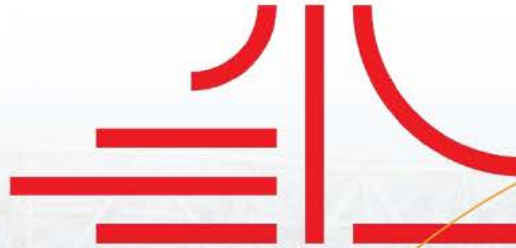




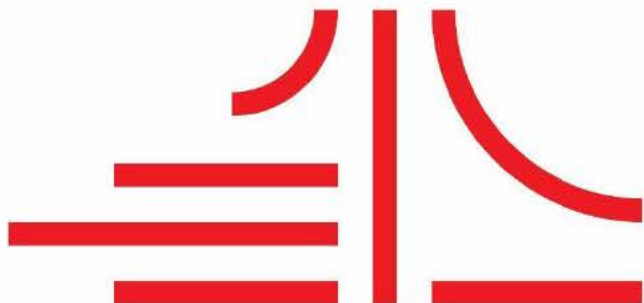
CONSORTIUM



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

**Pont Champlain, Services de consultant, Inspections annuelles
des sections 5, 6 et 7 et services d'assistance
pour inspections sur demande (2015-2018) – Contrat 62450**

**Rapport d'inspection 2017 – Volume 2 : Inspection annuelle
de la section 6 – Version finale**



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges

Canada

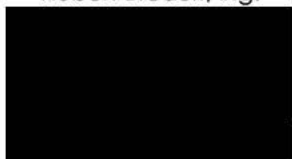
**Pont Champlain, Services de consultant, Inspections annuelles des sections 5, 6 et 7
et services d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018) - Ct 62450**

**Rapport d'inspection 2017 – Volume 2 : Inspection annuelle de la
section 6 – Version finale**

N/Réf : P-159000038 | M04024A | MTR-00229620

Préparé par :

Hubert Breault, ing.



Patrick De Liniers, ing.
N° O.I.Q : 106 014

Alexandre Faucher, ing.
N° O.I.Q : 5 009 467

Philippe Gareau, ing.
N° O.I.Q : 381 46

Marie Andrée Paulhus, ing.
N° O.I.Q : 142 672

Philippe Legault, ing.
N° O.I.Q : 116 925

Jimmy Vuong, ing.
N° O.I.Q : 5 000 754

CONSORTIUM



300-1200 boulevard Saint-Martin Ouest
Laval, Québec H7S 2E4

Le 10 janvier 2018



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

Liste des Volumes

- VOLUME 1 INSPECTION ANNUELLE DES SECTIONS 5 ET 7
- **VOLUME 2** INSPECTION ANNUELLE DE LA SECTION 6 (**PRÉSENT VOLUME**)
- VOLUME 3 INSPECTION ANNUELLE DES STRUCTURES DE SIGNALISATION AÉRIENNES, DES FEUX DE VOIES ET DES STRUCTURES D'ÉCLAIRAGE DES SECTIONS 5, 6 ET 7

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

\\frow.com\Projects\MTR\MTR-00229620-A0\60
Réalisation\65_Insp2017\1_LivrableBrouillon\3_RapportFinal\62450_2017_Vol2_Sect6\62450_RapportInspection2017_Vol2_20171018_Rev1_RAP(Vol2)-
MTR348931 docx

Table des matières	Page
Chapitre 1. PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES	1
1.0 Portée des inspections et méthodes utilisées.....	2
1.1 Portée du mandat.....	2
1.2 Contexte d'exécution des inspections 2017	2
1.3 Méthodes d'inspection et équipements d'accès	2
1.4 Sécurité routière et des travailleurs.....	5
1.5 Normes et système d'inspection en vigueur	6
1.6 Recommandations : priorités et estimation des coûts.....	8
1.7 Équipe d'inspection	9
1.8 Dates d'inspection	10
Chapitre 2. LISTE DES ÉLÉMENTS RETENANT L'ATTENTION	11
2.1 Section 6	12
Chapitre 3. TABLEAU DES DONNÉES D'INSPECTION	28
3.1 Section 6	29
Chapitre 4. FICHES D'INSPECTION DÉTAILLÉES	380
4.1 Section 6	381
Chapitre 5. PHOTOGRAPHIES DES INSPECTIONS.....	445
5.1 Section 6	446
Chapitre 6. RECOMMANDATIONS.....	554
Chapitre 7. ÉLÉMENTS SENSIBLES ET AVIS TECHNIQUES.....	555
7.0 Avis techniques.....	556
7.1 Avis techniques.....	587
7.2 Avis techniques.....	602
7.3 Avis techniques.....	618
7.4 Avis techniques.....	633
Chapitre 8. ANNEXES.....	645
8.1 Plan repère	646
8.2 Plan de nomenclature.....	648
8.3 Programme d'inspection	654

Liste des figures

Page

Figure 1 :	Exemple d'inspection générale de la partie basse de la superstructure (correspondant à une inspection détaillée des 3 premiers mètres facilement accessibles)	3
Figure 2 :	Exemple d'inspection détaillée des joints et des éléments sensibles, en camion-nacelle sur le tablier	4
Figure 3 :	Exemple d'inspection visuelle à partir de la surface de l'eau	4

Liste des registres

Registre de distribution	
Nom	Coordonnées
Les Ponts Jacques Cartier et Champlain inc. Geneviève Lampron, ing.	Les Ponts Jacques Cartier et Champlain inc. 500-1225 rue Saint-Charles ouest Longueuil QC J4K 0B9
Consortium Stantec Cima exp	Consortium Stantec Cima exp 300-1200 boulevard Saint-Martin Ouest Laval, Québec H7S 2E4

Registre des révisions et émissions		
Révision	Date	Description de la modification et/ou émission
0A	2017-08-18	Rapport émis pour commentaires
00	2017-10-20	Rapport d'inspection - Émis version finale
01	2018-01-10	Rapport d'inspection – Émis version finale – Révision 1



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

CHAPITRE 1. PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



1.0 PORTÉE DES INSPECTIONS ET MÉTHODES UTILISÉES

Cette partie présente la description de l'inspection annuelle effectuée en 2017, les méthodes d'inspection et dispositifs d'accès utilisés, les normes et le système de cotation des éléments, la numérotation des éléments inspectés, les noms des inspecteurs et les dates des inspections.

1.1. PORTÉE DU MANDAT

La portée du mandat et des inspections réalisées en 2017 sont décrites en détail au Chapitre 1 du Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2017.

Les différents volumes du rapport 2017 présentent les résultats des inspections des éléments suivants :

- Volume 1 : Inspection de la structure du pont des Sections 5 et 7;
- Volume 2 : Inspection de la structure du pont de la Section 6 (présent Volume);
- Volume 3 : Inspection des structures de signalisation, des structures de feux de voies et des structures de lampadaires des Sections 5, 6 et 7.

1.2. CONTEXTE D'EXÉCUTION DES INSPECTIONS 2017

Le contexte d'exécution du mandat est décrit en détail au Chapitre 1 du Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2017.

Vu l'état de dégradation observé sur les Sections 5 et 7 du pont, celles-ci ont fait l'objet d'un programme d'inspection très important en 2017. La Section 6 du pont, en bon état, a fait l'objet d'une inspection détaillée sur une partie de la structure.

1.3. MÉTHODES D'INSPECTION ET ÉQUIPEMENTS D'ACCÈS

1.3.1. Types d'inspection

Les inspections réalisées suivent les exigences de l'Annexe 5 de la section 3 du devis du Contrat.

En résumé :

- **Inspection détaillée** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection doigt sur la pièce de tous les éléments visés. Elle inclut l'utilisation de méthodes d'accès spécifiques afin de permettre l'inspection des éléments difficiles d'accès;
- **Inspection visuelle** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection à distance des éléments visés. Elle doit permettre de détecter et de localiser les détériorations pouvant avoir une incidence importante à très importante sur le comportement de la structure. Elle doit permettre de reporter ou diminuer lorsque nécessaire les cotes de l'inspection détaillée précédente;

- **Inspection sommaire** : méthode d'inspection qui consiste en une inspection visant à déceler et localiser les besoins en sécurisation et en nettoyage, sans incidence sur les cotes d'évaluation du comportement d'un élément;
- **Inspection générale** : n'est pas à proprement dit une méthode d'inspection. C'est plutôt une combinaison des trois types d'inspection détaillée, visuelle et sommaire : inspection détaillée (doigt sur la pièce) des éléments / parties d'éléments faciles d'accès, et inspection visuelle et/ou sommaire pour les éléments ou parties d'éléments difficiles d'accès.

Essentiellement, la distinction entre l'inspection détaillée et l'inspection visuelle est la méthode d'accès préconisée.

1.3.2. EXEMPLES DE TYPES D'INSPECTION RÉALISÉS

Les photos ci-dessous illustrent certaines inspections réalisées durant les saisons 2015 à 2017 d'inspection annuelle.



Figure 1 : Exemple d'inspection générale de la partie basse de la superstructure (correspondant à une inspection détaillée des 3 premiers mètres facilement accessibles)



Figure 2 : Exemple d'inspection détaillée des joints et des éléments sensibles, en camion-nacelle sur le tablier

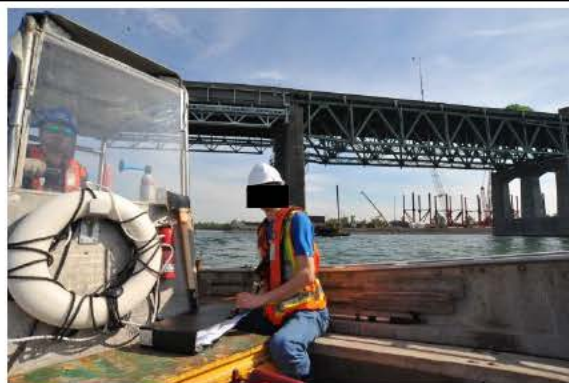


Figure 3 : Exemple d'inspection visuelle à partir de la surface de l'eau

1.3.3. Résumé des types d'inspections réalisées en 2017

Le programme d'inspection annuelle 2017 de la Section 6 du pont Champlain visé par le présent Volume 2 comprend l'inspection des éléments suivants :

- inspection visuelle à partir de la surface de l'eau de la Section 6;
- inspection générale des unités de fondation et du tablier de la Section 6;
- inspection détaillée du tablier entre les axes 1W et 1E de la Section 6;
- inspection détaillée des joints de dilatation de la Section 6 (4W à 4E inclusivement);
- inspection détaillée des éléments sensibles (5m de part et d'autre des joints) de la Section 6.

Les autres inspections réalisées dans le cadre du contrat sont listées au Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2017.

1.3.4. Méthodes d'accès

Les méthodes d'accès suivantes ont été utilisées:

- Inspection à pied à partir de la terre ferme : Les inspections générales de certaines piles au sol (incluant l'inspection détaillée de la partie basse et l'inspection visuelle à distance à l'œil nu ou à l'aide de jumelles) ont été effectuées à partir de la terre ferme;
- Inspection à pied à partir du dessus de tablier : Les éléments du dessus du platelage et les éléments de la superstructure (entre 2W et 2E) dont les 3 mètres sont accessibles ont été inspectés à partir du dessus du tablier, lors fermetures de voies;
- Inspection à l'aide d'équipement de levage : Les inspections détaillées des joints de dilatation et des éléments sensibles du tablier (les 5 premiers mètres de part et d'autre des joints de dilatation, à proximité de la dalle) des Sections 5, 6 et 7, ont été réalisées à l'aide d'équipements de levage (camion-nacelle de type Aspen A-62);
- Inspection à partir de la surface de l'eau : Les inspections visuelles exécutées à partir de la surface de l'eau font partie des inspections annuelles. Elles permettent un regard à distance des éléments du pont et sont exécutées même lorsque les éléments font l'objet d'une inspection détaillée. En 2017, les piles et les dessous de tablier situés au-dessus de l'eau ont été inspectés visuellement à partir d'un bateau.
- Inspection à l'aide de techniques d'accès sur cordes : Les inspections détaillées d'éléments de la structure de tablier (poutres triangulées) ont été exécutées entre les axes 1W et 1E.

1.4. SÉCURITÉ ROUTIÈRE ET DES TRAVAILLEURS

Le « Code de sécurité pour les travaux de construction » S-2.1, r.6 a été utilisé comme référence pour les techniques d'accès et le système de sécurité. Les exigences de PJCCI, tenant compte des normes du Ministère des Transports, de la Mobilité durable et de l'Électrification des transports (MTMDET) anciennement dénommé MTQ, ont été respectées pour les fermetures de voies et le contrôle de la circulation.

Un programme de prévention a été préparé et utilisé par le consortium Stantec | Cima+ | exp basé sur les normes de santé et sécurité en vigueur. Le programme de prévention a constitué, durant toute la période de réalisation des travaux, un outil et une référence quant aux mesures de sécurité appropriées.



1.5. NORMES ET SYSTÈME D'INSPECTION EN VIGUEUR

1.5.1. Normes d'inspection et critères d'inspection généraux

Les règles générales du système d'inspection de PJCCI applicables au présent Volume, suivent les règles du système d'inspection du MTMDET contenues aux ouvrages suivants :

- « Manuel d'inspection des structures », version 2017-01, publié par le MTMDET;
- L'ensemble des « Info-structures » publié par le MTMDET visant des travaux d'inspection.

1.5.2. Règles d'application du système d'inspection des structures visées par le présent Volume 2

1.5.2.1. Évaluation de l'état du matériau - Cotes A, B, C et D

Les états de matériaux A, B, C et D sont définis selon les critères précisés dans des tableaux de critères spécifiques définis pour chaque catégorie d'élément.

Lorsqu'aucun critère spécifique n'est applicable, les états de matériaux A, B, C et D suivent les critères généraux du MIS, en **% de dégradation** :

- A = 0-10 %;
- B = 10-20 %;
- C = 20-30 %;
- D = plus de 30 %.

1.5.2.2. Évaluation de la cote de matériau intégré (CMI)

La cote de matériau intégré (CMI) est calculée selon les états de matériau A, B, C et D selon la formule suivante :

$$CMI (\%) = \frac{0,5 \times \%B + 2 \times \%C + 4 \times \%D}{4}$$

1.5.2.3. Évaluation de la cote de comportement (CEC)

La cote d'évaluation du comportement (CEC) est définie selon les critères précisés dans des tableaux de critères spécifiques définis pour chaque catégorie d'élément.

Lorsqu'aucun critère spécifique n'est applicable, le CEC suit les critères généraux du MIS, en **% de perte de capacité à jouer son rôle** :

- CEC 4 = 0-10 %;
- CEC 3 = 10-20 %;
- CEC 2 = 20-30 %;
- CEC 1 = plus de 30 %.

La convention utilisée afin de décrire l'appréciation du comportement est la suivante :

- CEC = 4 bon ;
- CEC = 3 acceptable ;
- CEC = 2 médiocre ;
- CEC = 1 déficient.

Les cotes de comportement des éléments sont établies pour chacun des éléments du pont, qu'il soit renforcé ou non par un système de renforcement externe. Le système de renforcement est par conséquent coté de façon indépendante de l'élément qu'il renforce.

1.5.2.4. **Données reportées**

Les éléments faisant l'objet d'une inspection générale et pour lesquels les cotes de matériaux et/ou de comportement ne peuvent être validées en raison de la méthode d'accès utilisée ou de la présence d'éléments empêchant l'inspection rapprochée des surfaces sont accompagnés par un commentaire explicatif (exemple : présence de PRFC masquant les surfaces) et les anciennes données sont reportées.

1.5.2.5. **Modification des cotes et des commentaires**

Lorsqu'une cote est modifiée à la suite d'une inspection, elle apparaît en caractère **gras** dans les tableaux de cote avec un commentaire explicatif justifiant le changement de cote.

Tout commentaire reconduit par rapport à l'année précédente doit être laissé en caractère non gras et tout ajout ou modification par rapport à l'année précédente, est inscrit en **gras**. Un commentaire précédent qui doit être retiré est raturé.

1.5.2.6. **Commentaires explicatifs pour les cotes faibles**

Lors de l'application du système, les particularités suivantes ont été convenues avec le Propriétaire :

- État du matériau B > 50% : un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- État du matériau C et/ou D > 1% : un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- Cote de matériau intégré $35\% \geq CMI \geq 25\%$ ou cote de comportement CEC = 2 : case en jaune et un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes;
- Cote de matériau intégré $CMI > 35\%$ ou cote de comportement CEC = 1 : case en rouge et un commentaire explicatif est fourni au tableau de cotes.

1.5.2.7. Photographies et relevés de dommages

Les défauts constatés sont photographiés lorsque la cote d'évaluation répond aux conditions suivantes :

- CEC = 2 ou 1 ;
- État du matériau B > 50%, ou état C ou D > 0%.

Les défauts observés lors de l'inspection ont été documentés de deux façons, selon le type d'inspection réalisée :

- Une photographie de tout défaut important est prise pour les inspections tant générales que détaillées, et un commentaire explicatif documente cette photographie ;
- Des relevés de dommages sont exécutés pour les inspections détaillées et seulement pour les éléments accessibles lors de l'inspection générale. Tout défaut observé et tout défaut affectant le comportement (CEC), ils ont été relevés et dessinés sur des fiches d'inspection.

1.6. RECOMMANDATIONS : PRIORITÉS ET ESTIMATION DES COÛTS

L'établissement et la mise à jour de la liste des recommandations de PJCCI sont décrits en détail au Chapitre 1 du Volume 1 du rapport d'inspection annuelle 2017.



1.7. ÉQUIPE D'INSPECTION

Le personnel suivant (nom, (initiales) et poste occupé) a contribué à l'inspection annuelle 2017 :

- Philippe Legault, ing (PL), Chargé de projet;
- ██████████ Chef d'équipe d'inspection, coordonnateur technique;
- Philippe Gareau, ing. (PG), Estimateur pour les recommandations;
- Hubert Breault, ing (HB), Chef d'équipe d'inspection, Chef de chantier et rédaction du rapport;
- Jimmy Vuong, ing (JV), Chef d'équipe d'inspection;
- Alexandre Faucher, (AF), Chef d'équipe d'inspection;
- Patrick De Liniers, (PL), Chef d'équipe d'inspection ;
- ██████████ Chef d'équipe d'inspection;
- Marie Andrée Paulhus, ing. (MP), Chef d'équipe d'inspection;
- ██████████ Inspectrice;
- ██████████ Inspecteur;
- ██████████ Inspecteur;
- ██████████ Inspecteur;
- ██████████ Inspecteur;
- ██████████ Inspectrice;
- ██████████ Responsable de la planification, de la coordination et des livrables;
- ██████████ Gestion documentaire, planification, coordination et livrables, inspectrice;
- ██████████ Gestion documentaire, inspecteur;
- ██████████ Gestion documentaire;
- ██████████ Coordination des dessins.

1.8. DATES D'INSPECTION

Voici le résumé des dates d'inspection :

Date	Équipement d'accès utilisé	Fermeture de voie réalisée	Description
2017-05-14 au 2017-05-28 et 2017-06-01	A-62	2VD dans chaque direction	Inspection de la Section 6
2017-06-19 au 2017-06-30	Accès cordes	Aucune	Inspection de la Section 6
2017-07-03 au 2017-07-09 et 2017-07-12 et 2017-07-16	A-62	2VD dans chaque direction	Inspection de la Section 6

CHAPITRE 2. LISTE DES ÉLÉMENTS RETENANT L'ATTENTION

Liste des abréviations

Avis COWI	AC
Avis technique	AT
Appels d'urgence	AU
CEC 1 ou 2 retenant l'attention	CEC
Élément sensible inspecté	ESI
Évolution depuis insp. 2015	EVOL



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

2.1 Section 6

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
27	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 5mm) entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Bon état général.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
32	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
58	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
70	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
78	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 10mm) aux plaques d'âme à l'extrémité Ouest. Corrosion légère à importante localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
83	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
109	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
121	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
129	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm).	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
134	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des semelles. Bon état général.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
160	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
172	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
180	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'âme.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
185	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des semelles.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
211	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
223	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
255	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	S	24	ml	70	30	0	0	4	3,750	Perte de matériau moyenne. Corrosion légère et moyenne généralisée. Légère déformation de l'aile supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
267	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	24	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne généralisée. légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
601	6	3W-4W	Général	Pit.	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
602	6	3W-4W	Général	Pit.	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
613	6	3W-4W	Général	Pit.	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
614	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	100	0	0	0	4	0,000	Présence de cornière de renfort aux appareils d'appuis aval-intérieur et amont-extérieur.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
626	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne , ressorts déplacés. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-intérieur. Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
627	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. Bon état général.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
639	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
671	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
676	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
702	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisées.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
714	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
722	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à la plaque de liaison.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
727	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
753	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
765	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
773	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation par impact 10mm à la semelle inférieure.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C
778	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation par impact (8mm). Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
804	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C
816	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; bon état général.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
824	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
829	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère locale. Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
855	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
867	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne. Fissure à la cornière réparée.	oui	Aucune REC requise		ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
899	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	S	24	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion légère à moyenne. Renforcé.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
911	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	24	ml	70	30	0	0	4	3,750	Corrosion légère à moyenne généralisée.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
1234	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
1246	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
1257	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1258	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Renforcé.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1270	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
1271	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-extérieur. Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
1283	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous tous les appareil d'appuis.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
1335	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	84	10	5	1	4	4,750	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. -Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170514 0164 20170514 0169	ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
1420	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion moyenne à importante à l'intérieur des plaques d'âme. Perte de matériau moyenne (1mm) à la semelle inférieure. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1505	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	7	3	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante sur toute la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	À pied Bateau A-62	17°C 27°C 20°C
1996	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L0-L1	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
2007	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L11-L12	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
2008	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L0	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
2021	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L0	P	18	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
2072	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2097	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	94	6	0	0	4	0,750	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 1mm locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	Bateau A62	19°C 27°C
2116	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 17°C 19°C
2141	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 17°C 19°C
2159	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2184	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
2403	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2408	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2413	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L17	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion locale au niveau des raidisseurs. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 15°C 17°C 19°C
2418	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L17	P	36	un	88	10	1	1	4	2,750	Fissure dans une soudure. Inclinaison des boulons à ressort vers l'ouest et légèrement vers le côté aval, due à une mauvaise installation (perçage) lors des travaux de remplacement du tablier en 1993. Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. Présence de fissures dans les plaques en élastomère.	oui	Aucune REC requise	20170705 0499	ESI	DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C
2433	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau 2-3mm localisé à la plaque de liaison supérieure. Déformation par impact près de L18. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	17°C
2470	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
2507	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	94	6	0	0	4	0,750	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	15°C
2764	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Déformation sous corrosion moyenne (inférieure à 5mm aux plaques de liaison). Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	18°C
2798	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	10°C
2832	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (4mm) localisée à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion jusqu'à 10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	10°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3056	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L17	P	36	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Fissuration (rupture) dans une soudure du coin entre la plaque d'acier d'appui et profilé WWF (Appareil d'appui Est #10). Présence de fissures dans les plaques en élastomère.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied A-62	17°C 17°C
3066	6	0.5E	Amont	Plt.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts				un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied	22°C
3077	6	0.5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (1-3mm) localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3102	6	0.5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-3mm) à la jonction avec la diagonale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3120	6	0.5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	85	13	2	0	4	2,625	Perte de matériau 1-3mm au bas de l'âme. Corrosion moyenne à importante. Déformation de 50mm à la plaque de liaison près du noeud L17. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	8°C 17°C 19°C
3145	6	0.5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied Bateau	15°C 19°C
3162	6	0.5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. Corrosion importante localisée à l'intérieur des semelles inférieures. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3187	6	0.5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3208	6	0.5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	60	ml	93	5	1	1	3	2,125	Cornière dessoudée dû à la corrosion près de L17, ferme aval. Perte de matériau 2-3mm localisée côté aval et au centre de L16. Corrosion légère à moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170516 0407 20170516 0409	ESI	DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3406	6	0.5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3411	6	0.5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3420	6	0.5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L17	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale au niveau des raidisseurs. Corrosion légère locale. Boulon manquant.	non	40266	20170707 0721	ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
3618	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 6 à 15 mm du dessous de la corde. Déformation de la semelle aval à L1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3703	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	83	11	5	1	4	4,875	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés.. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.	oui	Aucune REC requise	20170710 4281 20170710 4284	ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
3792	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	79	15	5	1	4	5,375	Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact très-importante localisée.	oui	Aucune REC requise	20170710 4269 20170710 4270	ESI	DET	DET	100%	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C
3905	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L0	P	26	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
4290	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L0	P	18	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
4303	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Présence de renforts. Corrosion moyenne avec déformation (5 mm) des semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau de 1 à 2 mm des plaques d'âmes à 2" de la section de transfert.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	5°C
4308	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm. Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4334	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	5°C
4346	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4354	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	5°C
4359	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne,	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4385	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1 mm	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	5°C
4397	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4405	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Travaux en cours. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis à U0. Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4410	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4436	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4448	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4456	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Présence de renforts. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4461	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	93	5	1	1	3	2,125	Réparé. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendrée par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable. sans toutefois réduire la capacité générale de la corde supérieure. Corrosion moyenne à très importante avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âmes et la semelle supérieure. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	oui	6880 Aucune REC requise	20170710 ■■■ 4215	ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4487	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4499	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4518	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
4847	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
4873	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
4885	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20
4899	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
4911	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante des ressorts.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
4912	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4917	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux moyenne locale de la semelle.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4943	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4955	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4963	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou de boulon non comblé à la semelle inférieure aval à U1. Un boulon manquant sur une des jambes de transfert du tablier.	non	10265		ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4968	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4994	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
5006	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
5014	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5019	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion aux plaques de liaison. U11 amont : 1 boulon manquant.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5045	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	1	0,625	4 boulons manquants suite aux renforts. Corrosion moyenne locale.	oui	17128	20170710 ■■■ 4177	ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5057	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5065	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des cornières. Déformation par impact 10mm à la semelle inférieure. Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'âme.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5070	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les semelles.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5096	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5108	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5445	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5468	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5481	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	P	21	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne des ressorts généralisée.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5482	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5494	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20
5508	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5520	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
8	6	4W	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche		P	160	m²	0	30	68	2	2	4	Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
9	6	4W	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche		P	160	m²	0	30	68	2	2	4	Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
21	6	4W		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	48	ml	95	0	5	0	1	2,500	Garniture mal enclenchée dans la voie 1 affectant l'étanchéité du joint de façon très importante. Écoulements sur la structure d'acier à la voie 6. Accumulation de débris.	oui	10260	20170514 0047			GEN	GEN	100%	A-62 À pied À pied	5°C 15°C 16°C
529	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S		m²	65	25	8	2	2	9,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Défaut de revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170716 0325			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
665	6	3W		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	48	ml	99	0	0	1	2	1,000	Garniture mal enclenchée sur 1000mm dans la voie 6 affectant l'étanchéité du joint de façon appréciable importante. Fuites et écoulements sur la structure d'acier et pile 3W. Accumulation de débris. Plaque d'identification manquante côté Amont.	oui	10260	20170716 0305			GEN	GEN	100%	À pied À pied	16°C 15°C
1172	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S		m²	65	25	8	2	2	9,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170716 0261			DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
1198	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S		m²	63	1	1	35	2	35,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170711 4810			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1204	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U0-U1	S		m²	20	10	10	60	2	66,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170514 0112			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
1216	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U0-U1	S		m²	20	10	10	60	2	66,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante.	oui	Aucune REC requise	20170514 0129			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1299	6	2W	Amont	Pile	Unités de fondation	Mur tympan		P	152	m²	50	0	40	10	2	30,000	Délaminage sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisées à la jonction mur-assise. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1300	6	2W	Aval	Pile	Unités de fondation	Mur tympan		P	152	m²	50	0	40	10	2	30,000	Délaminage sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1595	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans la soudure causées par la corrosion encloisonnée sur 2 diagonales, près de la ferme centrale, côté amont. Fissure 2 soudures causées par la corrosion, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	oui	17116	20170619 4947 20170619 4948	FISSCOR?	DET	DET	100%	À pied Corde Corde	15°C 25°C 28°C	
1615	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	84	ml	93	4	1	2	2	3,000	Corrosion légère à très importante (30%) de la plaque d'assemblage au centre de L4, au panneau aval pouvant réduire la capacité de façon importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10498			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1653	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1655	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1708	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	65	15	10	10	2	16,875	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1709	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	65	15	10	10	2	16,875	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1734	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	60	5	5	30	2	33,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1740	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	60	5	5	30	2	33,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1794	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1981	6	1W-2W	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	m²	97	2	0	1	1	1,250	Mauvaise réparation et décollement de l'enrobé jusqu'à rendre le tablier visible affectant de façon très importante la protection du platelage. Ondulations et soulèvement de 100mm dans la réparation. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;	oui	17112	20170603 AF 0806 20170603 AF 0807 20170603 AF 0801			GEN	GEN	100%	À pied	16°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2034	6	1W-2W	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	117	ml	100	0	0	0	1	0,000	Glissière en saillie (3580 mm) au niveau du chasse-roue affectant la sécurité des usagers de façon très importante.	oui	10502	20170520 02657		GEN	GEN	100%	À pied	15°C
2206	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	60	ml	93	6	1	0	1	1,250	Membrane complètement décollée dessoudée affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du bas haut.	oui	16153	20170705 0486 20170705 0485	AT ESI FISSCORR	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2222	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	52	ml	92	4	2	2	1	3,500	Déformation sous corrosion jusqu'à 35mm entre les plaques de gousset et les cornières. Perte de matériau très importante (3-6mm) sur une plaque de liaison, panneau aval. Défauts affectant la capacité de façon très importante. Déformation permanente (25mm) aux 2 plaques de gousset du panneau amont affectant la capacité de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17113	20170515 0276 20170709 4134 20170709 4133		DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2340	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S		m²	55	10	20	15	2	26,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170704 MP 0391		DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	15°C 20°C 19°C
2542	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U19	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans une soudure côté aval. Fissure dans soudure par corrosion enclouonnée dans 2 soudures côté amont. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17116	20170621 AF 0178 20170621 AF 0183	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2544	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U21	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans la soudure par corrosion enclouonnée panneau aval, côté aval. Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle supérieure sur 120mm, près de U2 aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17116	20170621 5263 20170621 5264	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2546	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U23	S	26	ml	98	1	0	1	1	1,125	2 fissures dans la soudure causée par la corrosion enclouonnée. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17116	20170622 AF 0005 20170622 AF 0006	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde Corde	12°C 25°C 28°C 36°C
2597	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L23	S		m²	92	2	2	4	2	5,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170706 0576		DET	DET	DET	A-62 A-62	20°C 17°C
2636	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S		m²	94	2	2	2	2	3,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170621 5137		DET	DET	DET	Corde	25°C
2674	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S		m²	60	5	5	30	2	33,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170705 AF 0138		DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
3084	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	94	5	1	0	1	1,125	Déformation par impact dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion légère à importante locale. Déformation sous corrosion moyenne (4-6 mm) aux plaques d'âme. Déformation locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17114	20170707 0771 20170707 0773		DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C
3092	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	89	10	1	0	1	1,750	Déformation par impact (5-7mm) dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion moyenne locale. Perte de matériau imp. (1-3mm) à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17115	20170707 0741		DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C
3303	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S		m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0540 20170511 JV 0747		DET	DET	DET	À pied A-62 À pied Bateau	15°C 8°C 17°C 19°C
3353	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S		m²	56	2	2	40	1	41,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon très importante. Écaillage sur 40% de la surface. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170707 0757		DET	DET	DET	A-62	18°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3355	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S		m²	55	5	0	40	2	40,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170516 ■■■ 0362		DET	DET	DET	A-62	10°C
3470	6	2E	Amont	Pile	Unités de fondation	Mur tympan		P	152	m²	15	0	75	10	2	47,500	Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles. en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise	20170712 ■■■ 4965 20170712 ■■■ 4976		GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3471	6	2E	Aval	Pile	Unités de fondation	Mur tympan		P	152	m²	15	0	75	10	2	47,500	Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3472	6	2E		Pile	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m²	50	30	15	5	2	16,250	Fissures supérieures à 1,5 mm large. Éclatement et délaminage local avec armatures visibles corrodées. Présence de débris sur l'assise. CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3493	6	2E		Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support		S	34	un	92	0	0	8	1	8,000	Trois barres de support fissurées et poinçonnées (voies 5 et 6) affectant de façon très importante sa capacité.	oui	10259	20170710 ■■■ 4261		GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
3551	6	4E	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3552	6	4E	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3553	6	4E	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3554	6	4E	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3594	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			49	1	10	40	2	45,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170515 ■■■0313		DET	DET	DET	A-62	10°C
3596	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			40	5	0	55	1	55,625	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170709 ■■■4046		DET	DET	DET	A-62	20°C
3597	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			56	2	2	40	1	41,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170706 ■■■0656		DET	DET	DET	A-62	17°C
3604	6	1E-2E	Amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	L0-U1	S		m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 ■■■4042		GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3620	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	40	40	20	0	2	15,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante jusqu'à 12 mm des cornières, des plaques de liaison, des plaques de diaphragmes et des semelles supérieures et inférieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 4 mm de l'âme amont. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3621	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	40	40	20	0	2	15,000	Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 3 mm de l'âme amont en bas. Corrosion importante. Corrosion moyenne plaques diaphragme. Déformation permanente de la semelle inférieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3622	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme amont en bas au centre. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3623	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle des 2 côtés, affectant de façon importante la capacité. Perte de matériaux de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieur et de 3 mm sur la face intérieure. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre. Corrosion importante des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3675	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	40	30	20	10	2	23,750	Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval, côté ouest et de 3 mm dans la partie haute le long du montant L5-U5 affectant de façon importante sa capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3965	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3966	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3967	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3968	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	20	15	15	50	1	59,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4019	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4020	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	50	30	0	20	2	23,750	Défauts à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4021	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	50	20	20	10	2	22,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4045	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	55	10	10	25	2	31,250	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4051	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	70	5	5	20	2	23,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4081	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	66	8	8	18	2	23,000	Défaut important à très important du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0485		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4097	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170710 4292		GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C	
4098	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4099	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	45	20	20	15	2	27,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4102	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4110	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2448		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4111	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0486		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4125	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	45	15	10	30	1	36,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1320		GEN	GEN	100%	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4180	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1384		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4788	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S	m²	80	0	0	20	2	20,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. Défauts affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5045	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	1	0,625	4 boulons manquants suite aux renforts. Corrosion moyenne locale.	oui	17128	20170710 4177	ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5385	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	69	4	4	23	2	25,500	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5386	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U7-U8	S	m²	54	8	8	30	1	35,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5387	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	51	8	8	33	1	38,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5397	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U8-U9	S	m²	69	4	4	23	2	25,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5398	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S	m²	54	8	8	30	1	35,000	Perte de revêtement. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5399	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S	m²	51	8	8	33	1	38,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

