



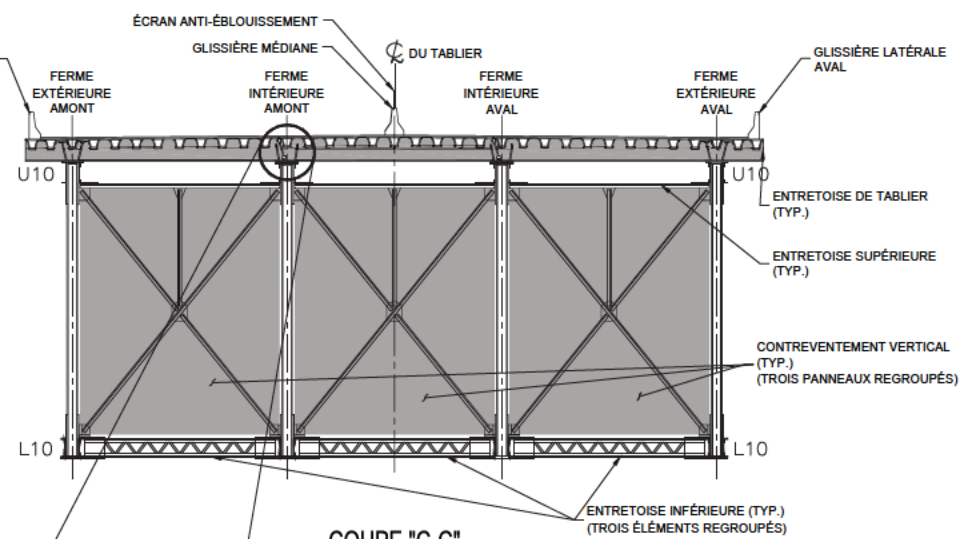
SECTION 6  
PLAN DE LOCALISATION



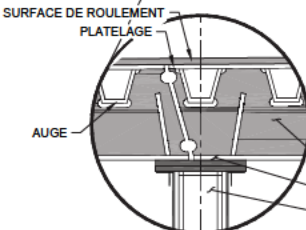
COUPE "A-A"



COUPE "B-B"



COUPE "C-C"



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE L'APPUI

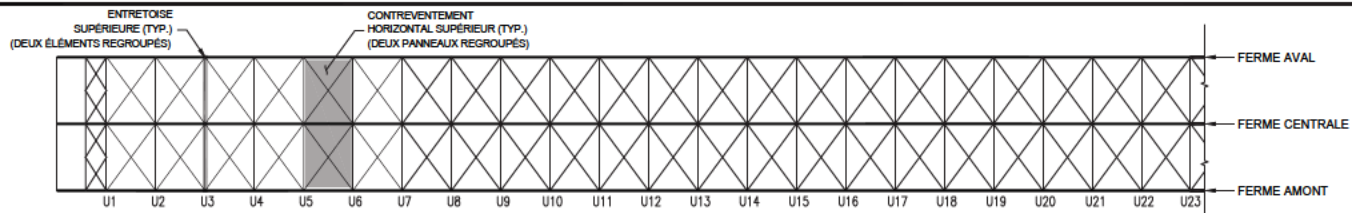
APPELLATION ORIGINALE : "252' APPROACH SPANS"  
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-11 À E-18, E-101, ET 1 À 4, 41 À 90, 12942-F  
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61  
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1993) : CONTRAT 92-4/11  
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121034-121051, 121228-121235, 122326-122375, 122419-122530.

REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2014-04-10

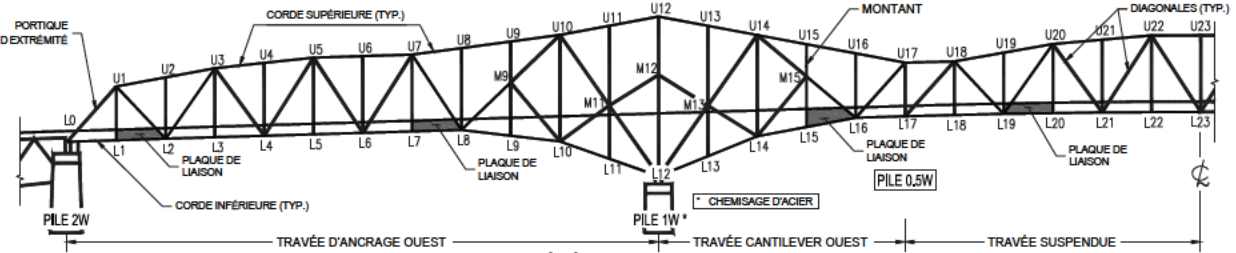


AXE CHAMPLAIN, SECTION 6  
 DESSIN DE NOMENCLATURE  
 TRAVÉES D'APPROCHE OUEST

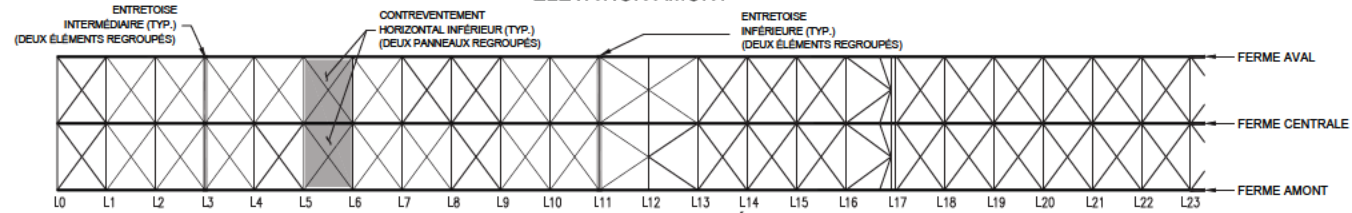
DATE :	2015-04-10	ECHELLE/SCALE :	NTS
NOM/NAME :	SECTION 6		No. 1/4



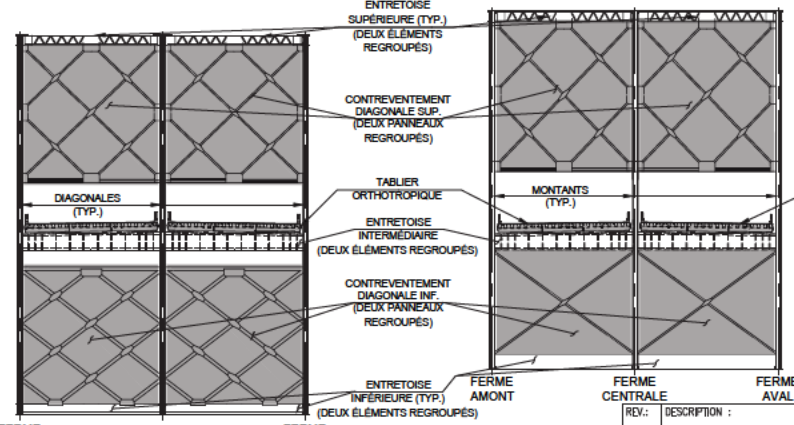
PLAN DU CONTREVENTEMENT SUPÉRIEUR (TYP.)



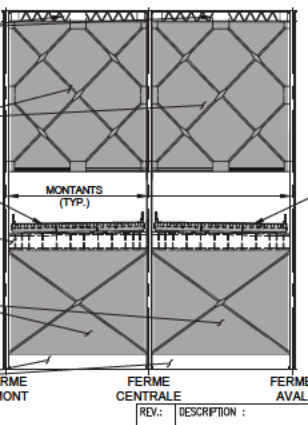
ÉLEVATION AMONT



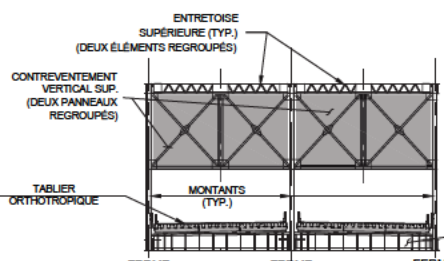
PLAN DU CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR (TYP.)