CHAPITRE 3. **TABLEAU DES DONNÉES D'INSPECTION**

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

3.1 Section 6

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1	6	4W		Eau	Cours d'eau	Cours d'eau		S			-	-	-	-	4	-		non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
2	6	4W		Pile	Unités de fondation	Fondation		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3	6	4W		Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
4	6	4W		Pile	Unités de fondation	Fût		P	270	m²	0	83	15	2	3	19,875	Fissures importantes et très importantes affectant la capacité de façon appréciable. Fissures polygonales et orthogonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune rec requisse 40257	20170711 ■■■ 4816		GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
5	6	4W	Amont	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	310	m²	0	98	2	0	4	13,250	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
6	6	4W	Centre	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	277	m²	0	98	2	0	4	4	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
7	6	4W	Aval	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	310	m²	0	98	2	0	4	4	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
8	6	4W	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche		P	160	m²	0	30	68	2	2	4	Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	oui	40257 Aucune REC requisse			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
9	6	4W	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche		P	160	m²	0	30	68	2	2	4	Réparé. Fissures polygonales avec efflorescence et traces de rouille; Éclatements et délaminage par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence possible d'armature sectionnée, à valider.	oui	40257 Aucune REC requisse			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
10	6	4W		Pile	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m²	-	-	-	-	4	-	Fissures supérieures à 1,5 mm; Délaminages et éclatements par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
11	6	4W		Pile	Unités de fondation	Assise	Supérieur	P	23	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
12	6	4W	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
13	6	4W	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
14	6	4W	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
15	6	4W	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Appareils d'appui remplacés en 2009 incluant la reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
16	6	4W	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en 2009. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
17	6	4W	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en-2009. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
18	6	4W	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en-2009. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
19	6	4W	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Présence de débris de béton. Appareils d'appui remplacés en-2009. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
20	6	4W		Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	7	un	0	0	100	0	3	50,000	Fissure dans les plaques en élastomère et renflement moyen à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
21	6	4W		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	48	ml	95	0	5	0	1	2,500	Garniture mal enclenchée dans la voie 1 affectant l'étanchéité du joint de façon très importante. Écoulements sur la structure d'acier à la voie 6. Accumulation de débris.	oui	10260	20170514 ■ 0047		GEN	GEN	100%	A-62 À pied À pied	5°C 15°C 16°C
22	6	4W		Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé		S	24	ml	90	0	9	1	4	5,500	Section du profilé arrachée dans la voie 6. Vide sous le profilé. Décalage vertical léger dans le sens du trafic; Plaque d'acier endommagée et coupée dans la voie 6; Désagrégation de l'épaulement jusqu'à 10mm.	oui	10258	20170603 AF 0837		DET	DET	100%	A-62 À pied À pied	5°C 15°C 16°C
23	6	4W		Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort		S	56	un	55	45	0	0	3	5,625	4 lames de ressort manquantes.-5 18 lames de ressort déplacées. Corrosion légère à moyenne. Lames de ressort déplacées et manquantes affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.	non	10261	20170514 ■ 0071		DET	DET	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
24	6	4W		Jt de D.	Joint de dilatation	Guides		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				DET	DET	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
25	6	4W		Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle		S	14,4	m²	97	0	2	1	4	2,000	Délamination et éclatement avec armatures visibles corrodées avec perte de section de plus de 30% sur 0,5 m².	oui	8004	20170514 ■ 0072		GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
26	6	4W		Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
27	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 5mm) entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Bon état-général.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
28	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction des plaques d'âme et les semelles. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
29	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
30	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
31	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
32	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
33	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	87	10	2	1	4	3,250	Déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
34	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	90	6	4	0	4	2,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
35	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
36	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	88	7	5	0	4	3,375	Perte de matériau moyenne à importante à la cornière inférieure. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
37	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	90	6	4	0	3	2,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
38	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	85	8	6	1	3	5,000	Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme. Déformation locale 160mm par 25mm. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10503			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
39	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante localisée. Perte de matériau moyenne à la section de transfert plaque aval près de la corde supérieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
40	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de section importante aux cornières inférieures amont pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à la section de transfert, assemblage de la semelle extérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
41	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	95	1	4	0	3	2,125	Perte de matériau moyenne à importante à la semelle et âme, côté amont et aval, affectant la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
42	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
43	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	96	1	3	0	4	1,625	Perte de matériau importante sur 75% de la longueur à la jonction de l'âme et semelle. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
44	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
45	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau importante à la jonction de l'âme et de la semelle sur 15% de la hauteur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
46	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous impact à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
47	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison U1. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
48	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
49	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	97	1	2	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
50	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
51	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
52	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
53	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
54	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction de la semelle supérieure et la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
55	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
56	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne sur la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
57	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne sur la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
58	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
59	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
60	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
61	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
62	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
63	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
64	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
65	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
66	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
67	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
68	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
69	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
70	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
71	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (2-3mm) à la jonction de la diagonale et la corde inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
72	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	88	10	1	1	4	2,750	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert amont et aval. Perte de matériau moyenne à très importante (2-3mm) à la jonction de la diagonale à la plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
73	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
74	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert (1-2mm) plaque aval. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
75	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert aval. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
76	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert plaque Aval. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
77	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
78	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne (moins de 10mm) aux plaques d'âme à l'extrémité Ouest. Corrosion légère à importante localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C	
79	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
80	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
81	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
82	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
83	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C	
84	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	89	5	4	2	3	4,625	Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (2mm) à la plaque d'âme amont. Défauts pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10503				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
85	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau légère à importante localisée pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
86	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Boulon manquant à la plaque d'âme amont près de L6. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
87	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux semelles inférieures près L6. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
88	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
89	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante sur 100% de la longueur et perte de matériau moyenne à importante localisée pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
90	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
91	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	1	1	0	3	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, amont et aval, pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
92	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
93	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
94	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
95	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
96	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
97	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion légère à très importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
98	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion légère à très importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
99	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
100	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
101	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
102	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
103	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
104	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
105	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
106	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
107	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau très importante localisée à la plaque de liaison inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
108	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
109	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
110	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
111	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
112	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
113	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
114	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
115	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
116	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
117	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
118	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
119	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
120	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
121	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
122	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	96	2	1	1	3	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10503			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
123	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	96	2	2	0	3	1,250	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant affecter la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
124	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
125	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau légère à importante à la section de transfert à la plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
126	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
127	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
128	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
129	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm).	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
130	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
131	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
132	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
133	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
134	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des semelles. Bon état général.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
135	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	91	7	2	0	3	1,875	Perte de matériau moyenne sur 100% de la longueur de l'âme et déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières des semelles supérieures et inférieures. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
136	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. Perte de matériau importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
137	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
138	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
139	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
140	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante localisée à une plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations localisées à la semelle amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
141	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou à la semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
142	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
143	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
144	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Trou aux semelle amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
145	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
146	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
147	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne (1mm) localisée. Trou à la semelle aval et amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
148	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
149	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
150	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
151	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation localisée à la plaque de diaphragme inférieure. Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
152	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
153	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
154	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
155	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
156	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
157	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et semelles inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
158	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure et semelle inférieure. Perte de matériau importante localisée à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
159	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
160	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
161	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
162	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
163	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
164	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
165	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
166	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
167	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
168	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
169	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
170	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
171	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
172	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
173	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
174	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
175	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
176	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert, plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
177	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
178	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
179	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
180	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'âme.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
181	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Ben état général. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
182	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Ben état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
183	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
184	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Ben état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
185	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des semelles.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
186	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	83	12	5	0	3	4,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles inférieures et aux plaques de liaison, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation localisée à L0. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
187	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
188	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	95	4	1	0	3	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières, aux semelles supérieures et inférieures pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
189	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières, semelle supérieure et sous corrosion moyenne aux semelles inférieures; perte de matériau moyenne localisée à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
190	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et aux semelles inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
191	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	84	8	8	0	3	5,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et aux semelles inférieures, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformations locales près de L12 ; trois trous sans boulons à la semelle inférieure et trois boulons manquants à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
192	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
193	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne; perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
194	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-3mm) à la section de transfert. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
195	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
196	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) localisée et à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
197	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1mm) sur la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
198	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Boulon manquant à la base du montant. Corrosion nulle à légère à moyenne et perte de matériau légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
199	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et la semelle inférieure. Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
200	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion légère à moyenne de la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
201	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion nulle à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
202	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne sur la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
203	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
204	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
205	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
206	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
207	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
208	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne et perte matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
209	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
210	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
211	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
212	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
213	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
214	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
215	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
216	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
217	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
218	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
219	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
220	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
221	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
222	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
223	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
224	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de section légère à moyenne et déformation sous corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
225	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	93	3	2	2	4	3,375	Perte de matériau légère à très importante à la section de transfert avec la diagonale à la corde inférieure (amont et aval). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
226	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	94	3	2	1	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante du côté amont. Perte de matériau moyenne à importante côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
227	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	94	4	1	1	4	2,000	Déformation sous corrosion moyenne à l'intérieur de l'assemblage. Perte de matériau moyenne à très importante du côté amont. Perte de matériau moyenne côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
228	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante à l'intérieur de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
229	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
230	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
231	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	52	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
232	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	52	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
233	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
234	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	52	ml	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne à très importante avec déformations locales de 220x10mm et 320x30mm sur la pièce inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
235	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
236	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
237	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Présence d'un nid de corbeaux. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
238	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
239	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
240	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
241	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
242	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
243	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	52	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du nœud L0. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques d'assemblage (Panneau aval). Perte de matériau moyenne locale côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
244	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	52	ml	92	5	2	1	4	2,625	Perte de matériau très importante (5mm), Perte de matériau moyenne sur 100% de la plaque de gousset amont. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset Corrosion légère à très importante. Corrosion légère à la plaque de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
245	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	52	ml	94	4	2	0	4	1,500	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
246	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
247	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
248	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) à la plaque de gousset inférieure. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
249	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	52	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
250	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau importante à la cornière supérieure près du nœud L7. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
251	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset supérieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
252	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à l'assemblage amont. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
253	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
254	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
255	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	S	24	ml	70	30	0	0	4	3,750	Perte de matériau moyenne. Corrosion légère et moyenne généralisée . Légère déformation de l'aile supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
256	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
257	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
258	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
259	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
260	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
261	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
262	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
263	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
264	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
265	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
266	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
267	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	24	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne généralisée, légère . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
268	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L0	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à l'âme, panneau amont. Perte de matériau moyenne sur le dessus au panneau central. Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage aval, panneau central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
269	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L1	S	14	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à l'extrémité de la cornière et du nœud L0. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée aux plaques d'assemblage (Panneau aval). Perte de matériau moyenne locale côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
270	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L2	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante localisée au-dessus de la cornière. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante localisée au panneau amont et central. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
271	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L3	S	14	ml	94	4	2	0	4	1,500	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
272	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L4	S	21	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages, panneaux amont, central et aval. Perte de matériau moyenne (2-3mm) à l'assemblage aval, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
273	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L5	S	14	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
274	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L6	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante à la cornière inférieure amont, panneau amont. Corrosion légère à importante. -La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
275	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L7	S	14	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
276	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L8	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante aux assemblages, panneaux amont, central et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
277	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	S	14	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Perte de matériau importante à la cornière supérieure près du nœud L7. Corrosion légère à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
278	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante à la cornière inférieure, panneau amont. Perte de matériau moyenne à importante à la plaque d'assemblage, panneaux amont, central et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
279	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	S	14	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) à la plaque de gousset supérieure. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la semelle supérieure sur toute la largeur de la connexion à la plaque de gousset. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
280	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	S	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
281	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L0-U0	S	78	ml	96	3	0	1	4	1,375	Perte de matériau moyenne localisée aux assemblages inférieurs. Cale d'ajustement présentant de la corrosion très importante jusqu'à perforation et déformation à un assemblage sans impact sur le comportement de l'assemblage (pas observé). Aucune recommandation requise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
282	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L2-U2	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset inférieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
283	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L4-U4	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage inférieur, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
284	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L6-U6	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de gousset inférieure amont, panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
285	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L8-U8	S	78	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
286	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L10-U10	S	78	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
287	6	3W-4W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L12-U12	S	78	ml	94	4	1	1	4	2,000	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison (1mm). Contreventement transversal L12-U14, cornière d'âme coupée au chalumeau sur > 40 % de la section. Cale d'ajustement présentant de la corrosion très importante jusqu'à perforation et déformation à un assemblage (non observé) sans impact sur le comportement de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
288	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	84	4	6	6	3	9,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
289	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
290	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
291	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
292	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
293	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S		m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
294	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S		m²	79	6	7	8	3	12,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
295	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S		m²	93	2	1	4	3	4,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
296	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
297	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S		m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement légers à très importants la méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
298	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S		m²	91	4	2	3	4	4,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
299	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	91	4	2	3	4	4,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
300	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C	
301	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
302	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
303	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
304	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
305	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
306	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
307	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	87	3	5	5	4	7,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
308	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
309	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
310	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
311	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
312	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
313	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
314	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
315	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
316	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
317	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
318	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
319	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts du revêtement léger à très importants affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C	
320	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
321	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
322	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts du revêtement léger à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
323	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
324	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
325	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
326	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
327	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
328	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement légers à et très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
329	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement léger-à-moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
330	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger-à-très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
331	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C	
332	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C	
333	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	88	6	3	3	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
334	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
335	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
336	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
337	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
338	6	3W-4W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
339	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	93	6	0	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
340	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger-à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
341	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger-à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
342	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger-à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
343	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
344	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C	
345	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
346	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
347	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
348	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
349	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
350	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
351	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	96	2	2	0	4	1,250	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
352	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
353	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
354	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
355	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
356	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
357	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
358	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
359	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
360	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
361	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
362	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
363	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
364	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
365	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
366	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
367	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
368	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
369	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
370	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
371	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
372	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
373	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
374	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
375	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
376	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
377	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
378	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
379	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
380	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
381	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
382	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
383	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
384	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
385	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
386	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
387	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
388	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
389	6	3W-4W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
390	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
391	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
392	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
393	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
394	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
395	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
396	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
397	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
398	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
399	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
400	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
401	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
402	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
403	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
404	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
405	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
406	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
407	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
408	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
409	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
410	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
411	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
412	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
413	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
414	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
415	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
416	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
417	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
418	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
419	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
420	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
421	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
422	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
423	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
424	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
425	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
426	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
427	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
428	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
429	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
430	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
431	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
432	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
433	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
434	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
435	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
436	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
437	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
438	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
439	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
440	6	3W-4W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
441	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	20°C	
442	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
443	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
444	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
445	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
446	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
447	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
448	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
449	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
450	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
451	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
452	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S		m²	90	4	2	4	4	5,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
453	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S		m²	80	10	5	5	3	8,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
454	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
455	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
456	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
457	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
458	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
459	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S		m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du matériau léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
460	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
461	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
462	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
463	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
464	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S		m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
465	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S		m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
466	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
467	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
468	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
469	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
470	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
471	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
472	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	70	15	10	5	3	11,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
473	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
474	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
475	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
476	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
477	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
478	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
479	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
480	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
481	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
482	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
483	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
484	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	70	15	10	5	3	11,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
485	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
486	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
487	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
488	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
489	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
490	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
491	6	3W-4W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
492	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
493	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
494	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
495	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
496	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U4	S	m²	93	1	0	6	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
497	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U5	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
498	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U6	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
499	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U7	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
500	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U8	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
501	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U9	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
502	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U10	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
503	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U11	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
504	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U12	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C	
505	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
506	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
507	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
508	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
509	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
510	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
511	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
512	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
513	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
514	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
515	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
516	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
517	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
518	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
519	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
520	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
521	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
522	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
523	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
524	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
525	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
526	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
527	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
528	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
529	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S	m²	65	25	8	2	2	9,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Défaut de revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170716 0325		GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
530	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
531	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
532	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
533	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	93	1	0	6	4	6,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
534	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
535	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
536	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
537	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
538	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
539	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
540	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
541	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	75	20	3	2	3	6,000	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Défaut du revêtement léger. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
542	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L0	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
543	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L1	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
544	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L2	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. Perte de revêtement très importante à l'assemblage de la plaque inférieure, sous la ferme intérieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
545	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L3	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
546	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L4	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
547	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L5	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
548	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
549	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L7	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
550	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
551	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
552	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très-important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
553	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
554	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
555	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L0-U0	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
556	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L2-U2	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
557	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L4-U4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
558	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L6-U6	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
559	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L8-U8	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
560	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L10-U10	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
561	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L12-U12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
562	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
563	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U1-U2	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
564	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U2-U3	S	m²	95	1	0	4	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Bon état général. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
565	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U3-U4	S	m²	93	1	0	6	3	6,125	Défauts du revêtement léger à très importants affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
566	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U4-U5	S	m²	93	1	0	6	3	6,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
567	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U5-U6	S	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défauts du revêtement léger à très importants affectant la protection de façon appréciable. Bon état général. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
568	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	89	3	0	8	3	8,375	Défaut du revêtement léger à important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
569	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U7-U8	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
570	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	90	2	0	8	3	8,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
571	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U9-U10	S	m²	90	3	1	6	3	6,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
572	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U10-U11	S	m²	89	3	3	5	3	6,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
573	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U11-U12	S	m²	95	1	0	4	4	4,125	Défauts du revêtement léger à très importants. affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
574	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U0-U1	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
575	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U1-U2	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
576	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U2-U3	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
577	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
578	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U4-U5	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
579	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U5-U6	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade et absence du revêtement localisé par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
580	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S	m²	92	1	1	6	4	6,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
581	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S	m²	93	1	0	6	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
582	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U8-U9	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
583	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U9-U10	S	m²	95	1	0	4	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
584	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U10-U11	S	m²	91	5	0	4	3	4,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
585	6	3W-4W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U11-U12	S	m²	91	5	0	4	4	4,625	Défaut du revêtement léger à très important. affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C	
586	6	3W-4W	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	897,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012; Orniérage léger près du joint de dilatation 4W (Voies 1-2-3)	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau	15°C 27°C
587	6	3W-4W	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Fissures longitudinale inférieure à 3mm. Ondulation moyenne dans la voie 5. Mauvaise réparation à la voie 6. Orniérage moyen à la voie 6. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012; Nid de poule moyen (100mm de diamètre) et orniérage léger à moyen près du joint de dilatation 4W (voie Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau	16°C 27°C
588	6	3W-4W	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	7	un	-	-	-	-	3	-	Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	non	10264	20170514 3853		GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
589	6	3W-4W	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	7	un	-	-	-	-	3	-	Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	non	10264			GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
590	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Traces de rouille localisées à l'extrémité Amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
591	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
592	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U2-U3	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne., Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
593	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U3-U4	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
594	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
595	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
596	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U6-U7	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
597	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U7-U8	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
598	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
599	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
600	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U10-U11	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
601	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
602	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
603	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
604	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U2-U3	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
605	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U3-U4	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
606	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U4-U5	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
607	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U5-U6	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
608	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U6-U7	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
609	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U7-U8	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
610	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
611	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U9-U10	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
612	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U10-U11	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
613	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
614	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	100	0	0	0	4	0,000	Présence de cornière de renfort aux appareils d'appuis aval-intérieur et amont-extérieur.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
615	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
616	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
617	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
618	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
619	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
620	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
621	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
622	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
623	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
624	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
625	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
626	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère-moyenne, ressorts déplacés. Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-intérieur. Corrosion légère-à-moyenne-	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
627	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. Bon état général-	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
628	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U1	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
629	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
630	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
631	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U4	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
632	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U5	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
633	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U6	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
634	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
635	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U8	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
636	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U9	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
637	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U10	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
638	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U11	P	21	ml	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
639	6	3W-4W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
640	6	3W-4W	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	78	ml	93	5	1	1	4	2,125	1-écrou sectionné. Éclatement-Délamination local. Boulons manquants dans le bas de glissière ; plaque de glissière sectionnée et déformée. Plaque de glissière endommagée à l'entrée du drain et déformée dans le sens du trafic. Fissure à l'extérieur d'une section. Extrémité de la glissière déformée. Fissures verticales inférieures à 0,8 mm.	oui	Aucune REC requise	20170520 AF 0366		GEN	GEN	100%	À pied Bateau	15°C 27°C
641	6	3W-4W	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	78	ml	94	5	0	1	4	1,625	Plaque d'acier déformée et fissurée. Fissures verticales inférieures à 0,8 mm.	oui	Aucune REC requise	20170603 AF 0831		GEN	GEN	100%	À pied Bateau	16°C 27°C
642	6	3W-4W		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Glissière déformée. Fissures verticales. Éclatements et taches de rouille localisés.	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau	15°C 16°C 27°C
643	6	3W-4W		DR	Accessoires	Écran anti-éblouissement		S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation de 1000x500 à l'écran anti-éblouissement.	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau	15°C 27°C
644	6	3W		Pile	Unités de fondation	Fondation		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
645	6	3W		Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
646	6	3W		Pile	Unités de fondation	Fût		P	350	m²	95	5	0	0	4	0,625	Traces de rouille et efflorescence. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
647	6	3W	Amont	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	188	m²	95	5	0	0	4	0,625	Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
648	6	3W	Centre	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	177	m²	95	5	0	0	4	0,625	Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
649	6	3W	Aval	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	188	m²	95	5	0	0	4	0,625	Traces de rouille et efflorescence; Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
650	6	3W	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche		P	67	m²	95	5	0	0	4	0,625	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
651	6	3W	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche		P	67	m²	95	5	0	0	4	0,625	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
652	6	3W		Pile	Unités de fondation	Assise		P		m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
653	6	3W	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
654	6	3W	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
655	6	3W	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
656	6	3W	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
657	6	3W	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
658	6	3W	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
659	6	3W	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
660	6	3W	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
661	6	3W	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
662	6	3W	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
663	6	3W	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'accès ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
664	6	3W	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'accès ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
665	6	3W		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	48	ml	99	0	0	1	2	1,000	Garniture mal enclenchée sur 1000mm dans la voie 6 affectant l'étanchéité du joint de façon appréciable. Fuites et écoulements sur la structure d'acier et pile 3W. Accumulation de débris. Plaque d'identification manquante côté Amont.	oui	10260	20170716 0305		GEN	GEN	100%	À pied À pied	16°C 15°C
666	6	3W		Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé		S	24	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère des profilés d'enclenchement. Décalage vertical dans le sens du trafic (vers le bas) de ±15mm..	non				DET	DET	100%	À pied À pied	16°C 15°C
667	6	3W		Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort		S	56	un	75	25	0	0	3	3,125	Corrosion légère à moyenne des lames de ressort; Lames de ressort déformées ou déplacées (4/40-3) dans la voie 6 affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.	non	10261	20170716 0294		DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
668	6	3W		Jt de D.	Joint de dilatation	Guides		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
669	6	3W		Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle		S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
670	6	3W		Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
671	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
672	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
673	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
674	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
675	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
676	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
677	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	85	10	5	0	3	3,750	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-25mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
678	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
679	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne sous la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
680	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
681	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	87	8	5	0	4	3,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
682	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	75	15	8	2	4	7,875	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (30mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale. Corrosion légère à très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
683	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la jonction de l'âme et la semelle sur 70% de la hauteur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
684	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	1	1	0	3	0,625	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 20% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
685	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	97	2	1	0	3	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
686	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	97	1	2	0	3	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) à la plaque d'âme, sur 60% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
687	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	95	2	1	2	3	2,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 25% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
688	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	96	1	1	2	3	2,625	Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 10% de la hauteur, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
689	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	93	3	4	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la jonction de l'âme et la semelle, sur 50% de la hauteur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
690	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	90	8	2	0	4	2,000	Déformation sous corrosion légère à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
691	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	92	6	2	0	4	1,750	Déformation sous corrosion légère à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation locale à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
692	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
693	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau très importante (5mm) à la semelle supérieure près de la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
694	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
695	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
696	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
697	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
698	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
699	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
700	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	89	6	5	0	4	3,250	Perte de matériau moyenne (1mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
701	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	89	6	5	0	4	3,250	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1mm) sur toute la longueur de la plaque d'âme et la cornière. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
702	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisées.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
703	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
704	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
705	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
706	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
707	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
708	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
709	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
710	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
711	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
712	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
713	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
714	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère et moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
715	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante autour des boulons, plaque amont. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, contreventement vertical et corde inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
716	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, plaque aval. Perte de matériau moyenne (2mm) à la jonction L2-U3. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
717	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
718	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la section de transfert côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
719	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
720	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (2mm) à la section de transfert, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
721	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert. Perte de matériau moyenne à la section de transfert, côté amont. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert, diagonale L12-U11. Perte de matériau importante localisée à la plaque amont. Perte de matériau importante localisée, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
722	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à la plaque de liaison.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
723	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
724	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
725	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
726	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
727	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
728	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
729	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
730	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
731	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
732	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
733	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la plaque d'âme amont. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne des plaques diaphragme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
734	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
735	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert (assemblage inférieur). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
736	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
737	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou non utilisé à la semelle côté amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
738	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
739	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
740	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Deux boulons manquants à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
741	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
742	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Trou non utilisé à la semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
743	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
744	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
745	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
746	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
747	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
748	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
749	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
750	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
751	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières, sur 15% de la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
752	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
753	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
754	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
755	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
756	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
757	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
758	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
759	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
760	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
761	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
762	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
763	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau et déformation sous corrosion localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
764	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
765	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C
766	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
767	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
768	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
769	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
770	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
771	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
772	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
773	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation par impact 10mm à la semelle inférieure.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C
774	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
775	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
776	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
777	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
778	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation par impact (8mm). Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
779	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières aux semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme. Déformation localisé à la semelle inférieure près de L1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
780	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	97	2	0	1	4	1,250	Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
781	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison (moins de 5mm). Corrosion nulle légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
782	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
783	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
784	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	92	5	2	1	3	2,625	Corrosion légère à très importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-30mm) entre les plaques d'âme et les cornières pouvant affecter la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
785	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert (semelle amont). Corrosion nulle à légère localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
786	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
787	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
788	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou non utilisé à la semelle amont et aval. Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
789	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Trou non utilisé à la semelle aval. Corrosion nulle à légère localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
790	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne (1mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
791	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau moyenne (1mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
792	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (2mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
793	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (1mm). Présence d'un nid et de fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
794	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières (semelle supérieure). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
795	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
796	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
797	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
798	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
799	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
800	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
801	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
802	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante à la plaque de liaison. Déformation localisée de la plaque de diaphragme. Déformation sous corrosion moyenne à importante localisée entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
803	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne (3mm) entre les plaques d'âme et les cornières (semelle supérieure) ;Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison; perte de matériau moyenne (2-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
804	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C
805	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
806	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
807	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
808	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
809	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. -> bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
810	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. -> bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
811	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. -> Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
812	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. -> Bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
813	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
814	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. -> bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
815	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
816	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. -> bon état général.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
817	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
818	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
819	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
820	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Plaque amont et aval: perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
821	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
822	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne (1-3mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
823	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
824	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
825	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
826	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
827	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
828	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
829	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère locale. Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
830	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	85	10	5	0	4	3,750	Déformation sous corrosion légère à importante (22mm) aux plaques d'âmes. Perte de matériau moyenne à importante (3mm) à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
831	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la plaque de liaison et perte de matériau moyenne à importante (moins de 5mm) à la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
832	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	95	4	1	0	3	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la plaque de liaison pouvant affecter la capacité de façon appréciable. Déformation sous corrosion légère à moyenne (1-5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
833	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion importante (20mm) à la plaque inférieure. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
834	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	91	6	2	1	4	2,750	Corrosion légère à très importante localisée. Perte de section moyenne à importante (1-5mm). Déformation sous corrosion légère à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion légère localisé à la plaque inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
835	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	89	9	1	1	3	2,625	Perte de section importante à très importante à la semelle supérieure pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Trou foré semelle inférieure. Déformation sous corrosion (15mm) entre les plaque d'âme et les cornières. Déformation par impact à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
836	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne à la section de transfert à l'assemblage inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
837	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
838	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
839	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante (1-3mm) à jonction âme et semelle. Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
840	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante (1-3mm) à jonction âme et semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
841	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de section moyenne à importante (1-3mm) à section de transfert, face Aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
842	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
843	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières; perte de matériau moyenne (1mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
844	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	94	4	1	1	3	2,000	Perte de matériau moyenne à importante (1 à 5mm) à la semelle supérieure, déformation sous corrosion moyenne à très importante entre les plaques d'âme et les cornières (15mm). Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
845	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne (1-2mm) localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
846	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de liaison et à la semelle (1 à 8mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
847	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
848	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1 à 2 mm) localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
849	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
850	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
851	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
852	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (3mm) localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
853	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (2-5mm) à la plaque d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
854	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (15mm) entre les plaques d'âme et les cornières. . Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur 100 % de longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
855	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
856	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
857	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
858	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
859	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
860	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
861	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
862	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
863	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
864	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
865	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère ; aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
866	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
867	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion moyenne. Fissure à la cornière réparée.	oui	Aucune REC requise		ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
868	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert aux plaques amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
869	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
870	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	90	5	5	0	3	3,125	Plaque Amont: perte de matériau moyenne (1-2mm) à importante (4mm) à la face amont et sur la face aval pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
871	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (3mm) à la section de transfert, plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
872	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (3mm) à la section de transfert (plaque amont) et perte de matériau moyenne (1-2mm) à l'intérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
873	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	96	3	1	0	3	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la section de transfert, plaque amont, pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
874	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert, plaque amont. Accumulation de débris provenant du joint 3W. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
875	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
876	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
877	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
878	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
879	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
880	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
881	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
882	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
883	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
884	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
885	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
886	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
887	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
888	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	52	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage aval du panneau aval. Perte de matériau moyenne localisé à l'assemblage Amont du panneau amont. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
889	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	52	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisée. Déformation locale à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
890	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	52	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante (3mm) à la semelle inférieure, panneau amont. Corrosion légère à moyenne. Bon état général . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
891	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne sur semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
892	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques supérieures du panneau amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
893	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	52	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante localisée (4mm) à la semelle supérieure au panneau aval. Perte de matériau importante localisée (4-5mm) à l'assemblage aval du panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
894	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
895	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	52	ml	95	2	1	2	4	2,750	Perte de matériau moyenne à très importante (6mm) localisée au centre du panneau aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
896	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	52	ml	95	2	0	3	4	3,250	Perte de matériau très importante localisée sur la semelle supérieure au panneau amont. Perte de matériau très importante à la plaque de gousset aval au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset supérieure amont. Perte de matériau moyenne à l'assemblage amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
897	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	52	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau légère à très importante (1-4mm) à l'assemblage amont au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset amont au panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
898	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	52	ml	94	3	2	1	3	2,375	Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage inférieure amont et moyenne à très importante à l'assemblage aval au panneau aval pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau moyenne à importante (1-5mm) à la plaque de gousset aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
899	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	S	24	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion légère à moyenne. Renforcé.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
900	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	S	16	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
901	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	S	24	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
902	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	S	16	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
903	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
904	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
905	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
906	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
907	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
908	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	S	16	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
909	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	S	24	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
910	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	16	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
911	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	24	ml	70	30	0	0	4	3,750	Corrosion légère à moyenne généralisée.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
912	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L0	S	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
913	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L1	S	14	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
914	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L2	S	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau très importante (6mm) à la semelle supérieure (panneau amont). Perte de matériau importante (3mm) à l'assemblage amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
915	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L3	S	14	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
916	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L4	S	21	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau moyenne à très importante (1-5mm) à la jonction de la plaque de gousset inférieure amont. Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
917	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L5	S	14	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériau moyenne sur semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
918	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L6	S	21	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à l'assemblage amont. Perte de matériau moyenne à importante (2mm) à la plaque de gousset supérieure. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
919	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L7	S	14	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante localisée (4mm) à la semelle supérieure au panneau aval. Perte de matériau importante localisée (4-5mm) à l'assemblage aval du panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
920	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L8	S	21	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau légère à importante à la cornière supérieure amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
921	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	S	14	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
922	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	S	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) sous la cornière inférieure amont. Perte de matériau moyenne sous la cornière supérieure amont. Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à importante. -La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
923	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	S	14	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau légère à très importante (1-4mm) à l'assemblage amont au panneau aval. Perte de matériau moyenne sous la plaque de gousset amont au panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
924	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	S	21	ml	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
925	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L12-U12	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée au panneau amont partie supérieure. Bon état général - Traces ponctuelles de corrosion légère aux assemblages. Contreventement transversal L12-U14, cornière d'âme coupée au chalumeau sur > 40 % de la section. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
926	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L10-U10	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à très importante (2-4mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
927	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L8-U8	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à l'assemblage inférieur aval du panneau central. Perte de matériau moyenne (2mm) à l'assemblage inférieur amont du panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
928	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L6-U6	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante à l'assemblage inférieur amont du panneau amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
929	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L4-U4	S	78	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau moyenne à très importante à l'assemblage aval du panneau aval. Perte de matériau moyenne à la plaque de gousset inférieure amont du panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
930	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L2-U2	S	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
931	6	2W-3W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L0-U0	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à la jonction de l'âme et de la semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
932	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	92	4	1	3	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
933	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
934	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
935	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
936	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
937	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C	
938	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
939	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
940	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
941	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
942	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	88	6	2	4	4	5,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
943	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants pouvant affecter la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
944	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
945	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
946	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
947	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
948	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
949	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
950	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
951	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
952	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
953	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
954	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
955	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
956	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
957	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
958	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
959	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
960	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
961	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
962	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
963	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
964	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
965	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
966	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
967	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
968	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
969	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
970	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
971	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
972	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
973	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
974	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
975	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
976	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
977	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du matériau-revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
978	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
979	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
980	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
981	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
982	6	2W-3W	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
983	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	92	4	1	3	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C	
984	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
985	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
986	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
987	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
988	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C	
989	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	92	4	2	2	4	3,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
990	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
991	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
992	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
993	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
994	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
995	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
996	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
997	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
998	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
999	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1000	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1001	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1002	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1003	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1004	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1005	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1006	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1007	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1008	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1009	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1010	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1011	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1012	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1013	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1014	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1015	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1016	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1017	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1018	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1019	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1020	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1021	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1022	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1023	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1024	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1025	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1026	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C	
1027	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1028	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1029	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1030	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1031	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1032	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1033	6	2W-3W	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1034	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défaut du revêtement léger à important.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C	
1035	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1036	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1037	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1038	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1039	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C	
1040	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1041	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1042	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1043	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1044	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1045	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1046	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1047	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1048	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1049	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1050	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1051	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1052	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1053	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1054	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1055	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1056	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1057	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1058	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1059	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1060	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1061	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1062	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1063	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1064	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1065	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C	
1066	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1067	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1068	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1069	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1070	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1071	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; bon état général. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1072	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1073	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1074	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1075	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1076	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1077	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C	
1078	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1079	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1080	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1081	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1082	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1083	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1084	6	2W-3W	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1085	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défaut du revêtement léger à important.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
1086	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1087	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1088	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1089	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1090	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
1091	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1092	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1093	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1094	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1095	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1096	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1097	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1098	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1099	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut de revêtement léger et très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1100	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1101	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1102	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1103	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1104	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1105	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1106	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1107	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1108	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1109	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1110	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1111	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1112	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1113	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1114	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1115	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1116	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
1117	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1118	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1119	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1120	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1121	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1122	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1123	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1124	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1125	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1126	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger ; Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1127	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1128	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C	
1129	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1130	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1131	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1132	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1133	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1134	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1135	6	2W-3W	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1136	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	m²	75	10	10	5	3	11,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1137	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	92	4	2	2	4	3,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1138	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1139	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1140	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1141	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1142	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1143	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1144	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1145	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1146	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1147	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1148	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1149	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1150	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1151	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1152	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1153	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1154	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1155	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1156	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1157	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	93	3	2	2	3	3,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1158	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1159	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1160	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S	m²	85	10	3	2	3	4,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
1161	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	77	3	5	15	4	17,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1162	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	75	2	8	15	4	19,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1163	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1164	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1165	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1166	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	67	3	0	30	3	30,375	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1167	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	85	3	0	12	4	12,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1168	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	85	3	2	10	4	11,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1169	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	86	3	1	10	4	10,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1170	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	86	3	1	10	3	10,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1171	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1172	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	65	25	8	2	2	9,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170716 0261		DET	DET	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
1173	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1174	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L1	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1175	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1176	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1177	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L4	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1178	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1179	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L6	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1180	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L7	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1181	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1182	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1183	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1184	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1185	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1186	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L12-U12	S	m²	92	4	2	2	4	3,500	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1187	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L10-U10	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1188	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1189	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L6-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1190	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1191	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L2-U2	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1192	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L0-U0	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1193	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U11-U12	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C	
1194	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U10-U11	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1195	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U9-U10	S	m²	68	1	1	30	3	30,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170711 ■■■4797		GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1196	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	73	1	1	25	3	25,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1197	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U7-U8	S	m²	73	1	1	25	3	25,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1198	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	63	1	1	35	2	35,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170711 ■■■4810		GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1199	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U5-U6	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1200	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U4-U5	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1201	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U3-U4	S	m²	83	1	1	15	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1202	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U2-U3	S	m²	80	0	0	20	4	20,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1203	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U1-U2	S	m²	45	10	10	35	3	41,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170711 ■■■4798		GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1204	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U0-U1	S	m²	20	10	10	60	2	66,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170514 ■■■0112		GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
1205	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U11-U12	S	m²	83	1	1	15	3	15,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C	
1206	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U10-U11	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1207	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U9-U10	S	m²	73	1	1	25	4	25,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1208	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U8-U9	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1209	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1210	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S	m²	78	1	1	20	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1211	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U5-U6	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1212	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U4-U5	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1213	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1214	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U2-U3	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1215	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U1-U2	S	m²	45	10	10	35	3	41,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1216	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U0-U1	S	m²	20	10	10	60	2	66,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante.	oui	Aucune REC requise	20170514 ■ 0129		GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
1217	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
1218	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U1	S	m²	77	3	5	15	4	17,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1219	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U2	S	m²	75	2	8	15	4	19,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1220	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U3	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1221	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U4	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1222	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U5	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1223	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U6	S	m²	67	3	0	30	3	30,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1224	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U7	S	m²	85	3	0	12	4	12,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1225	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U8	S	m²	85	3	2	10	4	11,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1226	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U9	S	m²	86	3	1	10	4	10,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1227	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U10	S	m²	86	3	1	10	3	10,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1228	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U11	S	m²	87	3	0	10	3	10,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1229	6	2W-3W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Aucun défaut notable.	non				GEN	GEN	100%	UB60 Bateau	7°C 27°C	
1230	6	2W-3W	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	897,5	m²	100	0	0	4	0,000	Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012; Orniérage léger voie 1, 2 et 3. Désagrégation légère dans la voie 5 près du joint 2W--	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau	15°C 27°C	
1231	6	2W-3W	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	897,5	m²	95	3	1	4	1,875	Nid-de-poule très important. Fissures longitudinales inférieures à 3mm. Usure par abrasion et orniérage moyen dans les voies 4 5 6. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;	oui	Aucune REC requise	20170603 AF 0818		GEN	GEN	100%	À pied Bateau	16°C 27°C	
1232	6	2W-3W	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	6	un	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1233	6	2W-3W	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	6	un	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1234	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
1235	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U10-U11	P	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1236	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1237	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U8-U9	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1238	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U7-U8	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1239	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U6-U7	P	112,5	m²	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1240	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U5-U6	P	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1241	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U4-U5	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1242	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U3-U4	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1243	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U2-U3	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1244	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U1-U2	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1245	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C
1246	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
1247	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U10-U11	P	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1248	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U9-U10	P	112,5	m²	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1249	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1250	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U7-U8	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1251	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U6-U7	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1252	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U5-U6	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1253	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U4-U5	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1254	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U3-U4	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1255	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U2-U3	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1256	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U1-U2	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1257	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1258	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Renforcé.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1259	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U1	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1260	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1261	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U3	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1262	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1263	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U5	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1264	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U6	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1265	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U7	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1266	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U8	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1267	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U9	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1268	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U10	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1269	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1270	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
1271	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous l'appareil d'appuis aval-extérieur. Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 Bateau A-62	7°C 27°C 20°C
1272	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1273	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1274	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1275	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1276	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1277	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1278	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1279	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1280	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1281	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1282	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1283	6	2W-3W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Présence de renfort sous tous les appareil d'appuis.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
1284	6	2W-3W	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	78	ml	94	5	0	1	4	1,625	27 boulons manquants au chasse-roie. Plaque de transition manquante au chasse-roie. Boulons sectionnés au chasse-roie (20 unités sur une distance de 20m).	oui	10502	20170520 AF 0349		GEN	GEN	100%	À pied Bateau	15°C 27°C
1285	6	2W-3W	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Boulons sectionnés à la plaque du chasse-roie. 6 boulons. Tête de boulon de la plaques d'acier sectionnée;	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau	16°C 27°C
1286	6	2W-3W		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Éclatements et armatures visibles tachés de rouille à quelques endroits. Glissière déformée.	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau	15°C 27°C
1287	6	2W-3W		DR	Accessoires	Écran anti-éblouissement		S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
1288	6	2W		Pile	Unités de fondation	Fondation		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1289	6	2W	Amont	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3.5mm; Érosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1290	6	2W	Centre	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3.5mm; Érosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1291	6	2W	Aval	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Fissures polygonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille; Fissures verticales > 3.5mm; Érosion par abrasion très importante; Éclatement et désagrégation importante. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1292	6	2W	Amont	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	485	m²	0	89	10	1	3	17,125	En réparation ; béton de réparation sur 80% de la pile. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1293	6	2W	Centre	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	490	m²	0	92	8	0	3	15,500	En réparation ; béton de réparation sur 80% de la pile. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1294	6	2W	Aval	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	485	m²	0	91	8	1	3	16,375	En réparation ; béton de réparation sur 80% de la pile. Traces de rouille généralisées; Fissures verticales supérieures à 3,5 mm; Délaminage et éclatement avec armatures corrodées visibles et sectionnées; Érosion par abrasion importante à très importante dans le bas. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1295	6	2W	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche	Inférieur	P	54	m²	0	90	10	0	3	16,250	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1296	6	2W	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche	Inférieur	P	54	m²	0	90	10	0	3	16,250	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1297	6	2W	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche	Supérieur	P	54	m²	0	90	10	0	3	16,250	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
1298	6	2W	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche	Supérieur	P	54	m²	0	90	10	0	3	16,250	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement avec armatures corrodées visibles, localisé au coin inférieur de l'arche; Fissures longitudinales supérieures à 1,5mm entre l'arche et le mur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau		
1299	6	2W	Amont	Pile	Unités de fondation	Mur tympan		P	152	m²	50	0	40	10	2	30,000	Délaminage sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisées à la jonction mur-assise. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1300	6	2W	Aval	Pile	Unités de fondation	Mur tympan		P	152	m²	50	0	40	10	2	30,000	Délaminage sur 90% de la face Ouest et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise. Fissures longitudinales larges supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1301	6	2W		Pile	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m²	55	30	10	5	3	13,750	Éclatement avec armatures visibles corrodées par endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1302	6	2W		Pile	Unités de fondation	Assise	Supérieur	P	60	m²	0	98	2	0	4	13,250	Éclatement avec armatures visibles corrodées. Fissures polygonales jusqu'à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1303	6	2W	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1304	6	2W	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1305	6	2W	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1306	6	2W	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1307	6	2W	Amont	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Fissure inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1308	6	2W	Centre	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	50	49	1	0	4	6,625	Fissure inférieures à 0,8 mm et éclatement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1309	6	2W	Aval	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	-	-	-	-	4	-	Fissure inférieures à 0,8 mm. Élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1310	6	2W	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1311	6	2W	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1312	6	2W	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1313	6	2W	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1314	6	2W	Amont	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	5°C
1315	6	2W	Centre	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	5°C
1316	6	2W	Aval	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1317	6	2W		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Accumulation de débris.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1318	6	2W		Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé		S	24	ml	79	20	0	1	4	3,500	Fissure dans le profilé. Corrosion légère à moyenne. Corrosion légère aux têtes de boulons.	oui	Aucune REC requise	20170603 AF 0812		GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1319	6	2W		Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort		S	84	un	100	0	0	0	3	0,000	Lames déplacées affectant le comportement de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne des lames de ressort.	non	10261			GEN	GEN	100%	A-62	5°C
1320	6	2W		Jt de D.	Joint de dilatation	Guides		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62	5°C
1321	6	2W		Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle		S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62	5°C
1322	6	2W		Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62	5°C
1323	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P	9,4	ml	87	7	6	0	3	3,875	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Perte de matériau importante aux plaques d'âmes. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1324	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1325	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1326	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1327	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6





N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1328	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1329	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1330	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1331	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1332	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1333	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1334	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1335	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	84	10	5	1	4	4,750	Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. -Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	 20170514  0164  20170514  0169	ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
1336	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	94	4	2	0	4	1,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante à la cornière inférieure côté extérieur. Corrosion moyenne à importante à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion locale. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1337	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	91	6	3	0	4	2,250	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornières et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1338	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornière et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1339	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion moyenne à importante localisée entre les cornière et la plaque d'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) à la cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1340	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	85	10	5	0	4	3,750	Corrosion moyenne à importante et perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à la plaque de liaison. Déformation localisée à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1341	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1342	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Déformation sous corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1343	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1344	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante dans le bas des plaques d'âme à l'intérieur des poutres. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1345	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âmes et cornières inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1346	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1347	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1348	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1349	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1350	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (2mm) à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante sur l'âme et cornière au-dessus de la plaque de renfort. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1351	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée à la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1352	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de section importante (4mm) aux plaques de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1353	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau importante à un assemblage. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1354	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée dans l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1355	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1356	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisé près de M9. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1357	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de section importante localisée sur la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1358	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1359	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1360	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère (1mm) à la hauteur du tablier. importante localisée à la partie inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 28°C
1361	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 28°C
1362	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,9	ml	94	4	2	0	3	1,500	Corrosion moyenne à importante à la partie inférieure, entre les plaques d'âme et les cornières, affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1363	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau très importante (8mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section importante localisée aux âmes et cornières inférieures. Corrosion légère à moyenne localisé à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2291		GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6


N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1364	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisé à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1365	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau importante à la plaque d'attache. Corrosion légère à moyenne localisé à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1366	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières et perte de section importante à la plaque de gousset inférieure. Corrosion légère à moyenne importante localisée à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1367	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	95	2	2	1	4	2,250	Perte de section matériau importante à très importante localisée. Perte de matériau moyenne très importante (6mm) localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520  2314		GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1368	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à la plaque de liaison. Perte de section importante entre âme et cornière inférieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1369	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	92	6	2	0	4	1,750	Perte de matériau importante entre la plaque d'âme et cornière inférieure. Corrosion légère à importante moyenne . Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1370	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1371	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Perte de section importante localisée à l'âme et cornières inférieures. Corrosion moyenne à importante localisée aux plaques d'âme intérieures. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1372	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion importante entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1373	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériau importante localisée. 2 boulons manquants. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1374	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1375	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1376	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Boulon manquant à la plaque aval et amont. Corrosion moyenne à la jonction des plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1377	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1378	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1379	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1380	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1381	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1382	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1383	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1384	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1385	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1386	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1387	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 28°C
1388	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Présence d'une fissure dont la plaque de renfort ne nous permet pas de voir l'évolution. Aucune intervention requise.	non				GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C
1389	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1390	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Perte de matériau moyenne à importante à la jonction entre la corde inférieure, le montant et la diagonale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1391	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur de la plaque. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1392	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1393	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1394	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à moyenne importante à l'intérieur des plaques. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1395	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à l'intérieur des plaques. Corrosion moyenne localisée à la section de transfert (extérieur). Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1396	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à l'intérieur des plaques. Corrosion moyenne localisée à la section de transfert (extérieur). Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cote	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1397	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Un boulon manquant. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1398	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1399	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante à la section de transfert et corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1400	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau localisée et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1401	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1402	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	94	4	2	0	4	1,500	Perte de section importante au long de la diagonale. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1403	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion à la plaque amont. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 28°C
1404	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10A	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1405	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	2	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1406	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10G	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1407	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10D	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1408	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Boulons manquants. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1409	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle supérieure, côté amont : un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1410	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle inférieure et supérieure, côté amont: un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1411	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Semelle inférieure et supérieure, côté amont: un rivet manquant. Corrosion légère à moyenne locale. Début du forage pour rivet à la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1412	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1413	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1414	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1415	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1416	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1417	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1418	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1419	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1420	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion moyenne à importante à l'intérieur des plaques d'âme. Perte de matériau moyenne (1mm) à la semelle inférieure. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1421	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1422	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	92	6	2	0	4	1,750	Corrosion légère à importante des plaques entre les plaques d'âme et cornières. Corrosion importante sur toutes les surfaces intérieures de la membrure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1423	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	87	10	3	0	4	2,750	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1424	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1425	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1426	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion légère à importante des plaques d'âme intérieures. Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque de jonction. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1427	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion moyenne à importante généralisée à la plaque d'âme et semelle inférieure. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1428	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	90	7	3	0	4	2,375	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1429	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1430	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1431	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1432	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante localisée à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1433	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	88	10	1	1	4	2,750	Perte de matériau importante à très importante à 1m de la chaussée. Corrosion moyenne. Perte de matériau importante à très importante localisée à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0392		GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1434	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne à importante. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1435	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne très importante localisée. Perte de matériau moyenne à importante localisé au bas à l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Accumulation de débris.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1436	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de section importante moyenne au bas. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1437	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à importante localisé à l'assemblage inférieur. Perte de matériau légère à moyenne à la plaque d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1438	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau légère à importante moyenne localisé au bas et corrosion légère localisés aux assemblages. Corrosion légère à moyenne aux plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1439	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne très importante localisée au bas de l'âme. Déformation locale à la plaque du diaphragme dans la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1440	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à importante moyenne importante . Perte de matériau importante moyenne localisée au bas des semelles inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1441	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1442	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne à importante localisée à l'âme intérieure affectant la capacité de façon appréciable. Perte de matériau légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1443	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisés aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1444	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1445	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied A-62	15°C 20°C
1446	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 30°C
1447	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne (2mm) entre les plaques d'âme et les cornières et perte de matériau moyenne aux plaques d'âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1448	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne à importante et déformation sous corrosion légère à moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1449	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne à importante moyenne importante . corrosion légère à moyenne importante . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1450	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau moyenne à importante à la plaque d'attache. Coup d'arc et mauvaise soudure à la plaque d'attache. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1451	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne importante et déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformations par impact de 5 à 10mm . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1452	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne importante , perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. Accumulation de débris dans le diaphragme. Déformation par impact de 5 à 10mm . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1453	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à importante moyenne localisé à la plaque supérieure dans la partie inférieure et corrosion légère à moyenne. Perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1454	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	88	10	1	1	4	2,750	Perte de section-matériau perte de section-matériau moyenne à très importante (2-5mm) localisé à la plaque de liaison. Corrosion légère à légère à moyenne, défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10503	20170520 0421		GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1455	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	81	12	6	1	4	5,500	Corrosion légère à très importante, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1456	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	83	15	1	1	4	3,375	Corrosion légère à très importante. déformation sous corrosion moyenne à importante (1-3mm) (2-4mm) aux plaques d'âmes, perte de matériau locale aux assemblages. et déformation sous corrosion moyenne à très importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1457	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de section importante entre la plaque d'âme et plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante (25mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts pouvant affecter la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1458	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de section moyenne à importante à la plaque de liaison. Corrosion légère à importante perte de matériau locale aux assemblages et Corrosion moyenne et déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1459	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1460	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1461	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1462	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1463	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1464	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1465	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau et corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1466	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1467	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1468	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Plaque amont et aval, côté Est: découpées au chalumeau Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1469	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1470	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1471	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1472	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 30°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1473	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm). Perte de matériau et corrosion légère à importante. Selon les informations reçus du client en date du 2014-11-12, il y avait présence de fissures dans les plaques d'assemblage. Par contre, la présence de plaque de renfort ne nous permet pas de confirmer ou non la présence de ceux-ci. Aucune intervention requise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1474	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	91	5	4	0	3	2,625	Corrosion légère à importante affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1475	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	91	5	4	0	4	2,625	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1476	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Corrosion légère à importante affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1477	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1478	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	83	12	5	0	4	4,000	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2 mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1479	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	89	6	5	0	4	3,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1480	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	91	6	3	0	3	2,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1481	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	76	20	4	0	4	4,500	Corrosion moyenne à importante et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque côté inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1482	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion légère à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1483	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion légère à importante à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1484	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1485	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1486	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1487	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert. Perte de matériau et corrosion légère principalement au niveau des goussets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1488	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1489	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10C	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1490	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10H	P	2	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1491	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10K	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1492	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10B	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1493	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P	9,4	ml	92	5	3	0	4	2,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à l'âme sud (au niveau du tablier), déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières (amont). Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-15mm) aux plaques d'âmes intérieures (aval). Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1494	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne (2-3mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne Boulons manquant.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1495	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquant.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1496	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1497	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Boulons manquants.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1498	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières, amont et aval. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1499	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1500	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1501	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Boulons manquants.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1502	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1503	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1504	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1505	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	7	3	0	4	2,375	Perte de matériau moyenne à importante sur toute la longueur de la cornière. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	À pied Bateau A-62	17°C 27°C 20°C
1506	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	94	4	2	0	4	1,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1507	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	84	12	4	0	4	3,500	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1508	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	88	8	4	0	4	3,000	Corrosion moyenne à importante des plaques d'âme et aux cornières. Déformation localisé à la semelle inférieure (10-15mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1509	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	88	8	4	0	4	3,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1mm) sur l'âme et cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1510	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	88	8	4	0	4	3,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) sur plaque d'âme et cornières inférieures. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) localisée à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1511	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	86	8	4	2	3	5,000	Perte de matériau moyenne à très importante localisée (1-4mm) à la plaque d'âme affectant de façon appréciable le comportement. Déformation localisée à la semelle supérieure près de l'assemblage inférieur, corrosion moyenne des plaques d'âme et cornières extérieures, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10503			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1512	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	82	12	6	0	3	4,500	Perte de matériau moyenne (1mm) à la plaque d'âme, déformation localisée à la semelle supérieure près de l'assemblage inférieur, corrosion moyenne à importante des plaques d'âme et cornières extérieures, perte de matériau moyenne (1-2mm) à la semelle inférieure. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1513	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1514	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	87	10	2	1	4	3,250	Perforation de 100mm à la plaque diaphragme. Corrosion légère à très importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1515	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1516	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne localisée sur le bas de la plaque d'âme. Déformation sous corrosion locale. Accumulation de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1517	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante. Perte de matériau moyenne (2mm).	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1518	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	94	2	3	1	4	2,750	Perte de matériau très imp. (5-6mm) à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à l'assemblage inférieure. et perte de matériau moyenne (1-2mm) aux deux faces de l'âme. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1490		GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1519	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert avec perte de matériau moyenne (1mm) locale aux cornières et aux plaques d'âme.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1520	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériau 3mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante. Corrosion légère à importante.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1521	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	94	4	1	1	4	2,000	Corrosion légère à très importante. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1494		GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1522	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau 3-4mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1595		GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1523	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1524	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1525	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la jonction de la plaque d'âme et la cornière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1526	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1527	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	92	3	4	1	4	3,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau légère à très importante (5mm) à la plaque d'âme et perte de matériau légère à moyenne (1-2mm) du tablier jusqu'à l'intérieur de la plaque d'âme.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1528	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (3mm) localisée à la jonction de la plaque d'âme et la cornière. Perte de matériau légère à moyenne et corrosion légère localisée aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1529	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Coutures et inclusions sur le montant.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1530	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	93	3	4	0	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion importante à l'intérieur des montants aux 3 premiers mètres. Perte de matériau moyenne à la jonction des plaques d'âme et cornières sur toute la hauteur.	non				GEN	GEN	100%	À pied A-62	17°C 20°C
1531	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 30°C
1532	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,9	ml	95	4	1	0	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisée. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1533	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	91	7	2	0	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisé. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1534	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	93	3	3	1	4	2,875	Perte de matériau très importante à la plaque de liaison jusqu'à perforation. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1524		GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1535	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	95	3	2	0	4	1,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne à importante (1-2mm) à la plaque extérieure amont et aval supérieure. Perte de matériau moyenne à importante aux plaques d'âme.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1536	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante localisée.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1537	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau 2-5mm à la plaque de liaison, face aval. Perte de matériau 3-4mm à la plaque de liaison, face amont. Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1521		GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1538	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne, présence de fientes sur la partie supérieure.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1539	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	87	10	3	0	4	2,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante, perte de matériau moyenne locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne à importante au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1540	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1541	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	91	6	3	0	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante localisée aux plaques d'âme et corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1542	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	88	10	2	0	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion moyenne à importante (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1543	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1544	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	91	4	4	1	3	3,500	Corrosion moyenne à très importante (1-3mm) à la jonction des plaques d'âmes et des cornières sur toute la longueur pouvant réduire la capacité de façon appréciable. Perte de matériau importante localisée au côté amont. Corrosion légère à moyenne, perte de matériau locale aux assemblages et déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau au niveau de plaques de liaison dans l'âme des membrures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10503	20170604 JV 1507		GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1545	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1546	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1547	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1548	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1549	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1550	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1551	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1552	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1553	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 2 trous non utilisés à la plaque amont et aval (côté intérieur). Plaques découpées au chalumeau.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1554	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1555	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 2 trous non utilisés.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1556	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1557	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 30°C
1558	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau A-62	17°C 27°C 20°C
1559	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1560	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1561	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	90	8	2	0	4	2,000	Corrosion légère à importante et corrosion légère à moyenne localisée à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1562	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1563	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1564	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	90	6	4	0	3	2,750	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne à importante à la section de transfert (montant et diagonale) pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1565	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à moyenne et perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1566	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	88	8	4	0	3	3,000	Corrosion légère à importante, 2 boulons manquants, perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la section de transfert; Défaits pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1567	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	91	6	3	0	3	2,250	Corrosion légère à importante et perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) à la section de transfert (corde inférieure et montant) pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1568	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante à section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1569	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1570	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Bateau Corde A-62	17°C 27°C 22°C 20°C
1571	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1572	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1573	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 30°C
1574	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10A	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1575	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	2	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1576	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10G	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1577	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10D	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
1578	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante de la cornière inférieure côté intérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1579	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	P	2	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1580	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	P	3	un	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1581	6	1W-2W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	P	4	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1582	6	1W-2W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	P	5	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1583	6	1W-2W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	P	6	un	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1584	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1585	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne aux soudures. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) à la plaque de gousset central, panneau amont. Boulon mal serré à l'assemblage supérieur U2 ferme amont.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
1586	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	S	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante au panneau amont.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1587	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1588	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état général.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1589	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1mm) à l'assemblage U6 amont.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1590	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1591	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1592	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1593	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1594	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1595	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans la soudure causées par la corrosion encloisonnée sur 2 diagonales, près de la ferme centrale, côté amont. Fissure 2 soudures causées par la corrosion, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	oui	17116	20170619 20170619	4947 4948	FISSCOR?	DET	DET	100%	À pied Corde Corde	15°C 25°C 28°C
1596	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1597	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	S	26	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1598	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	Perte de matériau importante à très importante à un plaque de liaison. Perte de matériau légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1599	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	S	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante. Perte de section importante (4mm) localisée. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62 Corde	27°C 20°C 22°C	
1600	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	84	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisée aux soudures.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1601	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	84	ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante au panneau amont.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1602	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	84	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1603	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1604	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1605	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1606	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1607	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	84	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1608	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1609	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1610	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1611	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	84	ml	95	5	0	0	3	0,625	Déformation par impact, 15mm sur 270mm. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Accumulation de débris. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1612	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	84	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation par impact. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à importante et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1613	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	84	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à moyenne et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1614	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	84	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère à importante localisée. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1615	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	84	ml	93	4	1	2	2	3,000	Corrosion légère à très importante (30%) de la plaque d'assemblage au centre de L4, au panneau aval pouvant réduire la capacité de façon importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10498			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1616	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	84	ml	92	6	1	1	4	2,250	Corrosion légère à très importante. Déformation locale de 5-10mm sur 210mm. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1617	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	84	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1618	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	84	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1619	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	84	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante localisée et accumulation de débris. Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset. Déformation locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1620	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	84	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne sur 100% de la plaque de gousset avec perte de section. Corrosion légère à importante localisée et accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1621	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	84	ml	95	2	3	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1622	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	84	ml	98	2	0	0	4	0,250	Coorsion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1623	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Trous non utilisés à l'assemblage central, panneau aval.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1624	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	M11-L12	S	52	ml	93	4	3	0	3	2,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Panneau aval: perte de section moyenne à importante à la section de transfert affectant la capacité de façon appréciable.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1625	6	1W-2W	Amont	S d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité		S	9,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante aux plaques gousset centrale et inférieur. Corrosion légère à moyenne principalement localisée aux soudures. Déformation sous corrosion moyenne à la plaque de gousset.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1626	6	1W-2W	Aval	S d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité		S	9,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque de gousset centrale et inférieure. Corrosion légère à moyenne locale.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1627	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	S	52	ml	93	5	1	1	4	2,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne à très importante (5mm) localisée, panneau amont. Trous non-utilisés à la pièce du bas. Corrosion légère à moyenne locale.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1628	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Trous non-utilisés à la pièce du bas, panneau aval. Corrosion légère à moyenne localisé au bas. Corrosion légère à moyenne locale.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6


N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1629	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de matériau moyenne (1-2mm) localisée. Corrosion légère à moyenne localisée au bas.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1630	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	S	52	ml	94	6	0	0	4	0,750	Trous inutilisés dans la pièce horizontale inférieure au panneau amont. 5 trous non comblés à la pièce horizontale supérieure (3 possibles), panneau aval. Corrosion légère à moyenne localisée au bas. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes	non	10265	20170520  4010		GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1631	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L9-U9	S	52	ml	94	6	0	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne localisée au bas.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1632	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L11-U11	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation locale au panneau aval, assemblage central, côté aval. Corrosion légère à moyenne locale près de M11.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
1633	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	M12-U12	S	52	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale près de m12.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde À pied C d	15°C 30°C 17°C 28°C
1634	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L11-U11	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1635	6	1W-2W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L12-M12	S	52	ml	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1-2mm).	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62 A-62	27°C 15°C 20°C
1636	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S		m²	88	3	3	6	4	7,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1637	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1638	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1639	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1640	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1641	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1642	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1643	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1644	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1645	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1646	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1647	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1648	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1649	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	80	4	8	8	3	12,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1650	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	78	6	8	8	3	12,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1651	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1652	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	79	5	6	10	3	13,625	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1653	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1654	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	80	4	8	8	3	12,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1655	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1656	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	73	6	6	15	3	18,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1657	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	89	4	4	3	4	5,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1658	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1659	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1660	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1661	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1662	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1663	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1664	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1665	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1666	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1667	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1668	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1669	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1670	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1671	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1672	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1673	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	92	1	2	5	4	6,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 28°C	
1674	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 28°C	
1675	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1676	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1677	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1678	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1679	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1680	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1681	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1682	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	84	3	3	10	4	11,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 ■ 2325		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1683	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1684	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	84	8	3	5	4	7,500	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1685	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1686	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1687	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1688	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1689	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1690	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1691	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1692	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1693	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1694	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1695	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1696	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1697	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1698	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1699	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1700	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 28°C	
1701	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	81	15	2	2	3	4,875	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C	
1702	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	86	4	4	6	3	8,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1703	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1704	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1705	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	70	15	10	5	4	11,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1706	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1707	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	75	10	10	5	4	11,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1708	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	65	15	10	10	2	16,875	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1709	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	65	15	10	10	2	16,875	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1710	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1711	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	82	10	4	4	4	7,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1712	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1713	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1714	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1715	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	83	6	6	5	4	8,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1716	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 28°C	
1717	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10A	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1718	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1719	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10G	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1720	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10D	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1721	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1722	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts du revêtement légers à importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1723	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1724	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts du revêtement légers à importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1725	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1726	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1727	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1728	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1729	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1730	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1731	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1732	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
1733	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S		m²	84	4	2	10	3	11,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1734	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S		m²	60	5	5	30	2	33,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1735	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S		m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1736	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S		m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1737	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S		m²	86	4	2	8	3	9,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1738	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S		m²	86	4	2	8	3	9,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1739	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S		m²	80	12	3	5	3	8,000	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
											1740	6	1W-2W	Ferme centrale												
1741	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	86	2	4	8	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1742	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	86	2	4	8	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1743	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts du revêtement légers à importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1744	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1745	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1746	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1747	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1748	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1749	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1750	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1751	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1752	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	80	11	6	3	4	7,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1753	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	80	8	8	4	4	9,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1754	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1755	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1756	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1757	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1758	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0658		GEN	GEN	100%	À pied A-62	17°C 20°C	
1759	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à moyen important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 30°C	
1760	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1761	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1762	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1763	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1764	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1765	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1766	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1767	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	88	2	3	7	4	8,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1768	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1769	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	80	8	6	6	3	10,000	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1770	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	83	5	5	7	3	10,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1771	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1772	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1773	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1774	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1775	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1776	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1777	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1778	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1779	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1780	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1781	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1782	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1783	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1784	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1785	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 30°C	
1786	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
1787	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1788	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1789	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1790	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1791	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	89	3	2	6	3	7,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1792	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	86	3	3	8	3	9,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1793	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	87	3	3	7	3	8,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1794	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1795	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1796	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1797	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1798	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. Écaillage du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1799	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1800	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	Défaut du matériau léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1801	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1802	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10C	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1803	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10H	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1804	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10K	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1805	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10B	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1806	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S	m²	89	2	4	5	3	7,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1807	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S	m²	96	0	2	2	4	3,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1808	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	96	0	2	2	4	3,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1809	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1810	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1811	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important et très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1812	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1813	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1814	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1815	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1816	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1817	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1818	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 27°C	
1819	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1820	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	84	5	3	8	3	10,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1821	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	87	3	2	8	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1822	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	87	3	2	8	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1823	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	87	3	2	8	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1824	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	87	4	2	7	3	8,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1825	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1826	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	83	5	4	8	4	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1827	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1828	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1829	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	93	2	1	4	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1830	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1831	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1832	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	84	2	4	10	3	12,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1833	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1834	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1835	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1836	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1837	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1838	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	89	4	4	3	4	5,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1839	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1840	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S		m²	85	5	5	5	4	8,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1841	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S		m²	90	4	3	3	4	5,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1842	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1843	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S		m²	90	4	3	3	4	5,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied A-62	17°C 20°C
1844	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 30°C
1845	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S		m²	90	2	3	5	3	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1846	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S		m²	90	2	3	5	3	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
1847	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S		m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1848	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1849	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1850	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1851	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des diagonales de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1516		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1852	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	75	10	5	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1514		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1853	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1854	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1855	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1856	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1857	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1858	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1859	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1860	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1861	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	96	0	1	3	4	3,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1862	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1863	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1864	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	97	0	2	1	4	2,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement important à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1865	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1866	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1867	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1868	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1869	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1870	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 30°C	
1871	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 27°C	
1872	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1873	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	88	2	2	8	3	9,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1874	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	90	2	1	7	4	7,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1875	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1876	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1877	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1878	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1879	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	78	6	6	10	3	13,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1880	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	87	3	3	7	3	8,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1881	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1882	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1883	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Bateau Corde A-62	17°C 27°C 22°C 10°C	
1884	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1885	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1886	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 30°C	
1887	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10A	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1888	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1889	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10G	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1890	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10D	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C	
1891	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1892	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1893	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1894	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1895	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1896	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1897	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1898	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1899	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1900	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1901	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1902	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde Corde	15°C 30°C 28°C	
1903	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1904	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1905	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1906	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Écaillage du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62 Corde	27°C 20°C 22°C	
1907	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1908	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1909	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1910	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1911	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1912	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1913	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1914	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1915	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1916	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1917	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1918	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 27°C	
1919	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1920	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	91	3	1	5	4	5,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1921	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1922	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1923	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1924	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1925	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1926	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1927	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1928	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement légère à très importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1929	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1930	6	1W-2W	Amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité		S	m²	85	5	5	5	4	8,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1931	6	1W-2W	Aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité		S	m²	95	1	1	3	4	3,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
1932	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1933	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1934	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1935	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1936	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L9-U9	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1937	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L11-U11	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1938	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M12-U12	S	m²	93	2	3	2	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde À pied Corde	15°C 30°C 17°C 28°C	
1939	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	U10-M11	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
1940	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal inférieur	M11-L12	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement les membrures et perte complète aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1941	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L11-U11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1942	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L12-M12	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62 A-62	27°C 15°C 20°C	
1943	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L0-L1	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 20°C	
1944	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L1-L2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1945	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L2-L3	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1946	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L3-L4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1947	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L4-L5	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1948	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L5-L6	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1949	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L6-L7	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1950	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L7-L8	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1951	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L8-L9	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1952	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L9-L10	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1953	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L10-L11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1954	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L11-L12	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. État du revêtement bon, corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1955	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L0-L1	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
1956	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L1-L2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1957	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L2-L3	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1958	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L3-L4	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défaut du revêtement léger. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1959	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L4-L5	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1960	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L5-L6	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1961	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L6-L7	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1962	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L7-L8	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1963	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L8-L9	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1964	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L9-L10	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1965	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L10-L11	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1966	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L11-L12	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1967	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L0	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
1968	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L1	S	m²	88	2	5	5	3	7,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1969	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1970	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L3	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1971	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L4	S	m²	90	2	4	4	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1972	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L5	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1973	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L6	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1974	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L7	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1975	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L8	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1976	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L9	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1977	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L10	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. État du revêtement bon à médiocre avec perte légère de revêtement les membrures et perte complète aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
1978	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L11	S		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
1979	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L12	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62 A-62	27°C 15°C 20°C	
1980	6	1W-2W	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	2691	m²	99	1	0	0	4	0,125	2 fissures dans la voie de roue droite et une fissure dans la voie de roue gauche inférieures à 3mm dans la voie 1. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
1981	6	1W-2W	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S		m²	97	2	0	1	1	1,250	Mauvaise réparation et décollement de l'enrobé jusqu'à rendre le tablier visible affectant de façon très importante la protection du platelage. Ondulations et soulèvement de 100mm dans la réparation. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.	oui	17112	20170603 AF 0806 20170603 AF 0807 20170603 AF 0801			GEN	GEN	100%	À pied	16°C
1982	6	1W-2W	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	20	un	100	0	0	0	4	0,000	Un drain bouché côté Amont.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1983	6	1W-2W	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S		un	100	0	0	0	4	0,000	Un drain bouché côté Aval.	non					GEN	GEN	100%	À pied	16°C
1984	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L0-L1	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
1985	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L1-L2	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1986	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L2-L3	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisés aux soudures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1987	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L3-L4	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1988	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L4-L5	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1989	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L5-L6	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1990	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L6-L7	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1991	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L7-L8	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1992	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L8-L9	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1993	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L9-L10	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1994	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L10-L11	P	75	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1995	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L11-L12	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1996	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L0-L1	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
1997	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L1-L2	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
1998	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L2-L3	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisés aux soudures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
1999	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L3-L4	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2000	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L4-L5	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2001	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L5-L6	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2002	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L6-L7	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2003	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L7-L8	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2004	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L8-L9	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2005	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L9-L10	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2006	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L10-L11	P	75	m²	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2007	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L11-L12	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	Bateau	27°C
2008	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L0	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure- inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
2009	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L1	P	26	ml	92	6	2	0	4	1,750	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2010	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L2	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2011	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L3	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2012	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L4	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2013	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L5	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2014	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L6	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2015	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L7	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
2016	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L8	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2017	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L9	P	26	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2018	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L10	P	26	ml	90	4	6	0	4	3,500	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2019	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L11	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2020	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L12	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 15°C 20°C	
2021	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L0	P	18	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
2022	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L1	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2023	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L2	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2024	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L3	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2025	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L4	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2026	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L5	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2027	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L6	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2028	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L7	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2029	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L8	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2030	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L9	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2031	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L10	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne localisée. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2032	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L11	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
2033	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L12	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62	27°C 15°C 20°C	
2034	6	1W-2W	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	117	ml	100	0	0	0	1	0,000	Glissière en saillie (3580 mm) au niveau du chasse-roue affectant la sécurité des usagers de façon très importante.	oui	10502	20170520	2657		GEN	GEN	100%	À pied	15°C
2035	6	1W-2W	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	117	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2036	6	1W-2W		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	117	m²	100	0	0	0	4	0,000	Axe 2W: décalage de 10mm. Boulons courts et inversés au droit des montants.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 16°C
2037	6	1W		Pile	Unités de fondation	Fondation		P			-	-	-	-	4	-	Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2038	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Semelle		P	148	m²	34	65	1	0	4	8,625	Fissures jusqu'à 0,8 mm. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2039	6	1W	Centre	Pile	Unités de fondation	Semelle		P	136	m²	65	34	1	0	4	4,750	Fissures jusqu'à 1,0 mm. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2040	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Semelle		P	70	m²	50	49	1	0	4	6,625	Fissures jusqu'à 1,0 mm et délaminage. Élément enseveli. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2041	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2042	6	1W	Centre	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2043	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2044	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche		P	102	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2045	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche		P	102	m²	95	5	0	0	4	0,625	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2046	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne		P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2047	6	1W	Centre	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne		P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2048	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne		P	347	m²	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2049	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche		P	102	m²	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2050	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche		P	102	m²	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2051	6	1W		Pile	Unités de fondation	Assise		P		m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
2052	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise		P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
2053	6	1W	Centre	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise		P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Éclatement. Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
2054	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise		P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau Corde	27°C 22°C
2055	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2056	6	1W	Centre	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2057	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2058	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui		P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2059	6	1W	Centre	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui		P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2060	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui		P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2061	6	1W	Amont	Pile	Unités de fondation	Dalle de liaison		P		m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2062	6	1W	Aval	Pile	Unités de fondation	Dalle de liaison		P		m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
2063	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2064	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2065	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. 1 rivet manquant. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2066	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau 3mm à la face supérieure au droit des soudures. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2067	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2068	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2069	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous-corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2070	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les paques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion moyenne locale des cornières. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2071	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne entre les paques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
2072	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) à la plaque d'âme amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2073	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2074	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère moyenne à importante locale avec perte de matériau 4 à légère (2 mm) à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 28°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2075	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) à l'assemblage inférieur. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque du garde-corps. Perte de matériau importante localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 10°C 28°C 19°C
2076	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque du garde-corps. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à l'assemblage inférieur. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 19°C
2077	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2078	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	94	3	2	1	4	2,375	Corrosion légère à importante. Perte de matériau importante à très-importante (4-6mm) à la plaque de liaison du garde-corps. Perte de matériau importante à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2573		DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 17°C 28°C 19°C
2079	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Perte de matériau (1-2mm) localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières (5-10mm). Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 17°C 28°C 19°C
2080	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2081	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau (1mm), 3 trous sans rivets. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 28°C 19°C
2082	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante localisée. Perte de matériau moyenne (1mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 28°C 19°C
2083	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 19°C
2084	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1mm) sur 80% de la longueur entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à l'assemblage inférieur. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 10°C 28°C 19°C
2085	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	28°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2086	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 10°C 28°C 19°C
2087	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	94	4	2	0	4	1,500	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm) sur l'âme le long de la cornière. Perte de matériau légère à moyenne (1mm) aux cornières et corrosion légère à moyenne au niveau du tablier. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec Perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 19°C
2088	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2089	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2090	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2091	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Plaque coupée au chalumeau. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2092	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2093	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2094	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. Accumulation de débris. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2095	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2096	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne et perte de matériau locale. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm aux cornières. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2097	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	94	6	0	0	4	0,750	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 1mm locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	Bateau A62	19°C 27°C
2098	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau légère à moyenne (1mm) aux jonctions des membrures. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2099	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde À pied Bateau	28°C 16°C 19°C
2100	6	0.5W-1W	Ferme amont	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	1	un	85	15	0	0	4		Corrosion moyenne.	non				DET	DET	DET	Bateau Corde	27°C 22°C
2101	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12G	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62	15°C 17°C
2102	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62	15°C 17°C
2103	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12H	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2104	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12T	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne du couvercle. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2105	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12K	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne du couvercle. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2106	6	0 5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12A	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2107	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trous de part en part de la semelle. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2108	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2109	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2110	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2111	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2112	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. Traces de graisse autour du tourillon. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2113	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2114	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2115	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne à importante localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2116	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 17°C 19°C
2117	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à la section de transfert face Aval. l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2118	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Indice de fissure dans la soudure de la plaque de liaison. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 30°C 19°C
2119	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (3m) près de L14. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur et à la hauteur du tablier. Déformation par impact de 3 plaques de liaison au niveau de la chaussée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 20°C 19°C
2120	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	89	10	1	0	4	1,750	Perte de matériau importante (2-3mm) à la plaque d'âme près de L15. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 20°C 19°C
2121	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	30°C 19°C
2122	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 30°C 19°C
2123	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 30°C 17°C 19°C
2124	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 à 2mm à l'assemblage inférieur. locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 15°C 20°C 19°C
2125	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau 1 à 2mm localisée. locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 30°C 19°C
2126	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau de 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 30°C 19°C
2127	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	77	20	3	0	4	4,000	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières jusqu'à 15mm. Perte de matériau importante à la plaque de liaison. Corrosion légère moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur et supérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 20°C 19°C
2128	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	81	15	3	1	4	4,375	Perte de matériau très importante sur la plaque d'âme Amont au niveau de la chaussée. Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières jusqu'à 15mm. Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur et plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0632		DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 20°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2129	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Bateau À pied	19°C 17°C
2130	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les des cornières. Corrosion moyenne légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 30°C
2131	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 30°C 17°C 19°C
2132	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation à la plaque horizontale supérieure, côté aval. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2133	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Perte de matériau 3mm à la plaque de liaison avec la diagonale M13-U14, côté aval. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2134	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2135	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2136	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2137	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2138	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne locale. Perte de matériau inférieure à 2mm à la section de transfert, plaques amont et aval. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2139	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne. Perte de matériau 1mm à la section de transfert, plaque amont. avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2140	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2141	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 17°C 19°C
2142	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion des entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 19°C
2143	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied	17°C
2144	6	0.5W-1W	Ferme centrale	S.d'A	Structure d'acier	Tourillon	10H	P	1	un	85	15	0	0	4		Corrosion moyenne du couvercle.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
2145	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12B	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2146	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2147	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12C	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2148	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12N	P	1	un	-	-	-	-	4	-	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2149	6	0 5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12D	P	1	un	-	-	-	-	4	-	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2150	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2151	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2152	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2153	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2154	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2155	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	90	9	1	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2156	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (2mm) localisée à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2157	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2158	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2159	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2160	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau importante à très importante (2-3mm) à la plaque de liaison. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170709 [REDACTED] 4110		DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 20°C 19°C
2161	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm localisée. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C
2162	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau 3-5mm jusqu'à perforation à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1639 20170604 JV 1640		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C
2163	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1637		DET	DET	DET	À pied Bateau	17°C 19°C
2164	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	93	5	1	1	4	2,125	Corrosion moyenne localisée. Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur du tablier. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170619 [REDACTED] 5073		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C
2165	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	93	5	1	1	4	2,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur du tablier. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1635		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C
2166	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C
2167	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	93	6	1	0	4	1,250	Perte de matériau 2-3mm à la plaque d'apronage. Corrosion moyenne à importante localisée. Perte de matériau 1mm à la plaque d'âme Aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 15°C 20°C 19°C
2168	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C
2169	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C
2170	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C
2171	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme à la hauteur du tablier. Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque de liaison à la hauteur du tablier. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1654		DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C
2172	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	30°C 19°C
2173	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 3mm localisée. Déformation sous corrosion locale 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne. 1 boulon manquant près de L16. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	17°C 30°C 20°C 19°C
2174	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2175	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2176	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2177	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2178	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Plaque découpée au chalumeau. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2179	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C
2180	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	70	20	10	0	4	7,500	Corrosion importante localisée aux rivets. Perte de matériau 1mm à la section de transfert. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne. avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	15°C 20°C 19°C
2181	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2182	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	95	3	1	1	3	1,875	Perte de matériau très importante (3-4mm) à la section de transfert affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, plaque amont. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne. avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170709 ■ 4050		DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2183	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau moyenne à importante (1-3mm) localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne. avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2184	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
2185	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Perte de matériau 1-2mm à la plaque aval, face amont. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C
2186	6	0 5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2187	6	0.5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	1	un	85	15	0	0	4		Corrosion moyenne du couvercle.	non				DET	DET	DET	Bateau Corde	27°C 22°C
2188	6	0.5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12G	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C
2189	6	0.5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C
2190	6	0.5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12H	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C
2191	6	0.5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12T	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015).	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C
2192	6	0.5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12K	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015).	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C
2193	6	0.5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12A	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C
2194	6	0.5W-1W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2195	6	0.5W-1W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2196	6	0.5W-1W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2197	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation (50mm de long) à la semelle supérieure près de U13 ferme centrale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2198	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2199	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2200	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation permanente de la semelle supérieure sur 120mm près de U15, panneau aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2201	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2202	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	S	60	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2203	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	S	60	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère-moyenne locale. Perte de matériau moyen à important (1-3mm) à l'assemblage amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2204	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	S	60	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2205	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	S	60	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère-moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2206	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	60	ml	93	6	1	0	4	1,250	Membrure complètement décollée dessoudée affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du bas haut.	oui	16153	20170705 0486 20170705 0485	AT ESI FISSCORR	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2207	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U13	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissure dans 3 soudures par corrosion enclouonnée côté amont et aval. Corrosion moyenne localisée. Déformation locale à la semelle supérieure. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170619 AF 0028 20170619 4979	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2208	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U14	S	26	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissure dans une soudure près de la ferme centrale, côté amont. Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170619 AF 0065	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2209	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U15	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2210	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U16	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissures dans 3 soudures des diagonales. Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm locale. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170619 AF 0103 20170619 AF 0104 20170619 AF 0102	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2211	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U17	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2212	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L13	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. Déformation locale à la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2213	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L14	S	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale. Déformation sur 1.5m à la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2214	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L15	S	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère moyenne à importante locale. Déformation sur 1.5m de la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2215	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L16	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion des cornières (5-10mm). Corrosion moyenne à importante.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2216	6	0.5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L17	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières (5mm). Corrosion moyenne.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2217	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	M13-U13	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation de la plaque près de U13. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2218	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L15-U15	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion à la plaque inférieure près de U15, côté aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2219	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation de 2 plaques près de la ferme centrale, panneau aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2220	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	S	52	ml	97	2	0	1	4	1,250	Fissure dans une soudure, côté aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170619 AF 0068 20170619 AF 0069	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C
2221	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13	S	52	ml	91	8	1	0	4	1,500	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm. Trou non utilisé au bas. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Corde	10°C 15°C 20°C 22°C
2222	6	0 5W-1W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	52	ml	92	4	2	2	4	3,500	Déformation sous corrosion jusqu'à 35mm entre les plaques de gousset et les cornières. Perte de matériau très importante (3-6mm) sur une plaque de liaison, panneau aval. Défauts affectant la capacité de façon très importante. Déformation permanente (25mm) aux 2 plaques de gousset du panneau amont affectant la capacité de façon appréciable. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17113	20170515 0276 20170709 4134 20170709 4133		DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2223	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2224	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C
2225	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C
2226	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C
2227	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2228	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2229	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2230	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2231	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170705 0446 20170705 0448		DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C	
2232	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C	
2233	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2234	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des membrures de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 28°C 19°C	
2235	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 10°C 28°C 19°C	
2236	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 19°C	
2237	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	28°C 19°C	
2238	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 17°C 28°C 19°C	
2239	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	88	5	3	4	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 17°C 28°C 19°C	
2240	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2241	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 28°C 19°C	
2242	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2584		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 28°C 19°C	
2243	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du matériau léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 19°C	
2244	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 10°C 28°C 19°C	
2245	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	28°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2246	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde Bateau	15°C 10°C 28°C 19°C	
2247	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	91	2	4	3	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 19°C	
2248	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C	
2249	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2250	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2251	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2252	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2253	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2254	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2255	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2256	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	83	2	10	5	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C	
2257	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	83	3	10	4	3	9,375	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Bateau A62	29°C 27°C	
2258	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2259	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	28°C 19°C	
2260	6	0.5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S		75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise	20170717 6370 20170717 6378		DET	DET	DET	Bateau Corde	27°C 22°C	
2261	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12G	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62	15°C 17°C	
2262	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62	15°C 17°C	
2263	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12H	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C	
2264	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12T	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C	
2265	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12K	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C	
2266	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12A	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C	
2267	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	30°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2268	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2269	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2270	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2271	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2272	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S	m²	87	3	5	5	3	7,875	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2273	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2274	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2275	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	88	4	4	4	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2276	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 17°C 19°C	
2277	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2278	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	12°C 30°C 19°C	
2279	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 20°C 19°C	
2280	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 20°C 19°C	
2281	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	30°C 19°C	
2282	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	12°C 30°C 19°C	
2283	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0614		DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	12°C 30°C 17°C 19°C	
2284	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 A-62	15°C 10°C 15°C 20°C	
2285	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	12°C 30°C 19°C	
2286	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	92	4	3	1	4	3,000	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	12°C 30°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2287	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	65	8	12	15	3	22,000	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 ■■■ 0638		DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 20°C 19°C	
2288	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	86	4	4	6	3	8,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 20°C 19°C	
2289	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET			
2290	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	12°C 30°C 19°C	
2291	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	85	4	8	3	3	7,500	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	12°C 30°C 17°C 19°C	
2292	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2293	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	30°C	
2294	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Bateau		
2295	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2296	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2297	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2298	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	87	3	5	5	4	7,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2299	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2300	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	83	4	8	5	3	9,500	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C	
2301	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défauts du revêtement légers à très importants. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 17°C 19°C	
2302	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 19°C	
2303	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	91	2	5	2	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied	17°C	
2304	6	0.5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10H	S	m²	78	2	10	10	4	15,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise	20170717 ■■■ 6392 20170717 ■■■ 6394		DET	DET	DET	Bateau Corde	27°C 22°C	
2305	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12B	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2306	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C	
2307	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12C	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2308	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12N	S	m²	-	-	-	-	4	-	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2309	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12D	S	m²	-	-	-	-	4	-	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2310	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2311	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2312	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2313	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non		20170619	5053		DET	DET	DET	Corde	30°C
2314	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2315	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S	m²	80	4	4	12	3	14,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2316	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	93	2	3	2	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2317	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2318	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	93	3	3	1	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2319	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	91	5	3	1	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2320	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 20°C 19°C	
2321	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C	
2322	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C	
2323	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied	17°C	
2324	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	30°C	
2325	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C	
2326	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C	
2327	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	80	4	9	7	3	12,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 15°C 20°C 19°C	
2328	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C	
2329	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2330	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C	
2331	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C	
2332	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	30°C 19°C	
2333	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	93	3	3	1	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 30°C 20°C 19°C	
2334	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 30°C 19°C	
2335	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2336	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2337	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2338	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2339	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	30°C	
2340	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	55	10	20	15	2	26,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170704 MP 0391		DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	15°C 20°C 19°C	
2341	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2342	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	90	4	4	2	4	4,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2343	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	93	4	2	1	4	2,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2344	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	93	4	2	1	4	2,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
2345	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	93	4	2	1	4	2,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C	
2346	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	30°C 19°C	
2347	6	0.5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S	m²	75	5	10	10	4	15,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise	20170717 6412		DET	DET	DET	Bateau Corde	27°C 22°C	
2348	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12G	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C	
2349	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C	
2350	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12H	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C	
2351	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12T	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015).	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C	
2352	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12K	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C	
2353	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12A	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	30°C 25°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2354	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2355	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2356	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2357	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. Absence du revêtement à quelques endroits. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2358	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement moyen à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2359	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2360	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du matériau léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2361	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	S	m²	89	4	2	5	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2362	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	S	m²	83	10	2	5	3	7,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2363	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C	
2364	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2365	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2366	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2367	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2368	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2369	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2370	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L14	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2371	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2372	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L16	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2373	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L17	S	m²	93	4	2	1	4	2,500	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 17°C 19°C	
2374	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M13-U13	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2375	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L15-U15	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2376	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2377	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 30°C 28°C	
2378	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13	S	m²	87	4	4	5	4	7,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 A-62 Corde Bateau	10°C 15°C 20°C 22°C 18°C	
2379	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C	
2380	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L12-L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 15°C 19°C	
2381	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L13-L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2382	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2383	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2384	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C	
2385	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L12-L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 15°C 19°C	
2386	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L13-L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2387	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2388	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2389	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C	
2390	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
2391	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Pelade localisée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2392	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C	
2393	6	0.5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L16	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2394	6	0 5W-1W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L17	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Pelade locale- Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied	17°C 15°C 17°C 19°C	
2395	6	0 5W-1W	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	618	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. Fissure légère (voie 1). Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012;	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
2396	6	0 5W-1W	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	618	m²	95	5	0	0	4	0,625	longitudinales inférieures à 3mm. Les voies 4, 5 et 6 ont été réparées en 2012;	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
2397	6	0 5W-1W	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S		un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière. Un drain bouché sur 4 au côté Amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	non				DET	DET	DET	À pied	15°C
2398	6	0 5W-1W	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	8	un	-	-	-	-	3	-	Un drain bouché sur 4 au côté Aval. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	non				DET	DET	DET	À pied	16°C
2399	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L12-L13	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 15°C 19°C
2400	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L13-L14	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2401	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L14-L15	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2402	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L15-L16	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2403	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2404	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L12-L13	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 15°C 19°C
2405	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L13-L14	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2406	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L14-L15	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2407	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L15-L16	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2408	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2409	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L13	P	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	1 boulon sectionné à l'appui côté amont. Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170515 0262 20170515 0263		DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2410	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L14	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2411	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L15	P	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	1 boulon sectionné à l'appui côté amont. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170515 0317		DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 20°C 19°C
2412	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L16	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2413	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L17	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion locale au niveau des raidisseurs. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	17°C 15°C 17°C 19°C
2414	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L13	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
2415	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L14	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2416	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L15	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	20°C 19°C
2417	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L16	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
2418	6	0 5W-1W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (cales)	L17	P	36	un	88	10	1	1	4	2,750	Fissure dans une soudure. Inclinaison des boulons à ressort vers l'ouest et légèrement vers le côté aval, due à une mauvaise installation (perçage) lors des travaux de remplacement du tablier en 1993. Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. Présence de fissures dans les plaques en élastomère.	oui	Aucune REC requise	20170705 0499	ESI	DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C
2419	6	0 5W-1W	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Décalage de 25mm à l'axe 0.5W. Attache du conduit électrique défoncé de façon importante. 2 boulons en 'U' déformés.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
2420	6	0 5W-1W	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
2421	6	0 5W-1W		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
2422	6	0.5W		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Accumulation de débris.	non				GEN	GEN	100%	À pied A-62 A-62	15°C 16°C 15°C
2423	6	0.5W		Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé		S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère des profilés d'enclenchement. Décalage vertical dans le sens inverse du trafic du côté aval.	non				GEN	GEN	100%	À pied A-62	15°C 16°C 15°C
2424	6	0.5W		Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle		S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62 À pied	15°C 17°C
2425	6	0.5W	Amont	Plt.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts				un	97	2	0	1	4	1,250	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).	oui	Aucune REC requise		AT ESI	DET	DET	100%	À pied A-62	22°C 15°C
2426	6	0.5W	Aval	Plt.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts				un	89	10	0	1	4	2,250	Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure ; aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1660 20170604 JV 1673	AT ESI	DET	DET	100%	À pied A-62	22°C 15°C
2427	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau jusqu'à 2mm locale à la plaque de liaison. Plaque de liaison déformée près de U17. Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Corde	17°C 36°C
2428	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2429	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2430	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2431	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2432	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2433	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau 2-3mm localisé à la plaque de liaison supérieure. Déformation par impact près de L18. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	17°C
2434	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	94	4	2	0	4	1,500	Perte de matériau 2-3mm à la plaque de liaison, supérieure et inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2435	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation de la cornière, semelle supérieure. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2436	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion locale des des plaques de liaison, cornières. Corrosion moyenne légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2437	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	99	1	0	0	3	0,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2438	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	99	1	0	0	3	0,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2439	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère moyenne à importante locale avec perte de matériau jusqu'à 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2440	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perforation à la plaque d'assemblage du renfort horizontal à la hauteur du tablier. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2557		DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Corde	15°C 20°C 17°C 36°C
2441	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 2mm à l'assemblage inférieur. 4 trous sans rivets et déformation locale. Absence de revêtement sur 12 boulons. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2442	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2443	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau 1-2mm à la hauteur du tablier. Déformation à la plaque d'assemblage inférieure. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2444	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L23-U23	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2445	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2446	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion moyenne inférieure à 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau importante (1-3mm) à l'assemblage inférieur. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2447	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	92	5	3	0	4	2,125	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion moyenne (8mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2448	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante localisée. Perte de matériau 1-2mm aux plaques de liaison, partie inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170705 AF 0152		DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2449	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2450	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C
2451	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2452	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2453	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation par corrosion moyenne (5mm) sur 230mm de long plaque aval. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2454	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2455	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2456	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U23	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2457	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion des cornières. Perte de matériau 2-3mm au droit du garde-corps. Corrosion moyenne locale. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2458	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	94	4	2	0	4	1,500	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 4mm locale. aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	20°C 17°C
2459	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 1mm locale. aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2460	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 3mm. locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2461	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau jusqu'à 2mm. locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2462	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L23	P	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau 1-3mm à la face Amont. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	20°C 17°C
2463	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12M	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2464	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2465	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2466	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2467	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2468	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. 1 rivet manquant. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2469	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2470	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non		ESI	DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C	
2471	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2472	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	89	10	1	0	3	1,750	Corrosion moyenne généralisée à la semelle supérieure et aux tête de boulons. Déformation sous corrosion locale des cornières. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2473	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2474	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	96	4	0	0	3	0,500	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2475	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2476	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 25°C
2477	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C
2478	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2479	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C
2480	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C
2481	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L23-U23	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 13°C 25°C
2482	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 25°C
2483	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 2mm à la plaque de liaison près de l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 25°C
2484	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des plaques d'âme jusqu'à 5mm cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C
2485	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des plaques d'âme jusqu'à 5mm-cornières. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C
2486	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	94	6	0	0	4	0,750	Déformation sous corrosion à la partie intérieure des plaques d'âme jusqu'à 5mm. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde A-62	15°C 15°C 25°C 20°C
2487	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	92	5	1	2	4	3,125	Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne localisée à la partie inférieure. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0580		DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C
2488	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2489	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2490	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne avec perte de matériau locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2491	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2492	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2493	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U23	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2494	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	91	8	1	0	4	1,500	Déformation sous corrosion des cornières. Perte de matériau 1-3mm à la liaison avec la corde inférieure. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau 1-3mm sur les plaques d'assemblage. locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2495	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	92	8	0	0	4	1,000	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Perte de matériau 1mm à la plaque amont et aval à la section de transfert avec la corde inférieure. 2 boulons desserrés à la plaque verticale, face aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2496	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	85	15	0	0	3	1,875	Déformation sous corrosion des cornières. Perte de matériau 1-3mm à la section de transfert, plaque amont. Perte de matériau 1-2mm à la section de transfert, plaque aval. Déformation permanente 5mm à la plaque amont, côté Aval. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2497	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Perte de matériau 1mm à la section de transfert, face amont et aval. Corrosion moyenne localisée. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2498	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Perte de section 5mm représentant 10% de l'épaisseur de l'assemblage affectant sa capacité de façon appréciable. Perte de matériau 2-3mm à la section de transfert, face aval. Perte de matériau 2-3mm à la section de transfert, face amont. Perte de matériau 4mm à la plaque diaphragme. Corrosion moyenne locale et perte de matériau 1-2mm à la face amont. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2499	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L23	P	1	un	94	5	1	0	3	1,125	Perte de matériau importante (6mm) à la section de transfert, face amont. Perte de matériau 2-3mm à la section de transfert. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 A-62	10°C 13°C 20°C
2500	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12F	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	20°C 17°C
2501	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 2mm à la plaque d'âme amont près du lampadaire. 1 rivet manquant près de U17, côté amont. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2502	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1mm à l'âme aval. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2503	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2504	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2505	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C 28°C
2506	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2507	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	94	6	0	0	4	0,750	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	15°C
2508	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale inférieure à 5mm aux plaques d'âme des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2509	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale inférieure à 5mm aux plaques d'âme des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2510	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion inférieure à 10mm aux plaques d'âme. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2511	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5mm aux plaques d'âme. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2512	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5mm aux plaques d'âme. Corrosion moyenne locale. Tourillon appuyé dans la partie inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2513	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation de la semelle (400x135x15) au niveau du tablier. Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	17°C 25°C
2514	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied	15°C 17°C
2515	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne et perte de matériau 2mm près du nœud L19. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied	17°C
2516	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied	15°C 17°C
2517	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	94	4	1	1	4	2,000	Perte de matériau 2-3mm à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion inférieure à 1mm aux plaques d'âme à la partie inférieure. Corrosion légère locale avec	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1629		DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C
2518	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L23-U23	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	17°C 28°C
2519	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	17°C 25°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2520	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	17°C 25°C
2521	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	90	8	1	1	4	2,500	Déformation sous corrosion jusqu'à 10mm près de U20. Perte de matériau importante à très importante (4-5mm) sur l'âme amont près de L19. Boulon soudé à l'âme intérieur. Déformation sous corrosion 5mm. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170528 0805		DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	15°C 17°C 25°C
2522	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	15°C 17°C 25°C
2523	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau mineure à 1mm à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Corde	15°C 17°C 25°C 28°C
2524	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied	15°C 17°C
2525	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2526	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau à la plaque aval. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2527	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2528	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C
2529	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	25°C 28°C
2530	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U23	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2531	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 1mm à la section de transfert avec la corde inférieure, plaque amont. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale 1-2mm aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2532	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 1mm à la section de transfert, plaque amont. Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2533	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme jusqu'à 15mm, face aval. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme jusqu'à 10mm, face amont. Perte de matériau 1mm à la section de transfert, face amont et aval. 2 rivets manquants. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2534	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau 1mm locale à la section de transfert, face amont. aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2535	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau 1-2mm locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2536	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L23	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2537	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Touillon	12M	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Bateau	
2538	6	0-0.5W	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2539	6	0-0.5W	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2540	6	0-0.5W	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2541	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U18	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 26°C
2542	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U19	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans une soudure côté aval. Fissure dans soudure par corrosion enclouonnée dans 2 soudures côté amont. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17116	20170621 AF 0178 20170621 AF 0183	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2543	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U20	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation de la cornière inférieure sur 200mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 26°C
2544	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U21	S	26	ml	97	2	0	1	1	1,250	Fissure dans la soudure par corrosion enclouonnée panneau aval, côté aval. Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle supérieure sur 120mm, près de U2 aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17116	20170621 5263 20170621 5264	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2545	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U22	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 26°C
2546	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U23	S	26	ml	98	1	0	1	1	1,125	2 fissures dans la soudure causée par la corrosion enclouonnée. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17116	20170622 AF 0005 20170622 AF 0006	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde Corde	12°C 25°C 28°C 36°C
2547	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau zinc aux plaques d'assemblage. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62	12°C 25°C 36°C
2548	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2549	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2550	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L23-U23	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 28°C 36°C
2551	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente à la semelle supérieure (2x300mm) près de U19, ferme amont. Déformation permanente à la semelle inférieure (200mm) près de U19, ferme centrale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2552	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente à la semelle supérieure (2 x 200mm), près de U19 ferme amont. Déformation permanente à la semelle supérieure (250mm), près de U20 ferme centrale. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2553	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2554	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2555	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	60	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C
2556	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	S	60	ml	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion légère-moyenne à très importante locale. Perte de matériau moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
2557	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	S	60	ml	93	5	1	1	4	2,125	Corrosion légère-moyenne à importante locale. Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) localisée à près de L18, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170705 0537		DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
2558	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	S	60	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau jusqu'à 5mm à la cornière verticale près de L20, côté aval face aval. Corrosion moyenne à importante. Déformation permanente de la semelle supérieure près de L20, côté amont ferme centrale. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170705 AF 0133		DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2559	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère-moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2560	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	S	60	ml	84	15	1	0	4	2,375	Corrosion légère-moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2561	6	0-0.5W	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	S	60	ml	90	9	1	0	4	1,625	Corrosion légère-moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2562	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S		m²	92	2	2	4	3	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Corde	17°C 36°C
2563	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C
2564	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C
2565	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C
2566	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C
2567	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C
2568	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S		m²	92	2	2	4	3	5,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C
2569	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S		m²	92	2	2	4	3	5,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2570	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2571	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2572	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2573	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2574	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2575	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Corde	15°C 20°C 17°C 36°C	
2576	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2577	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2578	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Absence de revêtement sur une plaque de liaison. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2579	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L23-U23	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2580	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2581	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	93	2	2	3	3	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2582	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 ■■■ 2552		DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2583	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2584	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2585	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 20°C 36°C	
2586	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C	
2587	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C	
2588	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2589	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C	
2590	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C	
2591	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U23	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C	
2592	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	91	3	2	4	3	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2593	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	78	15	3	4	3	7,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	20°C 17°C	
2594	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2595	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	80	15	3	2	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2596	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C	
2597	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L23	S	m²	92	2	2	4	2	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170706	0576	DET	DET	DET	A-62 A-62	20°C 17°C	
2598	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Touillon	12M	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2599	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	25°C	
2600	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2601	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170621	AF 0175	DET	DET	DET	Corde	25°C	
2602	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2603	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	25°C	
2604	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	25°C	
2605	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2606	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2607	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2608	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2609	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170528	0706 20170528 0705	DET	DET	DET	A-62	15°C	
2610	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2611	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	90	3	5	2	4	4,875	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 25°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2612	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C	
2613	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	90	3	2	5	4	6,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C	
2614	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	92	4	2	2	4	3,500	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C	
2615	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement léger à très important. Typique des montants sur la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170621 AF 0260		DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C	
2616	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L23-U23	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 13°C 25°C	
2617	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	86	5	4	5	3	7,625	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 25°C	
2618	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 25°C	
2619	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	88	4	3	5	4	7,000	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62	15°C 15°C	
2620	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	89	3	3	5	4	6,875	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C	
2621	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	86	4	5	5	4	8,000	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde A-62	15°C 15°C 25°C 20°C	
2622	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 15°C 25°C	
2623	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	25°C	
2624	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2625	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts du revêtement légers à moyens. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2626	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2627	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2628	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U23	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2629	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2630	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2631	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	75	15	5	5	3	9,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2632	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2633	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	89	4	2	5	4	6,500	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2634	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L23	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 20°C	
2635	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12F	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2636	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S	m²	94	2	2	2	2	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170621 5137		DET	DET	DET	Corde	25°C	
2637	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2638	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2639	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2640	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	25°C 28°C	
2641	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2642	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2643	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2644	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2645	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2646	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2647	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2648	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	17°C 25°C	
2649	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Corde	15°C 25°C	
2650	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied	17°C	
2651	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Corde	15°C 25°C	
2652	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Corde	15°C 25°C	
2653	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L23-U23	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	17°C 28°C	
2654	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	17°C 25°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2655	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	17°C 25°C	
2656	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	15°C 17°C 25°C	
2657	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied	15°C 17°C	
2658	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Corde	17°C 25°C 28°C	
2659	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied	15°C 17°C	
2660	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2661	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2662	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	25°C	
2663	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	96	2	2	0	4	1,250	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	25°C	
2664	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	25°C 28°C	
2665	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U23	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C	
2666	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2667	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2668	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2669	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2670	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2671	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L23	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2672	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Touillon	12M	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C	
2673	6	0-0.5W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S	m²	90	10	0	0	3	1,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Écaillage du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C	
2674	6	0-0.5W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S	m²	60	5	5	30	2	33,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170705 AF 0138		DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2675	6	0-0.5W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2676	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U18	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 25°C 36°C	
2677	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U19	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C	
2678	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U20	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C	
2679	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2680	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C	
2681	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U23	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	25°C 28°C	
2682	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 36°C	
2683	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 36°C	
2684	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 36°C	
2685	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 36°C	
2686	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 36°C	
2687	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	S	m²	83	5	5	7	3	10,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 17°C	
2688	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 17°C	
2689	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	S	m²	85	2	3	10	3	11,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170705 AF 0133		DET	DET	DET	A-62	15°C 20°C	
2690	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 20°C	
2691	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 20°C	
2692	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 20°C	
2693	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 36°C	
2694	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 36°C	
2695	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 36°C	
2696	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L23-U23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C 28°C	
2697	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L17-L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 17°C	
2698	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L18-L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 17°C	
2699	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L19-L20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2700	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 20°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2701	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L21-L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2702	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L22-L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2703	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L17-L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2704	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L18-L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2705	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L19-L20	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	20°C	
2706	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2707	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L21-L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15 20	
2708	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L22-L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée et revêtement absent. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
2709	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C	
2710	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L19	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2711	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L20	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2712	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L21	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2713	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L22	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15 20	
2714	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2715	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C	
2716	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2717	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2718	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2719	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2720	6	0-0.5W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L23	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2721	6	0-0.5W	Amont	Pit.	Platelage	Surface de roulement		S	618	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2722	6	0-0.5W	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	618	m²	95	5	0	0	4	0,625	Fissure longitudinale inférieure à 3mm. Lézardes légères dans la voie 6. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012. Orniérage léger à moyen.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
2723	6	0-0.5W	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	10	un	-	-	-	-	4	-	Bon comportement.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2724	6	0-0.5W	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S		un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière. Un drain bouché côté Aval	non				DET	DET	DET		
2725	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L17-L18	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
2726	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L18-L19	P	150	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau importante (2mm) localisée à la jonction boulonnée inférieure. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
2727	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L19-L20	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2728	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L20-L21	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2729	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L21-L22	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2730	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L22-L23	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2731	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L17-L18	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2732	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L18-L19	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2733	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L19-L20	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	20°C
2734	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L20-L21	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2735	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L21-L22	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15 20
2736	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Auge	L22-L23	P	150	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	15°C
2737	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L18	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
2738	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L19	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2739	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L20	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2740	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L21	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2741	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L22	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15 20
2742	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L23	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2743	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L18	P		m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
2744	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L19	P		m²	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion 5mm à la plaque supérieure. Déformation permanente au raidisseur.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2745	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L20	P	m²	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2746	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L21	P	m²	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion 1mm à la semelle supérieure.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2747	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L22	P	m²	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne locale.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2748	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L23	P	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C	
2749	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L18	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
2750	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L19	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2751	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L20	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2752	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L21	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2753	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L22	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 20°C
2754	6	0-0.5W	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L23	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	13°C 20°C
2755	6	0-0.5W	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Bon état général. Présence de neige.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
2756	6	0-0.5W	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Décalage vertical moyen (20mm) dans la partie supérieure sans danger pour l'utilisateur. affectant la sécurité de façon appréciable.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
2757	6	0-0.5W		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
2758	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion légère des cornières des plaques de renfort. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
2759	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Plaque inférieure découpée au chalumeau. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	22°C 36°C
2760	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2761	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2762	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2763	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2764	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	95	3	2	0	4	1,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Déformation sous corrosion moyenne (inférieure à 5mm aux plaques de liaison). Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	18°C
2765	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau 2-3mm localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2766	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2767	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Déformation de la semelle inférieure amont entre les rivets. Déformation sur 500mm	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2768	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Perte de matériau 2-3mm localisée. La méthode d'inspection ne	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2769	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Perte de matériau 2-3mm localisée. La méthode d'inspection ne	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2770	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante -2mm à la plaque de liaison, partie inférieure. Corrosion moyenne locale. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Corrosion légère-locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62	15°C 22°C 17°C
2771	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau inférieure à 1mm localisée à l'assemblage inférieur. Corrosion légère-locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2772	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2773	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2774	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne locale. Perte de matériau -2mm à la plaque d'assemblage interne, partie inférieure. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2775	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion moyenne à importante locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62	15°C 22°C 17°C
2776	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante locale. Déformation sous corrosion moyenne à importante locale des cornières. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Corrosion légère-locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62	15°C 22°C 17°C
2777	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. Corrosion importante à la semelle inférieure. Déformation sous corrosion (5-6mm) entre les plaques d'âme et les cornières dans la partie inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2778	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau jusqu'à 1mm à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion-locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2779	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion-locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2780	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C
2781	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne locale. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2782	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2783	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	0	1	0	4	0,500	Perte de matériau importante 2mm localisée, plaque aval côté EST à l'intérieur. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2784	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2785	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2786	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2787	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2788	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion (5-6mm) à la plaque amont et aval. Tête de rivet manquante. Perte de matériau 1-2mm localisée. Corrosion moyenne à importante locale. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2789	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale (1mm) aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2790	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2791	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Touillon	12M	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2792	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	z plaques de ormes sur le dessus de la membrure. Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	25°C 23°C
2793	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. z trous non utilisés à la semelle inférieure. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
2794	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm localisée. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2795	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
2796	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
2797	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	25°C 23°C
2798	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62	10°C
2799	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2800	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2801	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2802	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2803	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2804	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage L18 inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 10°C 23°C
2805	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C
2806	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C
2807	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-3mm) à la plaque de liaison près d'un rivet. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C
2808	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) au niveau de la chaussée. Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C
2809	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 10°C 23°C
2810	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à moyenne locale. avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 10°C 23°C
2811	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 10°C 23°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2812	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 13°C 23°C
2813	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 13°C 23°C
2814	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau importante localisé aux plaques d'âmes. Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les des cornières. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 13°C 25°C 23°C
2815	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
2816	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
2817	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
2818	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
2819	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
2820	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Perte de matériau moyenne à importante (1-4mm) localisée à la plaque amont. Perte de matériau 1mm à la section de transfert, plaque aval. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2821	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau 2mm à la section de transfert avec la corde inférieure, plaques aval et amont. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2822	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau 1-3mm à la section de transfert avec la corde inférieure, plaques aval et amont. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2823	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau 1-2mm à la section de transfert avec la corde inférieure, plaques aval et amont. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2824	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	88	10	2	0	3	2,250	Perte de matériau 4-5mm à la section de trans etc. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion des cornières. Défaits affectant la capacité de façon appréciable. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2825	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12F	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2826	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U17-U18	P	6,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2827	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U18-U19	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2828	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U19-U20	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2829	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U20-U21	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisé. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2830	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U21-U22	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2831	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U22-U23	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2832	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L17-L18	P	6,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (4mm) localisée à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion jusqu'à 10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non		ESI	DET	DET	DET	A-62	10°C	
2833	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L18-L19	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2834	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L19-L20	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne jusqu'à 10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau moyenne (1-3mm) et corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2835	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L20-L21	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne, jusqu'à 5mm, entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2836	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L21-L22	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne, jusqu'à 5mm, entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2837	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L22-L23	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne, jusqu'à 5mm, entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2838	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L18-U18	P	9	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale et perte de matériau 3mm à l'assemblage inférieur, face amont. Trou inutilisé près de U18. Perte de matériau moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170524 0690		DET	DET	DET	A-62 À pied	10°C 17°C
2839	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L19-U19	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C
2840	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L20-U20	P	10,5	ml	99	0	1	0	4	0,500	Corrosion légère importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm près du nœud L20, à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C
2841	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L21-U21	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. Déformation permanente sur 120mm à la partie supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C
2842	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L22-U22	P	11,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C
2843	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L17-U18	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion jusqu'à 3mm à la partie supérieure. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C
2844	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U18-L19	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion jusqu'à 3mm entre les plaques d'âme. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 13°C 28°C
2845	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L19-U20	P	11	ml	92	8	0	0	4	1,000	Déformation sous corrosion moyenne jusqu'à 3mm entre les plaques d'âme et les cornières sur toute la longueur. Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C
2846	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U20-L21	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 À pied Corde	10°C 13°C 17°C 28°C
2847	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L21-U22	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau importante (3-4mm) à la plaque d'âme amont. Perte de matériau 1mm localisé au raidisseur. Déformation sous corrosion locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	13°C 17°C 28°C
2848	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U22-L23	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) localisée à la plaque de liaison. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	13°C 17°C 28°C
2849	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U18	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau (1mm) locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2850	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U19	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2851	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U20	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
2852	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U21	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2853	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U22	P	1	un	98	1	0	1	4	1,125	Début de trou de forage jusqu'à 7mm de profond. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau locale (1mm) plaque amont côté montréal. Déformation sous-corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170622 ■ 5345		DET	DET	DET	Corde	28°C
2854	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L18	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau moyenne (2mm) à la section de transfert avec le montant, face amont et aval. Corrosion moyenne locale. Déformation sous-corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2855	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L19	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (1-2mm) à la section de transfert avec la corde inférieure, plaque amont. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert avec la corde inférieure, plaque aval. Corrosion moyenne locale. Déformation sous-corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2856	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L20	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion moyenne jusqu'à 1mm aux plaques d'âme intérieures (côté amont et aval). 1 rivet expulsé côté amont et aval. Perte de matériau inférieure à 1mm à la section de transfert avec la corde inférieure. Déformation sous-corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2857	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L21	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2858	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L22	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau jusqu'à 1mm à la section de transfert, face amont et aval. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2859	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12M	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2860	6	0-0.5E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
2861	6	0-0.5E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
2862	6	0-0.5E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2863	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation a la semelle supérieure et inférieure près de U18, panneau aval. Trou non utilisé près de U18, ferme centrale côté amont et aval. Une aile déformée près de U19, ferme amont. Une aile de la semelle supérieure déformée, côté amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 28°C 36°C
2864	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation locale de 200mm à la semelle inférieure, panneau aval. 2 déformations de 500mm à la semelle supérieure, panneau amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde Corde Corde	12°C 28°C 23°C 36°C 36°C
2865	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sur 2m, panneau amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Trou non utilisé au côté aval.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 36°C
2866	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation locale a la semelle supérieure, panneau aval. Déformation par impact d'une aile de la semelle supérieure sur 100mm près de la ferme centrale. Corrosion moyenne	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 36°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2867	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde C d	12°C 25°C 28°C 36°C
2868	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	S	60	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante 1-2mm près de L17, ferme centrale. Corrosion moyenne. Déformation locale à la semelle supérieure près de L18, ferme amont. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
2869	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	S	60	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau jusqu'à 3mm près de L18 Aval. Corrosion moyenne locale. Corrosion moyenne localisée aux écrous. Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau min aux plaques de goussets de la ferme centrale. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170706 0685		DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
2870	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	S	60	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau importante près de L21 ferme centrale. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
2871	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	S	60	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion moyenne. Perte de matériau importante près de L21. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
2872	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	S	60	ml	89	10	1	0	4	1,750	Déformation de la semelle supérieure (500x90x10) vers L23 au centre. Perte de matériau localisée (3mm) à la plaque d'assemblage côté aval. Corrosion moyenne à importante. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	13°C 17°C
2873	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	S	60	ml	89	10	1	0	4	1,750	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde C d	12°C 25°C 28°C 36°C
2874	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde C d	12°C 25°C 28°C 36°C
2875	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde C d	12°C 25°C 28°C 36°C
2876	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde C d	12°C 25°C 28°C 36°C
2877	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U22	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde C d	12°C 23°C 36°C
2878	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U21	S	26	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissure dans la soudure causée par la corrosion enclouonnée. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170622 AF 0034 20170622 AF 0038	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C
2879	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U20	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde C d	12°C 23°C 36°C
2880	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U19	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde C d	12°C 23°C 36°C
2881	6	0-0.5E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U18	S	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Corrosion enclouonnée. Perte de matériau 1mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C
2882	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S		m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C
2883	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Corde	22°C 36°C
2884	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2885	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2886	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C
2887	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	36°C
2888	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S		m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	18°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2889	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2890	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2891	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	87	5	4	4	4	6,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2892	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2893	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2894	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde A-62	15°C 22°C 17°C	
2895	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C	
2896	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C	
2897	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C	
2898	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C	
2899	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde A-62	15°C 22°C 17°C	
2900	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde A-62	15°C 22°C 17°C	
2901	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	92	3	2	3	4	4,375	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C	
2902	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C	
2903	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C	
2904	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 17°C 36°C	
2905	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
2906	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C	
2907	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C	
2908	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2909	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	36°C	
2910	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2911	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2912	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2913	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2914	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
2915	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12M	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C	
2916	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	25°C 23°C	
2917	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2918	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2919	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2920	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2921	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	25°C 23°C	
2922	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2923	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2924	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170524 20170524	0672 0678	DET	DET	DET	A-62	10°C	
2925	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2926	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	80	5	10	5	3	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2927	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	80	5	10	5	3	10,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2928	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	83	10	2	5	3	7,250	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 10°C 23°C	
2929	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	90	5	2	3	4	4,625	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C	
2930	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2931	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	90	4	4	2	4	4,500	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C	
2932	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0570		DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C	
2933	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 10°C 23°C	
2934	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	87	5	4	4	3	6,625	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 10°C 23°C	
2935	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 10°C 23°C	
2936	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0562		DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 23°C	
2937	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 13°C 23°C	
2938	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Corde	15°C 13°C 25°C 23°C	
2939	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2940	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2941	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2942	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2943	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
2944	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2945	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2946	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2947	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2948	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2949	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12F	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C	
2950	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U17-U18	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2951	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U18-U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2952	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U19-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2953	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U20-U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2954	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U21-U22	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C	
2955	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U22-U23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2956	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L17-L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2957	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2958	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2959	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L20-L21	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2960	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L21-L22	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2961	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L22-L23	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2962	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L18-U18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut de revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied	10°C 17°C	
2963	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L19-U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C	
2964	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L20-U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C	
2965	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L21-U21	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C	
2966	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L22-U22	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C	
2967	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L17-U18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C	
2968	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Corde	10°C 13°C 28°C	
2969	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L19-U20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 17°C 28°C	
2970	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	10°C 13°C 17°C 28°C	
2971	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L21-U22	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	13°C 17°C 28°C	
2972	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U22-L23	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde	13°C 17°C 28°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2973	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U18	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C	
2974	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U19	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C	
2975	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2976	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U21	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts du revêtement légers à moyens. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C	
2977	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	28°C	
2978	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2979	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2980	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
2981	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L21	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2982	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L22	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
2983	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Touillon	12M	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Bateau		
2984	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	
2985	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	
2986	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	
2987	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	
2988	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 25°C	
2989	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L17-L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C	
2990	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L18-L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C	
2991	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L19-L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C	
2992	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L20-L21	S	m²	91	5	2	2	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	13°C 17°C	
2993	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L21-L22	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très importants et étant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	13°C 17°C	
2994	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L22-L23	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62	13°C 17°C	
2995	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U22	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	
2996	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	
2997	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U20	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
2998	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	12°C	
2999	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U18	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	23°C	
3000	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L21-U21	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	25°C	
3001	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L19-U19	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	28°C	
3002	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	L17-U18	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	25°C	
3003	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L22-L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3004	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L21-L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
3005	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3006	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L19-L20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
3007	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L18-L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3008	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L17-L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
3009	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L22-L23	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3010	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L21-L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
3011	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L20-L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3012	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L19-L20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
3013	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L18-L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3014	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L17-L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Pelade locale.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
3015	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L18	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3016	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L19	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
3017	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L20	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3018	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L21	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C	
3019	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L22	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3020	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L18	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
3021	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L19	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
3022	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L20	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	17°C	
3023	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L21	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C	
3024	6	0-0.5E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L22	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3025	6	0-0.5E	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	618	m²	99	1	0	0	4	0,125	Fissure longitudinale inférieure à 3mm.	non	10499			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3026	6	0-0.5E	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	618	m²	95	5	0	0	4	0,625	Fissures longitudinales inférieures à 3mm.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3027	6	0-0.5E	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	10	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.	non				DET	DET	DET	À pied	15°C
3028	6	0-0.5E	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S		un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.	non				DET	DET	DET	À pied	16°C
3029	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L22-L23	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
3030	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L21-L22	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
3031	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L20-L21	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
3032	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L19-L20	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3033	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L18-L19	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3034	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L17-L18	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3035	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L22-L23	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
3036	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L21-L22	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
3037	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L20-L21	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	17°C
3038	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L19-L20	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3039	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L18-L19	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3040	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L17-L18	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3041	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L18	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3042	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L19	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3043	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L20	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3044	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L21	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
3045	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise de tablier	L22	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	13°C 17°C
3046	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L18	P		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm à la semelle supérieure.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3047	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L19	P		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm à la semelle supérieure.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3048	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L20	P		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion inférieure à 5mm à la semelle supérieure.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	10°C 17°C
3049	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L21	P		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3050	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L22	P		m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	15°C 17°C
3051	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L22	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62	13°C 17°C
3052	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L21	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	13°C
3053	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L20	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3054	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L19	P	18	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3055	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L18	P	18	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3056	6	0-0.5E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L17	P	36	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Fissuration (rupture) dans une soudure du coin entre la plaque d'acier d'appui et profilé WWF (Appareil d'appui Est #10). Présence de fissures dans les plaques en élastomère.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied A-62	17°C 17°C
3057	6	0-0.5E	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3058	6	0-0.5E	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3059	6	0-0.5E		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3060	6	0.5E		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Accumulation de débris.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3061	6	0.5E		Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé		S	24	ml	99	0	0	1	4	1,000	Amorce de fissure dans la soudure. Décalage vertical de 10mm. Joint remplacé en 2006. Corrosion légère des plaques de cloison.	oui	Aucune REC requise	20170603 AF 0778 20170603 AF 0779		GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 16°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3062	6	0.5E		Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort		S	84	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère sur les lames de ressort.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3063	6	0.5E		Jt de D.	Joint de dilatation	Guides		S	34	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère, des limiteurs de course. Corrosion moyenne des tubes de glissement localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3064	6	0.5E		Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle		S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3065	6	0.5E		Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3066	6	0.5E	Amont	Plt.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts				un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied	22°C
3067	6	0.5E	Aval	Plt.	Platelage	Appareil d'appui à ressorts				un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne des plaques supérieures et inférieures. Corrosion moyenne des tiges par endroits.	non			AT ESI	DET	DET	DET	À pied	22°C
3068	6	0.5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 22°C
3069	6	0.5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3070	6	0.5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3071	6	0.5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3072	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. 1 rivet manquant à la semelle inférieure près de U17. 1 trou inutilisé près de U17. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble anti-huile installé partiellement (pas encore en fonction).	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3073	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3074	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) à la plaque diaphragme. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Bateau A-62	19°C 15°C
3075	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) près de L 3, aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3076	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (1-3mm) locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3077	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériau importante (1-3mm) localisée. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3078	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde A-62 Bateau	22°C 15°C 19°C
3079	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	94	5	0	1	4	1,625	Corrosion moyenne locale avec perte de matériau mm très importante (jusqu'à 6mm) à la plaque de liaison, hauteur du tablier. L'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2502		DET	DET	DET	À pied Bateau	15°C 19°C
3080	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à très importante jusqu'à perforation à la plaque de liaison. Plaque de liaison déformée à la mi-hauteur. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10497	20170520 2507		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C
3081	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau très imp. (plus de 5mm) jusqu'à perforation de la plaque d'assemblage du garde-corps. Corrosion moyenne à très imp. jusqu'à perforation de la plaque de liaison. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur. Corrosion moyenne à très importante jusqu'à perforation de la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2511 20170520 2512		DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 19°C
3082	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère moyenne locale. avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C
3083	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (3mm) à l'assemblage inférieur. Corrosion légère à importante. Perte de matériau 2 à 4mm aux plaques d'assemblages du garde-corps. Corrosion moyenne à importante à la plaque de liaison. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C
3084	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	94	5	1	0	1	1,125	Déformation par impact dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion légère à importante locale. Déformation sous corrosion moyenne (40-6 mm) aux plaques d'âme. Déformation locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17114	20170707 0771 20170707 0773		DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C
3085	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale avec perte de matériau à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3086	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C
3087	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C
3088	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3089	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère à moyenne locale. Perte de matériau 2 - 3mm sur l'intérieur de l'âme. avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 15°C 19°C
3090	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C
3091	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne . locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C
3092	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	89	10	1	0	1	1,750	Déformation par impact (5-7mm) dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion moyenne locale. Perte de matériau imp. (1-3mm) à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	17115	20170707 0741		DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C
3093	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3094	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3095	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3096	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Plaque de gousset coupée au chalumeau. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3097	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3098	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3099	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3100	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau importante (2-3mm) à la plaque d'assemblage inférieure. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3101	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	94	6	0	0	4	0,750	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3102	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau importante (2-3mm) à la jonction avec la diagonale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3103	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	93	5	2	0	4	1,625	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Bateau	15°C 19°C
3104	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C
3105	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12G	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62	15°C 17°C
3106	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62	15°C 17°C
3107	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12H	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Bateau	
3108	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12T	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3109	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12K	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3110	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12A	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Bateau	
3111	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	6 trous non-utilisés près de U13 des deux côtés. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3112	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3113	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3114	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3115	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3116	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3117	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante (2-3mm) localisée. Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3118	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère à importante locale. Accumulation de débris. Perte de matériau 2-3mm à la semelle inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3119	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère à importante locale. Perte de matériau 1-3mm aux cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3120	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	85	13	2	0	4	2,625	Perte de matériau 1-3mm au bas de l'âme. Corrosion moyenne à importante. Déformation de 50mm à la plaque de liaison près du noeud L17. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	8°C 17°C 19°C
3121	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	8°C 15°C 19°C
3122	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	94	5	0	1	4	1,625	Perte de matériau très importante à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0511		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C
3123	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 8°C 19°C
3124	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 19°C
3125	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne enclouonnée. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C
3126	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à moyenne locale. Perte de matériau importante (3-8mm), avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Corde Bateau	15°C 10°C 17°C 22°C 19°C
3127	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C
3128	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 8°C 19°C
3129	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau très importante (2-4mm-5mm) à l'intérieur et à l'extérieur de la plaque de liaison à la jonction de l'assemblage M13. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne à importante. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0507		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C
3130	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenn. Corrosion moyenne aux plaques d'assemblages. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C
3131	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	74	20	5	1	4	6,000	Perte de matériau importante à très importante (3 à 5mm) aux plaques d'âme. Déformation par impact d'une plaque de liaison. Perte de matériau 4mm à la plaque de liaison. Perte de matériau moyenne à importante (1-2mm). Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170511 JV 0743 20170511 JV 0746 20170511 JV 0745		DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 8°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3132	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	84	15	1	0	4	2,375	Corrosion importante localisée aux plaques d'âmes. Perte de matériau (2 à 3mm) localisée aux plaques d'âmes. Déformation sous corrosion locale des inférieure à 10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 19°C
3133	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C
3134	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la plaque de diaphragme à l'intérieur. Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 19°C
3135	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	91	8	1	0	4	1,500	Déformation sous corrosion locale des entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm. à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 17°C 19°C
3136	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3137	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3138	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3139	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3140	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Corrosion légère. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3141	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3142	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	90	10	0	0	3	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	8°C 15°C 19°C
3143	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	88	10	2	0	3	2,250	Perte de matériau 1-3mm à la section de transfert, face aval. Perte de matériau 1-2mm à la section de transfert, face amont. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3144	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau (1-2mm) à la section de transfert. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3145	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur. Corrosion moyenne à importante avec perte de matériau locale.	non			ESI	DET	DET	DET	À pied Bateau	15°C 19°C
3146	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	80	20	0	0	4	2,500	Perte de matériau moyenne (2-4mm) localement. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 8°C 17°C 19°C
3147	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau (1-2mm) locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C
3148	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12B	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied	15°C
3149	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied	15°C
3150	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12C	P	1	un	70	30	0	0	4	3,750	Corrosion moyenne du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3151	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12N	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C
3152	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12D	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3153	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U12-U13	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3154	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U13-U14	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3155	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U14-U15	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3156	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U15-U16	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3157	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U16-U17	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion moyenne des cornières, face amont. 8 trous non utilisés à la semelle supérieure, face aval. Aucune observation particulière. Nouveau système de câble antichute installé partiellement (pas encore en fonction). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3158	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L12-L13	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Corrosion légère à importante. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3159	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L13-L14	P	6,7	ml	90	5	5	0	3	3,125	Corrosion légère à importante. Défauts pouvant réduire la capacité à supporter les charges de façon appréciable. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3160	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L14-L15	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières supérieures. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3161	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L15-L16	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne localisée à l'intérieur des semelles inférieures. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3162	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L16-L17	P	6,4	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion légère à importante. Corrosion importante localisée à l'intérieur des semelles inférieures. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3163	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L13-M13	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3164	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M13-U13	P	9,4	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau (2-3mm) à la sur ace d'une semelle. Corrosion moyenne locale. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170627	5560	DET	DET	DET	Corde Bateau	23°C 19°C
3165	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L14-U14	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Perte de matériau importante localisés aux plaques de liaison. Perte de matériau 2-3mm à la palque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Bateau	8°C 17°C 23°C 19°C
3166	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L15-M15	P	6	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériau très importante (6-8mm) localisés aux plaques de liaison à la hauteur du tablier. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170516	0329	DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	10°C 17°C 19°C
3167	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M15-U15	P	4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère moyenne locale. avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	23°C 19°C
3168	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L16-U16	P	10	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau importante localisés aux plaques de liaison. Perte de matériau très importante (6-8mm aux plaques de liaison au niveau du tablier. Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 20170516	1577 0375	DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Bateau	8°C 17°C 23°C 19°C
3169	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L17-U17	P	9	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. Perte de matériau 1-2mm à la plaque d'âme. Déformation sous corrosion (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Bateau	8°C 17°C 23°C 19°C
3170	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L12-M13	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 3 mm à l'assemblage M13 inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	8°C 17°C 19°C
3171	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M12-M13	P	7,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 28°C 19°C
3172	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-U14	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne. Perte de matériau importante (3mm) localisée près de m13. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 23°C 19°C
3173	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M13-L14	P	7,4	ml	93	7	0	0	4	0,875	Déformation sous corrosion moyenne (5-10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	8°C 17°C 19°C
3174	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L14-M15	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale (3-5mm) des cornières. Perte de matériau importante (3mm) localisée près de m13. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 23°C 19°C
3175	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U14-M15	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne (2-3mm) localisées. Déformation sous corrosion (5mm) locale entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 23°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3176	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M15-L16	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (5mm) entre les plaques d'âme et les cornières, localisée à l'assemblage inférieur. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Corde Bateau	10°C 23°C 19°C
3177	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L16-U17	P	9	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion locale des cornières. Perte de matériau importante (3-4mm) à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Bateau	8°C 17°C 23°C 19°C
3178	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U13	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3179	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U14	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3180	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U15	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3181	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Plaque découpée au chalumeau, côté Montréal. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3182	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U17	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau 1mm locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3183	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L13	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3184	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L14	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3185	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L15	P	1	un	89	10	0	1	4	2,250	Perte de matériau 1-5mm localisée à la section de transfert, côté aval. Perte de matériau 1-2mm localisée à la section de transfert, côté amont. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requisse	20170516 ■■■ 0368		DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3186	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L16	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériau 1mm localisés, côté amont et aval. Corrosion légère à moyenne. 3 boulons sectionnés à la plaque du côté aval. Déformation sous corrosion des cornières. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3187	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L17	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne avec perte de matériau moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3188	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M13	P	1	un	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne et perte de matériau moyenne (1-2mm) à la palque amont. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Bateau	17°C 19°C
3189	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M15	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion des cornières. Accumulation d'eau et de débris à l'intérieur des membrures aux assemblages. Corrosion moyenne avec perte de matériau locale aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	23°C 19°C
3190	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12G	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Bateau	
3191	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12W	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale du couvercle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3192	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12H	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C
3193	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12T	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale aux extrémités. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
3194	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12K	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale à l'extrémité. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	28°C
3195	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	12A	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3196	6	0 5E-1E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	18°C
3197	6	0 5E-1E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3198	6	0 5E-1E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C
3199	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Déformation longitudinale légère sur 2m au centre à U13. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3200	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3201	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. Plaque d'assemblage déformée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C
3202	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	60	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3203	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	60	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3204	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3205	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	S	60	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 15°C 19°C
3206	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	S	60	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale. Perte de matériau importante (3-5mm) près de L14. Perte de matériau importante (3-4mm) près de L15. Perte de matériau 1-2mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 15°C 19°C
3207	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	S	60	ml	93	5	1	1	4	2,125	Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) localisée. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170707 0759		DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3208	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	60	ml	93	5	1	1	3	2,125	Cornière dessoudée dû à la corrosion près de L17, ferme aval. Perte de matériau 2-3mm localisée côté aval et au centre de L16. Corrosion légère à moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170516 0407 20170516 0409	ESI	DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3209	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U13	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3210	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U14	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C
3211	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U15	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère moyenne locale. Déformation de la cornière près de l'assemblage supérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3212	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U16	S	26	ml	96	3	0	1	4	1,375	Fissure dans une soudure causée par la corrosion encoignée panneau aval, nœud aval. Corrosion légère-moyenne locale. 1 trou non utilisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170627 5471 20170627 5472	FISSCORR	DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3213	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U17	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère moyenne locale. Déformation de la cornière inférieure sur 150mm de long. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3214	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L13	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère-moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3215	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L14	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère-moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3216	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L15	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne localisée. Perte de matériau 1-3mm à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3217	6	0.5E-1E	Général	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L16	S	26	ml	97	3	0	0	4		Corrosion moyenne locale. Perte de matériau moyenne (3mm) à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion aux cornières.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3218	6	0.5E-1E	Général	S.d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L17	S	26	ml	95	5	0	0	4		Corrosion moyenne.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3219	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. 1 trou non utilisé près de l'entretoise U16. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3220	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	M15-U15	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante locale à l'assemblage inférieure, ferme amont. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3221	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	M13-U13	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne à importante locale. Perte de matériau (1-2mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3222	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne légère locale. Corrosion moyenne à la jonction de la plaque d'assemblage et l'aile. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C
3223	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C
3224	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion légère moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	8°C 15°C 19°C
3225	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde	15°C 22°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3226	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3227	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	94	4	1	1	4	2,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3228	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3229	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	94	4	1	1	4	2,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3230	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3231	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts du revêtement légers à très importants. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3232	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	91	5	3	1	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3233	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	89	5	3	3	4	5,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170707 0748		DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C	
3234	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	88	5	3	4	4	6,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C	
3235	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde A-62 Bateau	22°C 15°C 19°C	
3236	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Bateau	15°C 19°C	
3237	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	89	6	2	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C	
3238	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 19°C	
3239	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C	
3240	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C	
3241	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C	
3242	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3243	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C	
3244	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2503		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C	
3245	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3246	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Typique des membrures diagonales de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170518 3975		DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 15°C 19°C	
3247	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	95	4	1	0	4	1,000	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C	
3248	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C	
3249	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde A-62 Bateau	15°C 22°C 17°C 19°C	
3250	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3251	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. Écaillage du revêtement. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3252	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3253	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3254	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3255	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3256	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	91	5	3	1	4	3,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3257	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C	
3258	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C	
3259	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C	
3260	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Bateau	15°C 19°C	
3261	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C	
3262	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12G	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied	15°C	
3263	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied	15°C	
3264	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12H	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3265	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12T	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3266	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12K	S	m²	90	4	2	4	4	5,500	Défauts du revêtement légers à très importants. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3267	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12A	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62	10°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3268	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3269	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3270	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Écaillage de la peinture. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3271	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3272	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde supérieure de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170628 MP 0174		DET	DET	DET	Corde	22°C	
3273	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3274	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3275	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3276	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3277	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	75	5	5	15	3	18,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	10°C 17°C 19°C	
3278	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 15°C 19°C	
3279	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C	
3280	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 8°C 19°C	
3281	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	89	5	2	4	4	5,625	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Bateau	15°C 19°C	
3282	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C	
3283	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	82	10	3	5	3	7,750	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 17°C 19°C	
3284	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	91	3	4	2	4	4,375	Défauts du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0535		DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C	
3285	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	91	4	1	4	4	5,000	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 8°C 19°C	
3286	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3287	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	15°C 22°C 19°C	
3288	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	75	10	10	5	3	11,250	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 8°C 19°C	
3289	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 10°C 19°C	
3290	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C	
3291	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	80	5	10	5	3	10,625	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	15°C 17°C 19°C	
3292	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	80	10	5	5	3	8,750	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 A-62 Bateau	15°C 10°C 17°C 19°C	
3293	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3294	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Écaillage du revêtement. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3295	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3296	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3297	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	22°C	
3298	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3299	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 A-62 Bateau	8°C 15°C 19°C	
3300	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3301	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3302	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	88	5	5	2	3	5,125	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Bateau	15°C 19°C	
3303	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0540 20170511 JV 0747		DET	DET	DET	À pied A-62 À pied Bateau	15°C 8°C 17°C 19°C	
3304	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	22°C 19°C	
3305	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12B	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied	15°C	
3306	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3307	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12C	S	m²	70	5	10	15	3	20,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170627 MP 0149		DET	DET	DET	Corde	22°C	
3308	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12N	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	22°C	
3309	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12D	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C	
3310	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U12-U13	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
3311	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U13-U14	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C	
3312	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U14-U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
3313	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U15-U16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
3314	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U16-U17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde	23°C	
3315	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L12-L13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3316	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L13-L14	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3317	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L14-L15	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3318	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L15-L16	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3319	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L16-L17	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3320	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L13-M13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3321	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M13-U13	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	23°C 19°C	
3322	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L14-U14	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Bateau	8°C 17°C 23°C 19°C	
3323	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L15-M15	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	10°C 17°C 19°C	
3324	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M15-U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	23°C 19°C	
3325	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L16-U16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Bateau	8°C 17°C 23°C 19°C	
3326	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L17-U17	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Bateau	8°C 17°C 23°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3327	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L12-M13	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	8°C 17°C 19°C	
3328	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M12-M13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 23°C 19°C	
3329	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-U14	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 23°C 19°C	
3330	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M13-L14	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Bateau	8°C 17°C 19°C	
3331	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L14-M15	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 23°C 19°C	
3332	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U14-M15	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Bateau	17°C 23°C 19°C	
3333	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M15-L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Corde Bateau	10°C 23°C 19°C	
3334	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L16-U17	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 À pied Corde Bateau	8°C 17°C 23°C 19°C	
3335	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U13	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C	
3336	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U14	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C	
3337	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U15	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C	
3338	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U16	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C	
3339	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U17	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	Corde	23°C	
3340	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L13	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3341	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L14	S	m²	91	3	2	4	4	5,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3342	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L15	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3343	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L16	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3344	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L17	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3345	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M13	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Bateau	17°C 19°C	
3346	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M15	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde Bateau	23°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection		
											A	B	C	D														
3347	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12G	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					DET	DET	DET	À pied	16°C		
3348	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12W	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise				DET	DET	DET	A-62	10°C		
3349	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12H	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise				DET	DET	DET	Corde	23°C		
3350	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12T	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					DET	DET	DET	Corde	28°C		
3351	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12K	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défaut du revêtement léger à important. Bon état, selon le rapport d'inspection du laboratoire (2015). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					DET	DET	DET	Corde	28°C		
3352	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	12A	S	m²	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					DET	DET	DET	A-62	10°C		
3353	6	0 5E-1E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S	m²	56	2	2	40	1	41,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon très importante. Écaillage sur 40% de la surface. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170707 0757				DET	DET	DET	A-62	18°C	
3354	6	0 5E-1E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	A-62	10°C	
3355	6	0 5E-1E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S	m²	55	5	0	40	2	40,625	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170516 0362					DET	DET	DET	A-62	10°C
3356	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3357	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3358	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	
3359	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3360	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3361	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L12-L13	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3362	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L13-L14	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 15°C 19°C	
3363	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 15°C 19°C	
3364	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C	
3365	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C	
3366	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U13	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3367	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde	12°C 23°C	
3368	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3369	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U16	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3370	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U17	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise					DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3371	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L13	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3372	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L14	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3373	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L15	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C	
3374	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C	
3375	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L17	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C	
3376	6	-0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Élément de contreventement transversal inférieur	L13	S	m²	-	-	-	-	4	-	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET			
3377	6	-0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Élément de contreventement transversal inférieur	L14	S	m²	-	-	-	-	4	-	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET			
3378	6	-0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Élément de contreventement transversal inférieur	L15	S	m²	-	-	-	-	4	-	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET			
3379	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L16-U16	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3380	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M15-U15	S	m²	92	3	2	3	4	4,375	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3381		0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal supérieur	M13-U14			92	3	2	3	4	4,375	Défaut du revêtement léger à très important. Une (1) cornière sans revêtement.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3382	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M13-U13			91	3	3	3	4	4,875	Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied Corde Corde	12°C 23°C 22°C	
3383	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonal inférieur	L12-M13			91	3	3	3	4		Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C	
3384	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L13-M13	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Corde A-62	22°C 15°C	
3385	6	-0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal supérieur	L12-U14	S	m²	-	-	-	-	4	-	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET			
3386	6	-0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal inférieur	L13-U13	S	m²	-	-	-	-	4	-	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET			
3387	6	-0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement transversal inférieur	L12-U14	S	m²	-	-	-	-	4	-	Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET			
3388	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C 17°C	
3389	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C 17°C	
3390	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 10°C	
3391	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L13-L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3392	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L12-L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 10°C	
3393	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L16-L17	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C 17°C	
3394	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L15-L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C 17°C	
3395	6	0.5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L14-L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	15°C 10°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3396	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L13-L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3397	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L12-L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C	
3398	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L13	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C	
3399	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L14	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	Bateau A62	19°C 27°C	
3400	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L15	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C	
3401	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L16	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade locale, plus sévère aux assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C	
3402	6	0 5E-1E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L17	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. Pelade localisée. Pelade locale et défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	À pied A-62 Bateau	17°C 17°C 19°C	
3403	6	0 5E-1E	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	618	m²	99	1	0	0	4	0,125	Fissure longitudinale inférieure à 3mm. Joint froid dans le sens longitudinal. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en-2012;	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3404		0.5E-1E	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement			618	m²	95	5	0	0	4		Fissures longitudinales inférieures à 3mm. Nid-de-poule léger dans la voie 5.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3405	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	8	un	100	0	0	0	3	0,000	Deux drains bouchés (un amont et un aval). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	non				DET	DET	DET	À pied	16°C
3406	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Très bon état général. Pelade importante du revêtement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3407	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L15-L16	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3408	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L14-L15	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 15°C 19°C
3409	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L13-L14	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3410	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L12-L13	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 15°C 19°C
3411	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L16-L17	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3412	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L15-L16	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3413	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L14-L15	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 15°C 19°C
3414	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L13-L14	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3415	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L12-L13	P	150	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	8°C 19°C
3416	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L13	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3417	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L14	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A62 Bateau	27°C 19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3418	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L15	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3419	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L16	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériau 1-3mm à la semelle supérieure. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 17°C 19°C
3420	6	0 5E-1E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L17	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale au niveau des raidisseurs. Corrosion légère locale. 1 boulon manquant.	non	40266	20170707 0721	ESI	DET	DET	DET	A-62 Bateau	17°C 19°C
3421	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L16	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	10°C 19°C
3422	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L15	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	18°C 19°C
3423	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L14	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A62 Bateau	27°C 19°C
3424	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L13	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3425	6	0 5E-1E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appuis (entretoise)	L12	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	DET	A-62 Bateau	15°C 19°C
3426	6	0 5E-1E	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Bon état général.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3427	6	0 5E-1E	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Bon état général.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3428	6	0 5E-1E		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	54	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3429	6	1E		Eau	Cours d'eau	Cours d'eau		S			-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3430	6	1E		Pile	Unités de fondation	Fondation		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3431	6	1E	Amont	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3432	6	1E	Centre	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3433	6	1E	Aval	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Travaux réalisés en 2013. Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3434	6	1E	Amont	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	480	m²	-	-	-	-	4	-	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3435	6	1E	Centre	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	467	m²	-	-	-	-	4	-	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3436	6	1E	Aval	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	480	m²	-	-	-	-	4	-	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3437	6	1E	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche		P	75	m²	-	-	-	-	4	-	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3438	6	1E	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche		P	75	m²	-	-	-	-	4	-	Béton caché par le chemisage en acier. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux réalisés en 2013.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3439	6	1E	Amont	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne		P	480	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3440	6	1E	Centre	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne		P	467	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3441	6	1E	Aval	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Colonne		P	480	m²	100	0	0	0	4	0,000	Face aval. 2 boulons mar serrés et face ouest. 3 boulons mar serrés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3442	6	1E	Amont	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche		P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3443	6	1E	Aval	Pile	Unités de fondation	Renfort - Chem. Arche		P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3444	6	1E		Pile	Unités de fondation	Assise		P		m²	100	0	0	0	4	0,000	Enduit. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3445	6	1E	Amont	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Enduit. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3446	6	1E	Centre	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Enduit. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3447	6	1E	Aval	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Enduit. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3448	6	1E	Amont	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3449	6	1E	Centre	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3450	6	1E	Aval	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3451	6	1E	Amont	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui		P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3452	6	1E	Centre	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui		P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3453	6	1E	Aval	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui		P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Travaux réalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3454	6	1E-2E	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	1481	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Joint froid dans le sens longitudinal.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3455	6	1E-2E	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	20	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3456	6	1E-2E	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	117	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3457	6	1E-2E	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	117	ml	100	0	0	0	3	0,000	Décalage latéral (25mm) présentant un danger appréciable.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3458	6	1E-2E		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	117	ml	100	0	0	0	4	0,000	Accrochages à quelques endroits. Dénivellation brusque de 25 mm entre la glissière en béton et celle en acier (axe 2E- médiane) présentant un danger appréciable. Quelques boulons courts. Décalage léger à L1.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3459	6	2E		Pile	Unités de fondation	Fondation		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3460	6	2E	Amont	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Travaux en cours, élément inaccessible.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3461	6	2E	Centre	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Travaux en cours, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3462	6	2E	Aval	Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Travaux en cours, élément inaccessible. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3463	6	2E	Amont	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	485	m²	70	20	10	0	4	7,500	Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3464	6	2E	Centre	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	490	m²	70	20	10	0	4	7,500	Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3465	6	2E	Aval	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	485	m²	70	20	10	0	4	7,500	Travaux réalisés ; béton de réparation sur 100% de la surface. Fissures de retrait inférieures à 0,8mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3466	6	2E	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche	Inférieur	P	54	m²	25	55	20	0	4	16,875	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3467	6	2E	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche	Inférieur	P	54	m²	25	55	20	0	4	16,875	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3468	6	2E	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche	Supérieur	P	54	m²	25	55	20	0	4	16,875	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3469	6	2E	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche	Supérieur	P	54	m²	25	55	20	0	4	16,875	Fissures polygonales avec traces de rouille et efflorescence; Éclatement sur plus de 20% de la longueur avec armatures corrodées visibles; Fissures longitudinales supérieures à 1,5 mm entre l'arche et le mur; La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3470	6	2E	Amont	Pile	Unités de fondation	Mur tympan		P	152	m²	15	0	75	10	2	47,500	Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles. en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise	20170712 4965 20170712 4976		GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3471	6	2E	Aval	Pile	Unités de fondation	Mur tympan		P	152	m²	15	0	75	10	2	47,500	Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles, en général localisé à la jonction mur-assise; CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3472	6	2E		Pile	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m²	50	30	15	5	2	16,250	Fissures supérieures à 1,5 mm large. Éclatement et délaminage local avec armatures visibles corrodées. Présence de débris sur l'assise. CEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	40257 Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3473	6	2E		Pile	Unités de fondation	Assise	Supérieur	P	60	m²	0	99	1	0	4	12,875	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Éclatement jusqu'à 200 mm de profondeur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	40257			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3474	6	2E	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3475	6	2E	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3476	6	2E	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3477	6	2E	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3478	6	2E	Amont	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Fissures inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3479	6	2E	Centre	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	70	28	2	0	4	4,500	Fissures inférieures à 0,8 mm. Délaminage, éclatement avec armatures visibles corrodées et désagrégation moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3480	6	2E	Aval	Pile	Unités de fondation	Bloc d'assise	Supérieur	P	1	un	70	27	3	0	4	4,875	Fissures inférieures à 0,8 mm. Éclatement et désagrégation moyenne. Présence de nid-de-cailloux. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3481	6	2E	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	5°C
3482	6	2E	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%		
3483	6	2E	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%		
3484	6	2E	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%		
3485	6	2E	Amont	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	100	-	-	-	4	-	Corrosion légère. Une section du raidisseur coupée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%		
3486	6	2E	Centre	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	83	14	1	2	3	4,250	Corrosion légère à importante. Diminution de la section de l'acier de plus de 30% au niveau du raidisseur.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3487	6	2E	Aval	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%		