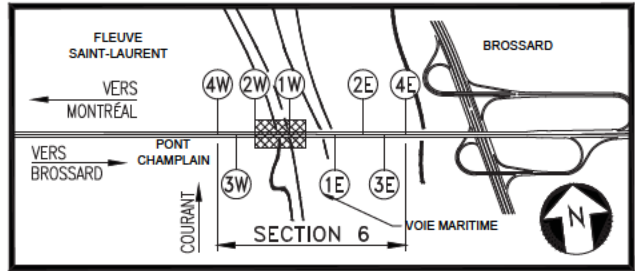
COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U10-L12, U14-L12



COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U12-L12, U11-L11, U13-L13

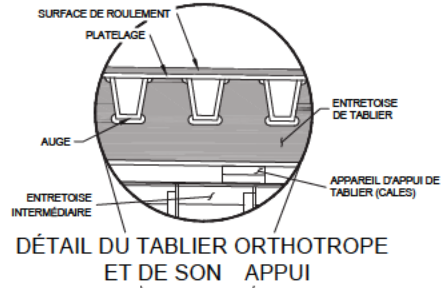


COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U11-L0, U2-L2, U4-L4, U8-L8, U8-L8, U9-L9, U15-L15, U16-L16, U18-L17, U19-L19, U21-L21, U23-L23

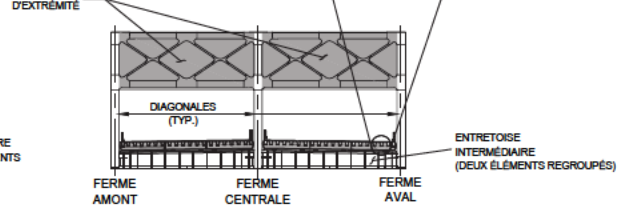


SECTION 6  
PLAN DE LOCALISATION

APPELLATION ORIGINALE : "SUPERSTRUCTURE"  
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-1 À E-105 ET 12942-F-1 À 350  
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61  
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1994) : CONTRAT 92-4/11  
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121032-121051 & 121060  
 121252-121257 & 121330  
 122173-122535



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE SON APPUI



COUPE TYPIQUE AU NOEUD L0 PORTIQUE D'EXTRÉMITÉ

REV: 0	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2015-04-10
REV: 1	DESCRIPTION :	DATE :
REV: 2	DESCRIPTION :	DATE :

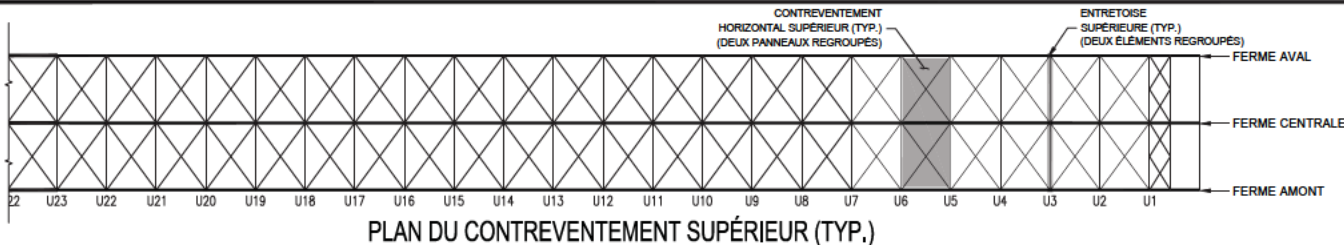


AXE CHAMPLAIN, SECTION 6  
 DESSIN DE NOMENCLATURE  
 TRAVÉE D'ANCRAGE OUEST, TRAVÉE  
 CANTILEVER OUEST ET TRAVÉE SUSPENDUE

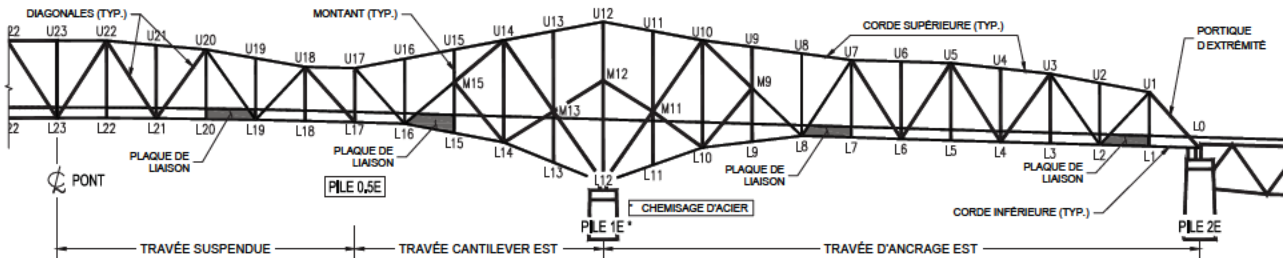
DATE : 2015-04-10	ÉCHELLE/SCALE : NTS
SECTION 6	
No. 2/4	