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3488	6	2E		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	72	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Accumulation de débris (typique).	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3489	6	2E		Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé		S	24	ml	99	0	0	1	3	1,000	Corrosion légère des profilés d'enclenchement. Corrosion légère des plaques de cloison. Fissure dans la voie 6. Corrosion légère des boulons (typique) et un boulon manquant (voie 1). Décalage vertical causant un impact appréciable, côté amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	oui	Aucune REC requise	20170603 AF 0600		DET	DET	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3490	6	2E		Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort		S	84	un	70	30	0	0	3	3,750	Corrosion moyenne et 4 lames de ressort déplacés (voies 4 à 6) dans le sens longitudinal du joint affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.	non				DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
3491	6	2E		Jt de D.	Joint de dilatation	Guides		S	34	un	90	3	6	1	3	4,375	Corrosion moyenne des tubes de glissement. Manchons déplacés, fissurés et cassés (voie 5).	oui	Aucune REC requise	20170710 4248		GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
3492	6	2E		Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle		S	24	m²	96	4	0	0	4	0,500	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
3493	6	2E		Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support		S	34	un	92	0	0	8	1	8,000	Trois barres de support fissurées et poinçonnées (voies 5 et 6) affectant de façon très importante sa capacité.	oui	10259	20170710 4261		GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
3494	6	2E-3E	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. Joint froid dans le sens longitudinal. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.	non				GEN	GEN	100%	À pied	5°C
3495	6	2E-3E	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Nid-de-poule léger dans la voie 6. Fissures longitudinales inférieures à 3mm. Orniérage léger. Fissure 5mm. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3496	6	2E-3E	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	6	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	
3497	6	2E-3E	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	6	un	-	-	-	-	4	-	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	
3498	6	2E-3E	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	78	ml	99	0	0	1	3	1,000	Têtes de boulon de la plaques d'acier sectionnées (30-48 unités sur 20m) et plaque d'acier déformée en saillie sectionnée. 1 boulon en saillie.	oui	Aucune REC requise	20170520 AF 0338 20170520 AF 0341		GEN	GEN	100%	À pied	5°C
3499	6	2E-3E	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	78	ml	93	5	1	1	4	2,125	Plaque d'acier du chasse roue déchirée. Délaminage du béton. Boulon manquant. Coin du chasse roue arraché. Plaque d'acier sectionnée (200x200) et déformée (150x150). Boulon manquant.	oui	Aucune REC requise	20170603 AF 0609		GEN	GEN	100%	À pied	5°C
3500	6	2E-3E		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	78	ml	94	6	0	0	4	0,750	Dénivellation brusque de 25 mm entre la glissière en béton et celle en acier (axe 2E, médiane), dans le sens de la circulation. Glissière accidentée et déformée. Éclatements localisés. Délaminage.	non				GEN	GEN	100%	À pied	5°C
3501	6	2E-3E		DR	Accessoires	Écran anti-éblouissement		S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	à pied	
3502	6	3E		Pile	Unités de fondation	Fondation		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3503	6	3E		Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3504	6	3E		Pile	Unités de fondation	Fût		P	350	m²	30	70	0	0	4	8,750	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3505	6	3E	Amont	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	188	m²	80	20	0	0	4	2,500	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3506	6	3E	Centre	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	177	m²	80	20	0	0	4	2,500	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3507	6	3E	Aval	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	188	m²	80	20	0	0	4	2,500	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3508	6	3E	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche		P	67	m²	90	10	0	0	4	1,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3509	6	3E	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche		P	67	m²	90	10	0	0	4	1,250	Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. Tache d'huile. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3510	6	3E		Pile	Unités de fondation	Assise		P		m²	-	-	-	-	4	-	Travaux réalisés en 2014. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3511	6	3E	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3512	6	3E	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3513	6	3E	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3514	6	3E	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Socle		P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3515	6	3E	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3516	6	3E	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3517	6	3E	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3518	6	3E	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Est	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3519	6	3E	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3520	6	3E	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3521	6	3E	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3522	6	3E	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Ouest	P	1	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3523	6	3E		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	48	ml	99	0	1	0	3	0,500	Garniture désenclenchée dans la voie 4 et 6 affectant de façon appréciable l'étanchéité. Garniture remplie de débris.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3524	6	3E		Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé		S	24	ml	100	0	0	0	4	0,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3525	6	3E		Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort		S	56	un	75	25	0	0	3	3,125	Corrosion légère à moyenne des lames de ressort. 46 5 lames déplacées (voie 2 et 3), 2 lames déplacées (voie 1) et 10 lames de ressort déplacées (voie 6), affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable. 2 boulons manquants.	non	10261	20170710 4190		DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
3526	6	3E		Jt de D.	Joint de dilatation	Guides		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
3527	6	3E		Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle		S	24	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
3528	6	3E		Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
3529	6	3E-4E	Amont	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	897,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012. Joint froid dans le sens longitudinal.	non				GEN	GEN	100%	À pied	5°C
3530	6	3E-4E	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	897,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Nid-de-poule moyen et fissures longitudinales inférieures jusqu'à 5mm. Orniérage léger. Désenrobage et fissure de 5mm. Joint froid dans le sens longitudinal. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012.	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3531	6	3E-4E	Amont	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	7	un	-	-	-	-	4	-	Écrou manquant à 4E aval tuyau de drainage 2012 La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3532	6	3E-4E	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	7	un	-	-	-	-	4	-	Écrou manquant à 4E aval tuyau de drainage 2012. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C
3533	6	3E-4E	Amont	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	78	ml	92	5	0	3	4	3,625	Plaque du chasse-roue arrachée et déchirée. Boulons manquants.	oui	Aucune REC requise	20170520 AF 0324 20170520 AF 0328		GEN	GEN	100%	À pied	5°C
3534	6	3E-4E	Aval	DR	Dispositif de retenue	Glissière latérale		S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Plaque en saillie, décalage de 80 mm affectant la sécurité de façon très importante. 5 Éclatement localisé. 4 Boulons manquants. Glissière déformée. Plaque endommagée sur 1300mm de longueur. Plaques d'acier sectionnées et déformées (150x150).	non	10502			GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3535	6	3E-4E		DR	Dispositif de retenue	Glissière médiane		S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Éclatements localisés. 1 boulon lâche manquant au raccordement.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3536	6	3E-4E		DR	Accessoires	Écran anti-éblouissement		S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Une section manquante.	non				GEN	GEN	100%	À pied	5°C
3537	6	4E		Pile	Unités de fondation	Fondation		P			-	-	-	-	4	-	Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3538	6	4E		Pile	Unités de fondation	Semelle		P			-	-	-	-	4	-	Niveau de l'eau élevé, élément inaccessible. Élément immergé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3539	6	4E		Pile	Unités de fondation	Fût		P	270	m²	5	95	0	0	4	11,875	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3540	6	4E	Amont	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	310	m²	0	100	0	0	4	12,500	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3541	6	4E	Centre	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	277	m²	25	75	0	0	4	9,375	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3542	6	4E	Aval	Pile	Unités de fondation	Colonne & Banc		P	310	m²	0	100	0	0	4	12,500	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3543	6	4E	Amont	Pile	Unités de fondation	Arche		P	160	m²	90	10	0	0	4	1,250	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3544	6	4E	Aval	Pile	Unités de fondation	Arche		P	160	m²	90	10	0	0	4	1,250	Travaux de réparation finalisés en 2013. Fissures polygonales inférieures à 0,8 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3545	6	4E		Pile	Unités de fondation	Assise	Inférieur	P	30	m²	85	15	0	0	4	1,875	Travaux de réparation finalisés en 2013. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3546	6	4E		Pile	Unités de fondation	Assise	Supérieur	P	23	m²	100	0	0	0	4	0,000	Présence de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3547	6	4E	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3548	6	4E	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3549	6	4E	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3550	6	4E	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Socle	Inférieur	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Reconstruction des blocs d'assise. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3551	6	4E	Amont - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3552	6	4E	Amont - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3553	6	4E	Aval - Intérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3554	6	4E	Aval - Extérieur	Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Inférieur	P	1	un	85	3	12	0	2	6,375	Corrosion importante de la plaque convexe et de la plaque supérieures. Travaux de réfection en 2006 (remplacement complet de l'assemblage inférieur ainsi que de la plaque d'inox et de la plaque supérieures de glissement). Repères manquants pour mesures de dilatation. Défauts affectant a capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3555	6	4E		Pile	Unités de fondation	Appareil d'appui	Supérieur	P	7	un	0	100	0	0	3	12,500	Fissures dans les plaques en élastomère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3556	6	4E		Jt de D.	Joint de dilatation	Garniture de joint		S	48	ml	100	0	0	0	4	0,000	Plaque couvre-joint absent des 2 côtés (voies 1 et 3). Accumulation de débris (typique)	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3557	6	4E		Jt de D.	Joint de dilatation	Profilé		S	24	ml	78	20	0	2	3	4,500	Fissure et vide sous le profilé. Profilé sectionné rempli par enrobé. Corrosion légère à moyenne des plaques de cloison. Décalage vertical entre les profilés d'enclenchement ouest et est, présentant un danger appréciable. Désagrégation moyenne du béton de l'épaulement.	oui	10258	20170520 AF 0315		DET	DET	100%	À pied À pied	15°C 16°C
3558	6	4E		Jt de D.	Joint de dilatation	Lame de ressort		S	56	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne des lames de ressorts-	non				DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
3559	6	4E		Jt de D.	Joint de dilatation	Guides		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
3560	6	4E		Jt de D.	Joint de dilatation	Extrémité de dalle		S	14,4	m²	75	25	0	0	4	3,125	Fissures inférieures à 0,8 mm dans la dalle en béton. Déformation par corrosion moyenne (inférieure à 5mm).	non	8004			GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
3561	6	4E		Jt de D.	Joint de dilatation	Barre de support		S	34	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3562	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L0	S	m²	88	2	5	5	3	7,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C	
3563	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L1	S	m²	88	2	5	5	3	7,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3564	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3565	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L3	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3566	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L4	S	m²	90	2	4	4	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3567	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L5	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3568	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L6	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3569	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L7	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3570	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L8	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3571	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L9	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3572	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L10	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3573	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L11	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C	
3574	6	1W-2W	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau A-62 A-62	27°C 15°C 20°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3575	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L0	P	26	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. Corrosion moyenne sur la face Ouest. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	100%	A-62 Bateau A-62	5°C 27°C 20°C
3576	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L1	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3577	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L2	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3578	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L3	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure et inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3579	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L4	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure et inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3580	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L5	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3581	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L6	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3582	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L7	P	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3583	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L8	P	26	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion moyenne à importante localisée à la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3584	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L9	P	26	ml	91	7	2	0	4	1,875	Corrosion moyenne à importante localisée à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3585	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L10	P	26	ml	90	4	6	0	4	3,500	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la semelle supérieure, panneau aval. Déformation sous corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3586	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L11	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante à la semelle supérieure. Déformation locale à la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	27°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3587	6	1W-2W	Général	Plt.	Platelage	Entretoise intermédiaire	L12	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne encoisonnée localisée aux cornières. Corrosion légère à moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau A-62 A-62	27°C 15°C 20°C
3588	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	S			91	5	1	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3589	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	S			91	5	1	3	4	4,125	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3590	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L1-L2	S			93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3591	6	1W-2W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	S			87	5	2	6	4	7,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3592	6	1W-2W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	S			91	5	0	4	4	4,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	27°C
3593	6	1W-2W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L7-L8	S			93	5	2	0	4	1,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3594	6	0 5W-1W	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			49	1	10	40	2	45,125	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170515	0313	DET	DET	DET	A-62	10°C
3595	6	0 5W-1W	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			94	3	2	1	4	2,375	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	10°C
3596	6	0 5W-1W	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L15-L16	S			40	5	0	55	1	55,625	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170709	0406	DET	DET	DET	A-62	20°C
3597	6	0-0.5E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			56	2	2	40	1	41,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170706	0656	DET	DET	DET	A-62	17°C
3598	6	0-0.5E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			85	2	3	10	3	11,750	Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170524	0681	DET	DET	DET	A-62	10°C
3599	6	0-0.5E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Renfort - Plaque de liaison	L19-L20	S			97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			DET	DET	DET	A-62	13°C
3600	6	1E-2E	Aval	Plt.	Platelage	Surface de roulement		S	1481	m²	95	5	0	0	4	0,625	Encoche moyenne dans l'enrobé (200x50mm) dans la voie 5. Fissures longitudinales inférieures à 0.8mm. Les voies 4, 5 et 6 ont été repavées en 2012;	non				GEN	GEN	100%	À pied	16°C
3601	6	1E-2E	Aval	Plt.	Platelage	Système de drainage		S	20	un	-	-	-	-	4	-	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	
3602	6	1E-2E	Amont	S d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S		ml	76	21	3	0	4	4,125	Corrosion moyenne à importante. Déformation par impact au niveau de la voie no. 2. Perte de matériaux de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblages. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3603	6	1E-2E	Aval	S d'A	Structure d'acier	Portique d'extrémité	L0-U1	S		ml	76	21	3	0	4	4,125	Corrosion moyenne à importante. Perte de matériau de 1 à 2 mm sur la plupart des plaques d'assemblage. Déformation sous corrosion de la plaque supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3604	6	1E-2E	Amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	L0-U1	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 4042		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3605	6	1E-2E	Aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Portique d'extrémité	L0-U1	S	m²	75	10	10	5	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
3606	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion moyenne (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de section importante des plaques d'âme. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3607	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3608	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3609	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3610	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3611	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion de 1 mm entre les plaques d'âme et les cornières amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3612	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%		
3613	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3614	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne entre les plaques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3615	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3616	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. 3 rivets manquants sur la semelle aval près de U11. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3617	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3618	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 6 à 15 mm du dessous de la corde. Déformation de la semelle aval à L1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 Bateau	5°C 19°C
3619	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion de la plaque d'âme au droit des semelles inférieures. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3620	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	40	40	20	0	2	15,000	Déformation sous corrosion moyenne à importante jusqu'à 12 mm des cornières, des plaques de liaison, des plaques de diaphragmes et des semelles supérieures et inférieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 4 mm de l'âme amont. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3621	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	40	40	20	0	2	15,000	Déformation sous corrosion de 5 à 25 mm de l'âme aval à L4 et des semelles supérieures affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 3 mm de l'âme amont en bas. Corrosion importante. Corrosion moyenne plaques diaphragme. Déformation permanente de la semelle inférieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3622	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Déformation sous corrosion de 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle, des 2 côtés affectant de façon importante sa capacité. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme amont en bas au centre. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3623	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	40	47	10	3	2	13,875	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 25 mm du dessous à la jonction âme-semelle des 2 côtés, affectant de façon importante la capacité. Perte de matériaux de 4 à 5 mm de l'âme amont sur la face extérieur et de 3 mm sur la face intérieure. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme aval au centre. Corrosion importante des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3624	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3625	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion. Corrosion moyenne locale. Accumulation de débris à l'intérieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3626	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 à 4 mm sur la face inférieure près de L8, du côté aval. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3627	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3628	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3629	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau moyenne localisé de la plaque d'âme et des diaphragmes inférieurs. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%		
3630	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne à importante de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3631	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	93	6	1	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante principalement à l'assemblage L2. Déformation sous corrosion des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3632	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion entre les cornière et les plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3633	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3634	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3635	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3636	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3637	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux localisée de 3 mm, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3638	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3639	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3640	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne. Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux moyenne de la plaque d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3641	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3642	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Trou non utilisé sur la semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3643	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion aux cornières amont et aval. Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3644	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	7,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C
3645	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion < 5 mm. Perte de section moyenne à importante à l'âme intermédiaire. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3646	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	91	8	1	0	4	1,500	Corrosion légère à importante. Corrosion moyenne des plaques de liaison. Déformation sous corrosion < 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3647	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériau légère (2mm) à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3648	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion légère à importante. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux importantes des plaques d'attaches. Perte de matériaux moyenne à importante localisée. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3649	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières - Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3650	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3651	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3652	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion moyenne à importante (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières. des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3653	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	93	6	1	0	4	1,250	Perte de section moyenne à importante locale de l'âme et des cornières. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3654	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne à la jonction âme semelle, principalement au niveau de la dalle. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3655	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	91	8	1	0	4	1,500	Accumulation de débris. Corrosion moyenne à importante à la jonction âme semelle, principalement au niveau de la dalle - Corrosion légère à moyenne de la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3656	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3657	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Corrosion moyenne locale au niveau de la dalle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3658	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C
3659	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3660	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3661	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3662	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3663	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3664	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3665	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3666	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Plaques amont et aval, du côté Montréal, découpées au chalumeau, 2 trous non utilisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3667	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3668	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. Plaques amont et aval : 2 trous sur 4 non utilisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3669	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3670	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. 4 rivets et 2 boulons manquants. 2 trous non utilisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C
3671	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques amont et aval à la section de transfert avec la corde inférieure.	non				GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
3672	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3673	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3674	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	70	20	10	0	3	7,500	Perte de matériaux de 2 mm sur la plaque aval, face intérieure, à la section de transfert avec le montant affectant de façon appréciable sa capacité. Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3675	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	40	30	20	10	2	23,750	Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval, côté ouest et de 3 mm dans la partie haute le long du montant L5-U5 affectant de façon importante sa capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10500			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3676	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	50	50	0	0	3	6,250	Perte de matériaux de 1 mm généralisée sur la plaque amont et aval affectant de façon appréciable sa capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3677	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm à la section de transfert de la plaque aval et amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3678	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert. Corrosion moyenne plaque aval face amont côté est. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3679	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3680	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3681	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Accumulation de débris et présence d'eau. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3682	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	94	5	0	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante (8mm) locale. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3683	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3684	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3685	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3686	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3687	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10A	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3688	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	2	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3689	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10G	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3690	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10D	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3691	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P		ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3692	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3693	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3694	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3695	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3696	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3697	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3698	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3699	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3700	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3701	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3702	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3703	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	83	11	5	1	4	4,875	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés.. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.	oui	Aucune REC requise	20170710 4281 20170710 4284	ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
3704	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	70	25	5	0	4	5,625	Corrosion moyenne à importante. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3705	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3706	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	88	10	2	0	4	2,250	Perte de section à la jonction âme-semelle dans le bas des plaques d'âme. Corrosion moyenne des bords inférieurs des âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3707	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	85	13	2	0	4	2,625	Perte de section importante de l'âme dans le bas des plaques d'âme et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3708	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3709	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3710	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	77	20	3	0	4	4,000	Corrosion légère à importante. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3711	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3712	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3713	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3714	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3715	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. moyenne à importante. Corrosion légère locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3716	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation moyenne due à la corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3717	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne au niveau de l'assemblage inférieur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3718	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion importante-moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3719	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation. Perte de matériau importante (2-3mm) de l'âme à 1m de la chaussée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence d'une échelle.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3720	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3721	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3722	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3723	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne avec déformation. Perte de matériau moyenne (2-4mm) localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3724	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3725	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3726	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante sur les plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3727	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3728	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Perte de matériaux légère. Accumulation de débris. Présence d'une échelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde A-62	15°C 22°C 20°C
3729	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	7,4	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C
3730	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne à importante avec déformation. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3731	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3732	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne avec déformation < à 2 mm de l'âme inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3733	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3734	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion moyenne (10mm) entre les plaques d'âme et les cornières . des plaques supérieures et inférieures sur 20% de long. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3735	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux légère Corrosion moyenne à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3736	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante locale au bas de l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3737	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne Corrosion importante sur les plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3738	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne Déformation sous corrosion sur 50% de la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3739	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	89	10	1	0	4	1,750	Corrosion moyenne à importante sur 50% de la longueur. Déformation sous corrosion. Perte de matériau moyenne (1-2mm) aux plaque d'âme. Perte de matériau moyenne (2-3mm) localisés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3740	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières . Perte de matériaux importante à très importante des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3741	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3742	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion légère à moyenne sur 25% de la longueur. Accumulation de débris . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3743	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	96	2	2	0	4	1,250	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3744	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne Perte de matériau moyenne de la plaque aval de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3745	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3746	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3747	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3748	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3749	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3750	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3751	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3752	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3753	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3754	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3755	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3756	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Perte de matériau importante (2-3mm). Corrosion importante. 3 rivets manquants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
3757	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	75	15	10	0	4	6,875	Corrosion moyenne à importante avec déformation de la plaque aval est. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3758	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	69	30	1	0	4	4,250	Perte de matériaux moyenne à importante locale. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3759	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne sur la surface. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3760	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3761	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	65	35	0	0	4	4,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3762	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	80	18	2	0	4	3,250	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3763	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3764	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne. Perte de matériaux légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3765	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3766	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	94	5	1	0	4	-	Perte de matériaux moyenne à importante localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3767	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3768	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 À pied	20°C 22°C
3769	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	79	20	0	1	4	3,500	Corrosion légère à très importante (10 mm) locale de la plaque amont côté est. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3770	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne des boulons et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3771	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C
3772	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10A	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C	
3773	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C	
3774	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10G	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C	
3775	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10D	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C	
3776	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10C	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3777	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10H	P	2	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3778	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10K	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3779	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10B	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3780	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	L0-U1	P		ml	96	2	2	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne à importante aux plaques d'âmes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3781	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U1-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	3	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne affectant de façon appréciable sa capacité.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3782	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U3	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3783	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U3-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3784	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U5	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3785	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U5-U6	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3786	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U7	P	6,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3787	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U7-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3788	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U9	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3789	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U9-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3790	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U11	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. 3 trous non utilisés dans la semelle inférieure amont près de U11.	non	10265			GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3791	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U11-U12	P	6,6	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3792	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L1	P	6,4	ml	79	15	5	1	4	5,375	Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact très-importante localisée.	oui	Aucune REC requise	20170710 4269 20170710 4270	ESI	DET	DET	100%	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C
3793	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L1-L2	P	6,4	ml	90	6	4	0	4	2,750	Corrosion moyenne à importante importante des âmes. Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3794	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L3	P	6,4	ml	80	15	5	0	4	4,375	Perte de section importante de l'âme à la jonction avec les cornières (côté amont). Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3795	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L3-L4	P	6,4	ml	86	10	4	0	4	3,250	Corrosion importante de l'âme à la plaque des cornières amont et aval. Déformation sous corrosion des plaques d'âmes et des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3796	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L5	P	6,4	ml	88	10	2	0	4	2,250	Corrosion moyenne des âmes. Corrosion importante locale. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3797	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L5-L6	P	6,4	ml	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion légère des âmes. Corrosion importante locale. Déformation sous corrosion. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3798	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L7	P	6,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	1 boulon manquant près de L6 côté amont. Corrosion légère à moyenne locale. Déformation sous corrosion légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3799	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L7-L8	P	6,4	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3800	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L9	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3801	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L9-L10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3802	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L11	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3803	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L11-L12	P	6,7	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3804	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L1-U1	P	6,7	ml	93	7	0	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Perte de section moyenne localisée au bas du montant.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3805	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,1	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3806	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L3-U3	P	8,7	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3807	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	9,4	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Perte de matériau locale de la semelle.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3808	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L5-U5	P	10	ml	94	5	1	0	4	1,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion importante localisée. Trou non utilisé dans la semelle amont près de U5.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3809	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	10	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériau moyenne à importante à très importante (3-4mm) localisé à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1345		GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3810	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L7-U7	P	10	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3811	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3812	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L9-M9	P	6,7	ml	95	3	2	0	4	1,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Perte de section locale à la plaque d'assemblage de la membrure verticale et de la diagonale. Corrosion importante localisée.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3813	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M9-U9	P	5,3	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3814	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	14	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3815	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L11-M11	P	6,7	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3816	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M11-U11	P	10	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3817	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-M12	P	12	ml	95	4	1	0	4	1,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante locale. Corrosion moyenne. Perte de matériau 1-2mm localisée.	non				GEN	GEN	100%	À pied A-62	17°C 20°C
3818	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	M12-U12	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. 1 trou de boulon non utilisé à la hauteur de M12 et à U12.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 23°C
3819	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	9,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion 5mm et perte de matériau de 1 à 2 mm aux âmes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3820	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion (5mm) des plaques d'âmes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3821	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Déformation de 10mm à la plaque de liaison.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3822	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	12	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion moyenne et perte de matériau moyenne localisée à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3823	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	12	ml	95	2	3	0	4	1,750	Perte de matériau moyenne à importante localisée à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion locale.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3824	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	12	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériau moyenne à importante localisée aux plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne..	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3825	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	12	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne. Perte de matériau importante localisée aux plaques de liaison. Présence de fiente de pigeons.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3826	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-M9	P	8,7	ml	90	10	0	0	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières sur >20 % de longueur.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3827	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-U10	P	8,7	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3828	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M9-L10	P	9,4	ml	94	5	1	0	4	1,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation sous corrosion. Corrosion moyenne à importante locale.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3829	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-M11	P	7,4	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3830	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U10-M11	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne. 2 trous non utilisés.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3831	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-L12	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3832	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	M11-M12	P	7,4	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3833	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3834	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3835	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3836	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3837	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3838	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3839	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3840	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 1 trou non utilisé dans les plaques intermédiaires amont et aval. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3841	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3842	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3843	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3844	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne locale.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3845	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	83	15	2	0	4	2,875	Corrosion moyenne à importante. Perte de section importante locale.	non				GEN	GEN	100%	À pied	20°C
3846	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L1	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3847	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	65	35	0	0	4	4,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3848	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L3	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3849	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3850	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L5	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3851	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	92	7	1	0	4	1,375	Corrosion moyenne à importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3852	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L7	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3853	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3854	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3855	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3856	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L11	P	1	un	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3857	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à importante locale. Perte de matériaux importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 À pied	10°C 22°C
3858	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3859	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M11	P	1	un	90	9	1	0	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Aucune observation particulière. Corrosion moyenne à importante localisée.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C
3860	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage intermédiaire	M12	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 23°C
3861	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10C	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3862	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10H	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3863	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10K	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3864	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10B	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3865	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10A	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3866	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10F	P	2	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3867	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10G	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3868	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Tourillon	10D	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3869	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10A	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3870	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10F	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3871	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10G	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3872	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Tourillon	10D	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3873	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3874	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3875	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3876	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3877	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3878	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3879	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3880	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3881	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3882	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3883	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Présence de fissures dans les soudures d'attache des premières cornières verticales à l'extrémité Amont du panneau Amont (près de U11).	oui	Aucune REC requise		FISSCORR	DET	DET	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3884	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	S	26	ml	97	2	0	1	4	1,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. 2 fissures dans les soudures par corrosion encloisonnée panneau aval, ferme centrale. 1 fissure dans la soudure d'une cornière au panneau amont, ferme centrale. Déformation d'une membrure verticale. Corrosion moyenne avec déformation des semelles supérieure et inférieure, côté aval.	oui	Aucune REC requise	20170628 MP 0228 20170627 5610		GEN	GEN	100%	À pied À pied Corde Corde	15°C 17°C 23°C 22°C
3885	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit moyen du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3886	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3887	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit du revêtement léger à très important. Défauts moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3888	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3889	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit du revêtement léger à très important. Défauts moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3890	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3891	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	26	ml	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3892	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit du revêtement léger à très important. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3893	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit du revêtement léger à très important. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3894	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déficit du revêtement léger à très important. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3895	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	26	ml	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à important. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3896	6	1E-2E	Général	S d'A	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	26	ml	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied Corde C d	15°C 17°C 23°C 22°C
3897	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3898	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S		m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3899	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3900	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts-moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 À pied	20°C
3901	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3902	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	S		m²	96	4	0	0	4	0,500	Déformation locale d'une membrure au nœud L10, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3903	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3904	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	S		m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. Cornière déformée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 À pied	20°C
3905	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L0	P	26	ml	93	7	0	0	4	0,875	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 B	5°C 20°C 18°C
3906	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L1	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 3 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3907	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L2	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation de la 2ième plaque au centre de la semelle supérieure, côté amont. Déformation sous corrosion légère de la plaque supérieure de la semelle supérieure, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3908	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L3	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3909	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L4	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 mm locale. Déformation sous corrosion d'un raidisseur, côté aval	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3910	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L5	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3911	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L6	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec déformation des semelles supérieures et inférieures, côté aval. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3912	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L7	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3913	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L8	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux de 4 à 5 mm près de la ferme centrale du côté amont. 2 trous de rivets non comblés dans la cornière supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3914	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L9	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3915	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L10	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3916	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L11	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation locale d'un raidisseur, côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3917	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	L12	P	26	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion moyenne - avec déformation de la semelle supérieure, côté aval. Corrosion légère à moyenne locale, côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C
3918	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale supérieur	U10-M11	S		ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne, côté amont.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3919	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement diagonale inférieur	M11-L12	S		ml	96	3	1	0	4	0,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à importante moyenne en aval.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3920	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3921	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3922	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3923	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3924	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3925	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3926	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3927	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3928	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3929	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3930	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	26	ml	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3931	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée sur les cornière inférieure.	non				GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
3932	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3933	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	26	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3934	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante aux extrémités. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3935	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	26	ml	88	8	3	1	4	3,500	Accumulation de débris à l'assemblage amont de L4. Corrosion importante à très importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3936	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3937	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	26	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion légère à importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3938	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3939	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3940	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation de l'assemblage central. Perte de matériaux importante localisée au centre à L9.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3941	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	26	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion importante localisée à proximité des assemblages. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
3942	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C
3943	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	M12-U12	S		ml	95	5	0	0	4	0,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne locale. Corrosion encloisonnée aux cornières. Déformation sous corrosion locale des cornières. Perte de matériau moyenne (4mm).	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 17°C 23°C 22°C
3944	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	M11-U11	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3945	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L9-U9	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne. Déformation locale par impact (voie 1).	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3946	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Déformation locale par impact (côté amont réparé). Corrosion légère à moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3947	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	S		ml	96	4	0	0	4	0,500	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3948	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	S		ml	94	6	0	0	4	0,750	3 trous non utilisés (côté aval). Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3949	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical inférieur	L12-M12	S			95	5	0	0	4		Corrosion moyenne. Trous non utilisés.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C
3950	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	S		ml	94	6	0	0	4	0,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C
3951	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S		m²	81	4	4	11	3	13,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3952	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S		m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3953	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3954	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3955	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C
3956	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3957	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3958	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3959	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	95	4	1	0	4	1,000	Défaut léger à important du revêtement de protection. Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3960	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut léger à moyen du revêtement de protection. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3961	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3962	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3963	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	88	10	1	1	3	2,750	Défaut important à très important du revêtement affectant la de protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 19°C	
3964	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3965	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3966	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3967	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3968	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	20	15	15	50	1	59,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3969	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3970	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3971	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3972	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3973	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3974	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
3975	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3976	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	90	4	3	3	3	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3977	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3978	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3979	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3980	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3981	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3982	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3983	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3984	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3985	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 ■ 2402		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3986	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	80	10	5	5	4	8,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
3987	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3988	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3989	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts-moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C	
3990	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	85	4	4	7	3	9,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3991	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	91	2	3	4	3	5,750	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3992	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3993	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	87	3	4	6	4	8,375	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3994	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3995	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3996	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3997	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3998	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
3999	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4000	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	86	5	4	5	4	7,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4001	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4002	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4003	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C	
4004	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4005	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement importants à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4006	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4007	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut léger à très important du revêtement de protection. Défauts à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4008	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4009	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement de protection léger à très important. Défauts à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4010	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4011	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut léger à moyen du revêtement de protection. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4012	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4013	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut léger à moyen du revêtement de protection. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4014	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4015	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C	
4016	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4017	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4018	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4019	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	20	20	30	30	1	47,500	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4020	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	50	30	0	20	2	23,750	Défauts à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4021	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	50	20	20	10	2	22,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4022	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4023	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4024	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4025	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4026	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4027	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4028	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défaut léger à très important localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui				GEN	GEN	100%	À pied	22°C	
4029	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	85	12	3	0	4	3,000	Défaut léger à important du revêtement de protection. Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4030	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défaut du revêtement de protection léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4031	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4032	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4033	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4034	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4035	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4036	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4037	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4038	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4039	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4040	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4041	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4042	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4043	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4044	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	75	10	5	10	3	13,750	Défaut important à très important du revêtement affectant la de protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise	20170710 4288		GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C	
4045	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	55	10	10	25	2	31,250	Défauts importants à très importants et écaillage du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4046	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	85	2	3	10	3	11,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4047	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	83	5	5	7	4	10,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4048	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4049	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	75	5	5	15	3	18,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4050	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4051	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	70	5	5	20	2	23,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4052	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4053	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4054	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4055	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4056	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4057	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	85	4	4	7	4	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4058	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4059	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	85	4	4	7	3	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4060	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4061	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4062	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4063	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4064	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	70	10	10	10	4	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4065	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4066	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	89	2	3	6	4	7,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4067	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4068	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	96	0	1	3	4	3,500	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4069	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	90	6	2	2	4	3,750	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde A-62	15°C 22°C 20°C	
4070	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C	
4071	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	87	3	4	6	4	8,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4072	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4073	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4074	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	86	3	4	7	4	9,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4075	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4076	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	93	1	2	4	4	5,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4077	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4078	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	83	4	5	8	3	11,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4079	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	92	1	2	5	4	6,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4080	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	85	4	4	7	4	9,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4081	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	66	8	8	18	2	23,000	Défaut important à très important du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 0485		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4082	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 2453		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4083	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	84	6	5	5	4	8,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4084	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4085	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4086	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4087	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts importants localisés du revêtement de protection. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4088	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts importants localisés du revêtement de protection. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4089	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4090	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4091	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4092	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4093	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4094	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4095	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4096	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C	
4097	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170710 4292		GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C	
4098	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4099	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	45	20	20	15	2	27,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4100	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	65	10	10	15	3	21,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4101	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4102	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4103	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	74	7	6	13	3	16,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4104	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4105	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4106	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4107	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4108	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4109	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 À pied	20°C 22°C	
4110	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	60	10	10	20	2	26,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 ■■■2448		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4111	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	65	10	10	15	2	21,250	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170520 ■■■0486		GEN	GEN	100%	À pied	15°C	
4112	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	15°C 22°C	
4113	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	L0-U1	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4114	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U1-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4115	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U3	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4116	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U3-U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4117	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4118	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U5-U6	S	m²	96	4	0	0	4	0,500	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4119	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U7	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4120	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U7-U8	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4121	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U9	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits importants à très importants et absence local de revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4122	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U9-U10	S	m²	95	5	0	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4123	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U11	S	m²	95	4	1	0	4	1,000	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4124	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U11-U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4125	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L1	S	m²	45	15	10	30	1	36,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1320		GEN	GEN	100%	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C	
4126	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L1-L2	S	m²	75	8	7	10	3	14,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4127	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L3	S	m²	65	15	10	10	3	16,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1385		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4128	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L3-L4	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1387		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4129	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L5	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1389		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4130	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L5-L6	S	m²	75	5	10	10	3	15,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1391		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4131	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L7	S	m²	95	3	0	2	4	2,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4132	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4133	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4134	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L9-L10	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4135	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4136	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4137	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L1-U1	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4138	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4139	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L3-U3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4140	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4141	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L5-U5	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4142	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4143	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L7-U7	S	m²	96	2	0	2	4	2,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4144	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4145	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L9-M9	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4146	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M9-U9	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4147	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4148	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L11-M11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4149	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M11-U11	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4150	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-M12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied A-62	17°C 20°C	
4151	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	M12-U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 23°C	
4152	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4153	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4154	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4155	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4156	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4157	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4158	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4159	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-M9	S	m²	88	4	4	4	3	6,500	Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4160	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-U10	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4161	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M9-L10	S	m²	94	3	1	2	4	2,875	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4162	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-M11	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4163	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U10-M11	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4164	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4165	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	M11-M12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4166	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4167	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4168	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4169	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4170	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4171	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4172	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4173	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits-moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4174	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4175	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits- importants du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4176	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits-moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4177	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	3	0	0	4	0,375	Défaut du revêtement léger à moyen. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaits-moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 23°C	
4178	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170710 4263		GEN	GEN	100%	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C	
4179	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L1	S	m²	89	3	3	5	4	6,875	Défauts du revêtement légers à très importants. Défaits- importants à très importants du revêtement de protection- La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4180	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	50	15	15	20	2	29,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1384		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4181	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L3	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4182	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	70	10	10	10	3	16,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170604 JV 1388		GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4183	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L5	S	m²	75	10	10	5	4	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4184	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	90	2	1	7	4	7,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4185	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L7	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4186	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4187	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4188	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4189	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L11	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4190	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts-importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 À pied	10°C 22°C	
4191	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M9	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau		
4192	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M11	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défaut du revêtement léger à très important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied	17°C	
4193	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage intermédiaire	M12	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à important. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts-importants à importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied Corde	17°C 23°C	
4194	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L0	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62 Bateau	5°C 20°C 10°C	
4195	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4196	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4197	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L3	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4198	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L4	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4199	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L5	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4200	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L6	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4201	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4202	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4203	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4204	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4205	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4206	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	L12	S	m²	88	2	0	10	3	10,250	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170710 ■■■ 4306		GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4207	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	U10-M11	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4208	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale inférieur	M11-L12	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4209	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4210	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4211	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4212	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4213	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4214	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4215	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4216	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4217	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4218	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4219	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défaux-importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4220	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied A-62 Bateau	17°C 20°C 19°C	
4221	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4222	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4223	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4224	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	85	5	4	6	4	8,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4225	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	87	7	3	3	4	5,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4226	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4227	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4228	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4229	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4230	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4231	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	À pied	22°C	
4232	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M12-U12	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défaux-importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied Corde Corde	15°C 17°C 23°C 22°C	
4233	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	M11-U11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défaux-importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4234	6	-1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	L12-U12	S	m²	97	2	4	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non									
4235	6	-1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	L11-U11	S	m²						0,000	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non									
4236	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L9-U9	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4237	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L8-U8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4238	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L6-U6	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4239	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L4-U4	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4240	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical inférieur	L12-M12	S		92	3	3	2	4		Défaut du revêtement léger à très important.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4241	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical supérieur	L2-U2	S	m²	80	4	5	11	3	14,000	La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	À pied À pied	15°C 17°C	
4242	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L11-L12	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4243	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L10-L11	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4244	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L9-L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4245	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L8-L9	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4246	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L7-L8	S	m²	96	0	0	4	4	4,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4247	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L6-L7	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4248	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L5-L6	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4249	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L4-L5	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4250	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L3-L4	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4251	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L2-L3	S	m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4252	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L1-L2	S	m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4253	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	L0-L1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C	
4254	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L11-L12	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4255	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L10-L11	S	m²	95	1	1	3	4	3,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4256	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L9-L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4257	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L8-L9	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4258	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L7-L8	S	m²	96	0	0	4	4	4,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4259	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L6-L7	S	m²	96	1	0	3	4	3,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4260	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4261	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L4-L5	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4262	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L3-L4	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4263	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L2-L3	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4264	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L1-L2	S		m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4265	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	L0-L1	S		m²	97	2	0	1	4	1,250	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
4266	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L11-L12	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4267	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L10-L11	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4268	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L9-L10	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4269	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L8-L9	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4270	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L7-L8	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4271	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L6-L7	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4272	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L5-L6	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4273	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L4-L5	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4274	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L3-L4	P	75	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4275	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L2-L3	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4276	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L1-L2	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4277	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	L0-L1	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Perte de section moyenne à l'assemblage. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
4278	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L11-L12	P	75	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4279	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L10-L11	P	75	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4280	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L9-L10	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4281	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L8-L9	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4282	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L7-L8	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4283	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L6-L7	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4284	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L5-L6	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4285	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L4-L5	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4286	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L3-L4	P	75	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4287	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L2-L3	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4288	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L1-L2	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4289	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Auge	L0-L1	P	75	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			AT ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
4290	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L0	P	18	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne localisée.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
4291	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L1	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4292	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L2	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4293	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L3	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4294	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L4	P	18	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4295	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L5	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4296	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L6	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4297	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L7	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4298	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L8	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4299	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L9	P	18	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4300	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L10	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4301	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L11	P	18	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4302	6	1E-2E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	L12	P	18	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C
4303	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Présence de renforts. Corrosion moyenne avec déformation (5 mm) des semelles supérieures et inférieures. Perte de matériau de 1 à 2 mm des plaques d'âmes à 2" de la section de transfert.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	5°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4304	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériau moyenne sur quelques écrous côté ouest. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4305	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Perte de matériaux 1 mm des plaques de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4306	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4307	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques d'âme. Perte de matériau de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4308	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériau de 1 mm. Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4309	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	80	15	4	1	3	4,875	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts affectant de façon appréciable la capacité.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	5°C
4310	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériau de 1 à 3 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4311	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation e 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4312	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	90	5	5	0	4	3,125	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 1 à 4 mm des plaques d'âme à quelques endroits. Perte de matériaux de 1 à 3 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4313	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	86	10	4	0	4	3,250	Corrosion moyenne avec déformation 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 3 mm locale de la semelle inférieure. Perte de matériaux de 1 à 3 mm à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4314	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	85	12	3	0	4	3,000	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 15 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle inférieure. Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 à 10 mm des plaques d'âme vis-à-vis la semelle supérieure. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm de la semelle inférieure. Perte de matériaux de 4 mm locale de la semelle supérieure. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4315	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4316	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4317	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation de 5 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4318	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	96	4	0	0	3	0,500	Corrosion moyenne avec déformation 5 à 15 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Corrosion moyenne avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 3 à 4 mm locale de l'âme et de la semelle supérieure. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4319	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	91	4	5	0	3	3,000	Corrosion moyenne avec déformation 5-10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4320	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	93	2	5	0	3	2,750	Corrosion moyenne avec déformation 5-10 mm entre la plaque d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4321	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	93	2	5	0	3	2,750	Corrosion moyenne à importante 3 mm semelle supérieure amont et déformation de la plaque de liaison. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4322	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne,	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4323	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	84	10	5	1	3	4,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure et inférieure. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4324	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 2 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4325	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4326	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	90	9	1	0	3	1,625	Corrosion moyenne avec déformation 10 à 14 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4327	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	3	0,250	Corrosion moyenne avec déformation 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4328	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4329	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure. Perte de matériaux moyenne de la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4330	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4331	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4332	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	92	6	2	0	3	1,750	Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4333	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	93	6	1	0	3	1,250	Corrosion moyenne à importante avec déformation 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4334	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	5°C
4335	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4336	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4337	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4338	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4339	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4340	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4341	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4342	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4343	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4344	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4345	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4346	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4347	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4348	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation des cornières supérieures amont. Corrosion importante locale 2 à 4 mm de la plaque de gousset inférieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4349	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4350	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4351	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4352	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	93	3	4	0	4	2,375	Corrosion moyenne de 1 à 4 mm de la plaque intérieure de la section de transfert (diagonale et contreventement vertical). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4353	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4354	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	5°C
4355	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4356	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4357	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4358	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4359	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne,	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4360	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne avec déformation de 5-10 mm entre les cornières supérieures et les plaques d'âme. Perte de matériaux de 2 à 3 mm sur 75% des plaques de liaison.	non				GEN	GEN	100%	A-62	5°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4361	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante avec déformation de 5-10 mm entre la plaque d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4362	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne sur les plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4363	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Perte de matériaux de 3 mm semelle supérieure amont. Perte de matériaux de 1 mm. Déformation sous corrosion de la plaque de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4364	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4365	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	90	9	1	0	3	1,625	Déformation sous corrosion de 15 mm entre l'âme et la semelle supérieure et inférieure. Défaut affectant de façon appréciable la capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4366	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne locale.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4367	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 4 mm à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4368	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4369	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne, Trous non comblés aux 2 semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4370	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4371	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4372	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1mm. Trou non comblé semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4373	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 2 mm des plaques de liaison.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4374	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne 1 mm des plaques d'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4375	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	92	7	0	1	3	1,875	Corrosion moyenne à très importante à la plaque de liaison 6-7mm et déformation 5-10mm entre les plaques d'âme et les cornières. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4376	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4377	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm des plaques de liaison. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits sur les âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4378	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits sur les âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4379	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante 4mm localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4380	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4381	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4382	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	90	10	0	0	3	1,250	Corrosion moyenne avec déformation de 10 à 14 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4383	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	95	4	1	0	3	1,000	Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. Corrosion moyenne de 1 à 4 mm des plaques de liaison. Défauts affectant le comportement de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4384	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les semelles supérieures et inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4385	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1 mm	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	5°C
4386	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4387	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4388	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4389	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4390	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4391	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4392	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4393	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4394	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4395	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4396	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4397	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4398	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne 3 mm à la section de transfert avec la diagonale.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4399	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne 1-2 mm à la section de transfert. 1 boulon non serré plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4400	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne 4 mm à la section de transfert aval. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4401	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4402	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	2	1	0	3	0,750	Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4403	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	95	3	2	0	3	1,375	Corrosion moyenne 2 à 4 mm. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4404	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	69	30	1	0	3	4,250	Corrosion moyenne 2 à 4 mm à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4405	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Travaux en cours - Présence de renfort sous l'appareil d'appuis à U0 - Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4406	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4407	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4408	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4409	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4410	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4411	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et supérieures.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4412	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 2 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure. Perte de matériaux moyenne de la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4413	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	98	1	1	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et inférieure à 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4414	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4415	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4416	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	97	2	1	0	4	0,750	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de l'âme au droit des cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4417	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	2 trous non comblés dans les semelles.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4418	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4419	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4420	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. 2 trous forés de 10 mm non comblés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4421	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4422	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4423	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	2 trous forés non comblés. Perte de matériaux moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4424	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4425	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4426	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4427	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4428	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4429	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4430	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4431	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4432	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4433	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection	
											A	B	C	D													
4434	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4435	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4436	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C	
4437	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4438	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4439	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4440	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4441	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4442	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4443	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4444	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4445	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4446	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4447	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4448	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C	
4449	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4450	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4451	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4452	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4453	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Corrosion moyenne. 1 boulon non serré. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4454	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériau. Corrosion moyenne 1 à 3 mm à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4455	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	93	5	2	0	3	1,625	Perte de matériau. Corrosion moyenne 2 à 3 mm à la section de transfert. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4456	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Présence de renforts. Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C	
4457	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4458	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4459	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4460	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4461	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	93	5	1	1	3	2,125	Réparé. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendrée par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable. sans toutefois réduire la capacité générale de la corde supérieure. Corrosion moyenne à très importante avec déformation inférieure à 5 mm entre les plaques d'âmes et la semelle supérieure. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	oui	6880 Aucune REC requis	20170710 ■■■ 4215	ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4462	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	82	10	8	0	3	5,250	Déformation sous corrosion de 10 à 20 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 10 à 15 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des âmes au droit des cornières. Perte de matériaux de 1 à 3 mm sur 50% du dessous des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4463	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4464	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4465	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	92	7	1	0	4	1,375	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âmes et les cornières inférieures et de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières supérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4466	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	91	5	3	1	3	3,125	Corrosion moyenne à très importante 2-5mm avec déformation 5-15mm entre les plaques d'âmes et les cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requis			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4467	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	86	8	5	1	3	4,500	Corrosion moyenne à très importante avec déformation 10-20mm entre les plaques d'âmes et les cornières affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requis			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4468	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne de la semelle extérieure et la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4469	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante 6mm locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4470	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne au bas des montants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4471	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4472	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne à importante 1 à 5 mm sur 10% de la hauteur coin âme-semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4473	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	97	1	1	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante au coin âme-semelle et à la section de transfert avec l'assemblage inférieur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4474	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	90	3	7	0	3	3,875	Corrosion moyenne à importante 2 à 3 mm coin inférieur âme-semelle sur toute la hauteur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4475	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4476	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4477	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4478	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4479	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4480	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4481	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4482	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4483	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4484	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4485	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4486	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	90	8	2	0	3	2,000	Déformation sous corrosion inférieure à 8 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme au droit des cornières. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4487	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4488	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4489	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4490	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4491	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4492	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4493	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4494	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4495	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4496	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4497	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4498	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4499	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
4500	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm des plaques aval et amont autour du rivet et au droit de la diagonale L0-U1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4501	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4502	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4503	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. Corrosion importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4504	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. Corrosion moyenne 1 à 3 mm au droit de la diagonale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4505	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	95	3	2	0	4	1,375	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de la plaque aval au droit des diagonales L10-U9 et L10-U11. Corrosion moyenne 3 mm de la plaque amont de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4506	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm de la plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4507	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	100%	A-62	20°C
4508	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	78	ml	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4509	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	78	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4510	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	78	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4511	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	78	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation de 12 mm de la semelle supérieure d'une cornière près de U5 (ferme amont intérieure). Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des cornières dos à dos à l'axe U5. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4512	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	78	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4513	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Déformation sous corrosion des cornières dos à dos à U7. Perte de matériaux de 1 mm. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4514	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	78	ml	94	6	0	0	4	0,750	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4515	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm avec déformation 5 mm des cornières dos à dos à U9. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4516	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4517	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4518	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	78	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
4519	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Perte de matériaux de 1 à 2 mm. Corrosion moyenne de la plaque de gousset supérieure aval. 1 boulon manquant sur la plaque gousset ferme aval intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4520	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	78	ml	92	8	0	0	4	1,000	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4521	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	78	ml	98	1	1	0	3	0,625	Corrosion moyenne 1 à 2 mm des plaques supérieures et inférieures à L3 en amont = perte de section de 10%. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4522	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 2 mm de la cornière supérieure au nœud L3. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4523	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	78	ml	95	3	1	1	4	1,875	Perte de matériaux 1 à 2 mm locale. Perte de matériaux importante à très importante localisée de la plaque de gousset axe 5. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4524	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	78	ml	94	3	2	1	4	2,375	Corrosion moyenne à très importante 1-4mm de la plaque de gousset supérieure au nœud 5. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4525	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	78	ml	95	3	1	1	4	1,875	Corrosion moyenne à très importante 3 mm de la cornière supérieure extérieure aval et 1-3 mm de la plaque de gousset inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4526	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne 3 mm de la plaque de gousset supérieure de la section de transfert. Corrosion moyenne 1 à 3 mm locale de la plaque de gousset supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4527	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	78	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-3mm de la plaque de gousset inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4528	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 1-5mm des plaques de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4529	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	78	ml	96	2	1	1	3	1,750	Perte de matériau. Corrosion moyenne à très importante 1-4mm avec perforation de la plaque de gousset à l'assemblage 10 affectant de façon appréciable sa capacité. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4530	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	78	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4531	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L0-U0	S	78	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne 1 à 3 mm de l'assemblage int. amont. Corrosion moyenne ou rainure membrure supérieure aval. Déformation légère. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4532	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L2-U2	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 1-4mm avec déformation de l'assemblage inférieur.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4533	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L4-U4	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne 2 à 4 mm de la plaque de gousset inférieure amont. Déformation sous corrosion des cornières supérieures amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4534	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L6-U6	S	78	ml	96	3	1	0	4	0,875	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm des cornières dos à dos. Corrosion moyenne 1 à 2 mm sur les plaques intermédiaires. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4535	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L8-U8	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 4 à 5 mm des plaques de gousset. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4536	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L10-U10	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante localisée de la plaque de gousset à l'assemblage 10 amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4537	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L12-U12	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion moyenne à importante locale. Trou à la torche Ø15mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4538	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	93	5	1	1	4	2,125	Défauts légers importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	5°C
4539	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4540	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4541	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4542	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4543	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts légers importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60	7°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4544	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	88	3	3	6	3	7,875	Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	5°C	
4545	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	92	3	3	2	4	3,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4546	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4547	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	91	5	1	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4548	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	85	5	5	5	3	8,125	Défauts légers à très importants du revêtement affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4549	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	85	5	5	5	4	8,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%			
4550	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4551	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4552	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4553	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4554	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4555	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4556	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4557	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4558	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4559	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4560	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4561	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4562	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	93	5	1	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4563	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4564	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4565	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4566	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4567	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	91	2	3	4	4	5,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4568	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	92	2	3	3	4	4,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4569	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut léger importants à très important du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	5°C	
4570	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4571	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4572	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4573	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4574	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4575	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4576	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4577	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4578	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4579	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4580	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4581	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts légers importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
4582	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4583	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4584	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4585	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4586	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4587	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4588	6	2E-3E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4589	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts-très importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	5°C	
4590	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4591	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4592	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4593	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4594	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts-moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
4595	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	5°C	
4596	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4597	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4598	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4599	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4600	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	92	3	2	3	4	4,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4601	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts moyens à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4602	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4603	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4604	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4605	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4606	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4607	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4608	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4609	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4610	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S		m²	94	1	2	3	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4611	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S		m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4612	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4613	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4614	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S		m²	97	1	2	0	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4615	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4616	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4617	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S		m²	94	1	1	4	4	4,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4618	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4619	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4620	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62	5°C	
4621	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4622	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4623	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4624	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4625	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4626	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4627	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4628	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4629	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4630	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4631	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4632	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
4633	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4634	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4635	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4636	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4637	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4638	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4639	6	2E-3E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4640	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts-très importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	20°C
4641	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S		m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4642	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S		m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4643	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4644	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4645	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S		m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts-très importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	20°C
4646	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S		m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4647	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4648	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4649	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4650	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4651	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S		m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4652	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S		m²	97	3	0	0	4	0,375	Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4653	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S		m²	96	2	0	2	4	2,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4654	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4655	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4656	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversés	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4657	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4658	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4659	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4660	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4661	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4662	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4663	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	96	3	0	1	4	1,375	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4664	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4665	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4666	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4667	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4668	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4669	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4670	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4671	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4672	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4673	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4674	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4675	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4676	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4677	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4678	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4679	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4680	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4681	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4682	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4683	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4684	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4685	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4686	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4687	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4688	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4689	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4690	6	2E-3E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4691	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4692	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4693	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4694	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4695	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4696	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	97	1	0	2	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4697	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4698	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4699	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	93	3	3	1	4	2,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4700	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4701	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4702	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	90	4	2	4	4	5,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4703	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4704	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4705	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4706	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4707	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4708	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4709	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	90	3	3	4	4	5,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4710	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4711	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4712	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4713	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4714	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4715	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4716	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4717	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4718	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4719	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4720	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4721	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4722	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts du revêtement légers à importants. Défauts-importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4723	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4724	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4725	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4726	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4727	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	0	1	1	4	1,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4728	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4729	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4730	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4731	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4732	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4733	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4734	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts du revêtement légers à importants. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4735	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4736	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4737	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4738	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4739	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4740	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4741	6	2E-3E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4742	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	m²	93	4	1	2	4	3,000	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 A-62	20°C 5°C	
4743	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4744	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	94	1	1	4	4	4,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4745	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4746	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4747	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4748	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	83	5	5	7	3	10,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4749	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4750	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	95	1	2	2	4	3,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4751	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4752	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4753	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
4754	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4755	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4756	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4757	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4758	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4759	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4760	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4761	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4762	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4763	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4764	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4765	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4766	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L0-U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4767	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L2-U2	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4768	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4769	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L6-U6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4770	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4771	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4772	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L12-U12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4773	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U0-U1	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 A-62	20°C 5°C	
4774	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U1-U2	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4775	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U2-U3	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4776	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U3-U4	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4777	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U4-U5	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4778	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U5-U6	S	m²	85	0	0	15	3	15,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4779	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4780	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U7-U8	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4781	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4782	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U9-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4783	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U10-U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4784	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U11-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
4785	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U0-U1	S	m²	93	2	0	5	4	5,250	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4786	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U1-U2	S	m²	93	2	0	5	4	5,250	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4787	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U2-U3	S	m²	95	0	0	5	4	5,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4788	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S	m²	80	0	0	20	2	20,000	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. Défauts affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4789	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U4-U5	S	m²	93	2	0	5	4	5,250	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4790	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U5-U6	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4791	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S	m²	87	5	0	8	4	8,625	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4792	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S	m²	87	5	0	8	4	8,625	Défauts très importants (pelade et absence de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4793	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U8-U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4794	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U9-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4795	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U10-U11	S	m²	88	10	2	0	3	2,250	Défauts importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4796	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U11-U12	S	m²	94	5	1	0	4	1,125	Défauts du revêtement légers à importants. Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
4797	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S	m²	92	5	2	1	4	2,625	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C	
4798	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4799	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4800	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4801	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4802	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4803	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4804	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4805	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4806	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4807	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4808	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4809	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
4810	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C	
4811	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U1	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4812	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4813	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U3	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4814	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U4	S	m²	93	1	1	5	4	5,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4815	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U5	S	m²	86	2	2	10	3	11,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4816	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4817	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4818	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4819	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U9	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4820	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4821	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4822	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
4823	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4824	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L1	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4825	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4826	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4827	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4828	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4829	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4830	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4831	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L8	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4832	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4833	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4834	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4835	6	2E-3E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
4836	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
4837	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4838	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U2-U3	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4839	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U3-U4	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4840	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4841	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4842	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U6-U7	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4843	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U7-U8	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4844	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4845	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4846	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U10-U11	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4847	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
4848	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			AT ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
4849	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4850	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U2-U3	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4851	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U3-U4	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4852	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4853	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4854	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U6-U7	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4855	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U7-U8	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4856	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4857	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4858	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U10-U11	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4859	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			AT ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
4860	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	P	21	ml	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
4861	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4862	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4863	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4864	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4865	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Ressort complètement comprimé. Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4866	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	P	21	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4867	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4868	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4869	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4870	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4871	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4872	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	P	21	ml	70	30	0	0	4	3,750	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
4873	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
4874	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U1	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4875	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4876	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4877	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4878	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U5	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4879	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U6	P	21	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4880	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectés	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4881	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U8	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4882	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U9	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4883	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U10	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4884	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4885	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20
4886	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L0	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4887	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L1	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4888	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L2	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4889	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4890	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L4	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4891	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L5	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4892	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L6	P	21	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset inférieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4893	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L7	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4894	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L8	P	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante 5 mm de la cornière supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4895	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4896	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	P	21	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériaux de 2 mm de la cornière supérieure. Panneau amont : Perte de matériaux très importante de la plaque inférieure de P1 à L10. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4897	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4898	6	2E-3E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne 1mm de la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4899	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62 A-62	5°C 20°C
4900	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4901	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4902	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4903	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4904	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4905	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4906	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4907	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4908	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4909	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4910	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4911	6	2E-3E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	94	5	1	0	4	1,125	Corrosion moyenne à importante des ressorts.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
4912	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4913	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4914	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 2 mm à la semelle inférieure amont. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4915	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4916	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4917	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux moyenne locale de la semelle.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4918	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	88	10	2	0	3	2,250	Déformation sous corrosion de 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4919	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4920	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures sur toute la longueur. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4921	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	96	4	0	0	4	0,500	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4922	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4923	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	87	10	3	0	3	2,750	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm de la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 2 à 3 mm des cornières supérieures et inférieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4924	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm au coin sur 10% de la hauteur. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4925	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	92	1	2	5	3	6,125	Corrosion moyenne à très importante à la jonction âme-semelle sur 80% de la hauteur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4926	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	92	2	3	3	3	4,750	Corrosion moyenne à très importante (1-5mm) locale. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4927	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	95	2	3	0	3	1,750	Perte de matériaux 3 à 4 mm sur 70% de la hauteur de la jonction âme-semelle. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4928	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	95	2	3	0	3	1,750	Perte de matériaux 5 mm à la jonction âme-semelle face ouest affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4929	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	91	3	6	0	3	3,375	Perte de matériaux 1 à 5 mm à la jonction âme-semelle face ouest et à la semelle amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4930	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de moyenne à la jonction âme-semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4931	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 2 à 3 mm locale. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4932	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	89	8	2	1	3	3,000	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) avec déformation (10-20mm) des plaques d'âme et des plaques de liaison. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4933	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 2 à 3 mm des plaques de transfert et des diaphragmes intérieurs. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4934	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante (5mm) des plaques de liaison inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4935	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 1 à 3 mm. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4936	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante (4-5mm) aux plaques de liaison et semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4937	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux 1 à 3 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4938	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux de 3 à 5 mm des plaques de liaison et semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4939	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux moyenne aux semelles au droit des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4940	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	92	4	3	1	4	3,000	Corrosion moyenne à très importante (5mm) des plaques de liaison et des semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4941	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm et perte de matériaux moyenne entre les plaques d'âme et les cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 2 mm des plaques de liaison. Déformation locale de la cornière inférieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4942	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 5 à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Perte de matériaux moyenne de l'âme. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4943	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4944	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4945	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4946	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4947	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4948	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4949	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4950	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4951	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4952	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4953	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4954	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4955	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4956	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert vis-à-vis la diagonale L0-U1. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4957	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	93	2	3	2	4	3,750	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) de la corde inférieure du côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4958	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	92	3	5	0	3	2,875	Perte de matériaux de 1 à 5 mm à la section de transfert face intérieure et extérieure base. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4959	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux et déformation sous corrosion aux plaques intérieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4960	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux moyenne de la section de transfert intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4961	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la section de transfert inférieure extérieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4962	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux locale de 1 mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4963	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Trou de boulon non comblé à la semelle inférieure aval à U1. Un boulon manquant sur une des jambes de transfert du tablier.	non	10265		ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4964	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4965	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4966	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4967	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4968	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4969	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	90	5	5	0	3	3,125	Déformations sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériaux de 3 mm aux semelles. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4970	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformations sous corrosion locale à la semelle supérieure aval. Débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4971	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformations sous corrosion locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4972	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Accumulation de débris. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4973	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion moyenne à très importante (2-4mm) aux semelles. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4974	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	95	3	2	0	3	1,375	Perte de matériaux de 2 mm de l'âme à la face intérieure. Perte de matériaux locale de 1 à 2 mm. Perte de matériaux de 0,5 mm à l'assemblage inférieur à L10. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4975	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Trou de boulon non comblé semelle aval. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4976	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4977	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 à 3 mm sur 100 mm au coin âme-semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4978	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4979	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4980	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4981	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 3 mm semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4982	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion < 5 mm des plaques d'âme. Déformation sous corrosion de 1 mm dessous. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4983	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion des plaques d'âme. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de la semelle supérieure. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
4984	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion < 5 mm des plaques d'âme. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4985	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4986	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4987	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4988	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Trou de boulon non comblé au bas de la tige côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4989	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4990	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4991	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion de 10 à 15 mm entre les plaques d'âme et les semelles inférieures et supérieures. Perte de matériaux moyenne des plaques d'âmes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4992	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 4 mm semelle supérieure amont. Déformation sous corrosion de 3 mm dessus. Perte de matériaux de 1 mm plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4993	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	96	4	0	0	4	0,500	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4994	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
4995	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4996	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4997	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4998	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
4999	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5000	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5001	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5002	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5003	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5004	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5005	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	1 trou de rivet non comblé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5006	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60	7°C
5007	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	97	1	1	1	3	1,625	Corrosion moyenne à très importante (2-5mm) locale. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5008	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Perte de matériaux à la section de transfert de 2 mm plaque amont face amont et de 2 mm plaque aval sur 20 de haut. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5009	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux à la section de transfert de 2 mm plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5010	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5011	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert, la plaque amont, face intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5012	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	3	0,250	Perte de matériaux de 2 à 3 mm plaque aval. Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5013	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 3 mm plaque amont face intérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5014	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières (moins de 5mm). Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5015	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5016	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5017	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5018	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5019	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion aux plaques de liaison. U11 amont : 1 boulon manquant.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5020	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	93	5	2	0	4	1,625	Déformation sous corrosion de 10 mm entre l'âme et la semelle supérieure. Déformation locale de la semelle supérieure amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5021	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5022	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	98	2	0	0	4	0,250	Présence de fientes près de L6. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5023	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 2 mm de la semelle inférieure près de L8. Perte de matériaux de 1 mm de l'âme amont et aval. Présence de fientes près de L8. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5024	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de 2 mm entre la semelle et les cornières supérieures et inférieures. Présence de fientes près de L10. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5025	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	88	10	2	0	3	2,250	Déformation sous corrosion de 15 à 20 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne à importante. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5026	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	98	2	0	0	4	0,250	2 trous dans les semelles non comblés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C
5027	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm à la section de transfert de la semelle aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5028	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5029	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm de la plaque amont de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5030	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5031	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5032	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5033	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	94	5	1	0	4	1,125	Déformation sous corrosion de 2 mm. Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5034	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert, semelle supérieure aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5035	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	93	6	1	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 3 mm et perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert, semelle supérieure aval. Perte de matériaux de 1 mm et déformation sous corrosion à la jonction âme-semelle sud. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5036	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5037	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5038	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion de 1 mm dans L6. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5039	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion de 1 mm dans L6. Fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5040	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5041	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5042	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Déformation sous corrosion de 3 mm entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation de fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5043	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux 4 mm. Déformation sous corrosion de 5 mm de la semelle supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5044	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	95	4	1	0	4	1,000	Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières. Boulon manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5045	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	95	5	0	0	1	0,625	4 boulons manquants suite aux renforts. Corrosion moyenne locale.	oui	17128	20170710 4177	ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5046	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5047	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5048	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5049	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5050	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5051	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5052	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5053	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5054	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5055	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5056	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5057	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Perte de matériau et déformation sous corrosion localisée. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5058	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5059	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5060	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 mm des plaques amont et aval et de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5061	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5062	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux moyenne 1 à 2 mm de la section de transfert et de 2 mm des plaques amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5063	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5064	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5065	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U0-U2	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Déformation sous corrosion jusqu'à 5mm des cornières. Déformation par impact 10mm à la semelle inférieure. Perte de matériau moyenne (1-2mm) sur la plaque d'âme.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5066	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U2-U4	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Déformation sous corrosion des cornières extérieures inférieures. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5067	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U4-U6	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5068	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U6-U8	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5069	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U8-U10	P	6,5	ml	100	0	0	0	4	0,000	Présence d'un nid et de fiente. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5070	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde supérieure	U10-U12	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les semelles.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5071	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L0-L2	P	6,5	ml	54	33	12	1	3	11,125	Déformation sous corrosion de 15 mm des plaques d'âme supérieures et inférieures sur 100% de la longueur. Perte de matériaux de 5 mm sur la semelle supérieure, la plaque de liaison. Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des cornières supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 2 mm sur l'âme. Déformation sous corrosion moyenne à importante de la semelle inférieure. Déformation des plaques de liaison inférieures et supérieures. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5072	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L2-L4	P	6,5	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion inférieure à 5 mm des plaques d'âmes supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 3 mm locale sur la cornière supérieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5073	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L4-L6	P	6,5	ml	96	3	1	0	4	0,875	Perte de matériaux locale de 3 mm à la cornière supérieure. Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm des plaques d'âmes. Perte de matériaux locale de 1 à 2 mm de la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5074	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L6-L8	P	6,5	ml	89	10	1	0	4	1,750	Déformation sous corrosion de 5 mm sous la plaque de gousset à mi-corde. Perte de matériaux jusqu'à 5 mm au pourtour de quelques rivets. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5075	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L8-L10	P	6,5	ml	75	25	0	0	3	3,125	Déformation sous corrosion jusqu'à 10 mm entre les plaques d'âme et les cornières (amont et aval). Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5076	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Corde inférieure	L10-L12	P	6,5	ml	41	50	9	0	4	10,750	Réparation de fissure par ajout d'une plaque boulonnée. Présence d'une fissure de 70 mm de long dans un élément en traction (plaque d'âme amont) entraînant un CEC de 1 (Voir «Avis technique - Corde inférieure L10-L12, ferme aval, travée 3E-4E» Chapitre 7). Déformation sous corrosion et corrosion moyenne à importante.	non			AT	GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5077	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L0-U0	P	8,9	ml	90	10	0	0	4	1,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C
5078	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L2-U2	P	8,9	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 2 à 3 mm à la jonction âme-semelle. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5079	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L4-U4	P	8,9	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion moyenne à très importante (1-4mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5080	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L6-U6	P	8,9	ml	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion importante localisé du côté aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5081	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L8-U8	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5082	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L10-U10	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5083	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Montant	L12-U12	P	8,9	ml	100	0	0	0	4	0,000	Trou sans boulon sur la semelle inférieure est. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5084	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L0-U1	P	11	ml	90	10	0	0	4	1,250	Déformation sous corrosion de 5 mm entre les plaques d'âmes et les cornières. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5085	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U1-L2	P	11	ml	86	13	1	0	3	2,125	Déformation sous corrosion jusqu'à 14 mm de la semelle inférieure. Déformation sous corrosion de 10 mm des plaques d'âmes supérieures et inférieures. Perte de matériaux de 1 à 5 mm des plaques de liaison. Déformation inférieure à 5 mm des cornières. Perte de matériaux de 2 à 3 mm de l'âme et des semelles supérieures et inférieures. Déformation des plaques de liaison. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5086	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L2-U3	P	11	ml	98	2	0	0	4	0,250	Perte de matériaux de 4 mm des plaques de liaison et des cornières au droit des plaques de liaison. Perte de matériaux de 2 mm au dessous de la semelle inférieure. Présence d'un nids et de fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5087	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U3-L4	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 2 à 3 mm au droit des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5088	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L4-U5	P	11	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux locale de 3 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5089	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U5-L6	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux locale de 1 mm des plaques de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5090	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L6-U7	P	11	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5091	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U7-L8	P	11	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 3 mm sur la plaque de liaison inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5092	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L8-U9	P	11	ml	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5093	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U9-L10	P	11	ml	96	2	2	0	4	1,250	Perte de matériaux jusqu'à 4 mm. Présence d'un nid et de fientes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5094	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	L10-U11	P	11	ml	85	15	0	0	3	1,875	Déformation sous corrosion de 15 mm entre les plaques d'âme et les semelles. Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque d'âme. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5095	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Diagonale	U11-L12	P	11	ml	95	5	0	0	4	0,625	Déformation sous corrosion de 1 à 2 mm entre les plaques d'âme et les semelles. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5096	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U0	P	1	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5097	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U1	P	1	un	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5098	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U2	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5099	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U3	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5100	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U4	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5101	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U5	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5102	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U6	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5103	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U7	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5104	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U8	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5105	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U9	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5106	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U10	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5107	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U11	P	1	un	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5108	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage supérieur	U12	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	A-62	20°C
5109	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L0	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5110	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L2	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 à 2 mm à la section de transfert avec corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5111	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L4	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 4 mm à la section de transfert plaque amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5112	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L6	P	1	un	95	5	0	0	4	0,625	Perte de matériaux de 1 à 2 mm à la section de transfert plaque amont et aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5113	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L8	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert plaque amont, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5114	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L10	P	1	un	90	10	0	0	4	1,250	Perte de matériaux de 3 mm à la section de transfert plaque amont, face amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5115	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	S d'A	Structure d'acier	Assemblage inférieur	L12	P	1	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5116	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5117	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	52	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5118	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5119	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5120	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. Panneau aval : Nid de faucon plaque à U5. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5121	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5122	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Déformation sous corrosion à l'assemblage U7 au panneau amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5123	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5124	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	52	ml	100	0	0	0	4	0,000	Panneau aval , ferme intérieure aval, U9 : 1 boulon manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5125	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5126	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5127	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	52	ml	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5128	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	52	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne plaque de gousset supérieure. Perte de matériaux de 1 mm locale. Déformation locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5129	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	52	ml	95	3	1	1	4	1,875	Corrosion moyenne à très importante (1-5mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5130	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	52	ml	97	2	1	0	4	0,750	Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 2 supérieur. Perte de matériaux de 2 à 6 mm près de L2. Perte de matériaux de 1 à 3 mm de la plaque de gousset. Corrosion moyenne. Déformation locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5131	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Perte de matériaux de 2 mm à l'assemblage intérieur amont de L4. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5132	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	52	ml	96	2	1	1	4	1,750	Perte de matériaux de 4 mm cornière supérieure au nœud 4. Perte de matériaux moyenne à importante à l'assemblage L4 du panneau aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5133	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de 3 mm de l'assemblage central du panneau aval. Perte de matériaux de 2 mm près de L5 intérieur aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5134	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Déformation sous corrosion de l'assemblage central-amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5135	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	52	ml	95	4	1	0	4	1,000	Perte de matériaux de 2 à 3 mm face intérieure amont près de L7. Corrosion moyenne à la jonction de la plaque de gousset amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5136	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	52	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à la jonction de la plaque d'assemblage centrale et déformation due à la corrosion au-dessous l'assemblage central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5137	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	52	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne avec déformation de l'assemblage central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5138	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne 1-2mm. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5139	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	52	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne principalement à l'assemblage central. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5140	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L12-U12	S	78	ml	97	2	1	0	4	0,750	Panneau central : Corrosion moyenne 2-3mm à l'assemblage inférieur amont et 2-3mm de l'assemblage aval. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5141	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L10-U-10	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à importante (1-7mm). La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5142	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L8-U8	S	78	ml	98	1	0	1	3	1,125	Perte de matériau moyenne à très importante (6 mm) au gousset inférieur. Défauts affectant de façon appréciable le comportement. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	10503			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5143	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L6-U6	S	78	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5144	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L4-U4	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5145	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L2-U2	S	78	ml	96	2	1	1	4	1,750	Corrosion moyenne à très importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5146	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Contreventement vertical	L0-U0	S	78	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5147	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S		m²	95	3	1	1	4	1,875	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60	7°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5148	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5149	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5150	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	90	4	4	2	4	4,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5151	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	99	0	1	0	4	0,500	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5152	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	94	3	2	1	4	2,375	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
5153	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5154	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5155	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5156	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5157	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	85	10	2	3	3	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5158	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	80	12	5	3	3	7,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5159	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5160	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5161	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5162	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5163	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5164	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5165	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5166	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5167	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	91	2	2	5	4	6,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5168	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5169	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5170	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5171	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5172	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5173	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5174	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5175	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5176	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5177	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5178	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
5179	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5180	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5181	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5182	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5183	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5184	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5185	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5186	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5187	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5188	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5189	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5190	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
5191	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	96	1	2	1	4	2,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5192	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5193	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5194	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5195	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5196	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5197	6	3E-4E	Ferme extérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5198	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
5199	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5200	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5201	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5202	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5203	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
5204	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5205	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5206	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5207	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5208	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5209	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5210	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5211	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5212	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5213	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5214	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5215	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5216	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5217	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5218	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5219	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5220	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5221	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5222	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5223	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5224	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5225	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S		m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5226	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5227	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S		m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5228	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5229	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S		m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5230	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5231	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5232	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5233	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5234	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5235	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5236	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	98	0	0	2	4	2,000	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5237	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5238	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5239	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5240	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5241	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à important. Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	UB60	7°C	
5242	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts moyens à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5243	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5244	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5245	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5246	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5247	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5248	6	3E-4E	Ferme intérieure amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5249	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
5250	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5251	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5252	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5253	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5254	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
5255	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5256	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5257	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5258	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5259	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5260	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	86	10	2	2	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5261	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
5262	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5263	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5264	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5265	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5266	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5267	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	85	15	0	0	4	1,875	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5268	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5269	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5270	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5271	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5272	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5273	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5274	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5275	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5276	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5277	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5278	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	90	6	3	1	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5279	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	85	6	6	3	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5280	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
5281	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5282	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5283	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5284	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5285	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5286	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5287	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5288	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5289	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5290	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5291	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5292	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non					GEN	GEN	100%	A-62	20°C
5293	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5294	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5295	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5296	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5297	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5298	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5299	6	3E-4E	Ferme intérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5300	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U0-U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défaut du revêtement léger à très important. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non					GEN	GEN	100%	A-62	20°C
5301	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U2-U4	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5302	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U4-U6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5303	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U6-U8	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5304	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U8-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5305	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde supérieure	U10-U12	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non					GEN	GEN	100%	A-62	20°C
5306	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L0-L2	S	m²	90	2	3	5	4	6,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5307	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L2-L4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5308	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L4-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5309	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L6-L8	S	m²	80	5	5	10	3	13,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5310	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L8-L10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5311	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Corde inférieure	L10-L12	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5312	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L0-U0	S	m²	90	0	10	0	4	5,000	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	A-62	20°C
5313	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L2-U2	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non					GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5314	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L4-U4	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5315	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L6-U6	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5316	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L8-U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5317	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L10-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5318	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Montant	L12-U12	S	m²	90	8	1	1	4	2,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5319	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L0-U1	S	m²	89	3	4	4	4	6,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5320	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U1-L2	S	m²	92	2	2	4	4	5,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5321	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L2-U3	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5322	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5323	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L4-U5	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5324	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U5-L6	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5325	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L6-U7	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5326	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5327	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L8-U9	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5328	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U9-L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5329	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	L10-U11	S	m²	84	8	4	4	4	7,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5330	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Diagonale	U11-L12	S	m²	91	4	3	2	4	4,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5331	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U0	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
5332	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U1	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5333	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U2	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5334	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U3	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5335	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5336	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U5	S	m²	95	3	2	0	4	1,375	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5337	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U6	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5338	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5339	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U8	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5340	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U9	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5341	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U10	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5342	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U11	S	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5343	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage supérieur	U12	S	m²	90	5	5	0	4	3,125	Défaut du revêtement léger à important. Défauts importants localisés du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C	
5344	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L0	S	m²	85	5	10	0	3	5,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5345	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5346	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5347	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5348	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L8	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5349	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L10	S	m²	88	1	1	10	4	10,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5350	6	3E-4E	Ferme extérieure aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Assemblage inférieur	L12	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5351	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U0-U1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
5352	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U1-U2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5353	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U2-U3	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5354	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U3-U4	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5355	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U4-U5	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5356	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U5-U6	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5357	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U6-U7	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts légers à importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5358	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U7-U8	S	m²	89	4	4	3	4	5,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5359	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U8-U9	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5360	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U9-U10	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5361	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U10-U11	S	m²	96	3	1	0	4	0,875	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5362	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal supérieur	U11-U12	S	m²	91	3	3	3	4	4,875	Défauts légers à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
5363	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L0-L1	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5364	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L1-L2	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5365	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L2-L3	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants localisées du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5366	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L3-L4	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5367	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L4-L5	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5368	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L5-L6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5369	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L6-L7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5370	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L7-L8	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5371	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L8-L9	S	m²	95	3	1	1	4	1,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5372	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L9-L10	S	m²	93	2	2	3	4	4,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5373	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L10-L11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5374	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement horizontal inférieur	L11-L12	S	m²	88	3	3	6	4	7,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5375	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L12-U12	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5376	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L10-U-10	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5377	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L8-U8	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5378	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L6-U6	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5379	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L4-U4	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5380	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L2-U2	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5381	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement vertical	L0-U0	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5382	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U11-U12	S	m²	89	2	1	8	3	8,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
5383	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U10-U11	S	m²	93	2	1	4	4	4,750	Défauts importants à très importantes du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5384	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U9-U10	S	m²	89	2	1	8	4	8,750	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5385	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U8-U9	S	m²	69	4	4	23	2	25,500	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5386	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U7-U8	S	m²	54	8	8	30	1	35,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5387	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U6-U7	S	m²	51	8	8	33	1	38,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection des surfaces métalliques. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5388	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U5-U6	S	m²	78	6	5	11	3	14,250	Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5389	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U4-U5	S	m²	84	4	3	9	3	11,000	Défauts importants à très importants (pelade) du revêtement de protection affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5390	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U3-U4	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5391	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U2-U3	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5392	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U1-U2	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5393	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Platelage	U0-U1	S	m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
5394	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U11-U12	S	m²	89	2	1	8	3	8,750	Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise	20170710 4194		GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5395	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U10-U11	S	m²	92	4	1	3	4	4,000	Défauts importants à très importants (pelage) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5396	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U9-U10	S	m²	93	2	1	4	4	4,750	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5397	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U8-U9	S	m²	69	4	4	23	2	25,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5398	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U7-U8	S	m²	54	8	8	30	1	35,000	Perte de revêtement. Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5399	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U6-U7	S	m²	51	8	8	33	1	38,000	Défauts importants à très importants (perte de revêtement) du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5400	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U5-U6	S	m²	79	6	5	10	3	13,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5401	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U4-U5	S	m²	86	4	3	7	3	9,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5402	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U3-U4	S	m²	94	1	0	5	4	5,125	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5403	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U2-U3	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5404	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U1-U2	S	m²	99	0	0	1	4	1,000	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5405	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Auge	U0-U1	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
5406	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défaut du revêtement léger à moyen. Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
5407	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U1	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5408	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U2	S	m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5409	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U3	S	m²	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5410	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5411	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U5	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5412	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U6	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5413	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U7	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5414	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U8	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5415	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U9	S	m²	82	4	4	10	4	12,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5416	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5417	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U11	S	m²	98	1	1	0	4	0,625	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5418	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise supérieure	U12	S	m²	92	3	4	1	4	3,375	Défauts du revêtement légers à très importants. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
5419	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U0	S	m²	99	1	0	0	4	0,125	Défauts moyens du revêtement de protection.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C	
5420	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U1	S	m²	96	2	2	0	4	1,250	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5421	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U2	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5422	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U3	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5423	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U4	S	m²	95	2	1	2	4	2,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5424	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U5	S	m²	94	2	1	3	4	3,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5425	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U6	S	m²	90	2	2	6	4	7,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5426	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U7	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5427	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U8	S	m²	83	3	3	11	4	12,875	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5428	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U9	S	m²	82	4	4	10	4	12,500	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5429	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U10	S	m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5430	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U11	S	m²	98	2	0	0	4	0,250	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5431	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise de tablier	U12	S		m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20
5432	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L0	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5433	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L1	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5434	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5435	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L3	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5436	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L4	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5437	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L5	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5438	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L6	S		m²	96	2	1	1	4	1,750	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5439	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L7	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5440	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L8	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5441	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L9	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5442	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L10	S		m²	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5443	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L11	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5444	6	3E-4E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise inférieure	L12	S		m²	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5445	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U11-U12	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5446	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U10-U11	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5447	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Panneau aval : 2 trous non comblés. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5448	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U8-U9	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5449	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U7-U8	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5450	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U6-U7	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à l'épissure, côté amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5451	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5452	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5453	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U3-U4	P	112,5	m²	97	2	1	0	4	0,750	Corrosion importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5454	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U2-U3	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5455	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5456	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Platelage	U0-U1	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5457	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U11-U12	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non			AT ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20
5458	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U10-U11	P	112,5	m²	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5459	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U9-U10	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne à l'épissure. 3ième auge : 1 boulon manquant. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non	10265			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5460	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U8-U9	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5461	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U7-U8	P	112,5	m²	100	0	0	0	4	0,000	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5462	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U6-U7	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion légère à moyenne à l'épissure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5463	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U5-U6	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5464	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U4-U5	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5465	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U3-U4	P	112,5	m²	98	1	1	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale à l'épissure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5466	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U2-U3	P	112,5	m²	98	2	0	0	4	0,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5467	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U1-U2	P	112,5	m²	99	1	0	0	4	0,125	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5468	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Auge	U0-U1	P	112,5	m²	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5469	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U0	P	21	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion légère à moyenne à quelques endroits généralisée . La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	UB60 A-62	7°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5470	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U1	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des ressorts. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5471	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U2	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Fissures dans les points de soudure d'attache temporaire à la jonction à la membrure supérieure et à l'appui de l'entretoise. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5472	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5473	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne des boulons. Corrosion légère à moyenne à quelques endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5474	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U5	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5475	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U6	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne des boulons. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5476	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5477	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U8	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5478	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U9	P	21	ml	99	1	0	0	3	0,125	Corrosion moyenne (4 mm) des boulons. 2 écrous manquants. Boulons trop courts affectant la retenue de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5479	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U10	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne des boulons. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5480	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5481	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise supérieure	U12	P	21	ml	80	20	0	0	4	2,500	Corrosion moyenne des ressorts généralisée.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5482	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U0	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5483	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U1	3	2	2	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5484	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U2	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5485	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U3	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5486	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U4	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5487	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U5	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5488	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U6	P	21	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5489	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U7	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5490	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U8	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5491	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U9	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5492	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U10	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5493	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U11	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5494	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise de tablier	U12	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20
5495	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L0	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5496	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L1	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Perte de matériaux de 1 à 2 mm de la plaque de gousset supérieure. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5497	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L2	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-7mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5498	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L3	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5499	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L4	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-5mm) locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5500	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L5	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Corrosion importante 3 mm près de L5 intérieur amont. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5501	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L6	P	21	ml	97	2	0	1	4	1,250	Corrosion importante locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5502	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L7	P	21	ml	98	1	0	1	4	1,125	Corrosion très importante (5 mm) face intérieure amont près de L7. Corrosion moyenne à plusieurs endroits. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5503	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L8	P	21	ml	98	1	1	0	4	0,625	Perte de matériaux de 4 mm de la semelle supérieure. Perte de matériaux de 3 à 4 mm face intérieure amont. Perte de matériaux de 3 mm sous la cornière inférieure et la plaque de gousset inférieure. Perte de matériaux de 3 mm de l'assemblage aval du panneau central. Perte de matériaux de 1 mm L0, plaque verticale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5504	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L9	P	21	ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5505	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L10	P	21	ml	97	1	1	1	4	1,625	Corrosion importante à très importante (2-4mm) à quelques endroits, avec perforation de la cornière inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5506	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L11	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5507	6	3E-4E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise inférieure	L12	P	21	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5508	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U12	P	4	un	90	10	0	0	4	1,250	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Traversées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5509	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U11	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5510	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U10	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5511	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U9	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5512	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U8	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5513	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U7	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5514	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U6	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5515	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U5	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5516	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U4	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5517	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U3	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5518	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U2	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5519	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U1	P	4	un	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5520	6	3E-4E	Général	Plt.	Platelage	Appareil d'appui de tablier (cales)	U0	P	4	un	85	15	0	0	4	1,875	Corrosion moyenne. Aucune observation particulière.	non			ESI	DET	DET	100%	UB60 A-62	7°C 20°C
5521	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	L12-U12	S		m²						0,000	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non								
5522	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Contreventement diagonale supérieur	L11-U11	S		m²						0,000	Défauts moyens du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non								
5523	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5524	6	1E-2E	Ferme amont	S d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	99	1	0	0	4	0,125	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5525	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5526	6	1E-2E	Ferme centrale	S d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5527	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	96	2	2	0	4	1,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5528	6	1E-2E	Ferme aval	S d'A	Structure d'acier	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	96	2	2	0	4	1,250	Aucune observation particulière. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5529	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	96	2	0	2	4	2,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5530	6	1E-2E	Ferme amont	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	98	1	0	1	4	1,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5531	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	97	2	0	1	4	1,250	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5532	6	1E-2E	Ferme centrale	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	97	1	0	2	4	2,125	Défauts très importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5533	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U7-U8	S		ml	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5534	6	1E-2E	Ferme aval	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Plaque de liaison	U1-U2	S		ml	97	2	1	0	4	0,750	Défauts importants localisés du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5535	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L0	P	26	ml	95	5	0	0	4	0,625	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				DET	DET	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
5536	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L1	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5537	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L2	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5538	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L3	P	26	ml	97	3	0	0	4	0,375	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5539	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L4	P	26	ml	95	4	1	0	4	1,000	Corrosion moyenne à importante localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5540	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L5	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisé. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5541	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L6	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5542	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L7	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5543	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L8	P	26	ml	96	3	1	0	4	0,875	Corrosion moyenne à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5544	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L9	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5545	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L10	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5546	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L11	P	26	ml	98	2	0	0	4	0,250	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5547	6	1E-2E	Général	S d'A	Structure d'acier	Entretoise intermédiaire	L12	P	26	ml	96	4	0	0	4	0,500	Corrosion moyenne locale. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	non				GEN	GEN	100%	A-62	20°C
5548	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L0	S		m²	94	3	2	1	4	2,375	Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection.	oui	Aucune REC requise	20170710 4256		DET	DET	100%	A-62 A-62 Bateau	5°C 20°C 19°C
5549	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L1	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C
5550	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L2	S		m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C

TABLEAU DE COTATION - SECTION 6

N°	Section	Axes / Travées	Pos. Long.	Gr	Groupe d'élément	Éléments	Localisation	Type	Qté totale	Unités	Etat du matériau (2017) (%)				CEC	CMI	Commentaire 2017	Rec néc?	Recommandation	Photographie	Élément retenant l'attention	Type d'inspection prévue	Type d'inspection réalisée	% inspectées	Système d'accès	Température lors de l'inspection
											A	B	C	D												
5551	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L3	S	m²	90	4	3	3	4	5,000	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5552	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L4	S	m²	90	5	3	2	4	4,125	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5553	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L5	S	m²	95	2	2	1	4	2,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5554	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L6	S	m²	93	3	2	2	4	3,375	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5555	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L7	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5556	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L8	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5557	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L9	S	m²	96	1	1	2	4	2,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5558	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L10	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5559	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L11	S	m²	97	1	1	1	4	1,625	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	Bateau	19°C	
5560	6	1E-2E	Général	Prot. Corr.	Protection contre la corrosion	Entretoise intermédiaire	L12	S	m²	94	2	2	2	4	3,250	Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Défauts du revêtement légers à très importants. Défauts importants à très importants du revêtement de protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.	oui	Aucune REC requise			GEN	GEN	100%	A-62	20°C	

CHAPITRE 4. FICHES D'INSPECTION DÉTAILLÉES

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

4.1 Section 6

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

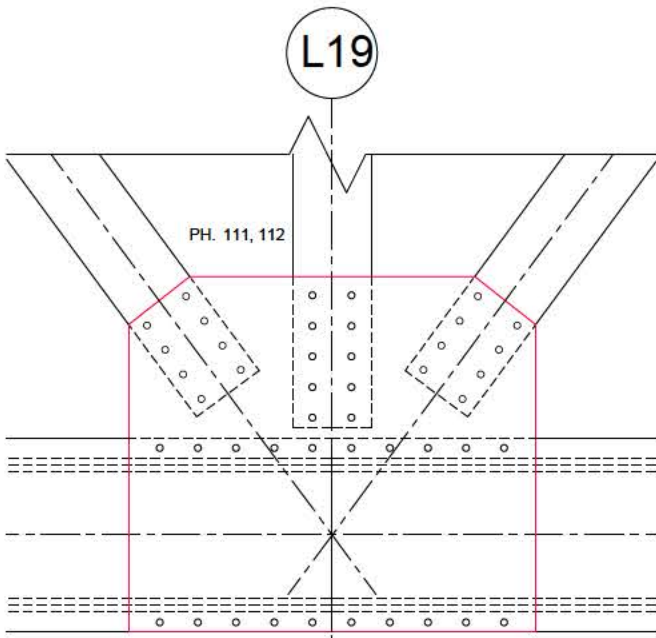
Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

Fermes amont

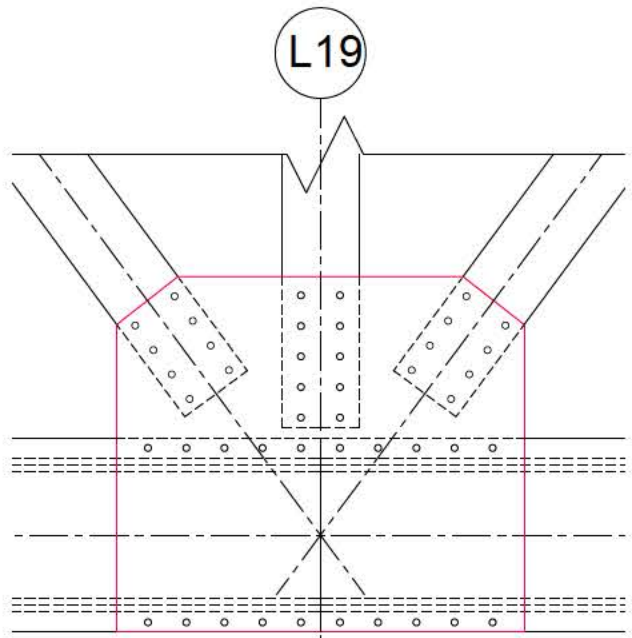
CONSORTIUM



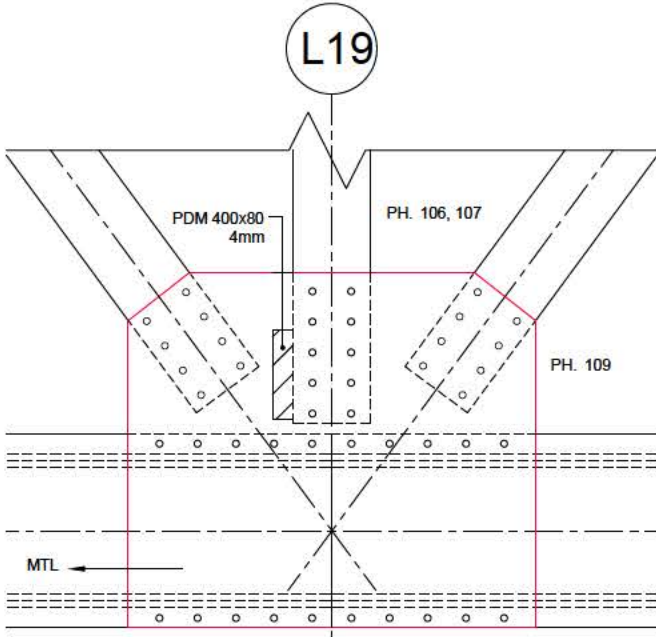
Contrat – 62450 – Volume 2



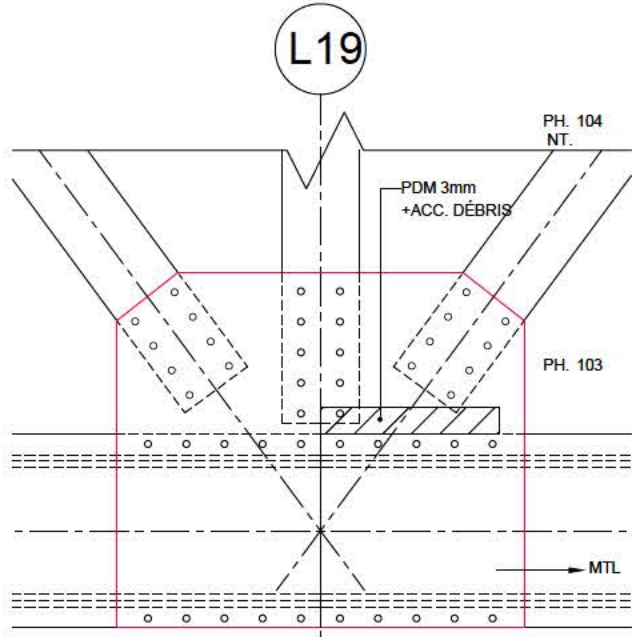
FACE AMONT



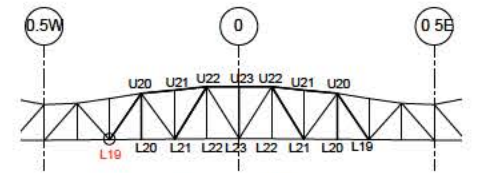
FACE AVAL



FACE AMONT



FACE AVAL



FACE AMONT

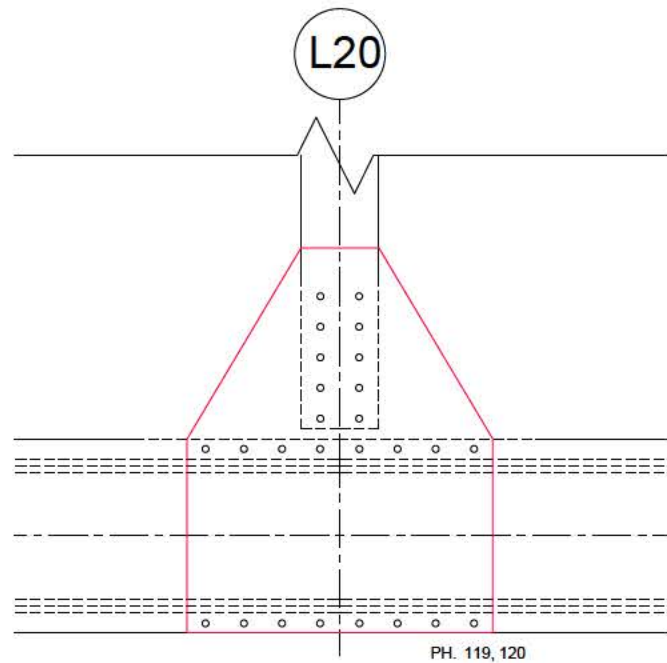
PLAN CLÉ

FERME AMONT
GOUSSET AMONT

FERME AMONT
GOUSSET AVAL

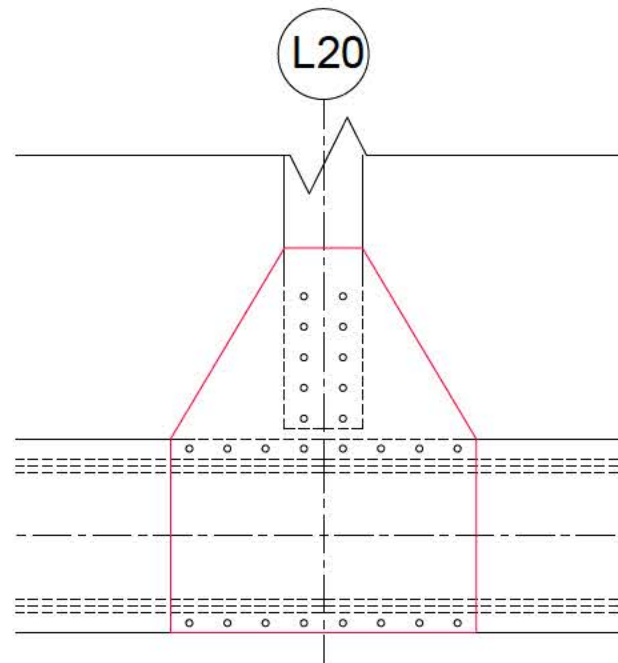
RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. /	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-05	Localisation: 0.5W - 0(FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - L19