SECTION 6.DWG

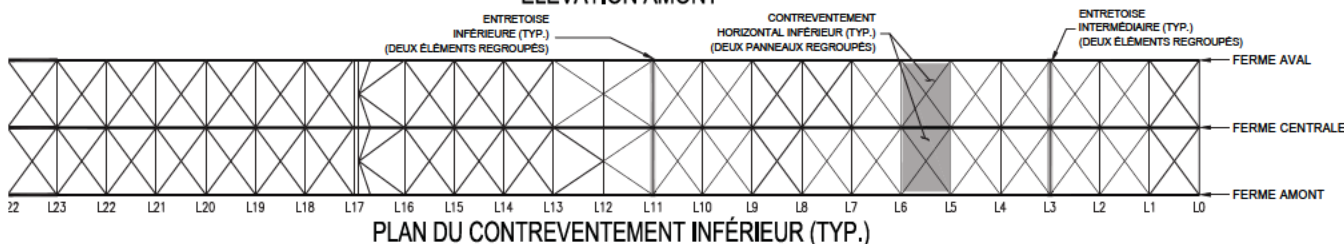




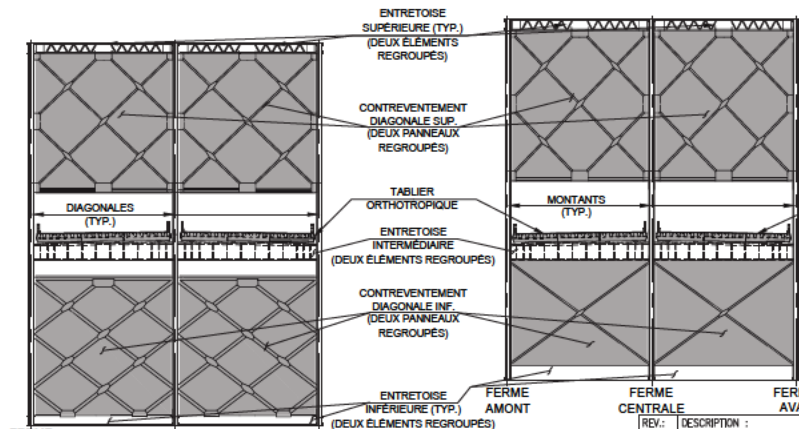
PLAN DU CONTREVENTEMENT SUPÉRIEUR (TYP.)



ÉLEVATION AMONT

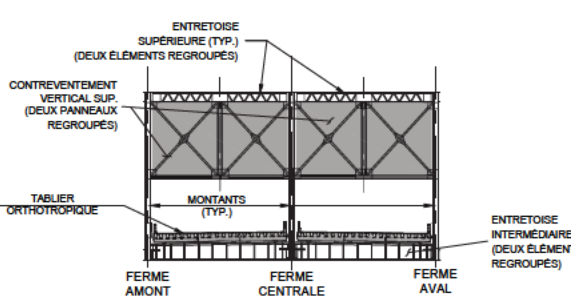


PLAN DU CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR (TYP.)

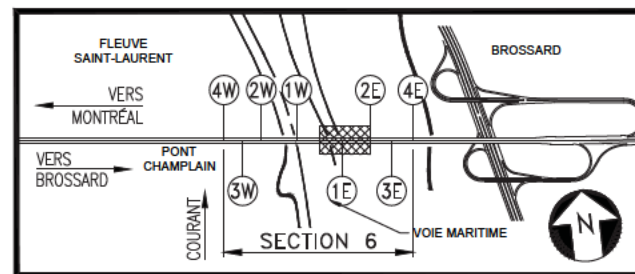


COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U10-L12, U14-L12

COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U12-L12, U11-L11, U13-L13



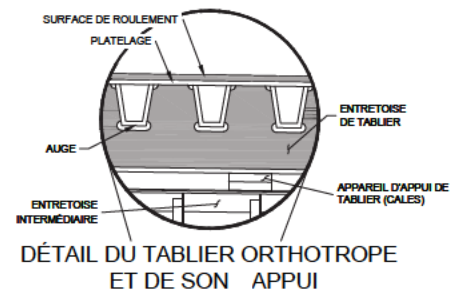
COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U1-L0, U2-L2, U4-L4, U6-L6, U8-L8, U9-L9, U15-L15, U16-L16, U18-L17, U19-L19, U21-L21, U23-L23