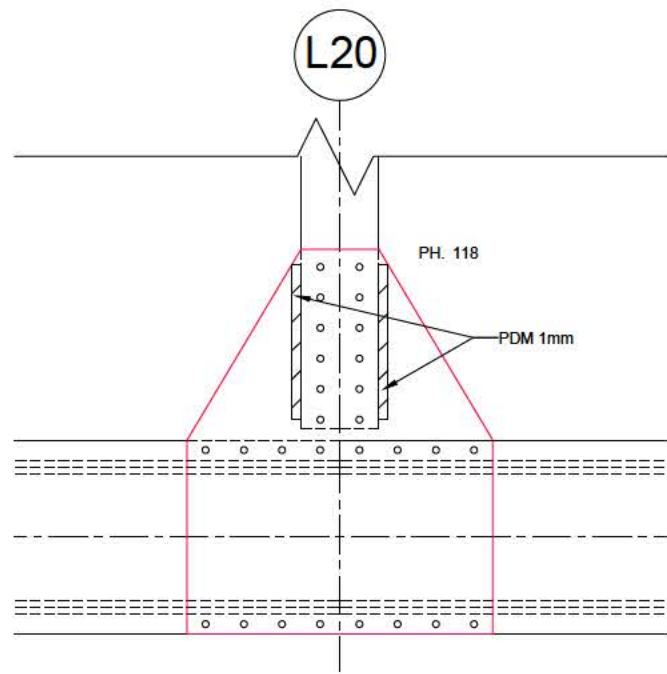


FACE AMONT

FERME AMONT
GOUSSET AMONT

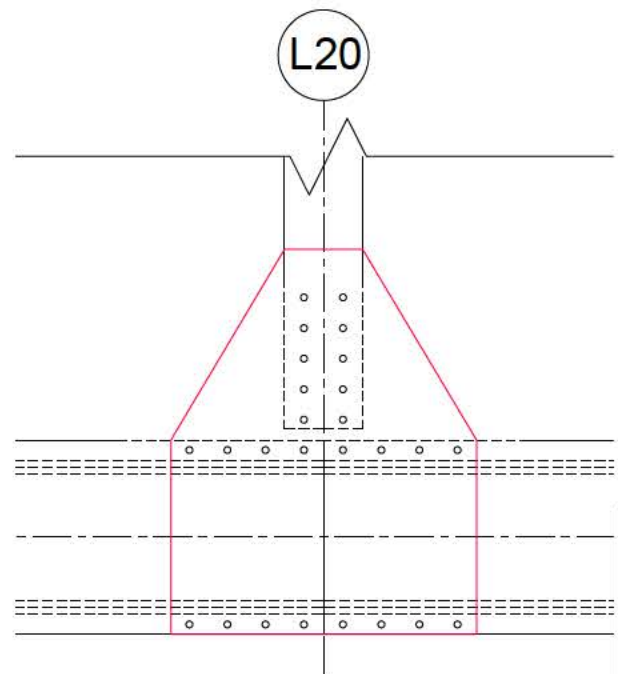


FACE AVAL

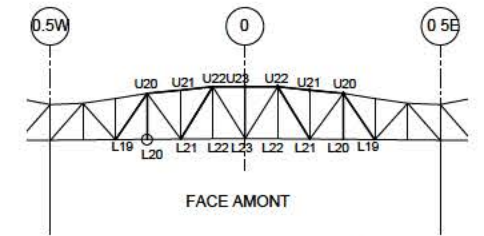


FACE AMONT

FERME AMONT
GOUSSET AVAL






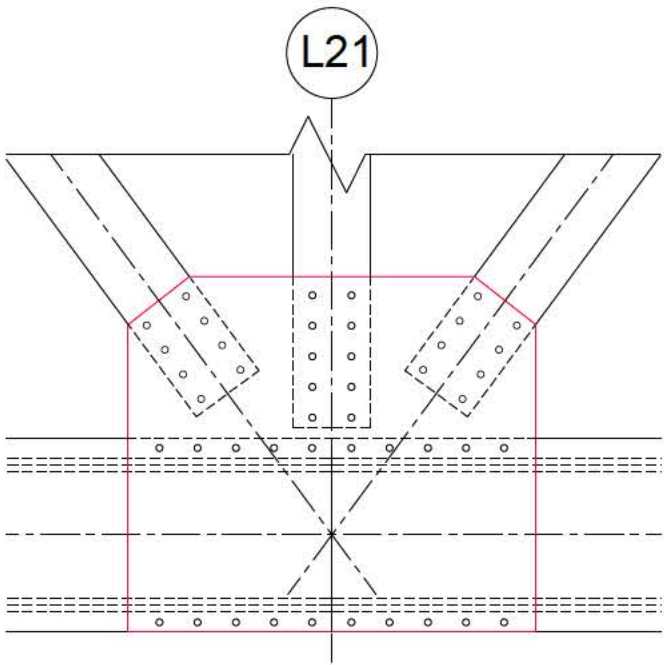
FACE AVAL



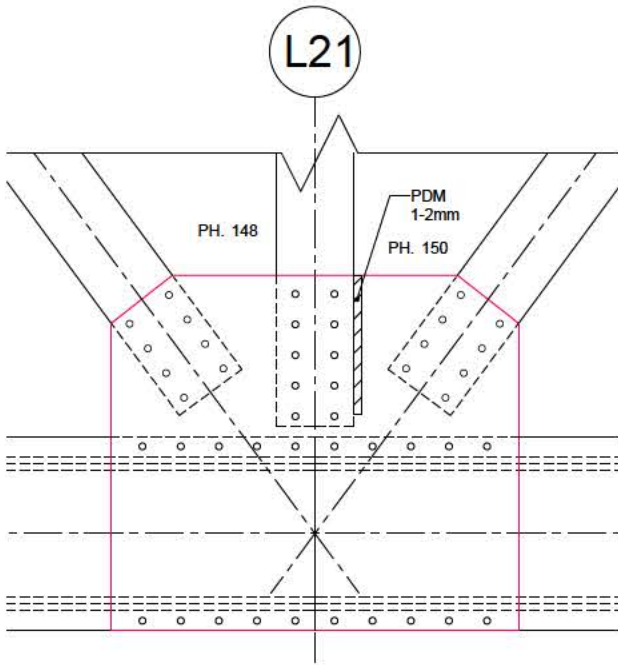
FACE AMONT
PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

 Ponts JACQUES CARTIER - CHAMPLAIN Bridges Canada	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. / 	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-05	Localisation: 0.5W - 0 (FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - L20

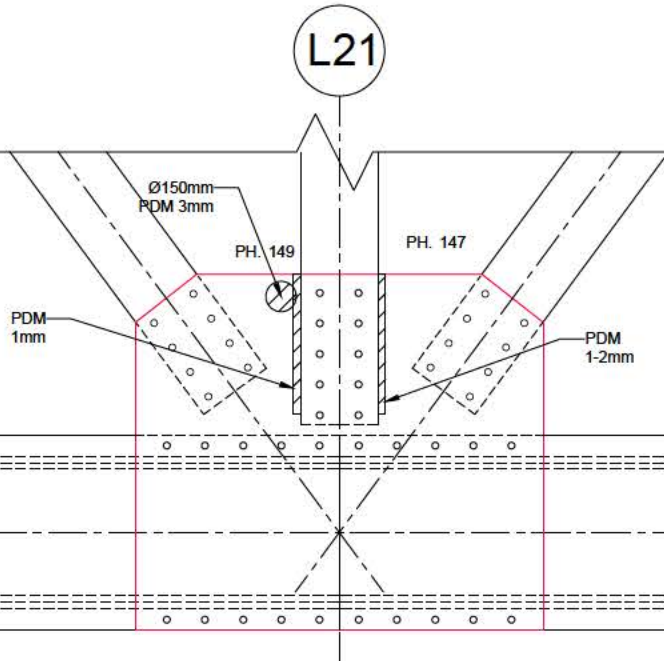


FACE AMONT



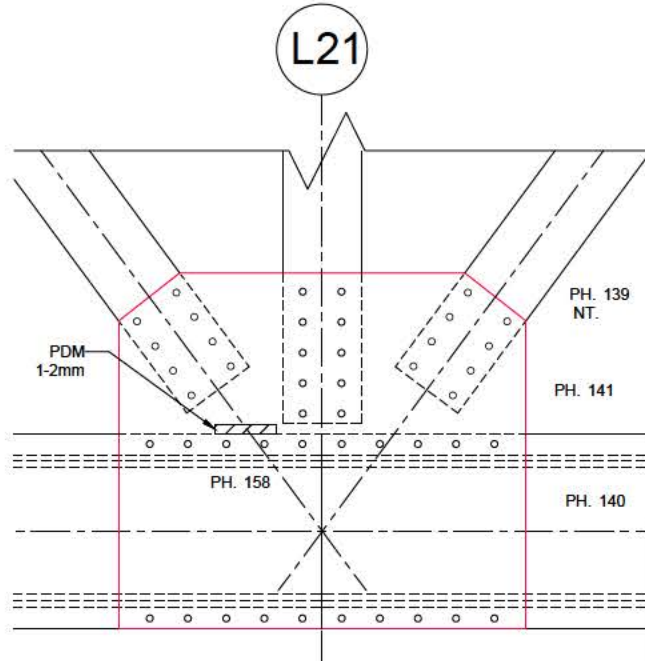
FERME AMONT
GOUSSET AMONT

FACE AVAL

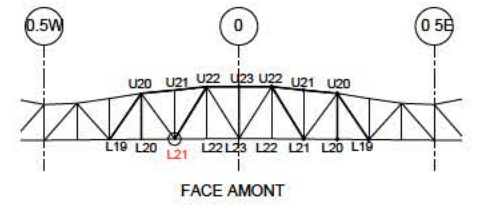


FACE AMONT

FERME AMONT
GOUSSET AVAL



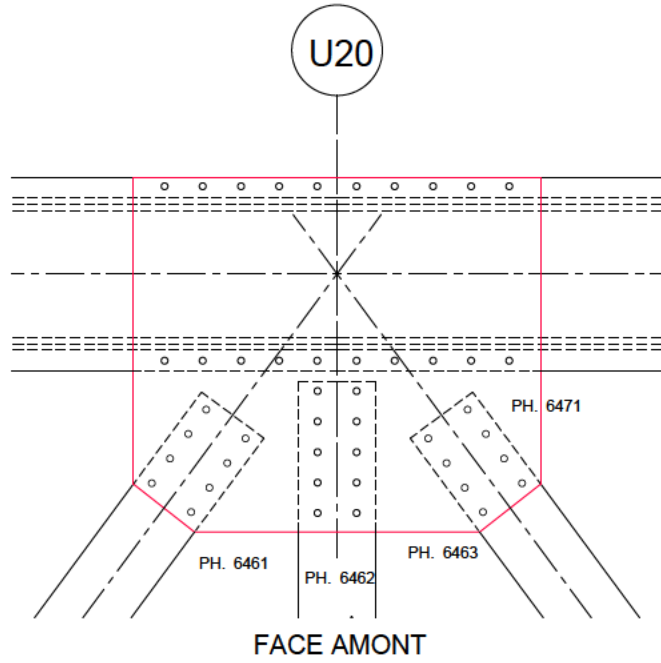
FACE AVAL



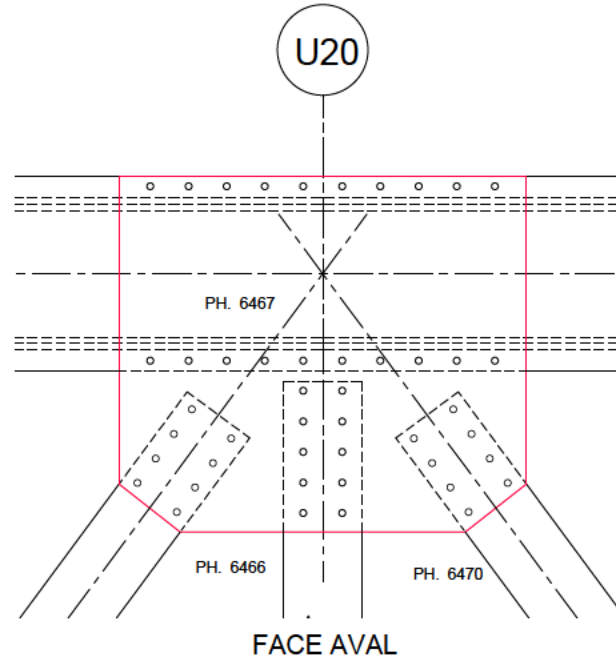
PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

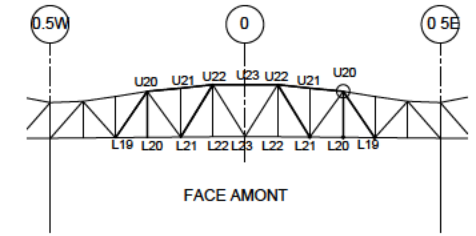
	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. /	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-05	Localisation: 0.5W - 0(FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - L21



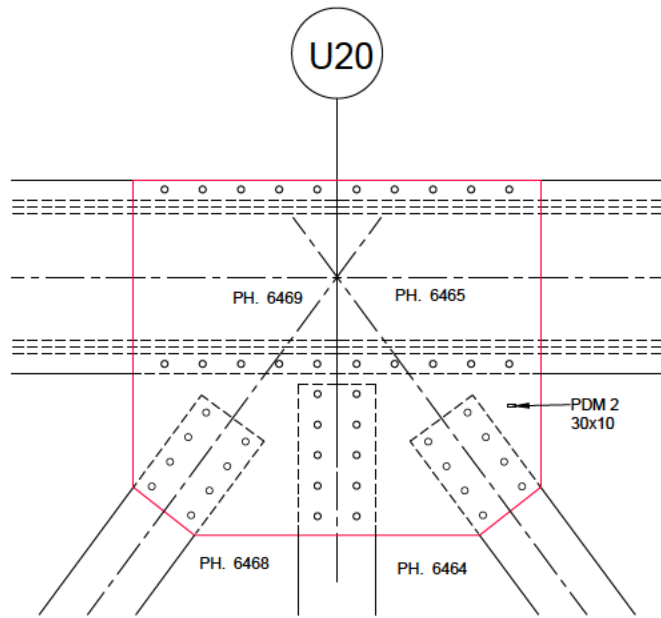
FACE AMONT



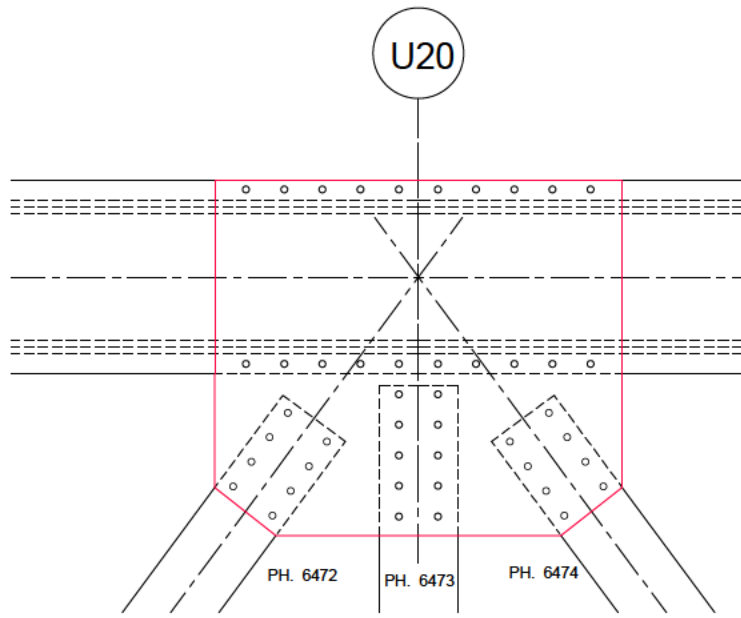
FACE AVAL



PLAN CLÉ



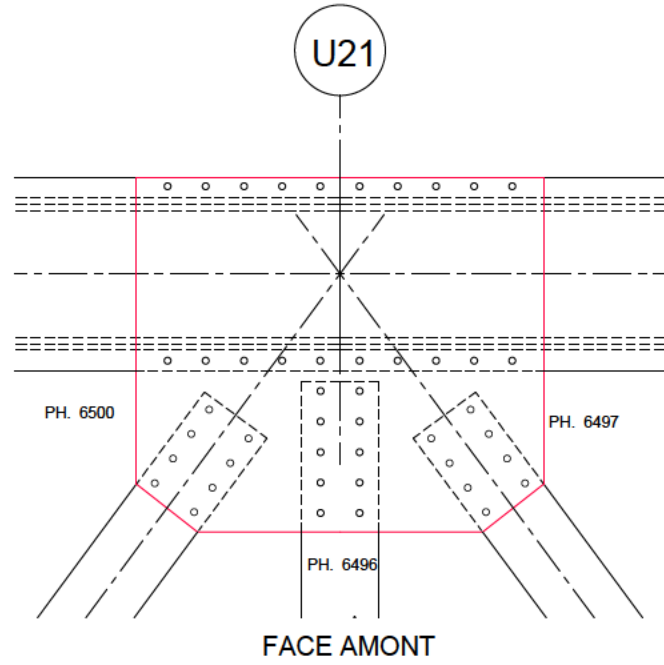
FACE AMONT



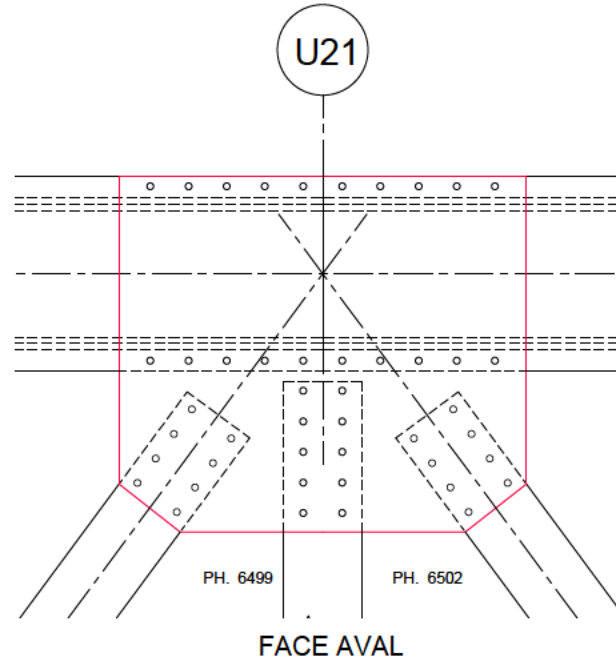
FACE AVAL

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

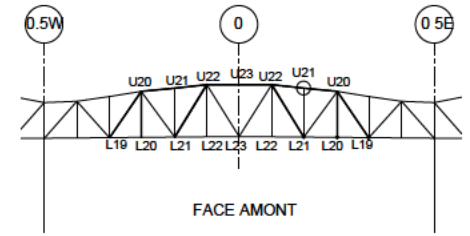
	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par:	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-18	Localisation: 0.5E- 0(FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - U20



FACE AMONT



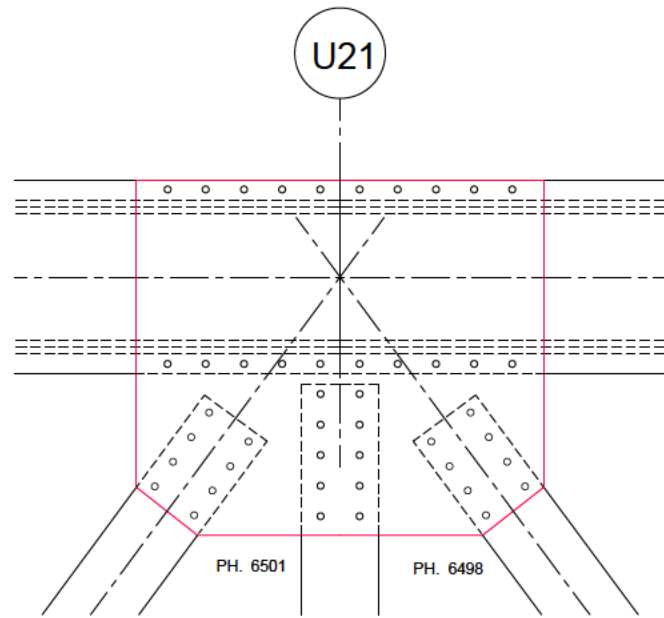
FACE AVAL



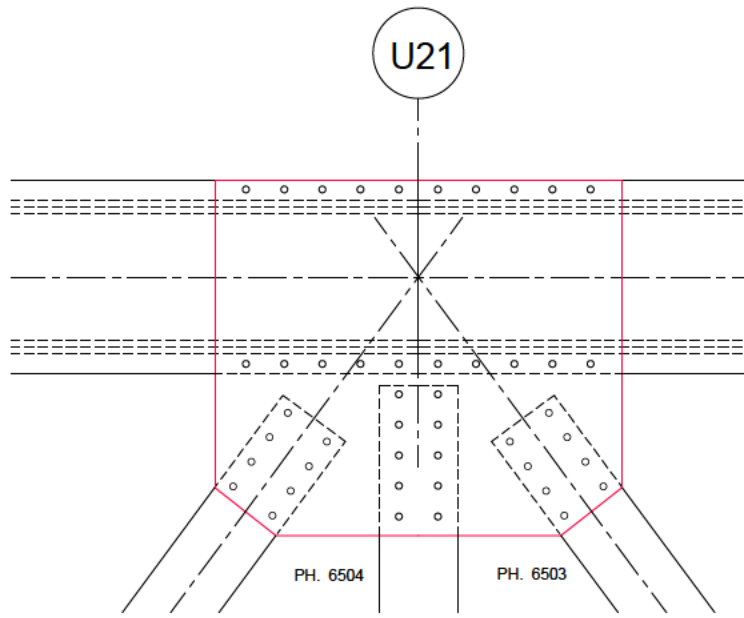
FACE AMONT

PLAN CLÉ

FERME AVAL
GOUSSET AMONT



FACE AMONT

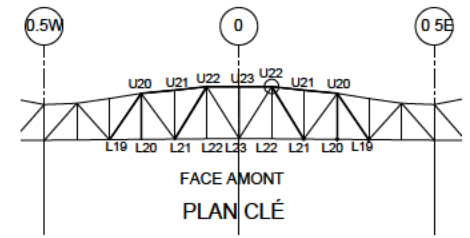


FACE AVAL

FERME AVAL
GOUSSET AVAL

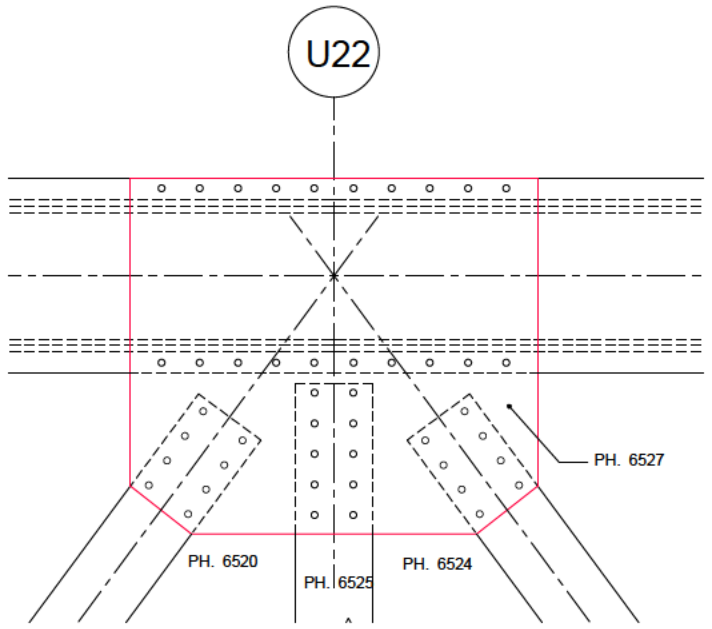
RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par:	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-18	Localisation: 0.5E- 0(FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - U21

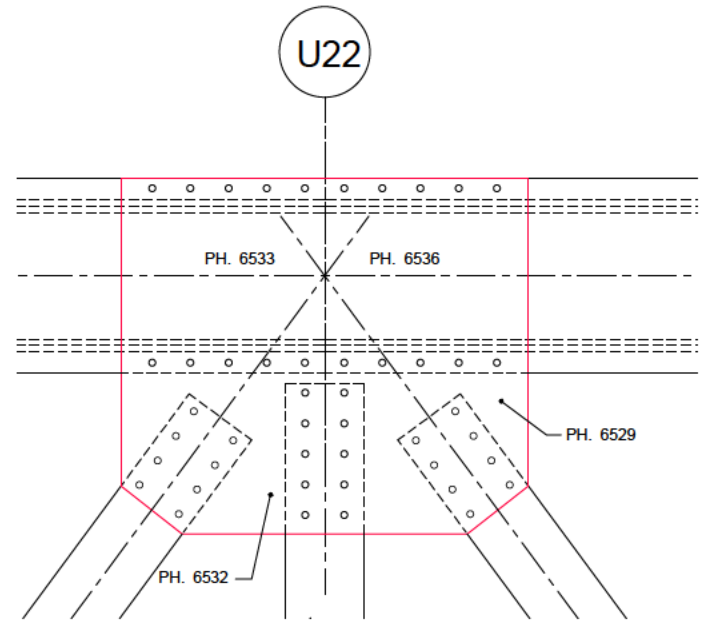


FACE AMONT
PLAN CLÉ

PLAN CLÉ

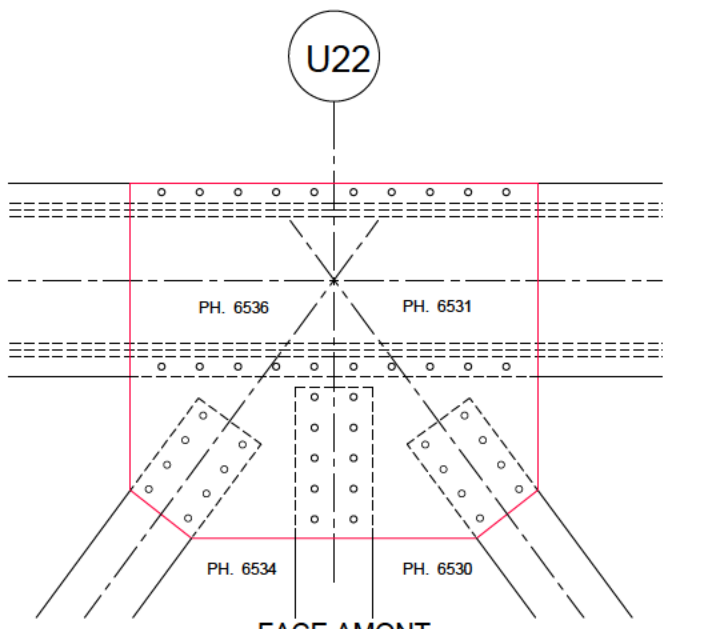


FACE AMONT

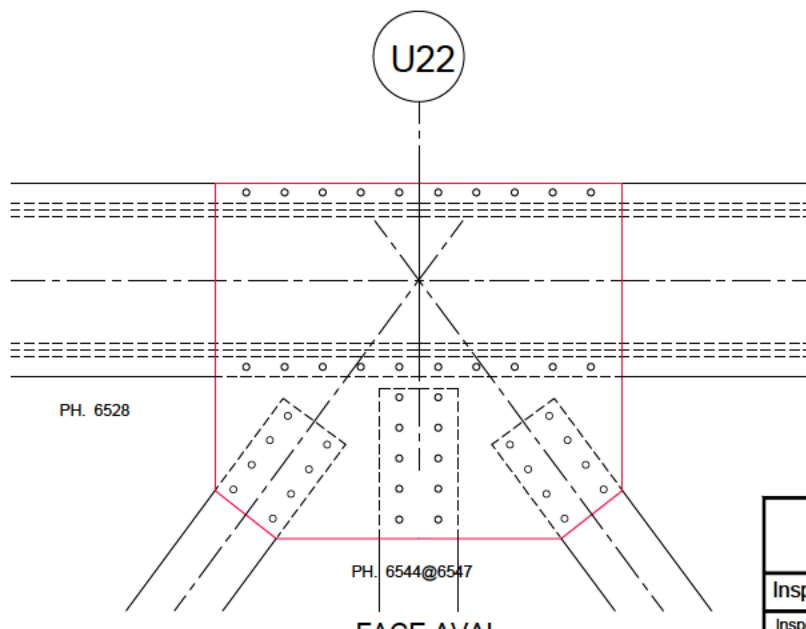


FERME AMONT
GOUSSET AMONT

FACE AVAL



FACE AMONT

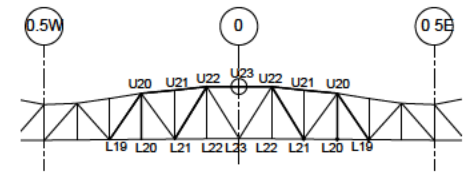


FERME AMONT
GOUSSET AVAL

FACE AVAL

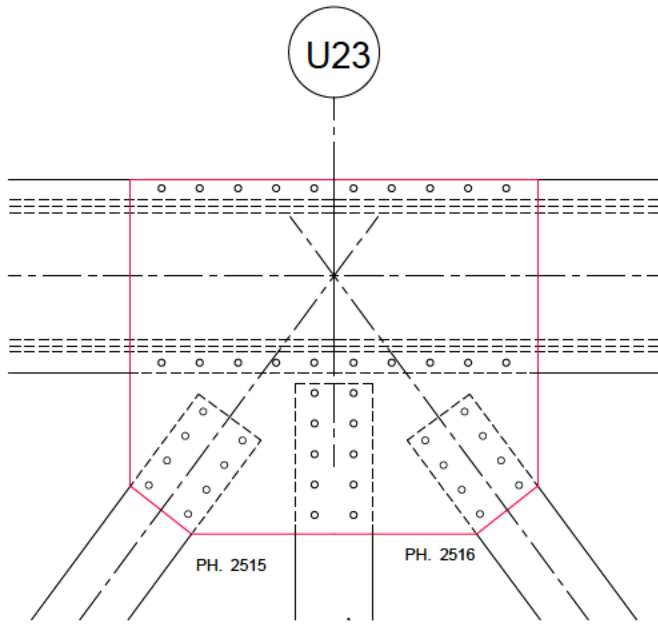
RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par:	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-18	Localisation: 0.5E- 0 (FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - U22

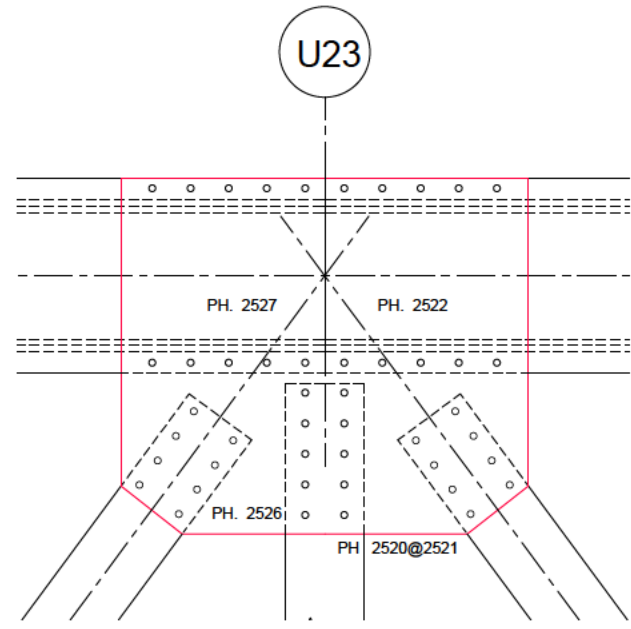


FACE AMONT

PLAN CLÉ

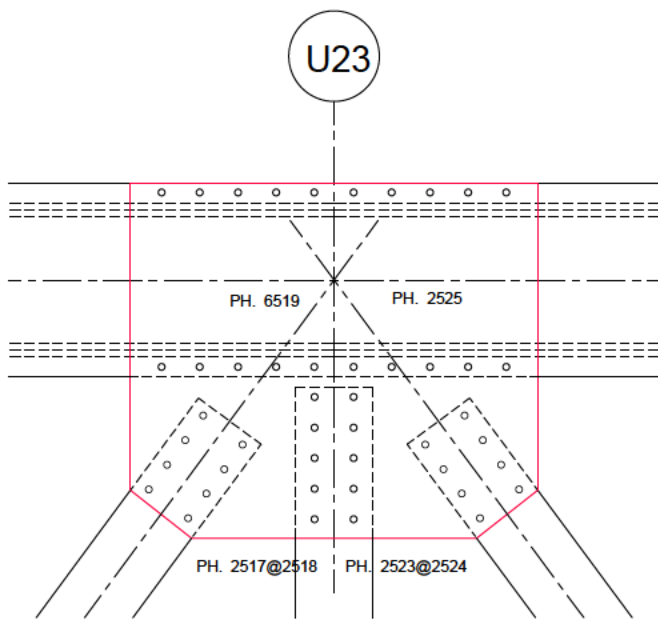


FACE AMONT

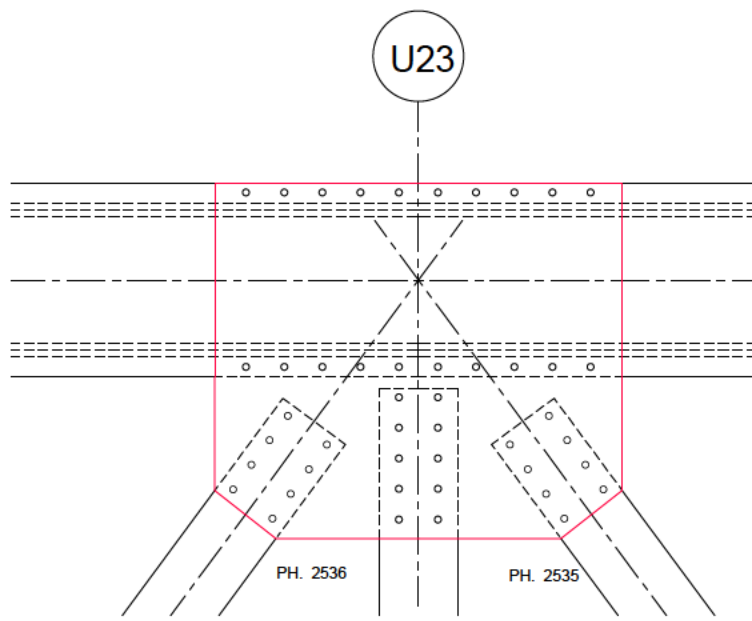


FACE AVAL

FERME AMONT
GOUSSET AMONT



FACE AMONT

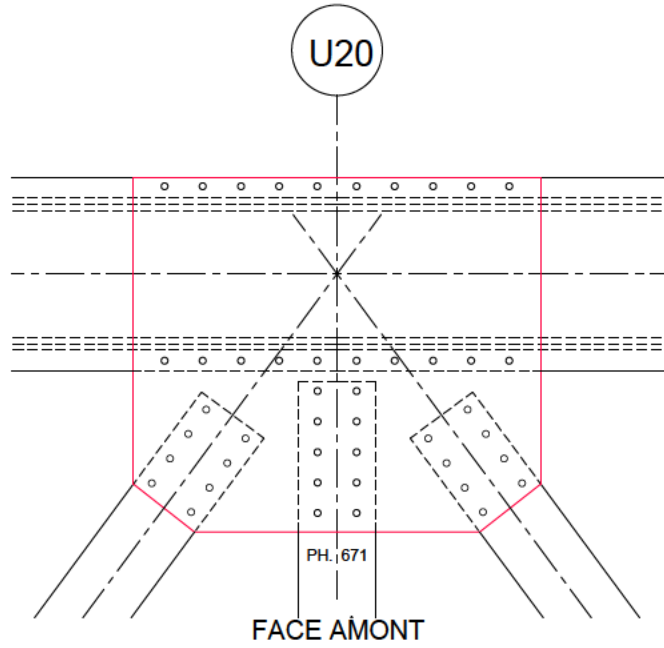


FACE AVAL

FERME AMONT
GOUSSET AVAL

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

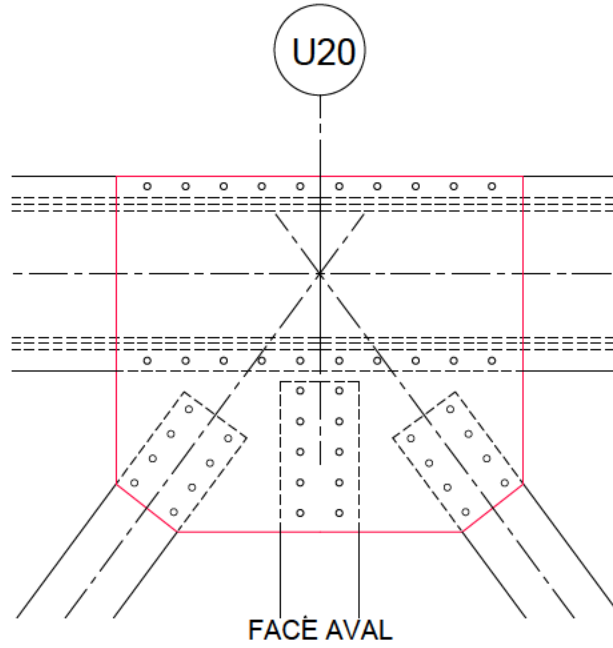
	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par:	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-18	Localisation: 0.5E- 0(FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - U23



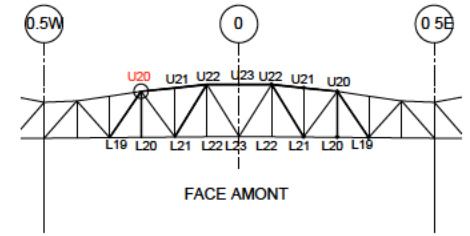
FACE AMONT

PH. 671

FERME AMONT
GOUSSET AMONT

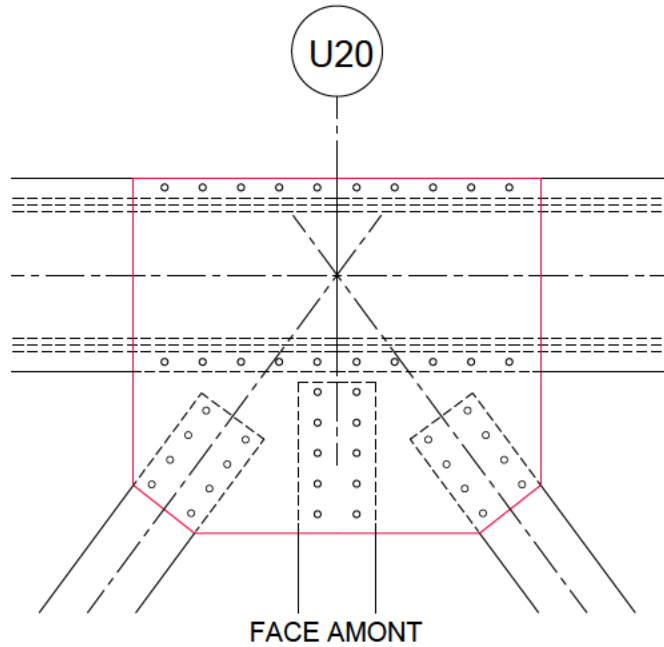


FACE AVAL



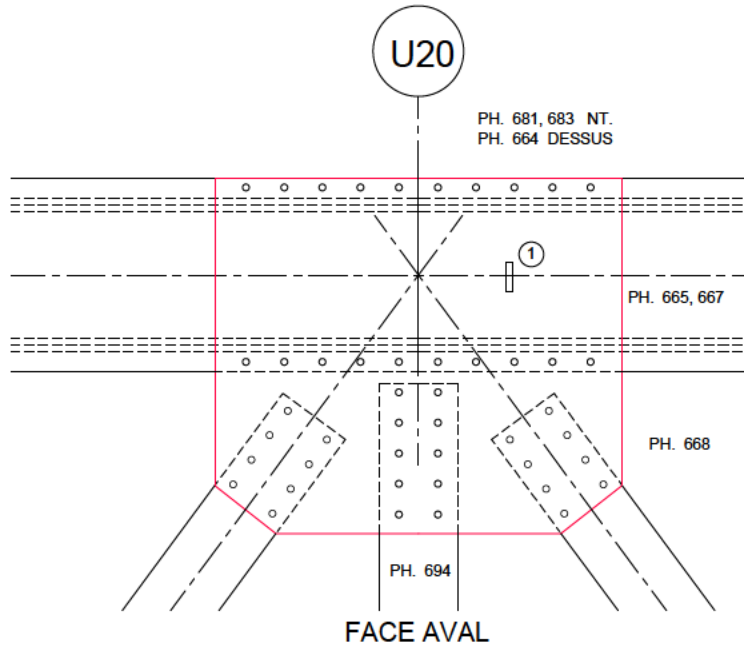
FACE AMONT

PLAN CLÉ






FACE AMONT

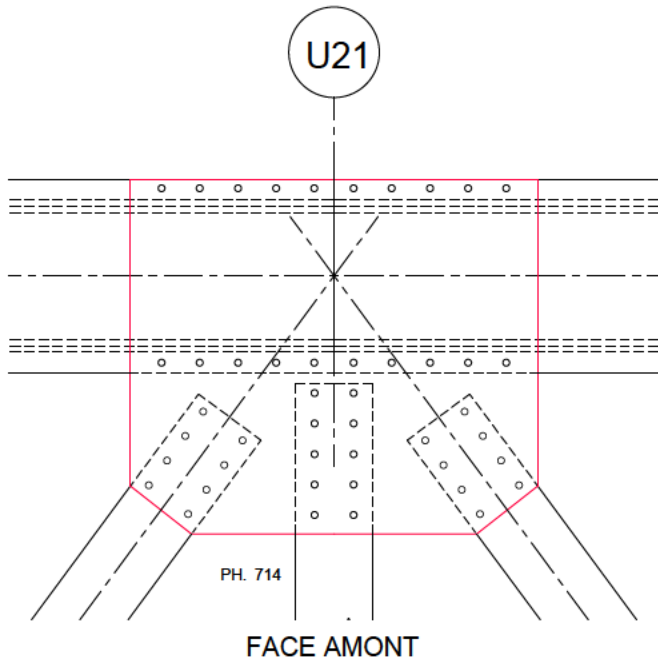
FERME AMONT
GOUSSET AVAL



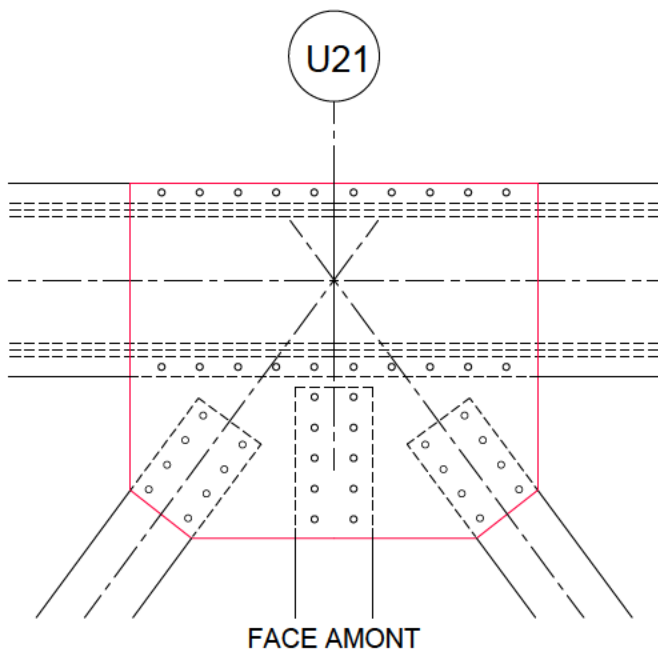
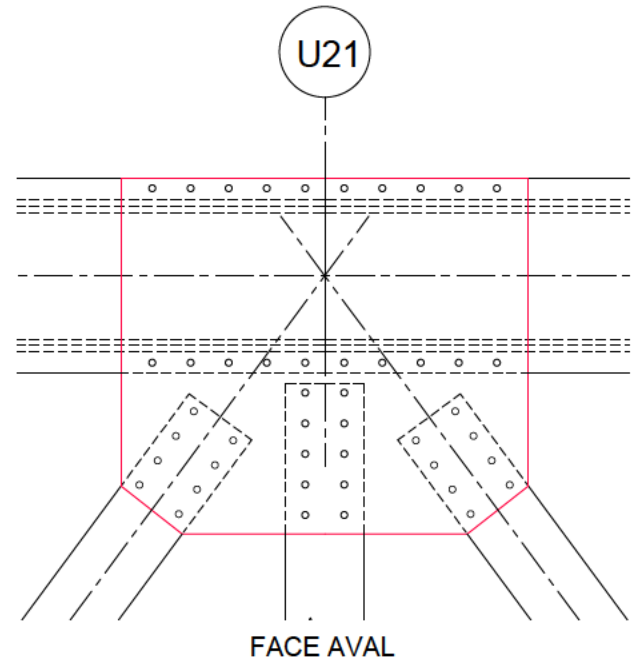
FACE AVAL

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
1	DEF PAR CORR., 230mm Long. x 5mm ép. ±0.5m PDS 5%

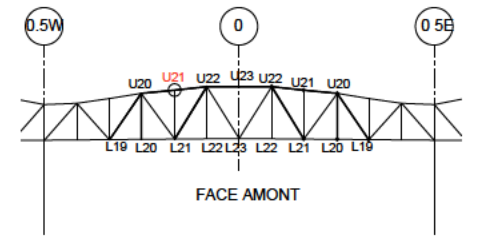
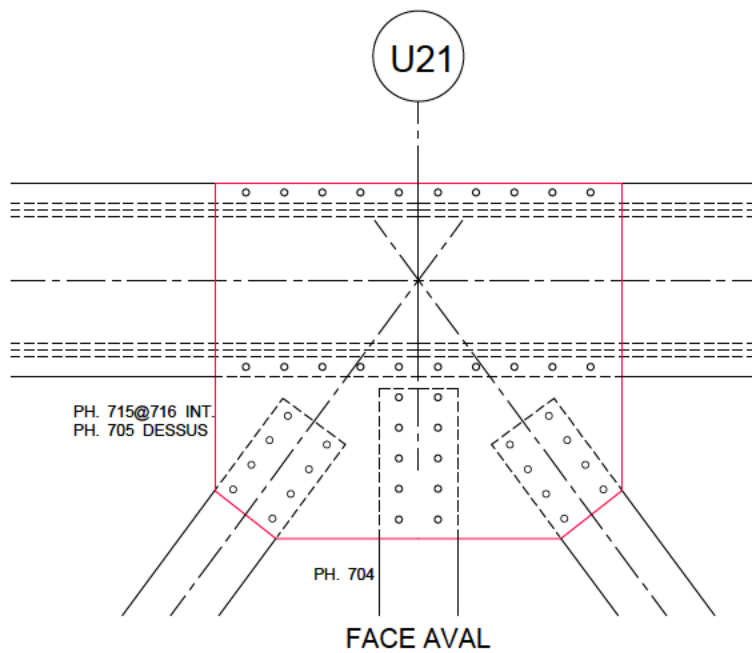
 Ponts JACQUES CARTIER - CHAMPLAIN Bridges Council	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: M.A.P. / 	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-18	Localisation: 0.5W- 0 (FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - U20



FERME AVAL
GOUSSET AMONT



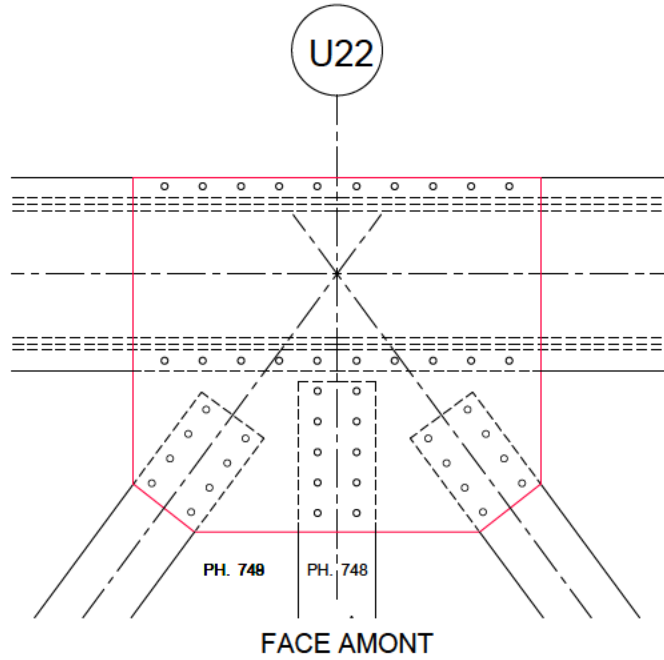
FERME AVAL
GOUSSET AVAL



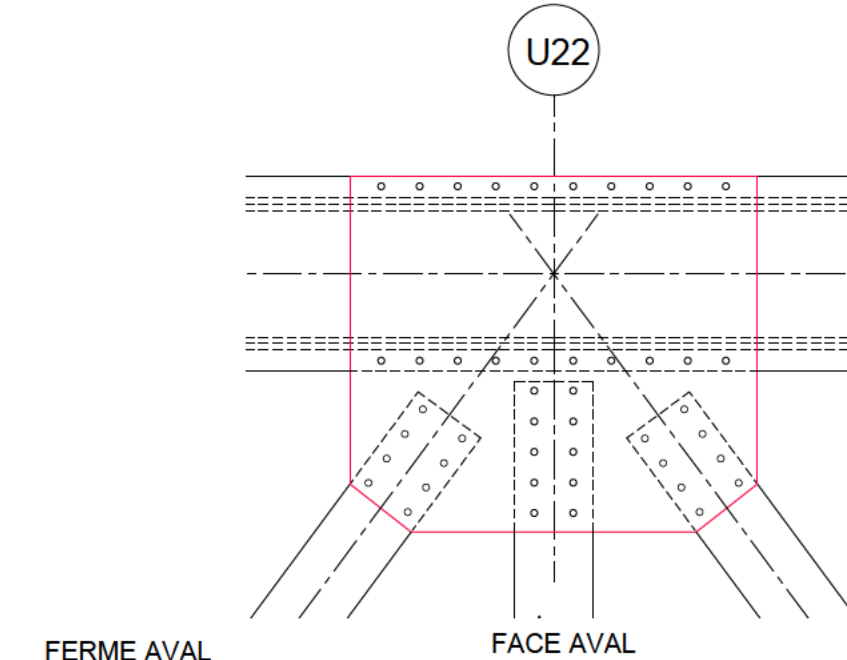
PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	AUCUN DÉFAUT

	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: M.A.P. /	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-18	Localisation: 0.5W- 0 (FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - U21

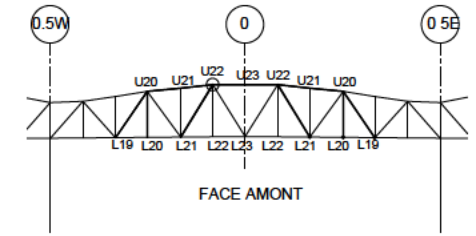


FACE AMONT



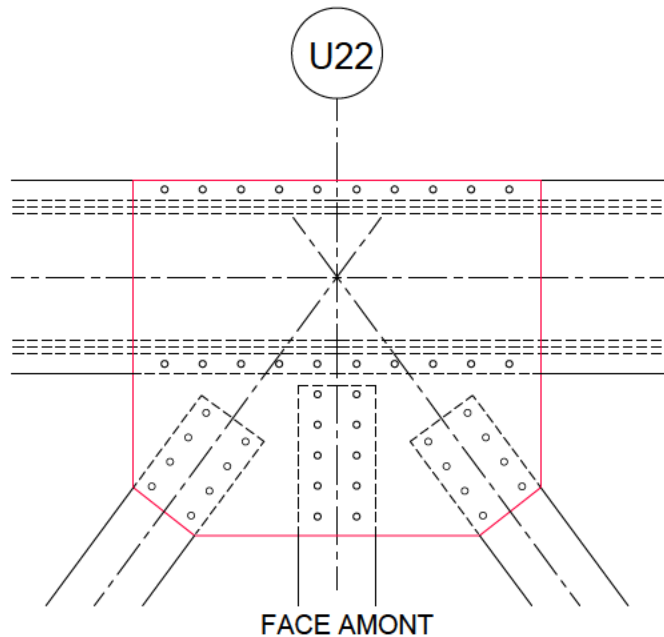
FACE AVAL

FERME AVAL
GOUSSET AMONT

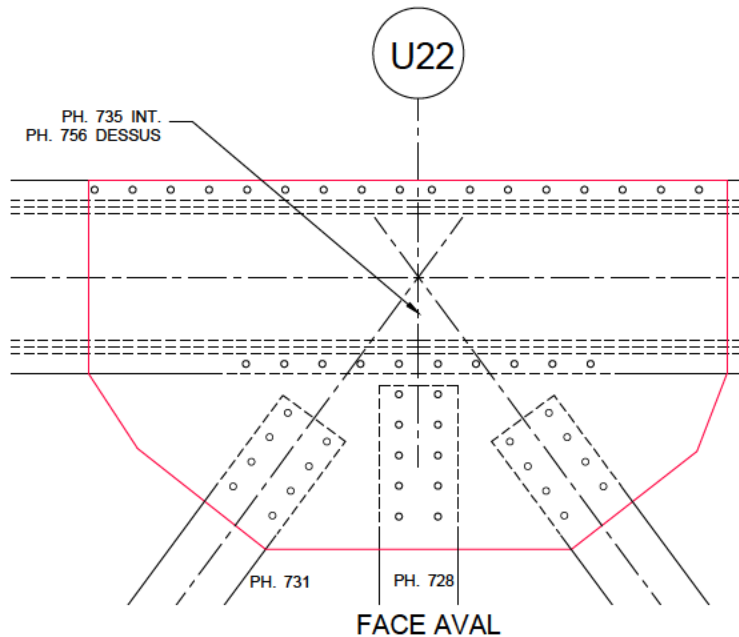


FACE AMONT

PLAN CLÉ



FACE AMONT

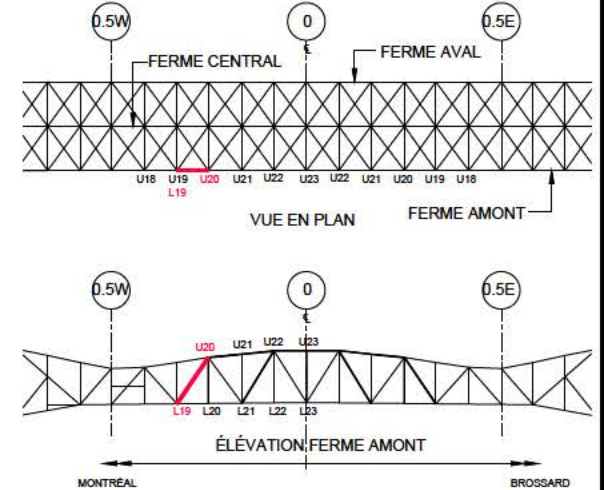
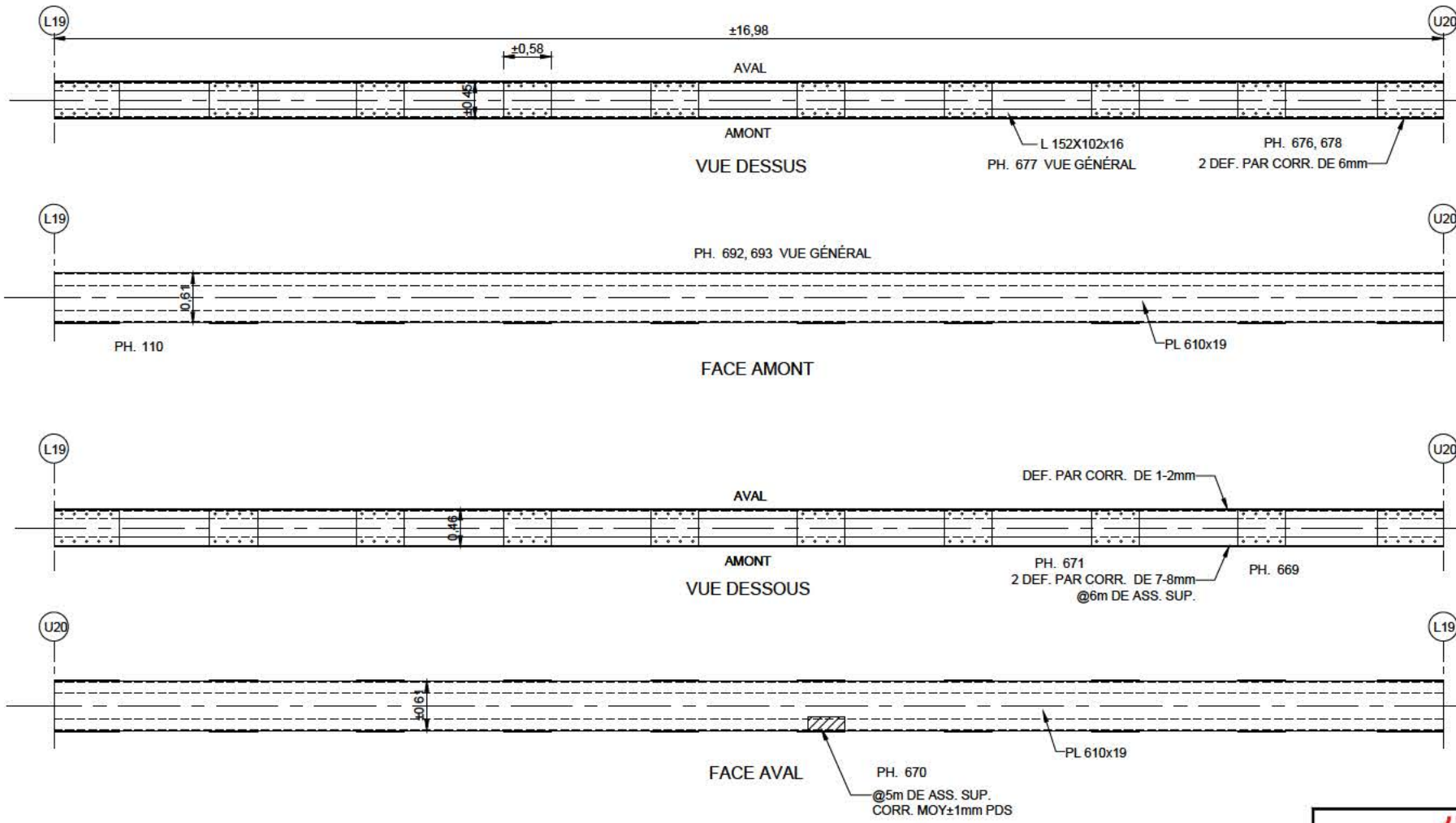


FACE AVAL

FERME AVAL
GOUSSET AVAL

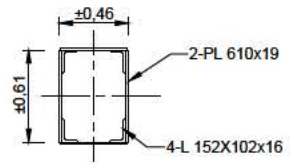
RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: M.A.P. / ██████	Section: SECTION 6	
Date: 2017-07-18	Localisation: 0.5EW- 0(FERME AMONT)	
		Élément: GOUSSET - U22



PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE



COUPE- MEMBRURES L19-U20

CONSORTIUM

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	95	5	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	94	1	2	3	4

Inspecté par: A.F./ [REDACTED]

Date: 2017-07-05

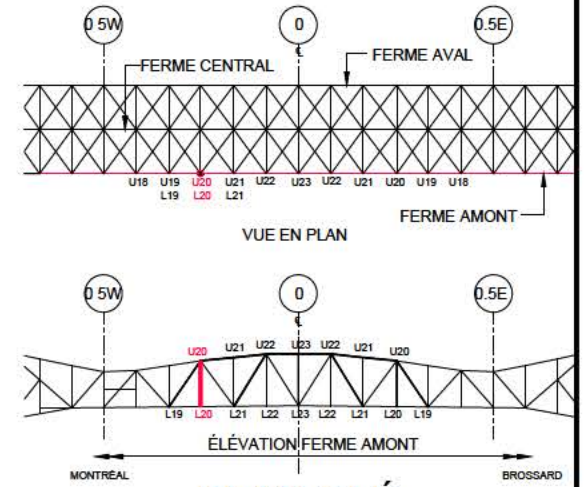
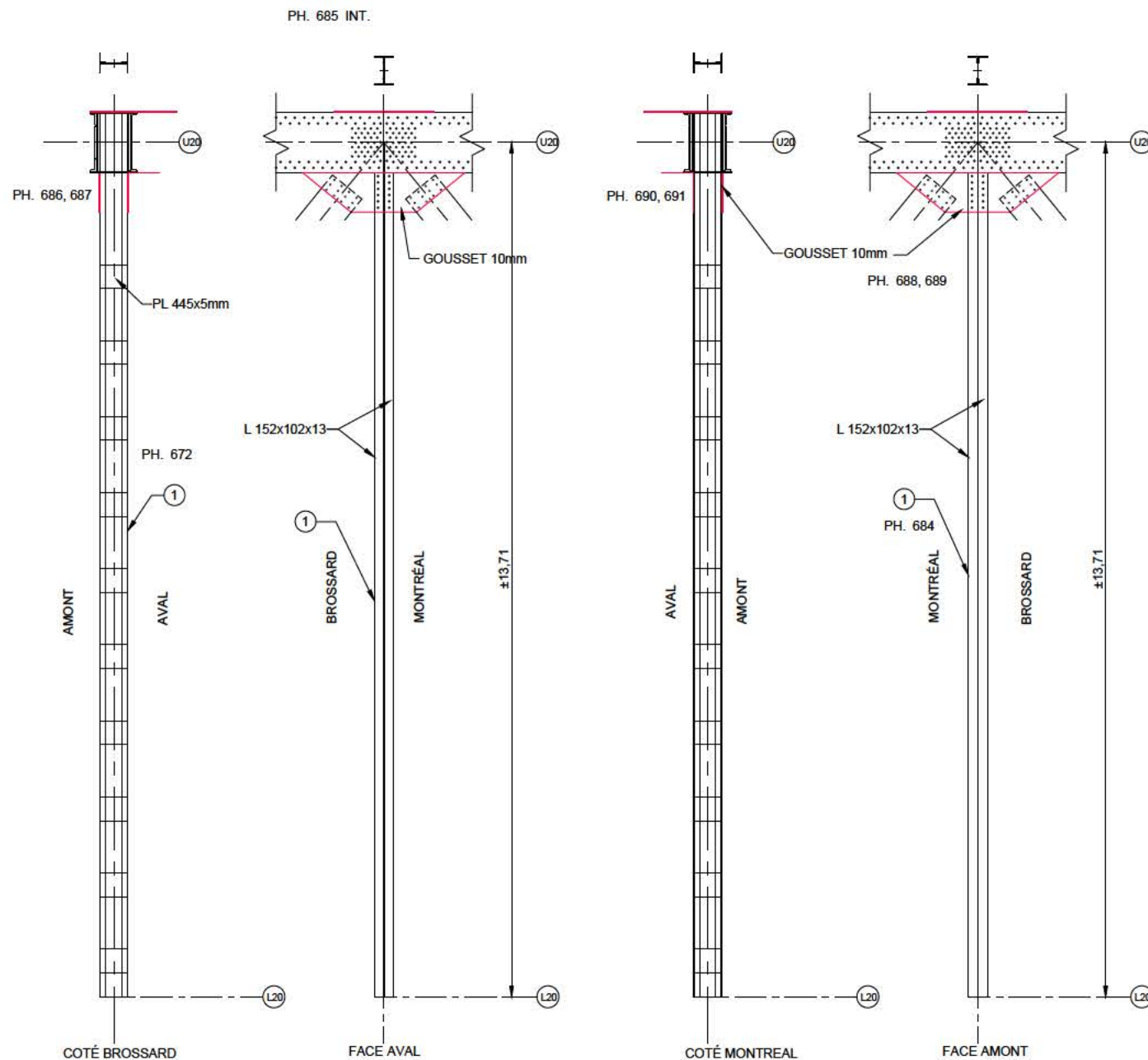
M.P./ [REDACTED]

2017-07-18

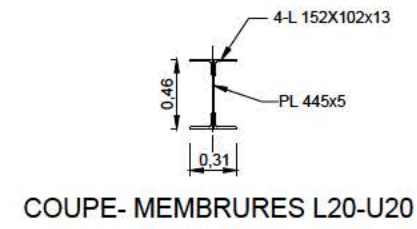
Section: SECTION 6

Localisation: 0.5W - 0 FERME AMONT

Élément: MEMBRURES L19-U20



PLAN CLÉ



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
1	ABSENCE REV. BOULONS @4.80m DE L'ASS. SUP

CONSORTIUM

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4

Inspecté par: A.F./[REDACTED]

Date: 2017-07-05

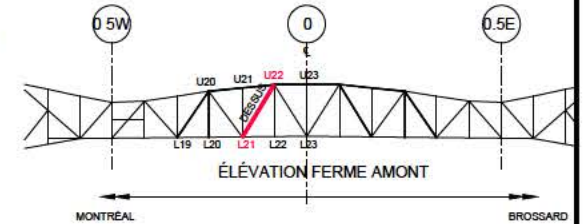
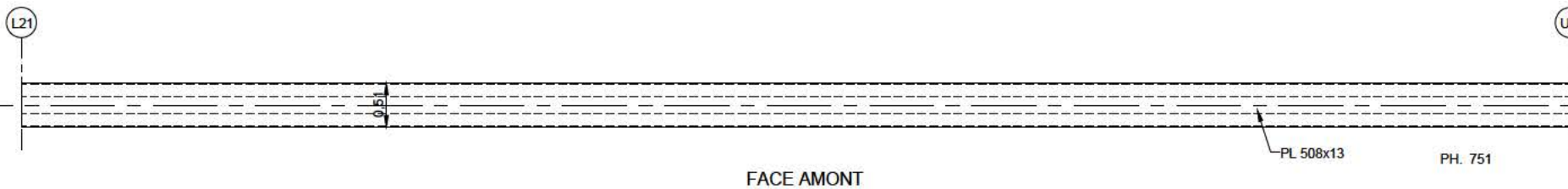
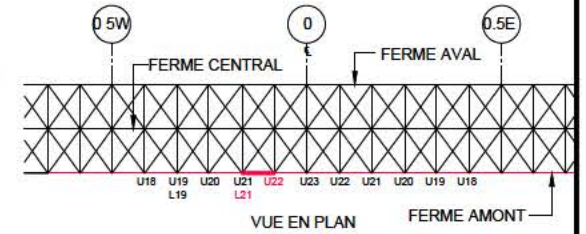
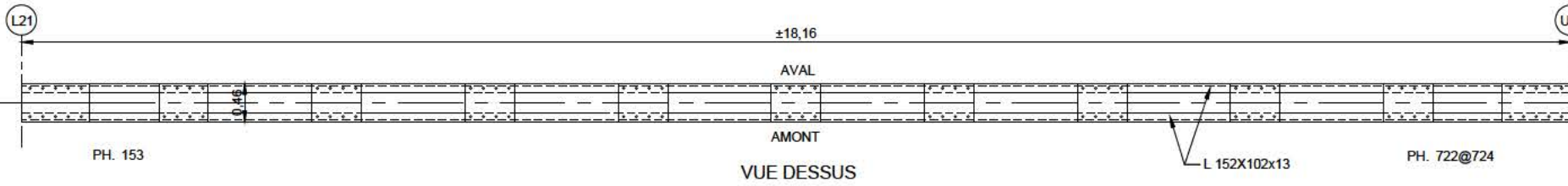
M.P./[REDACTED]

2017-07-18

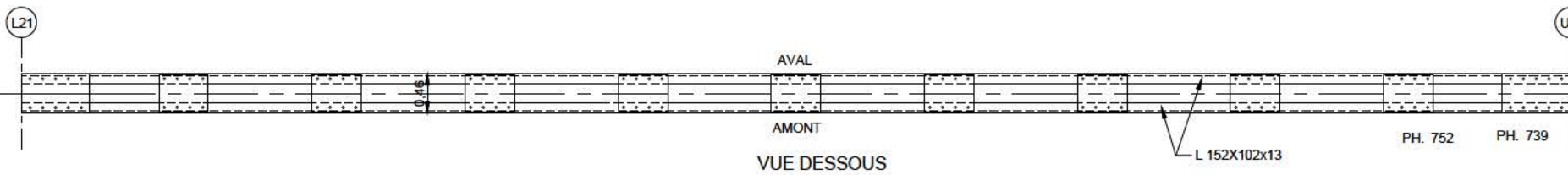
Section: SECTION 6

Localisation: 0.5W - 0 FERME AMONT

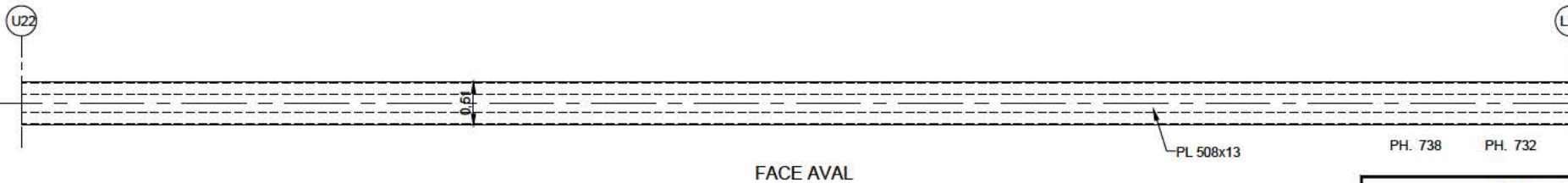
Élément: MEMBRURES L20-U20



PLAN CLÉ

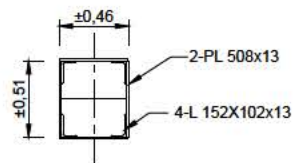


RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-




FACE AVAL

CORR. TYP.
PH. 737




COUPE- MEMBRURES L21-U22



Ponts
JACQUES CARTIER -
CHAMPLAIN
Bridges
Council

CONSORTIUM



Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4

Inspecté par:
A.F./ [REDACTED]

Date:
2017-07-05

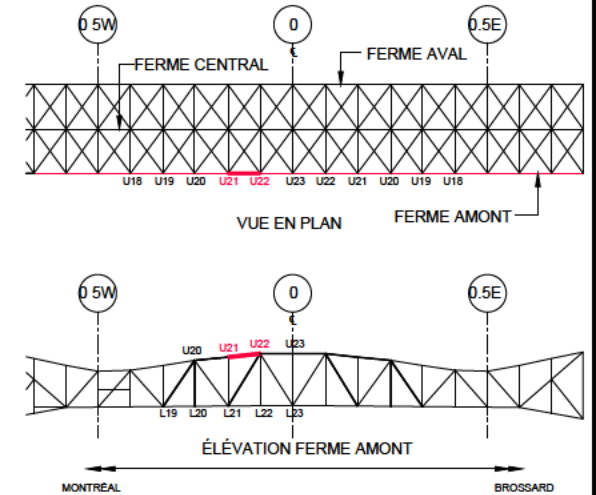
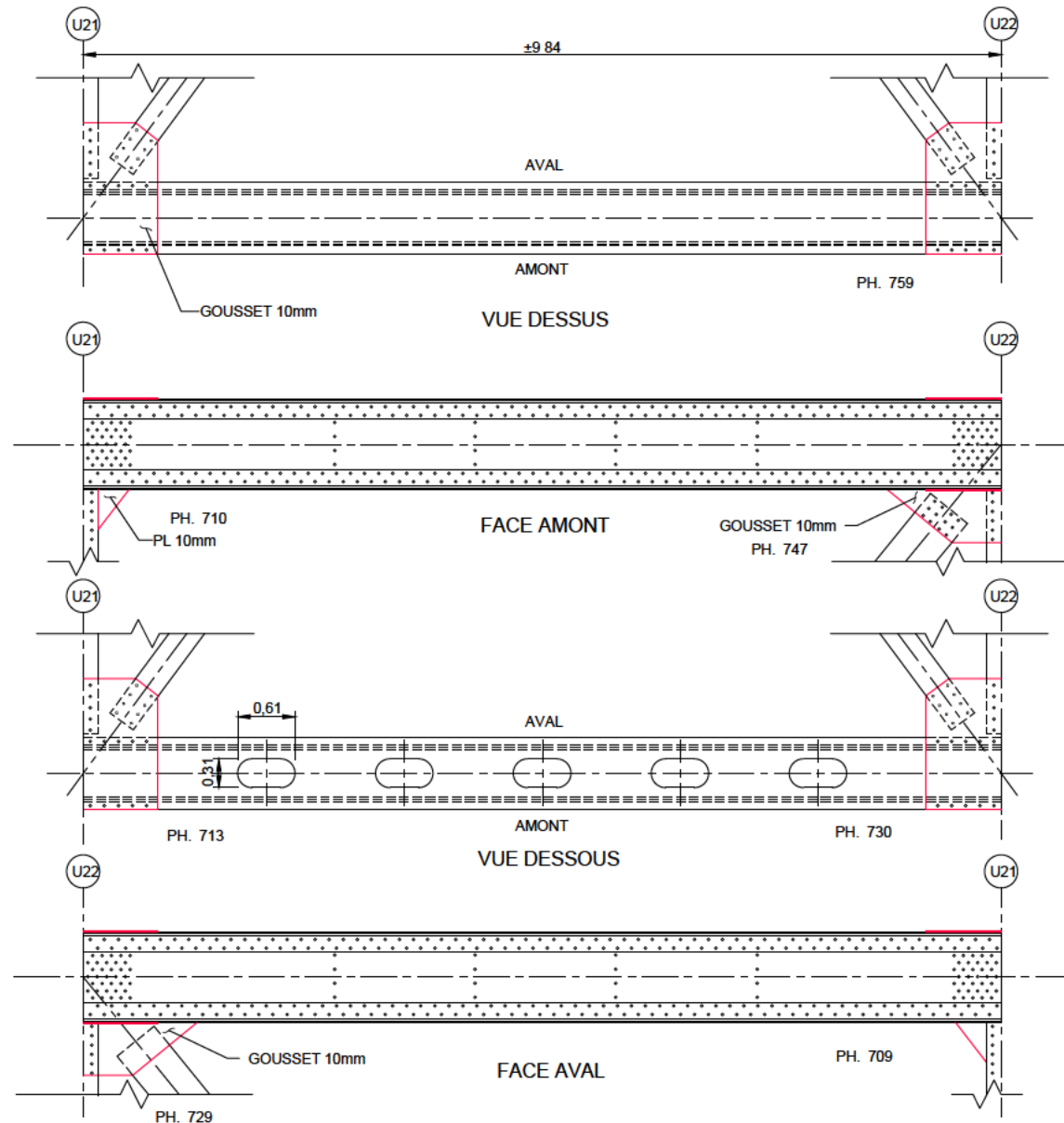
M.P./

2017-07-18

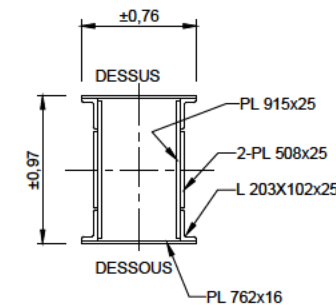
Section: **SECTION 6**

Localisation: **0.5W - 0 (FERME AMONT)**

Élément: **MEMBRURES L21-U22**



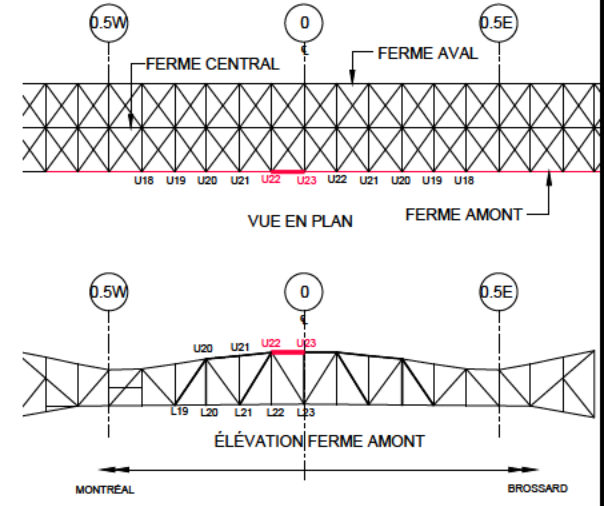
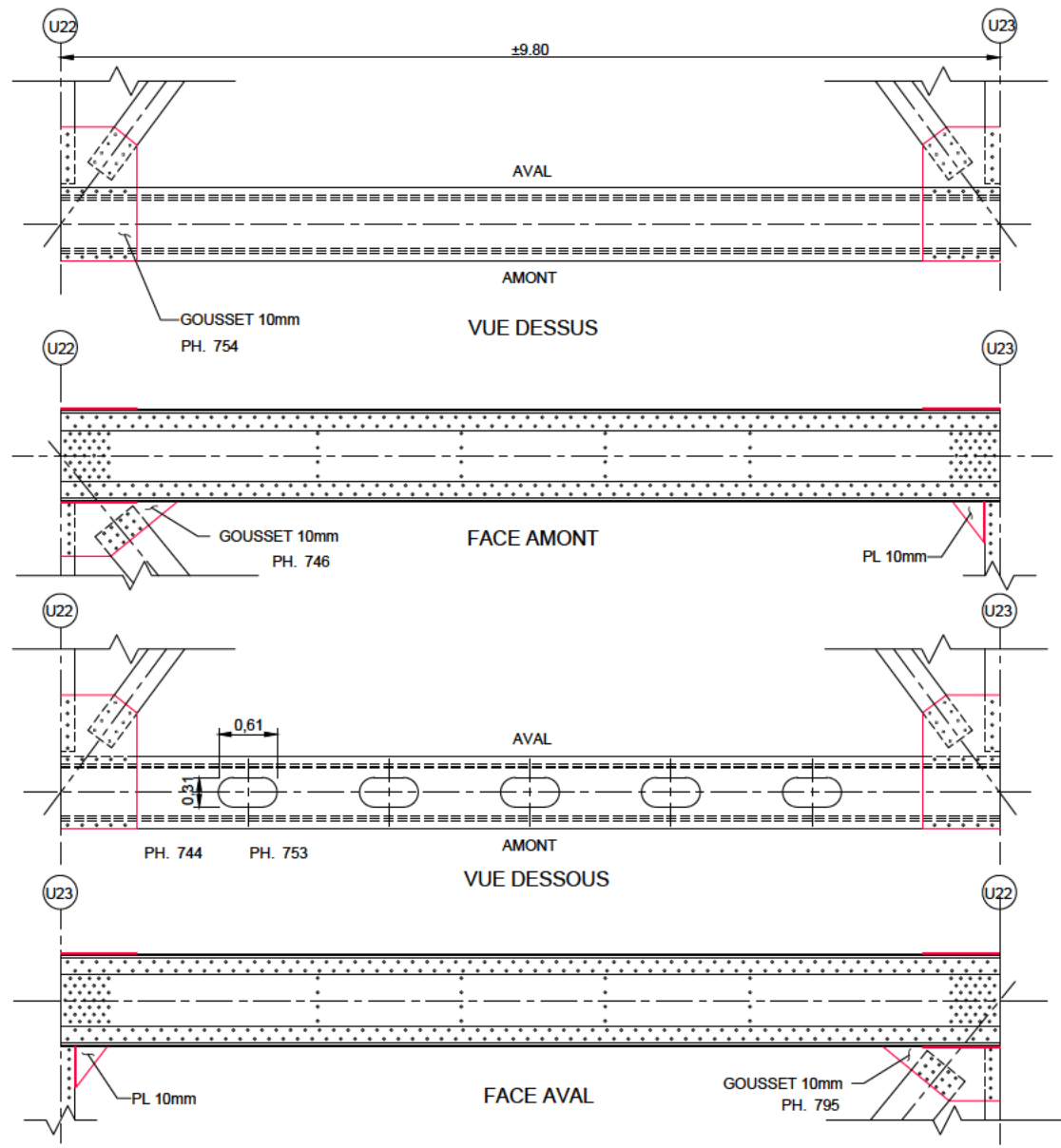
PLAN CLÉ



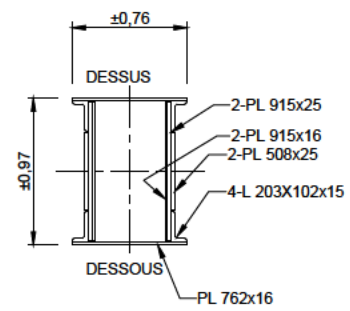
COUPE- MEMBRURES U21-U22

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4
Inspecté par: M.A.P./ [REDACTED]		Section: SECTION 6		Localisation: 0.5W - 0 FERME AMONT			
Date: 2017-07-18		Élément: MEMBRURES U21-U22					





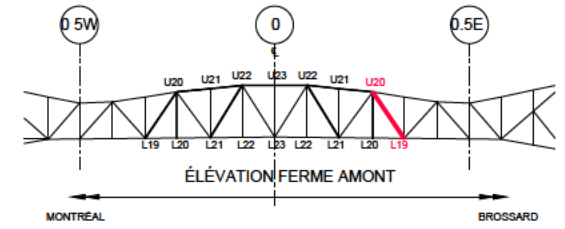
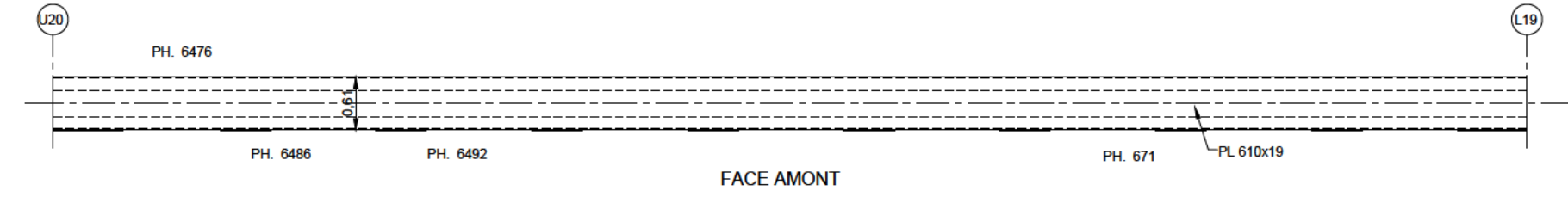
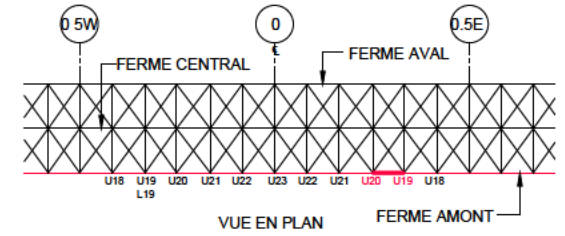
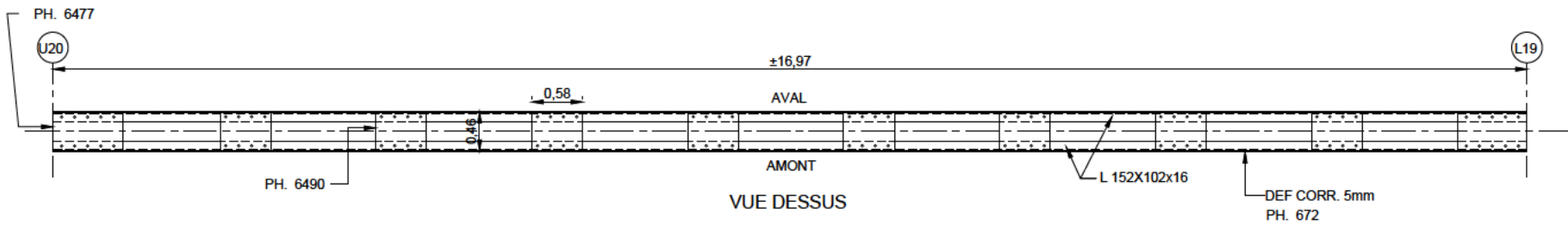
PLAN CLÉ



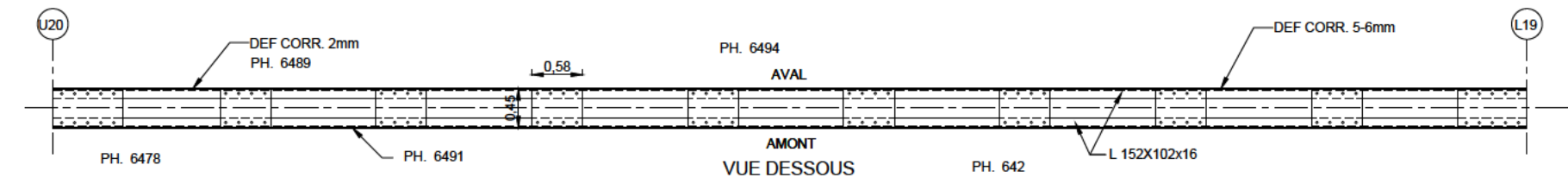
COUPE- MEMBRURES U22-U23

RÉFÉRENCE	COMMENTA RE
-	AUCUN DÉFAUT

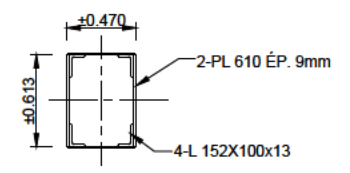
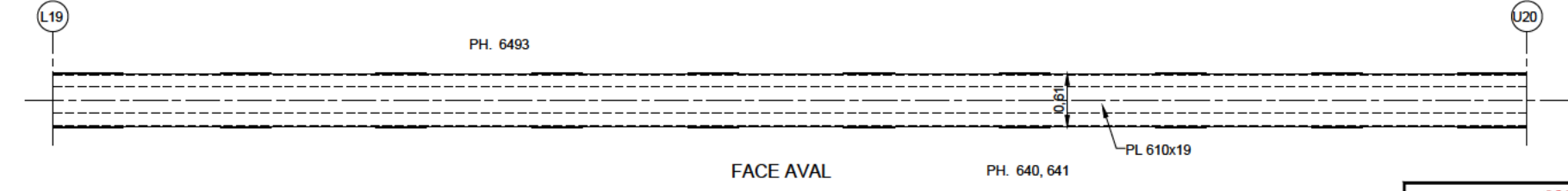
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4
Inspecté par:	M.A.P./		Section: SECTION 6				
Date:	2017-07-18		Localisation: 0.5W - 0 FERME AMONT				
			Élément: MEMBRURES U22-U23				



PLAN CLÉ



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-



COUPE- MEMBRURES L19-U20

Ponts
JACQUES CARTIER -
CHAMPLAIN
Bridges
Canada

CONSORTIUM

Stantec CIMA exp.

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	98	2	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	94	2	2	2	4

Inspecté par: [REDACTED] / [REDACTED]

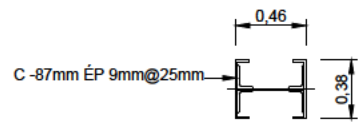
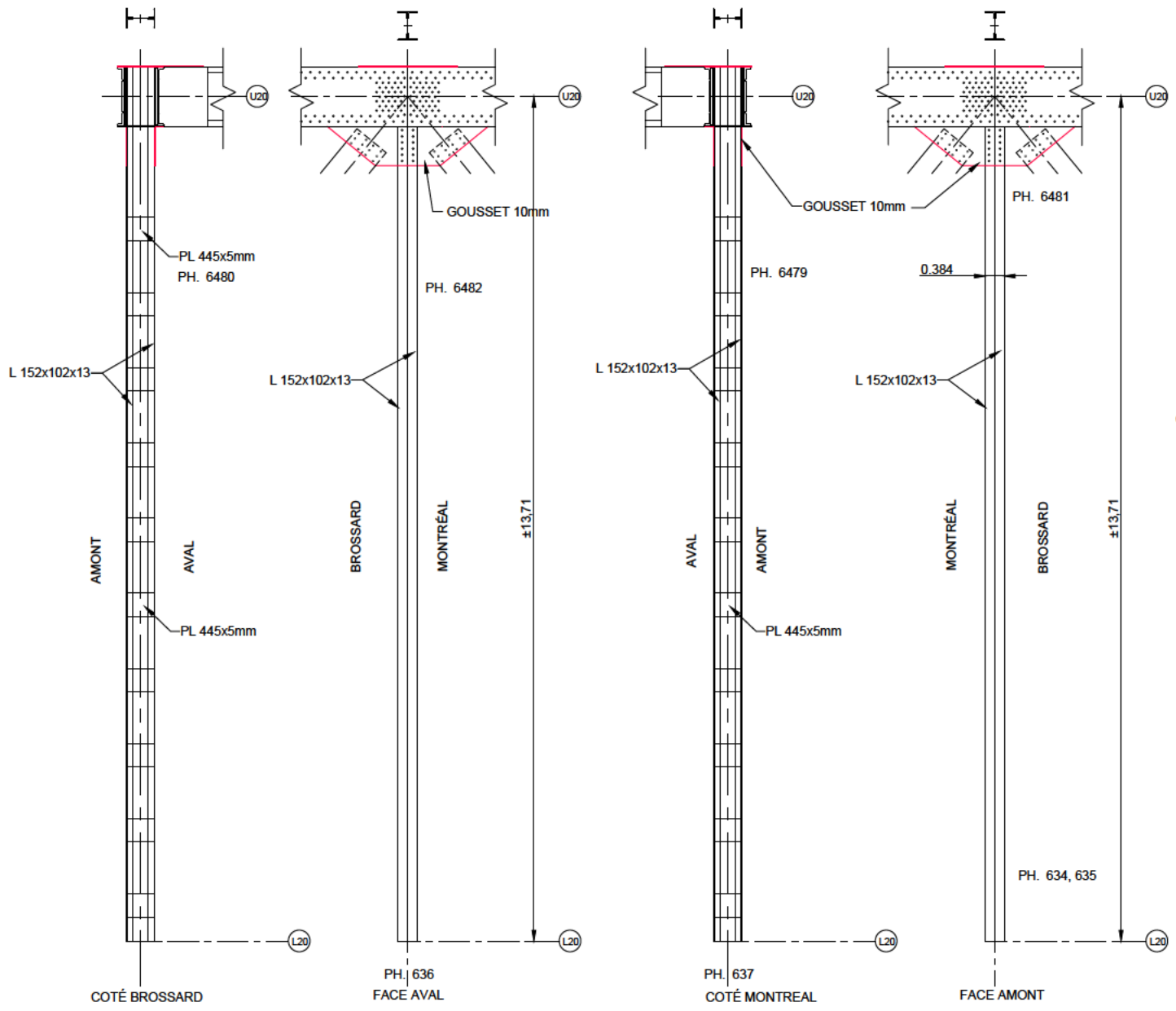
Date: 2017-07-06

2017-07-18

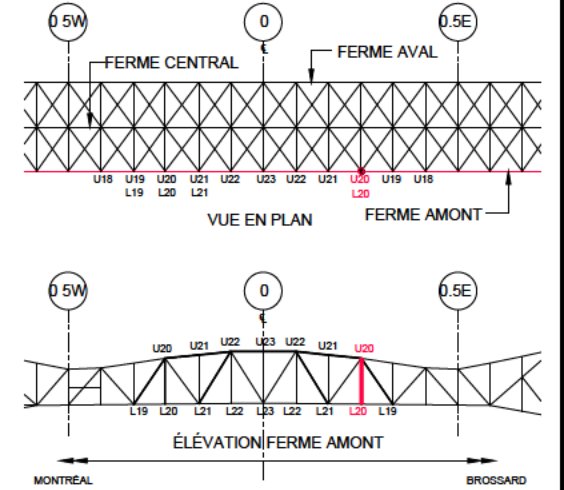
Section: SECTION 6

Localisation: 0-0.5E (FERME AMONT)

Élément: MEMBRURES L19-U20



COUPE- MEMBRURES L20-U20



PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE

CONSORTIUM

Stantec CIMA exp.

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4

Inspecté par: [Signature]

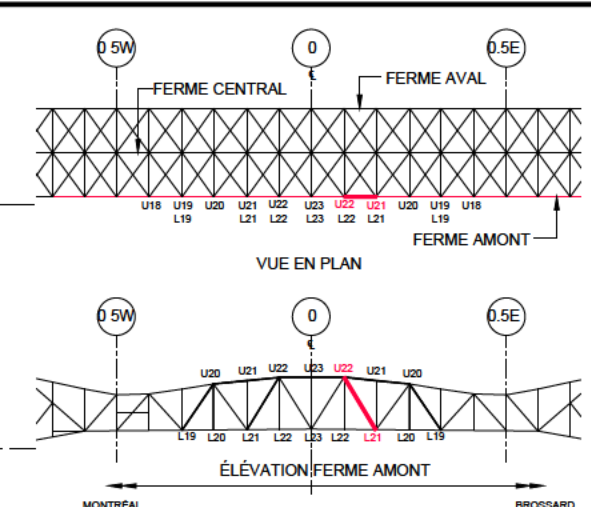
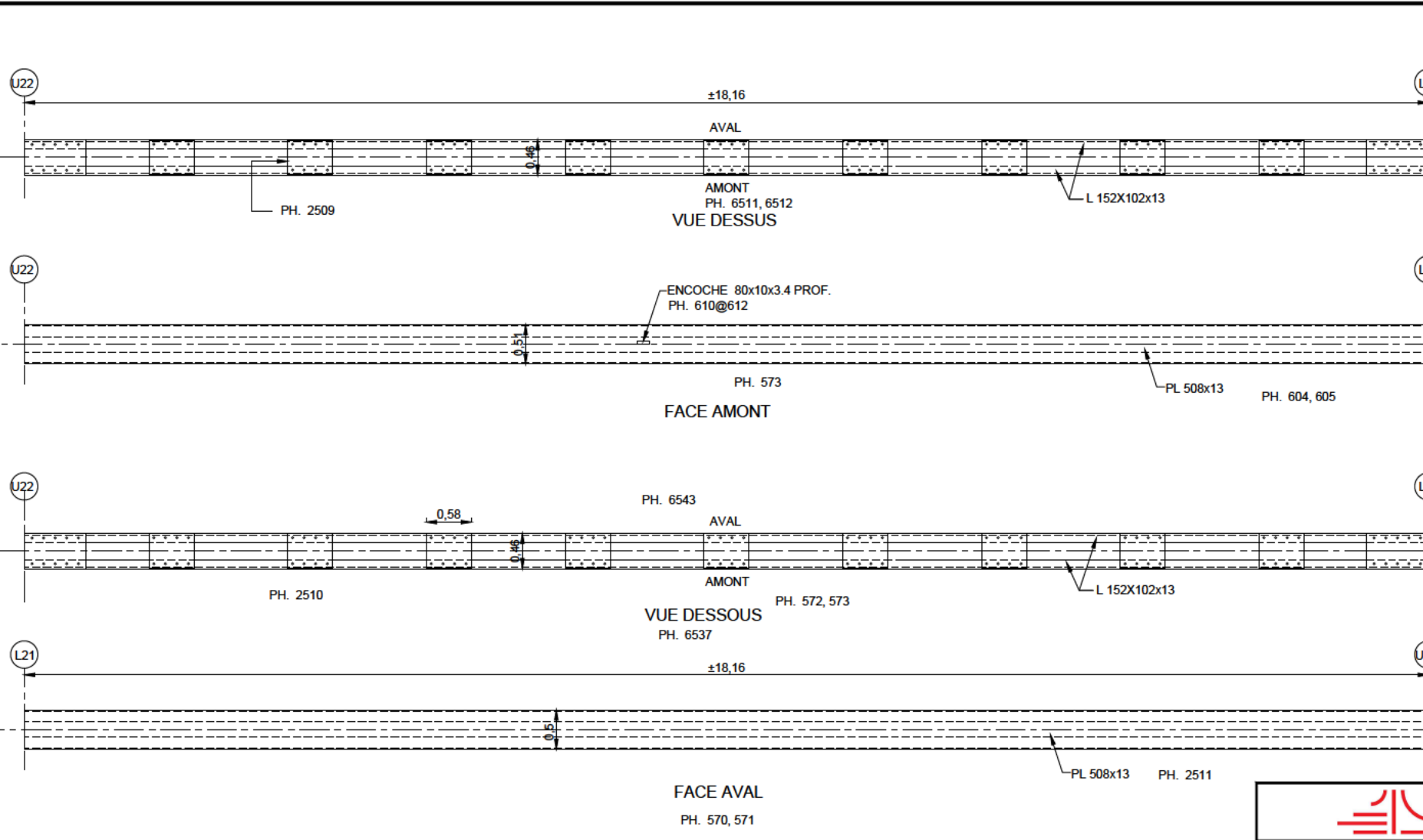
Date: 2017-07-06

2017-07-18

Section: SECTION 6

Localisation: 0-0.5E (FERME AMONT)

Élément: MEMBRURES L20-U20



PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE

Ponts
JACQUES CARTIER -
CHAMPLAIN
Bridges
Canada

CONSORTIUM

Stantec CIMA exp.

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	98	2	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	94	1	3	2	4

Inspecté par: [Signature]

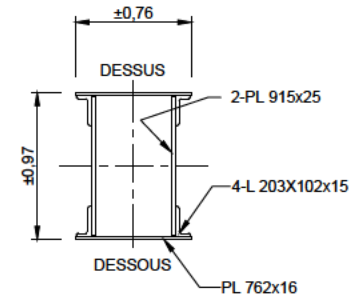
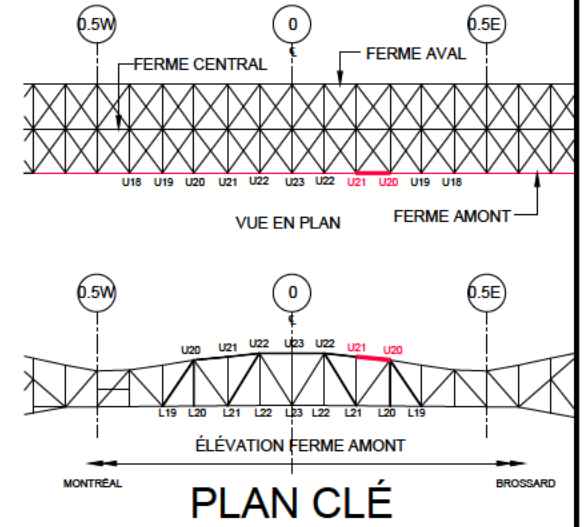
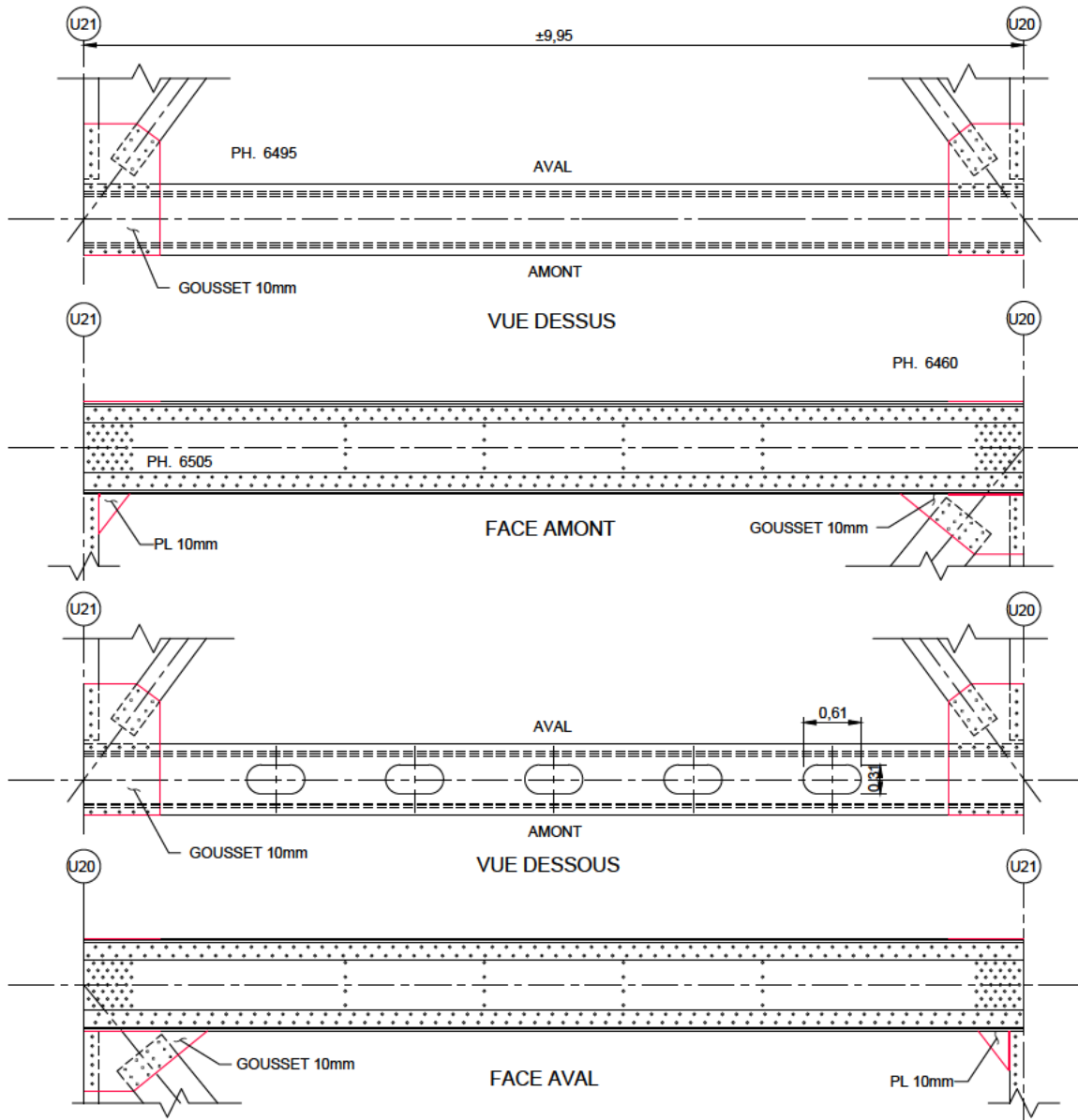
Date: 2017-07-06

2017-07-18

Section: SECTION 6



Localisation: 0-0.5E (FERME AMONT)

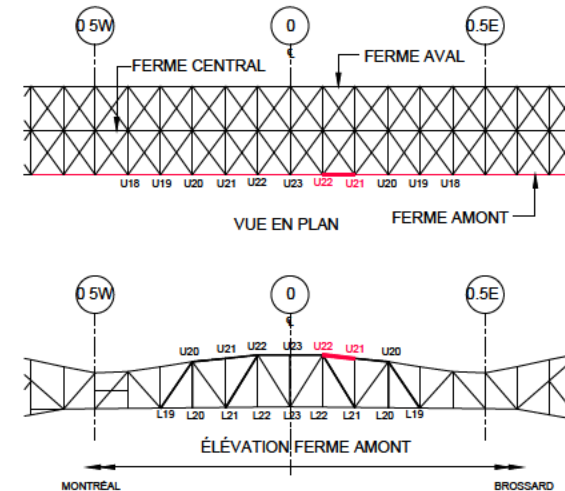
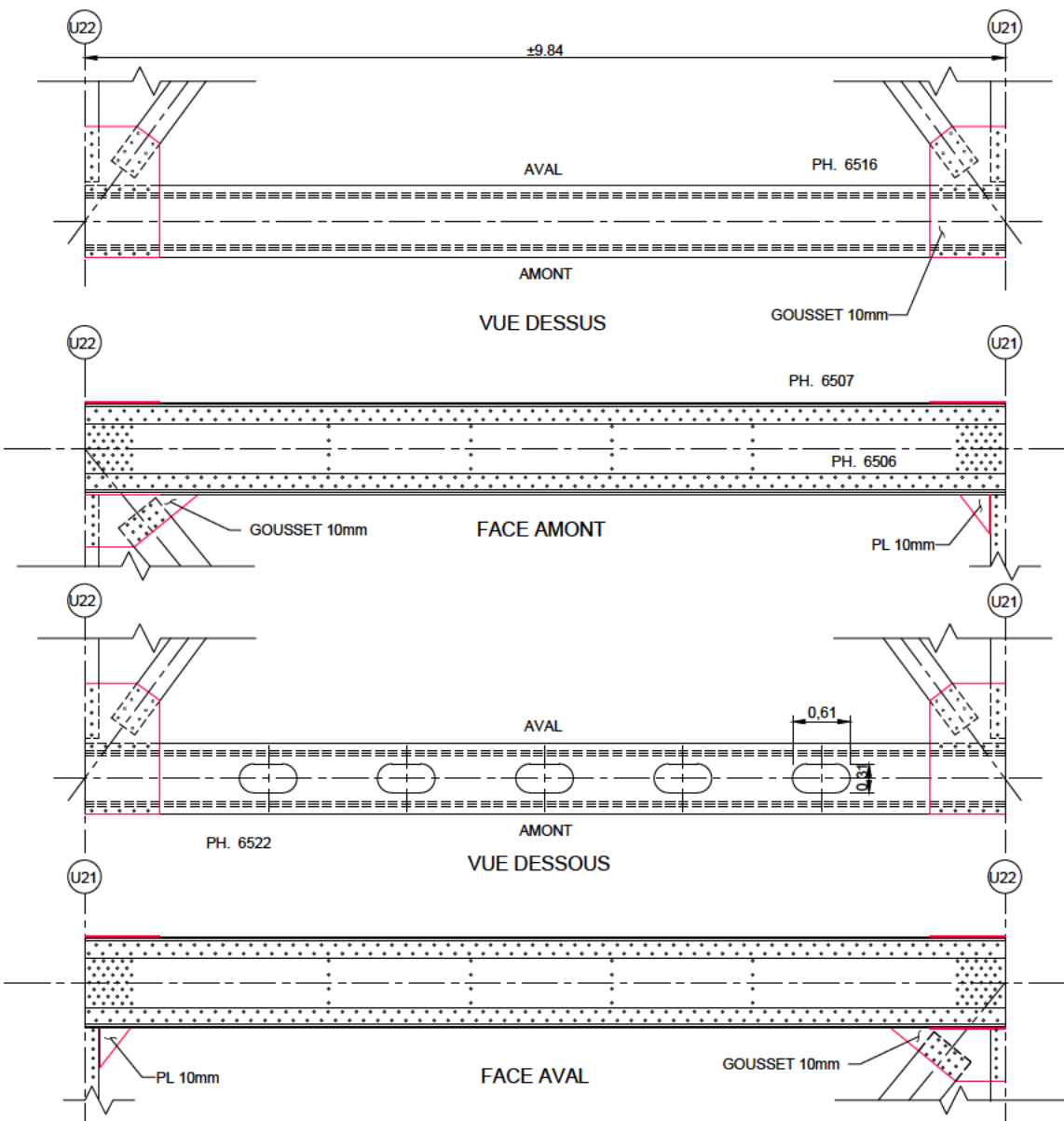
Élément: MEMBRURES L21-U22



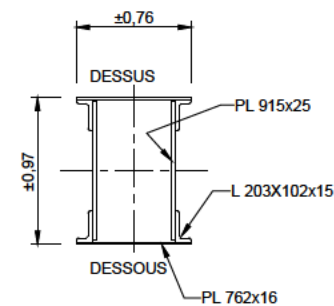
COUPE- MEMBRURES U20-U21

RÉFÉRENCE	COMMENTA RE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	98	2	0	0	4
Inspecté par: M.P.		Section: SECTION 6		Localisation: 0-0.5E (FERME AMONT)			
Date: 2017-07-18		Élément: MEMBRURES U20-U21					





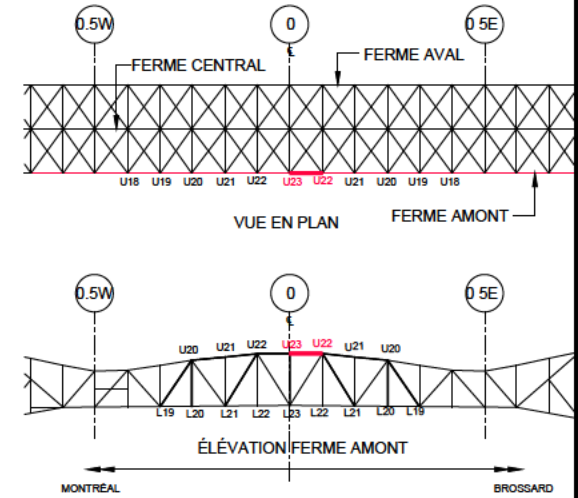
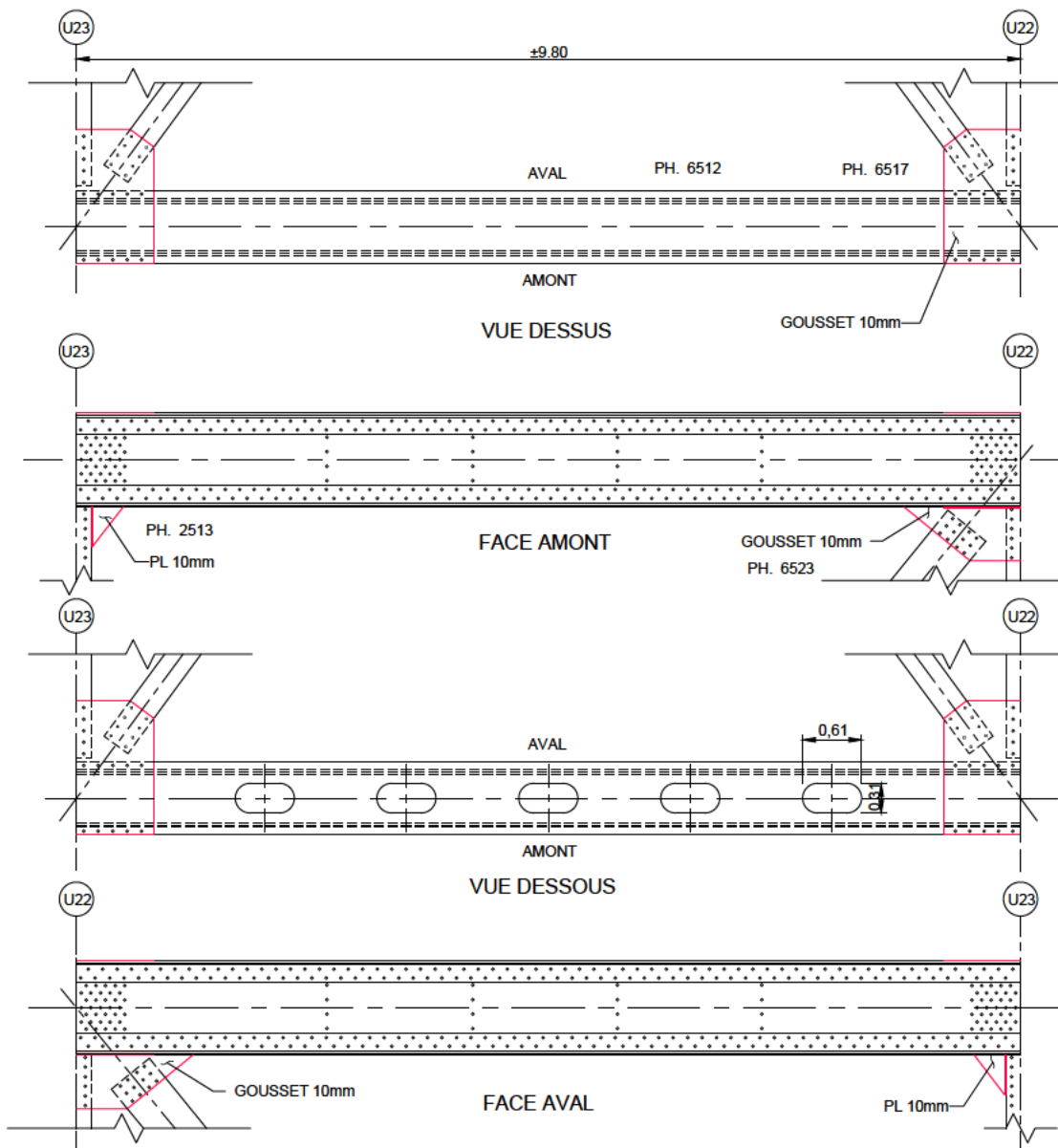
PLAN CLÉ



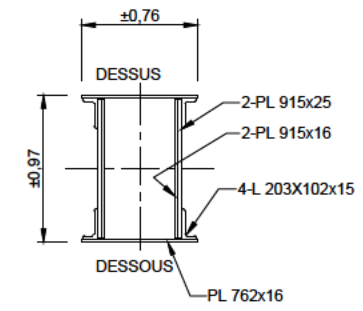
COUPE- MEMBRURES U21-U22

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4
Inspecté par: M.P.		Section: SECTION 6					
Date: 2017-07-18		Localisation: 0-0.5E (FERME AMONT)					
		Élément: MEMBRURES U21-U22					



PLAN CLÉ



COUPE- MEMBRURES U22-U23

RÉFÉRENCE	COMMENTA RE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4
Inspecté par:				Section: SECTION 6			
Date:				Localisation: 0-0.5E (FERME AMONT)			
				Élément: MEMBRURES U22-U23			



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

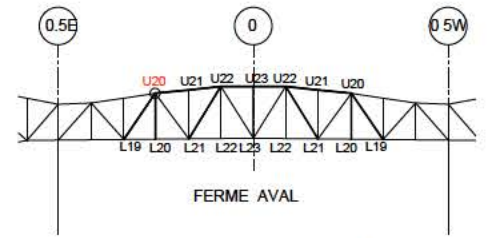
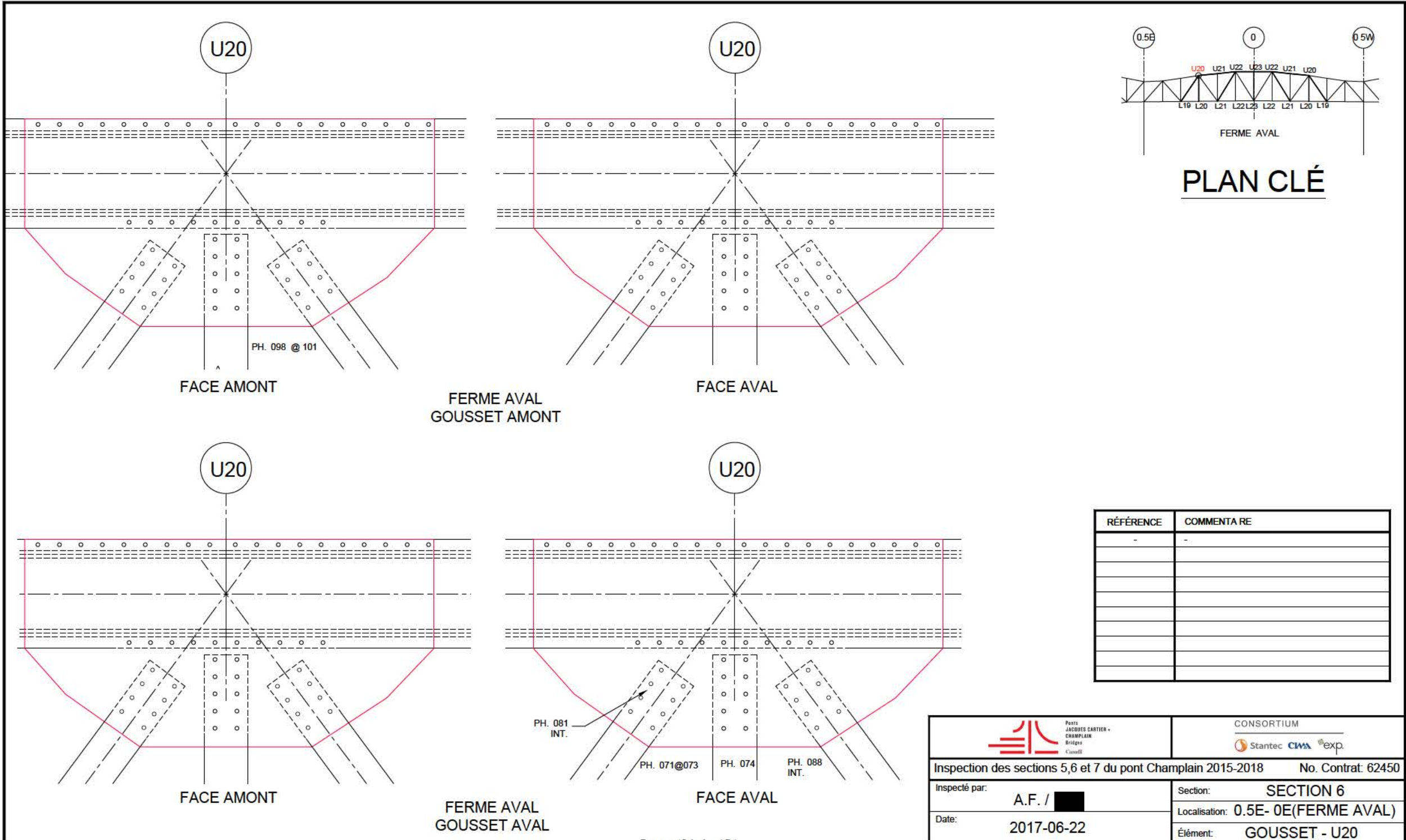
Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