SECTION 6  
PLAN DE LOCALISATION

APPELLATION ORIGINALE : "SUPERSTRUCTURE"

DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-1 À E-105 ET 12942-F-1 À 350  
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61  
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1994) : CONTRAT 92-4/11  
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121032-121051 & 121060 121252-121257 & 121330 122173-122535



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE SON APPUI

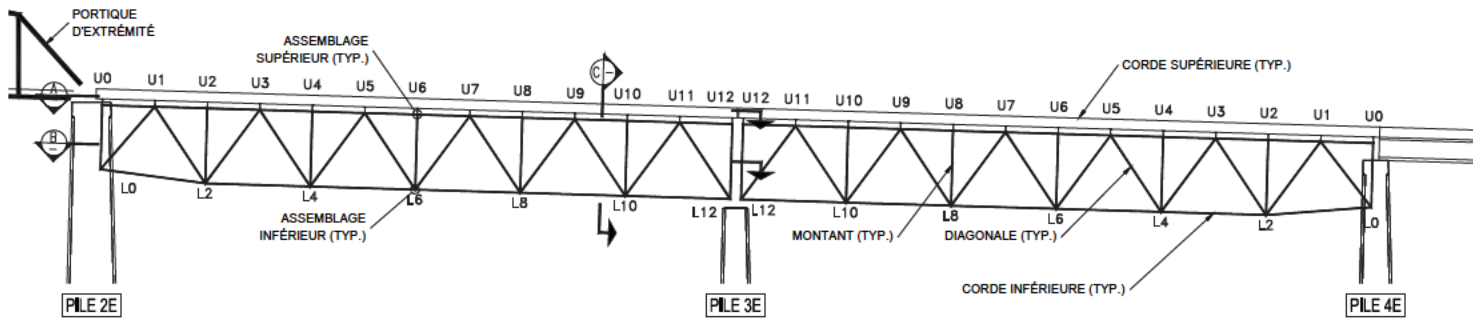
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
0	MISE À JOUR	2015-04-10



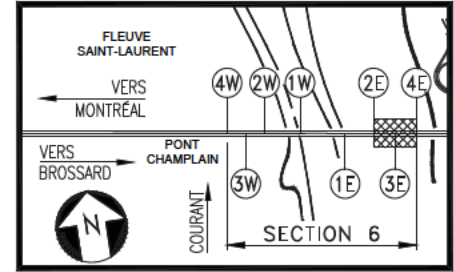
AXE CHAMPLAIN, SECTION 6  
 DESSIN DE NOMENCLATURE  
 TRAVÉE D'ANCRAGE EST, TRAVÉE CANTILEVER EST ET TRAVÉE SUSPENDUE

DATE :	2015-04-10	ECHELLE/SCALE :	NTS
NOM/NAME :	SECTION 6		No. 3/4

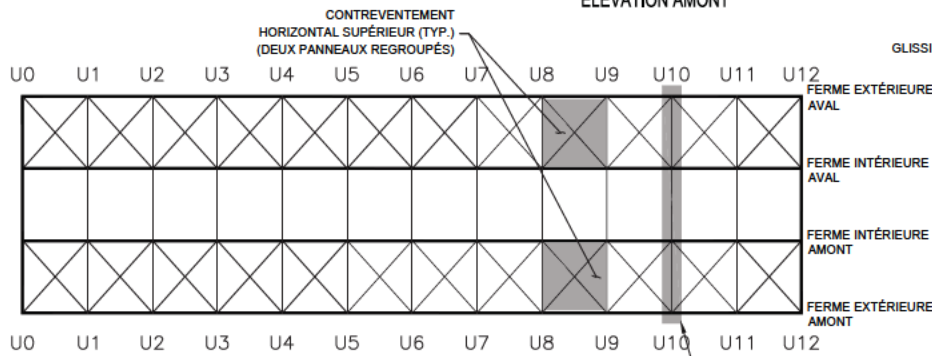




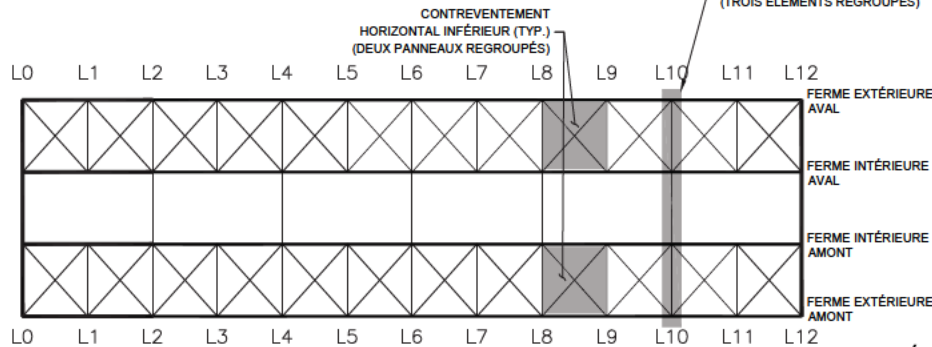
TRAVÉES D'APPROCHE EST  
ÉLEVATION AMONT



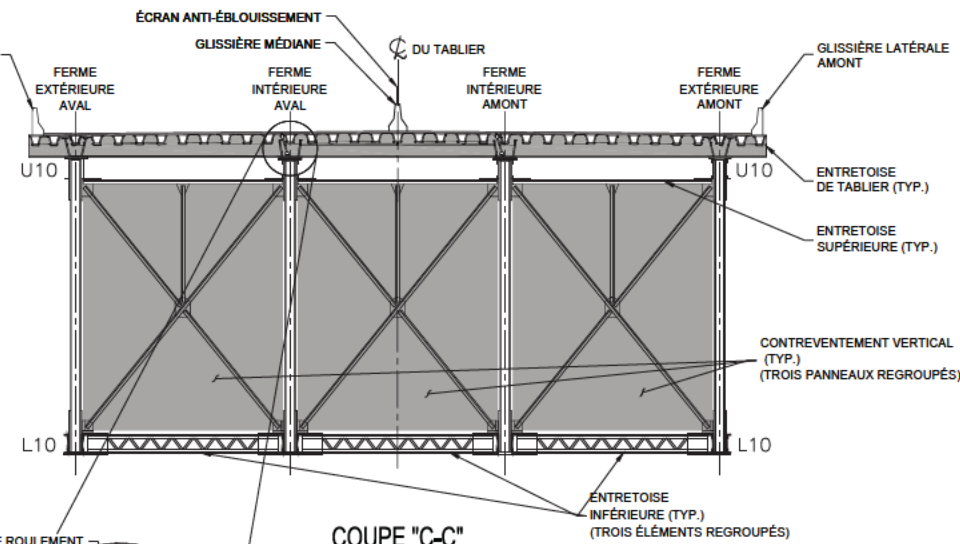
SECTION 6  
PLAN DE LOCALISATION



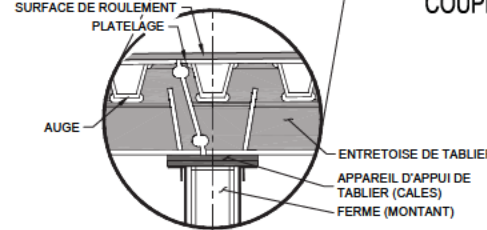
COUPE "A-A"



COUPE "B-B"



COUPE "C-C"



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE L'APPUI

APPELLATION ORIGINALE : "252' APPROACH SPANS"  
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-11 À E-18, E-101, ET 1 À 4, 41 À 90, 12942-F  
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61  
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1993) : CONTRAT 92-4/11  
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121034-121051, 121228-121235, 122326-122375, 122419-122530.

REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION :	DATE :
REV. :	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2015-04-10



AXE CHAMPLAIN, SECTION 6  
 DESSIN DE NOMENCLATURE  
 TRAVÉES D'APPROCHE EST

DATE :	2015-04-10	ECHELLE/SCALE :	NTS
NOM/NAME :	SECTION 6		No. 4/4



Ponts  
**JACQUES CARTIER +  
CHAMPLAIN**  
Bridges  
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,  
Inspections annuelles des sections 5,  
6 et 7 et services d'assistance pour  
Inspection sur demande (2015-2018)  
Contrat **62450***

**Rapport d'inspection 2016 – Version finale**  
20 octobre 2016

---

### 8.3 Programme d'inspection

En raison de l'ampleur du programme d'inspection, celui-ci est disponible en format électronique seulement :  
*ct 62450 – Programme d'inspection 2016.xlsx*

CONSORTIUM

---



Contrat – 62450 – Volume 2

CONSORTIUM