Fermes aval

CONSORTIUM



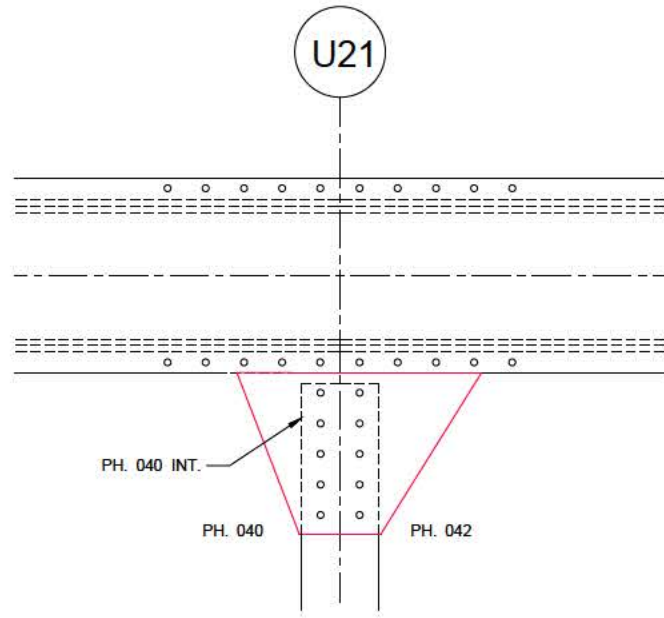
Contrat – 62450 – Volume 2



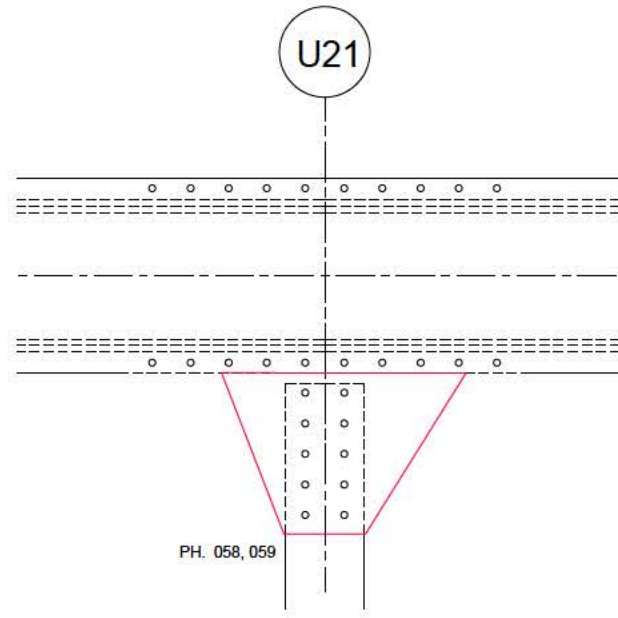
PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

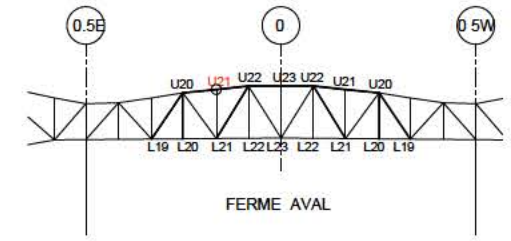
	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. / ████	Section: SECTION 6	
Date: 2017-06-22	Localisation: 0.5E- 0E(FERME AVAL)	
		Élément: GOUSSET - U20



FACE AMONT



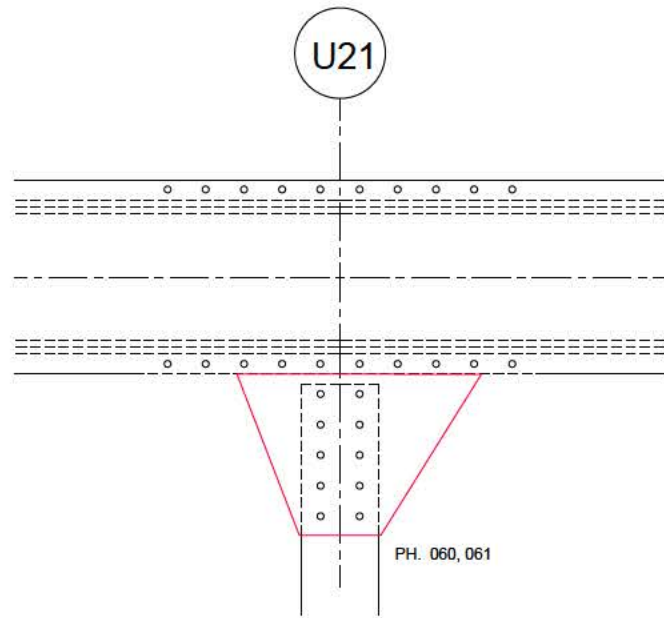
FACE AVAL



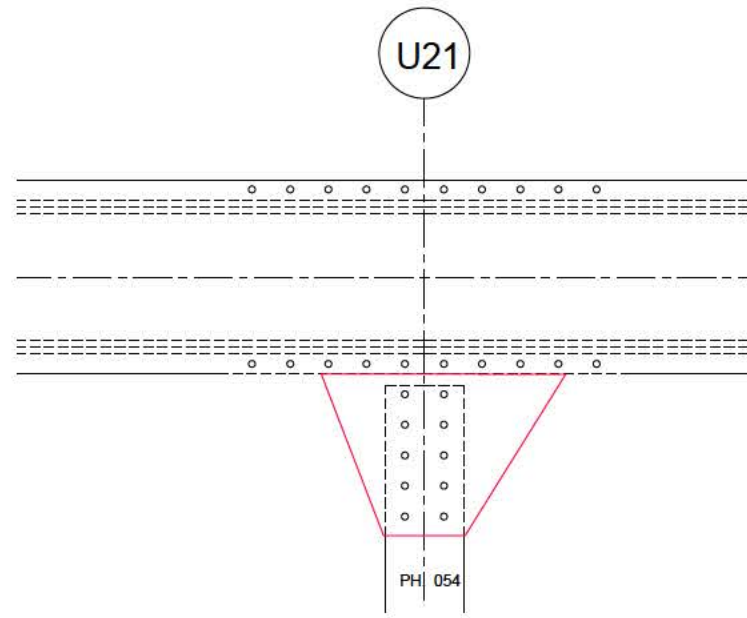
FERME AVAL

PLAN CLÉ

FERME AVAL
GOUSSET AMONT



FACE AMONT

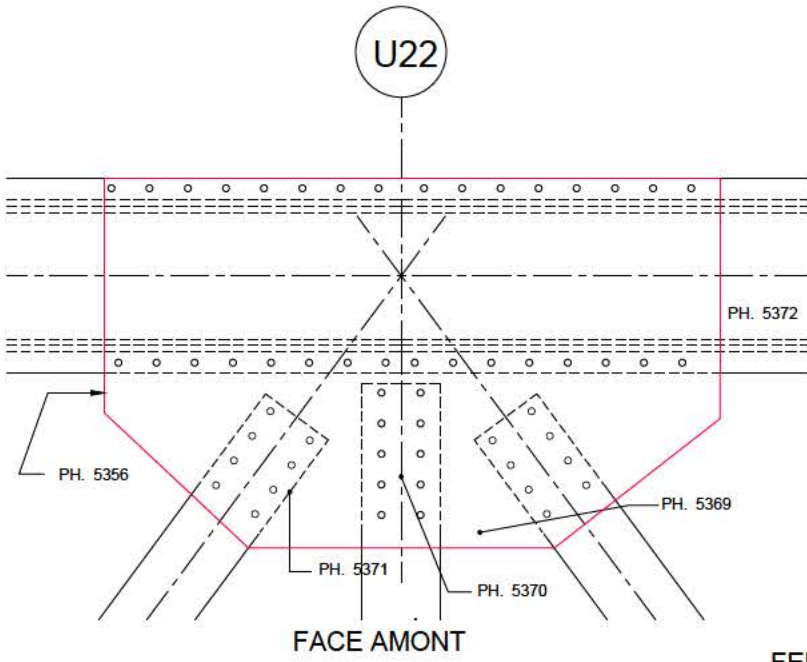


FACE AVAL

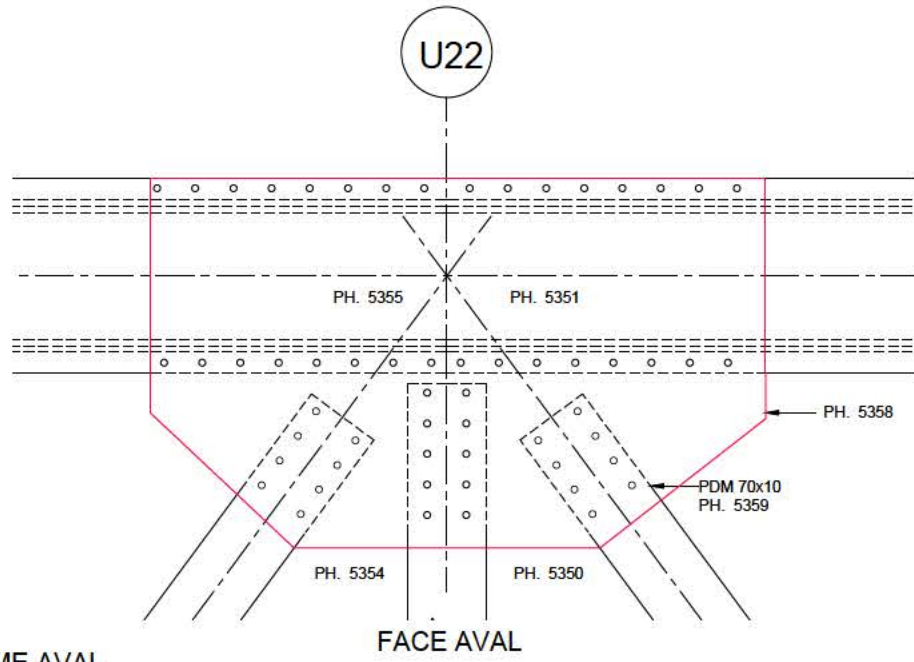
FERME AVAL
GOUSSET AVAL

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. /	Section: SECTION 6	
Date: 2017-06-22	Localisation: 0.5E- 0E (FERME AVAL)	
		Élément: GOUSSET - U21

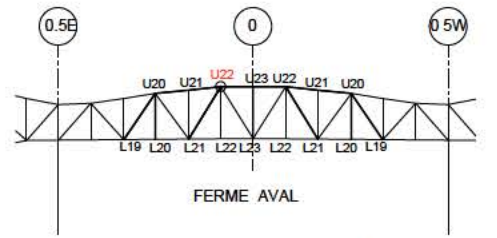


FACE AMONT

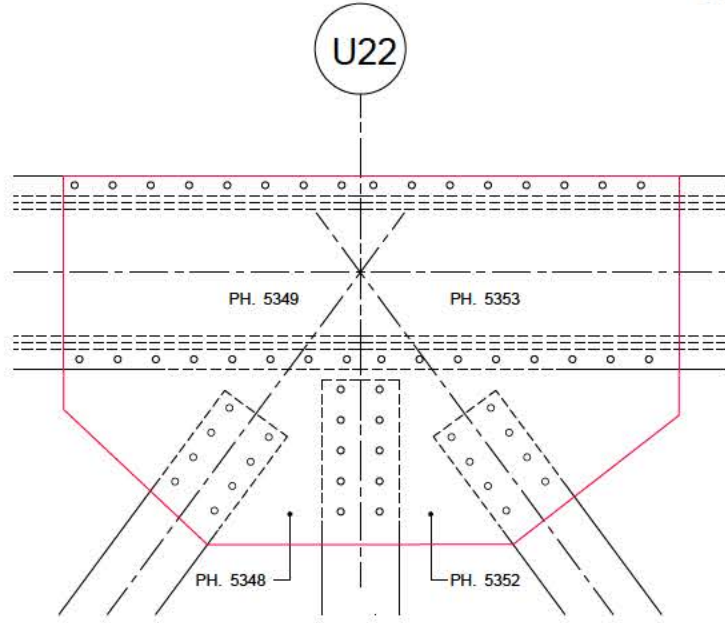


FACE AVAL

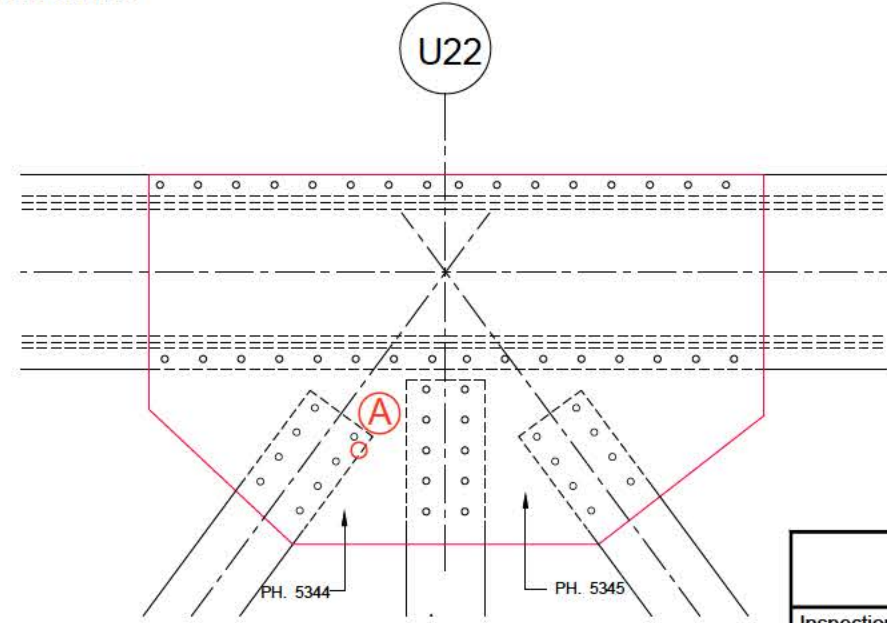
FERME AVAL
GOUSSET AMONT



PLAN CLÉ



FACE AMONT

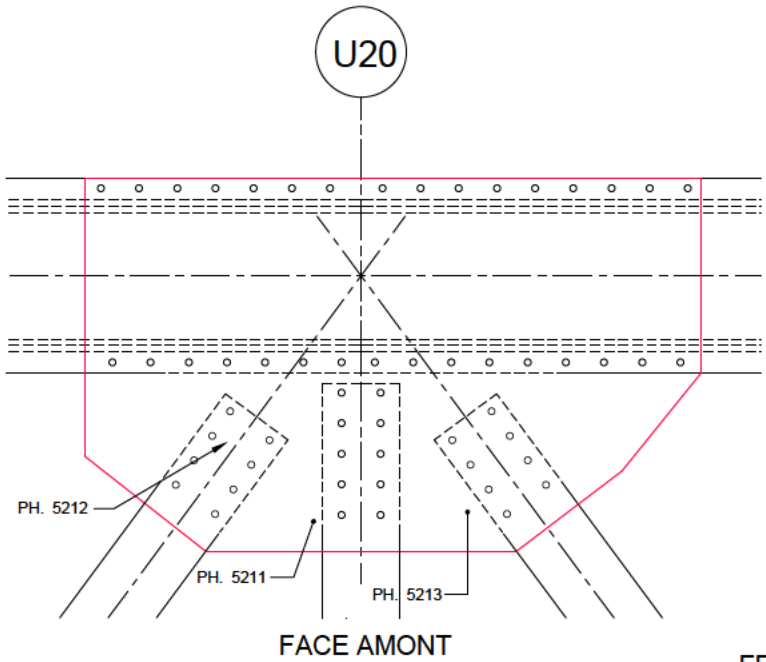


FACE AVAL

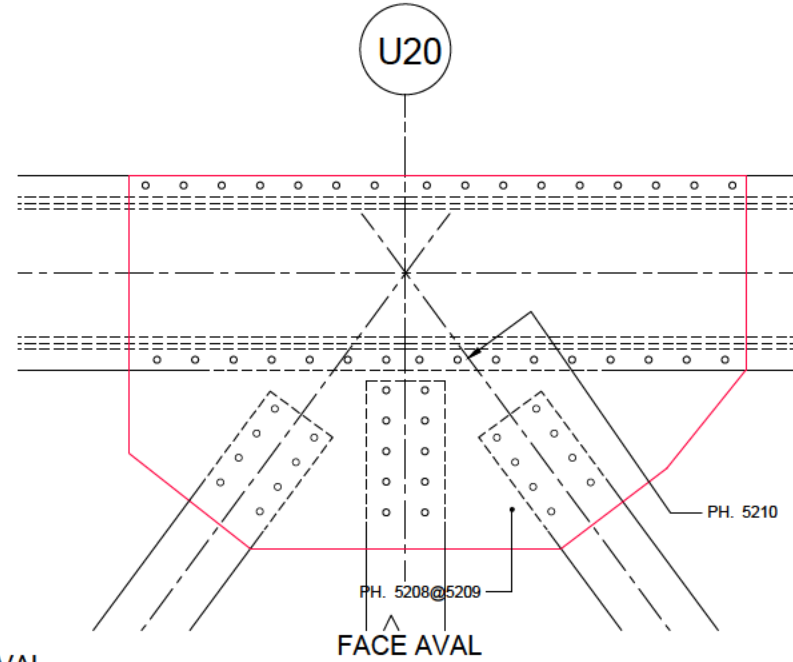
FERME AVAL
GOUSSET AVAL

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
A	DÉFAUT DE FORRAGE D'UN TROU 24Ø x7mm PROF.

	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. / [REDACTED]	Section: SECTION 6	
Date: 2017-06-22	Localisation: 0.5E- 0E (FERME AVAL)	
		Élément: GOUSSET - U22

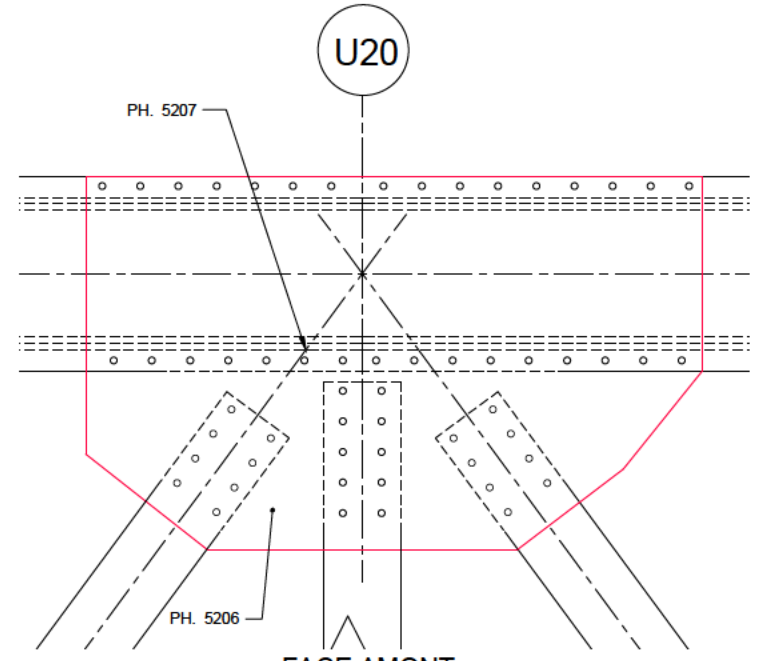


FACE AMONT

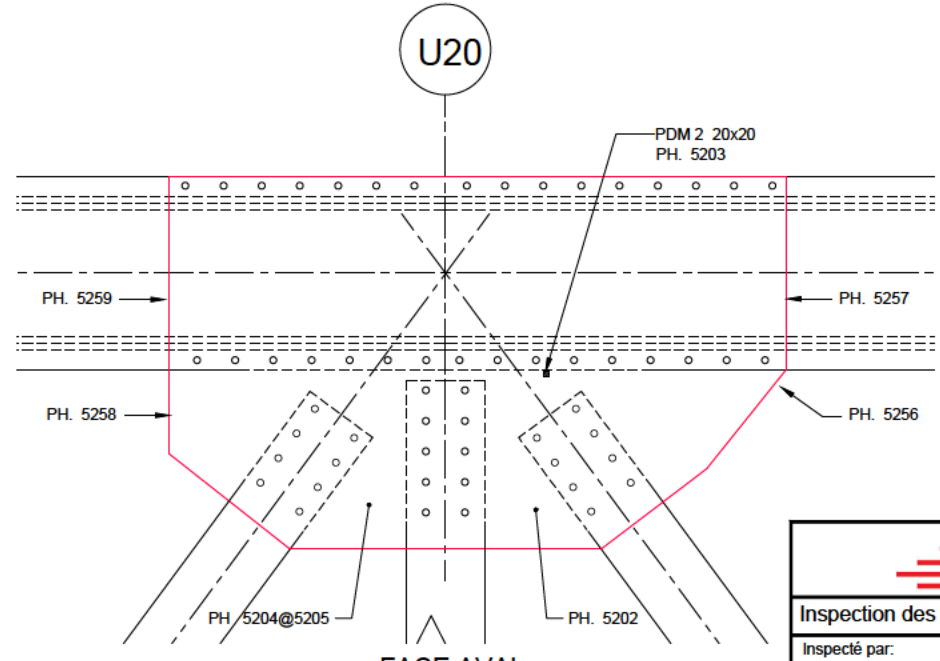


FACE AVAL

FERME AVAL
GOUSSET AMONT

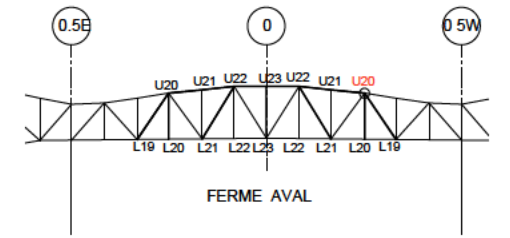


FACE AMONT





FACE AVAL

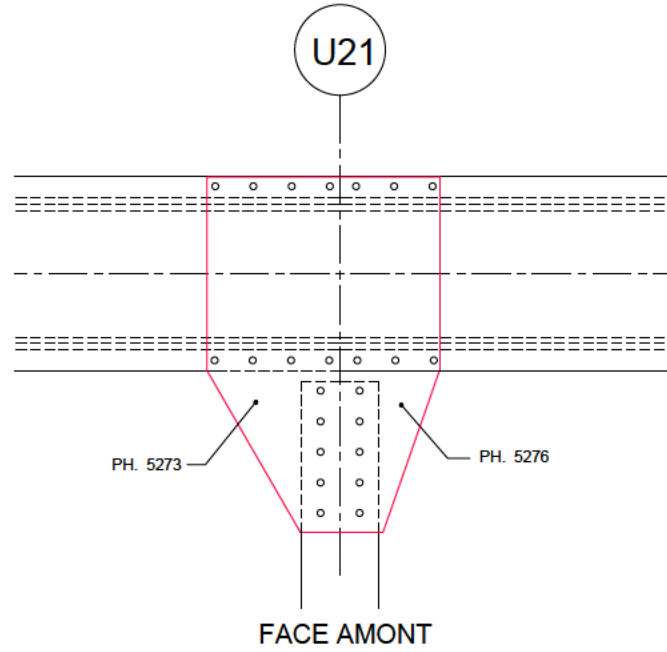
FERME AVAL
GOUSSET AVAL



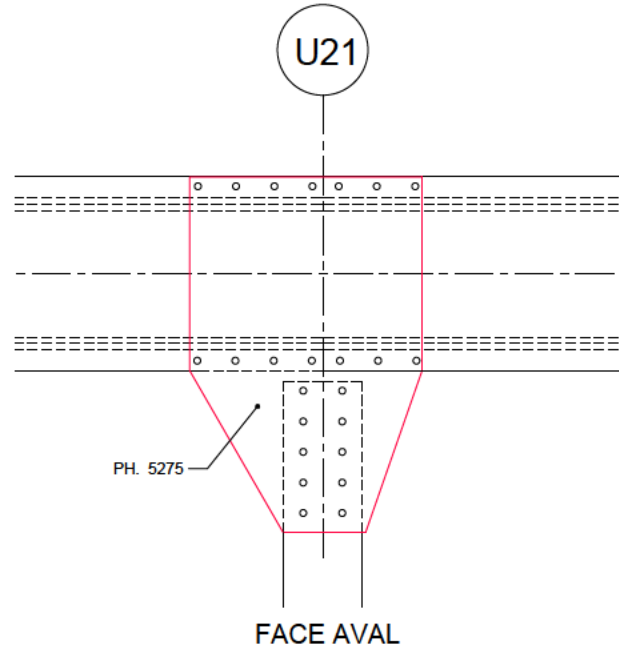
PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	PLAQUE EP. 17mm

	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. / [REDACTED]	Section: SECTION 6	
Date: 2017-06-21 ET22	Localisation: 0.5W- 0W (FERME AVAL)	
		Élément: GOUSSET - U20

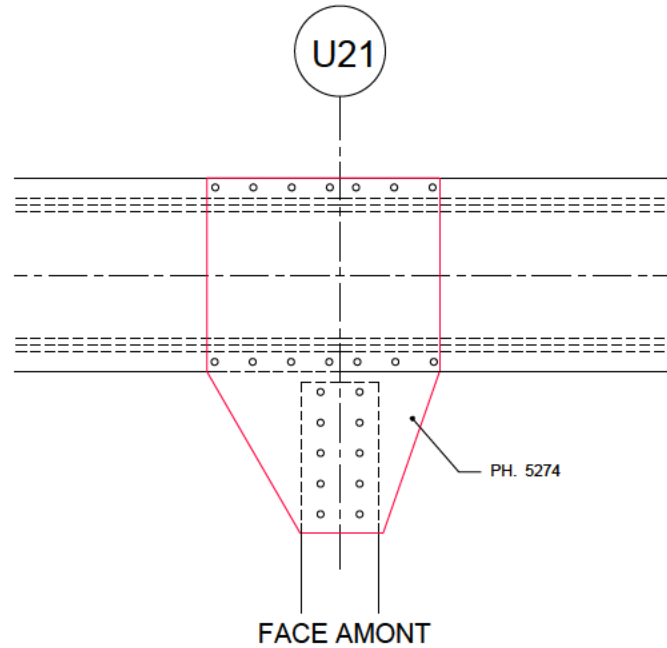


FACE AMONT

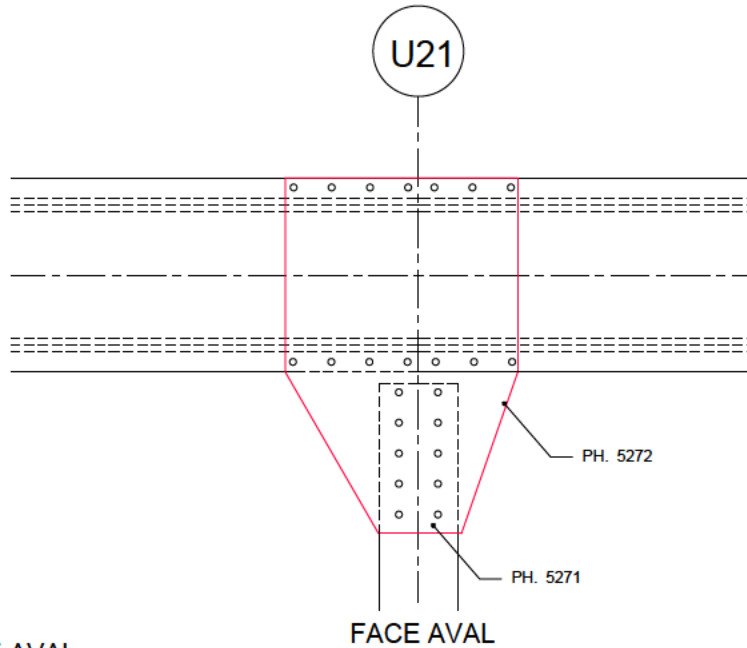


FACE AVAL

FERME AVAL
GOUSSET AMONT

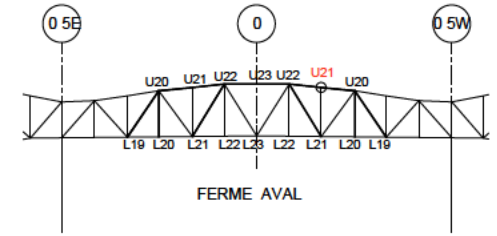


FACE AMONT






FACE AVAL

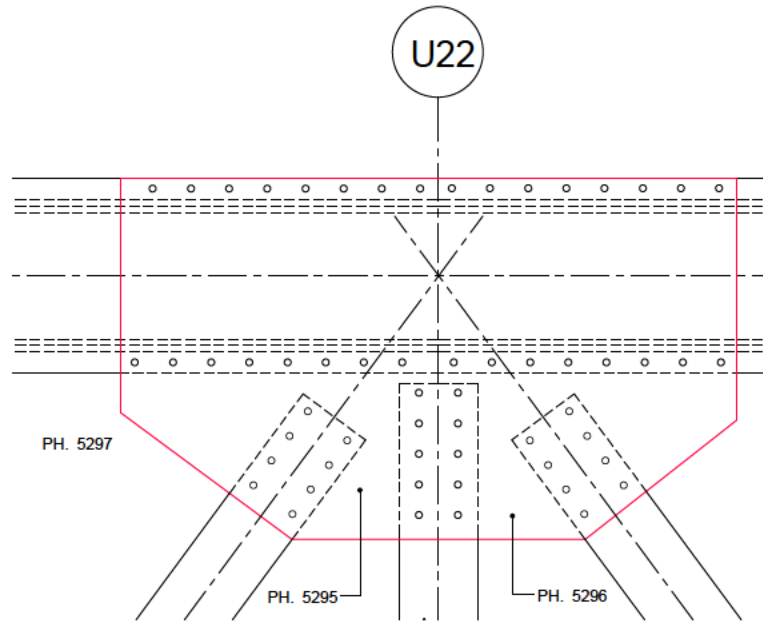
FERME AVAL
GOUSSET AVAL



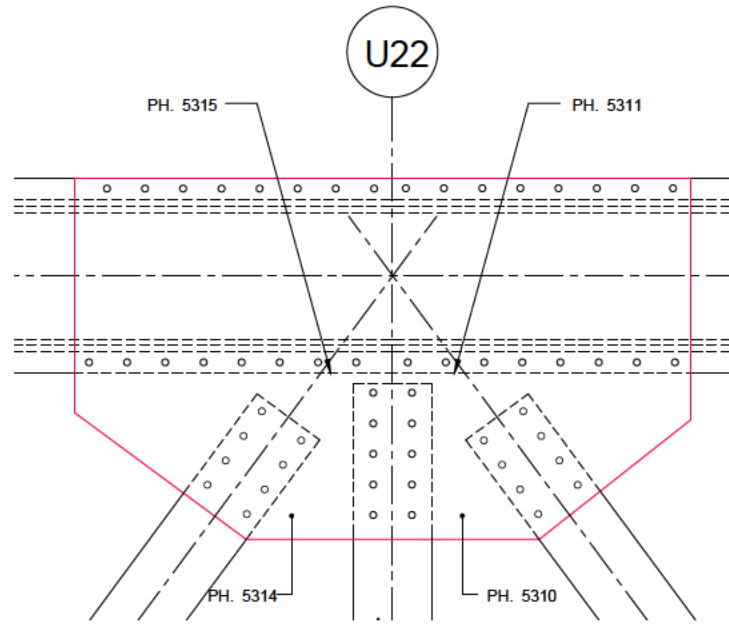
PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

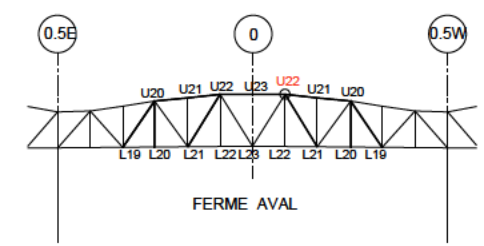
	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. / 	Section: SECTION 6	
Date: 2017-06-21 ET 22	Localisation: 0.5W- 0W (FERME AVAL)	
		Élément: GOUSSET - U21



FACE AMONT



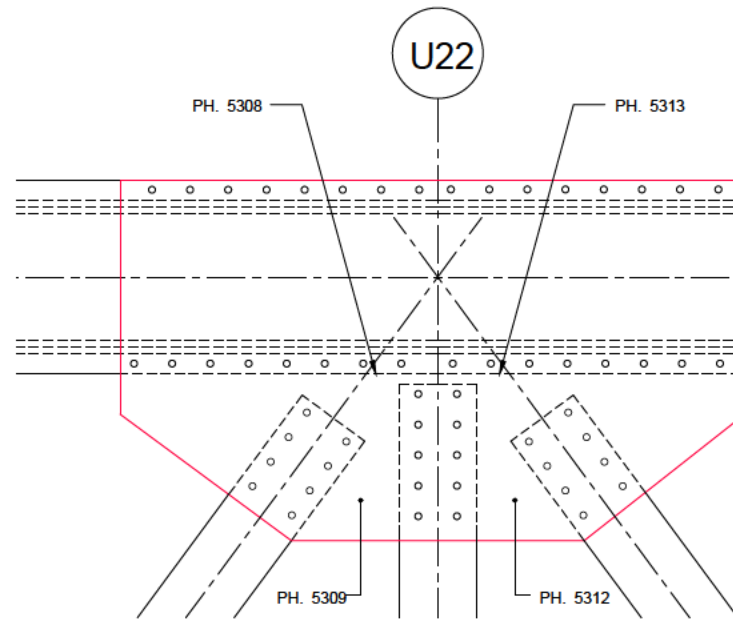
FACE AVAL



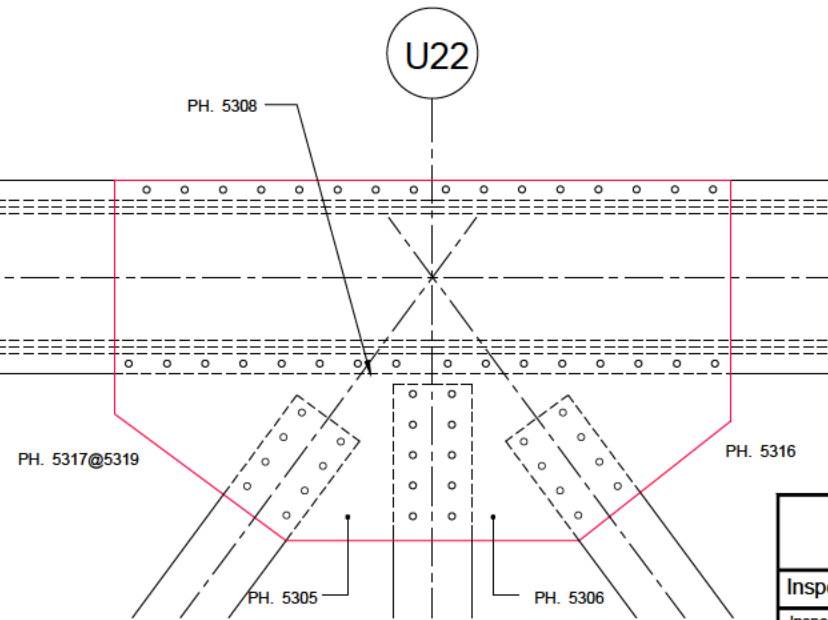
FERME AVAL

PLAN CLÉ

FERME AVAL
GOUSSET AMONT



FACE AMONT

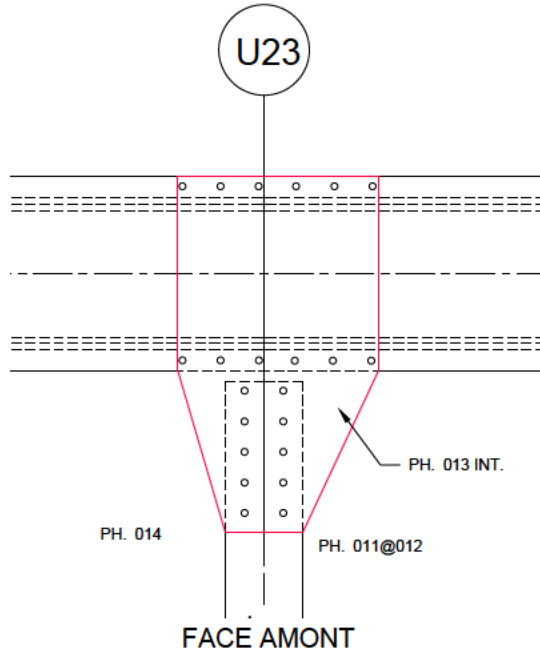


FACE AVAL

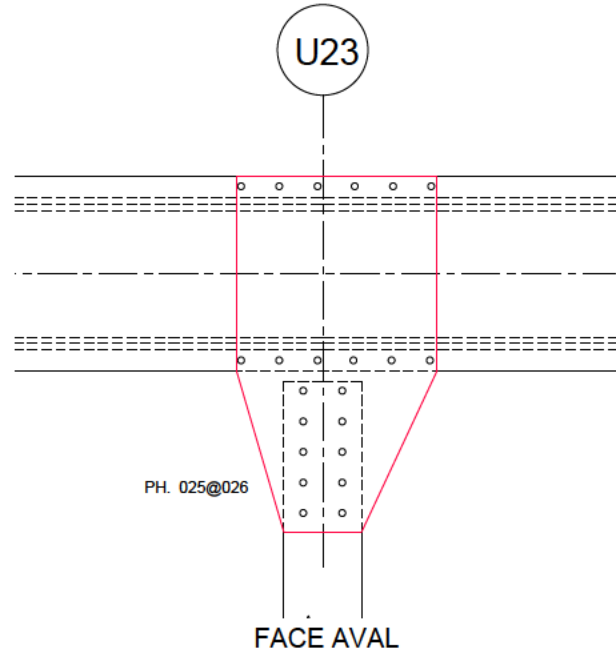
FERME AVAL
GOUSSET AVAL

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	AUCUN DÉFAUT OBSERVÉ

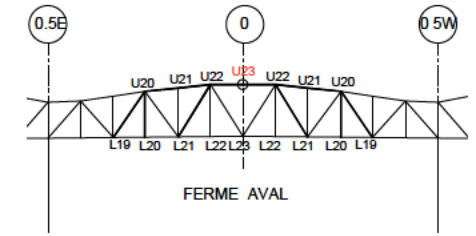
	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. / ██████	Section: SECTION 6	
Date: 2017-06-21 ET 22	Localisation: 0.5W- 0W (FERME AVAL)	
		Élément: GOUSSET - U22



FACE AMONT



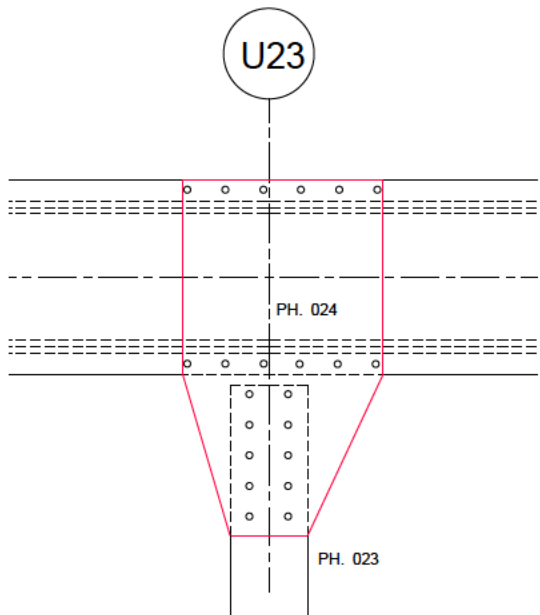
FACE AVAL



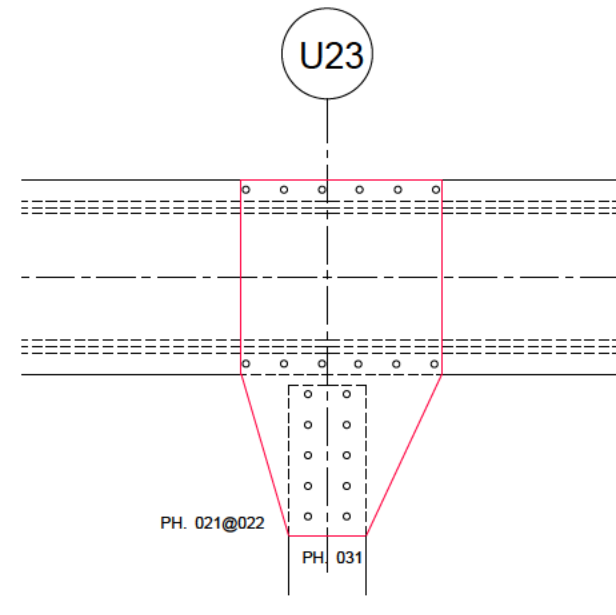
FERME AVAL

PLAN CLÉ

FERME AVAL
GOUSSET AMONT






FACE AMONT

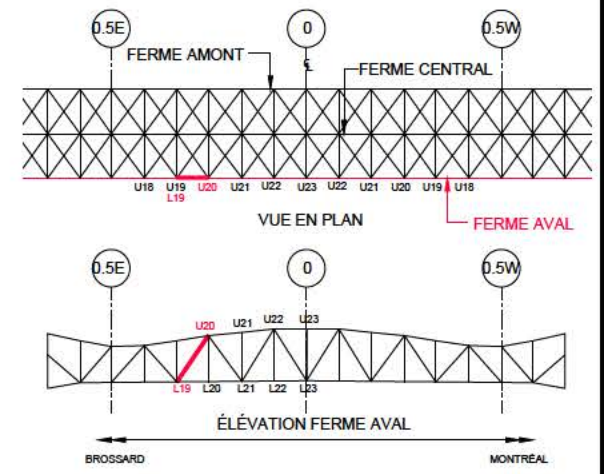
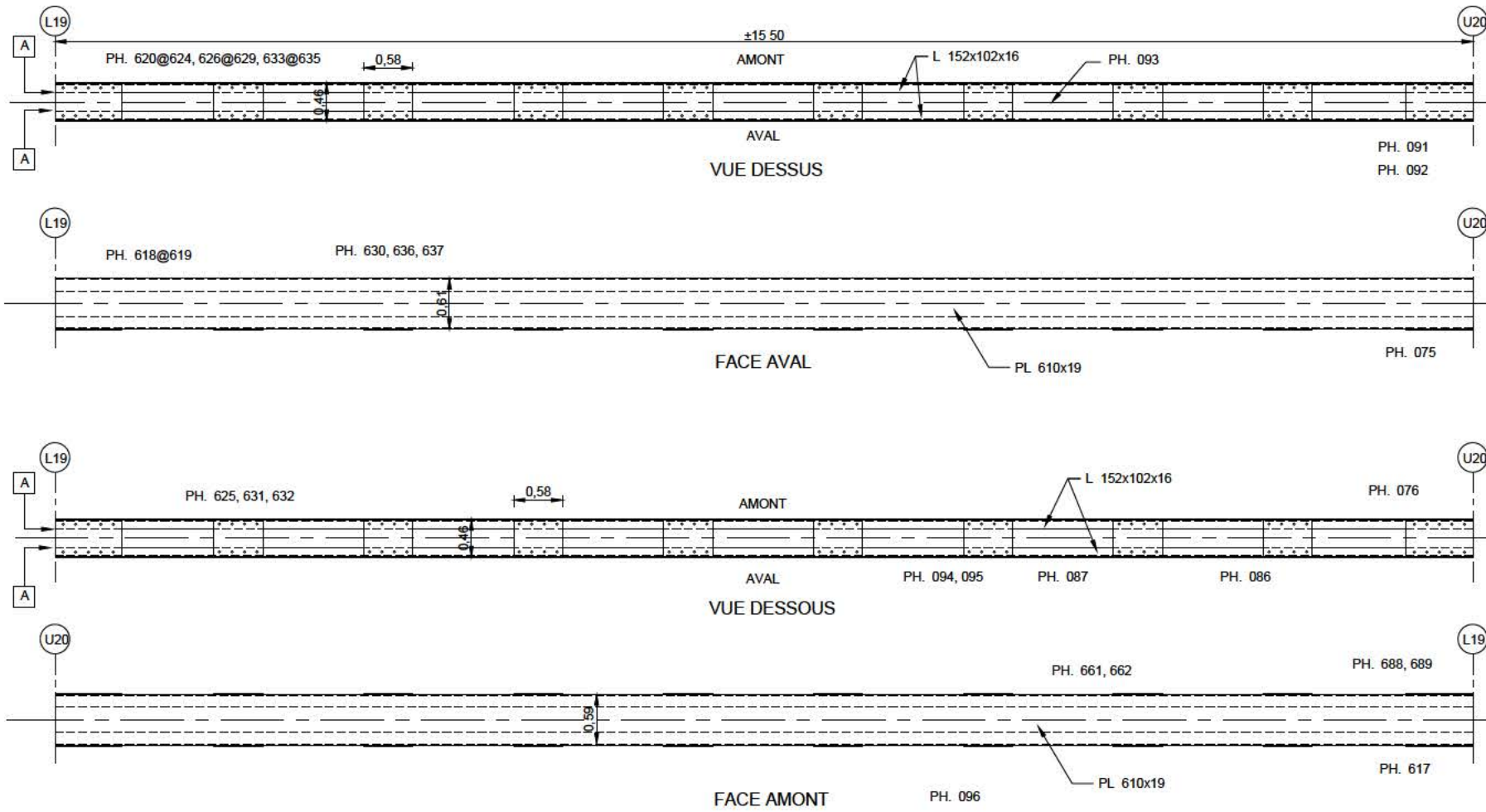


FACE AVAL

FERME AVAL
GOUSSET AVAL

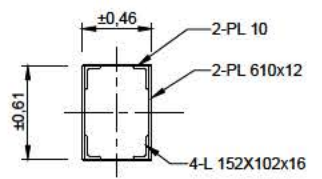
RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	CORROSION MOYEN LOCALISÉE

 Ponts JACQUES CARTIER - CHAMPLAIN Bridges Consortium	CONSORTIUM 	
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450	
Inspecté par: A.F. / 	Section: SECTION 6	
Date: 2017-06-22	Localisation: 0 (FERME AVAL)	
		Élément: GOUSSET - U23



PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
A	DÉFAUT CORR. < 5mm DE PL D'ÂME SUR TOUTE LA LONGUEUR



COUPE- MEMBRURES L19-U20

Ponts
JACQUES CARTIER -
CHAMPLAIN
Bridges
Council

CONSORTIUM

Stantec CIMA exp.

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	92	8	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	91	2	2	5	4

Inspecté par:
H.B. / [REDACTED]

Date:
2017-05-24

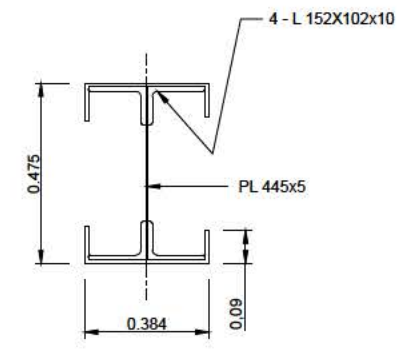
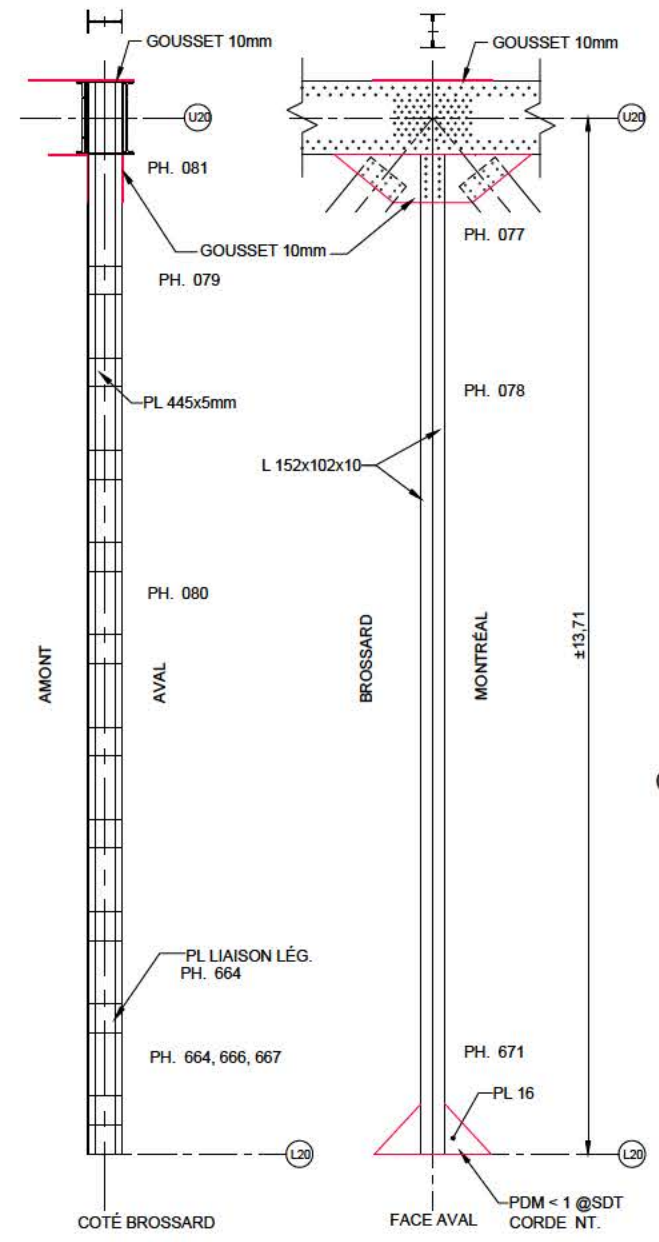
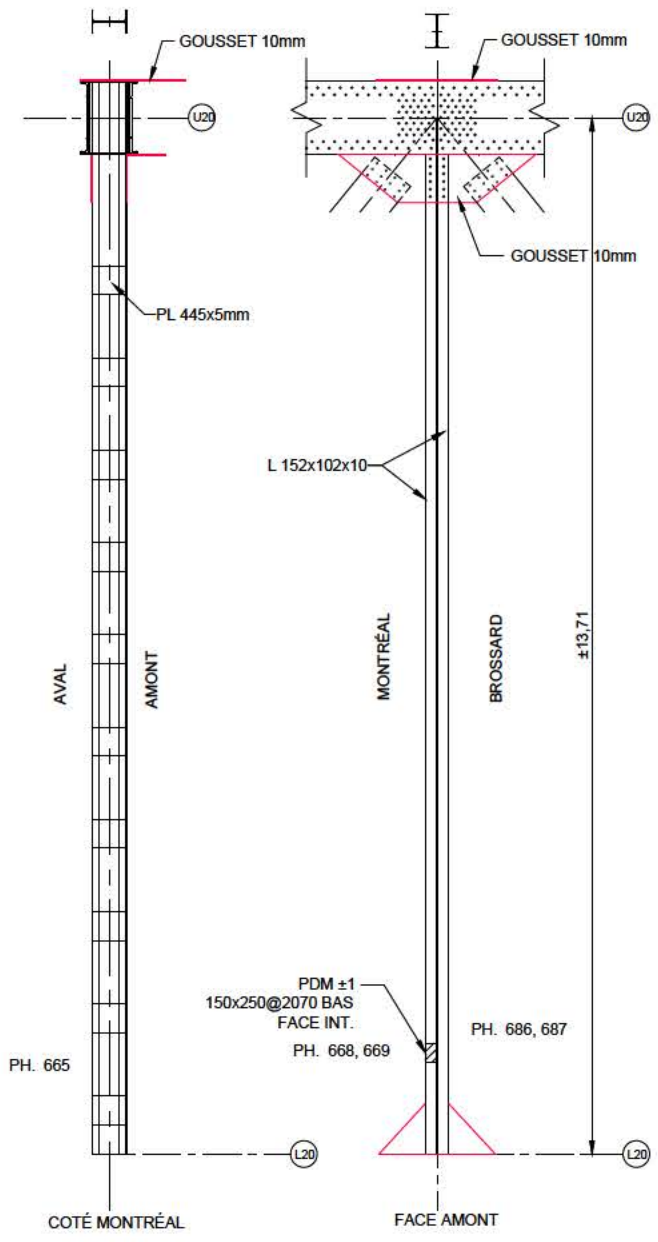
A.F. / [REDACTED]

2017-06-22

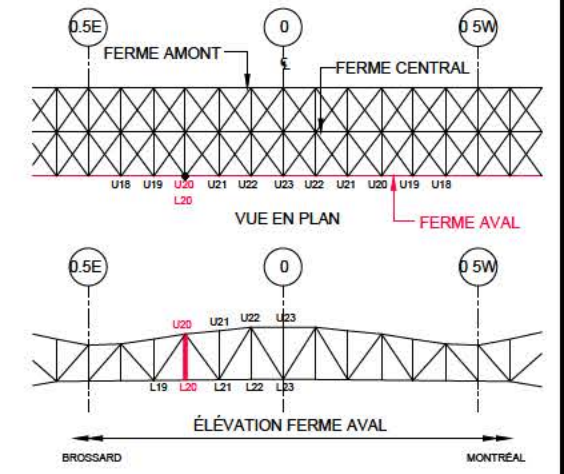
Section: **SECTION 6**

Localisation: **0.5E - 0 FERME AVAL**

Élément: **MEMBRURES L19-U20**



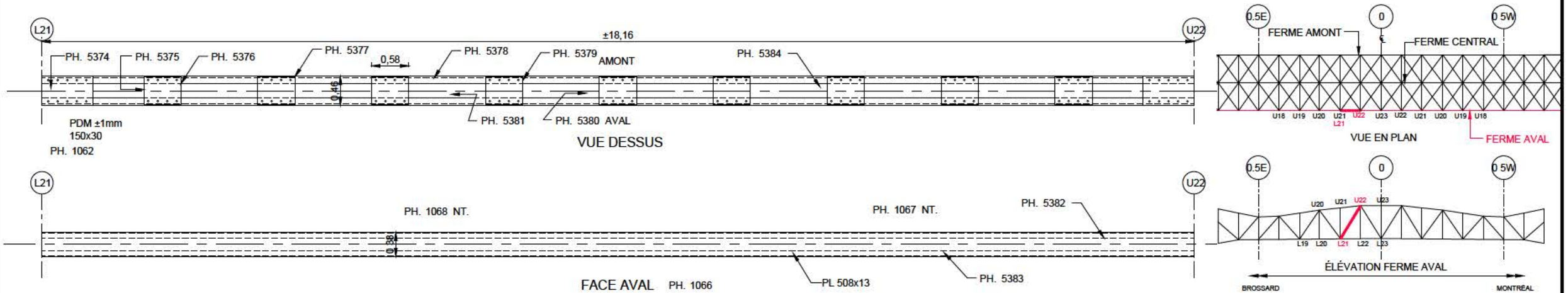
COUPE- MEMBRURES L20-U20



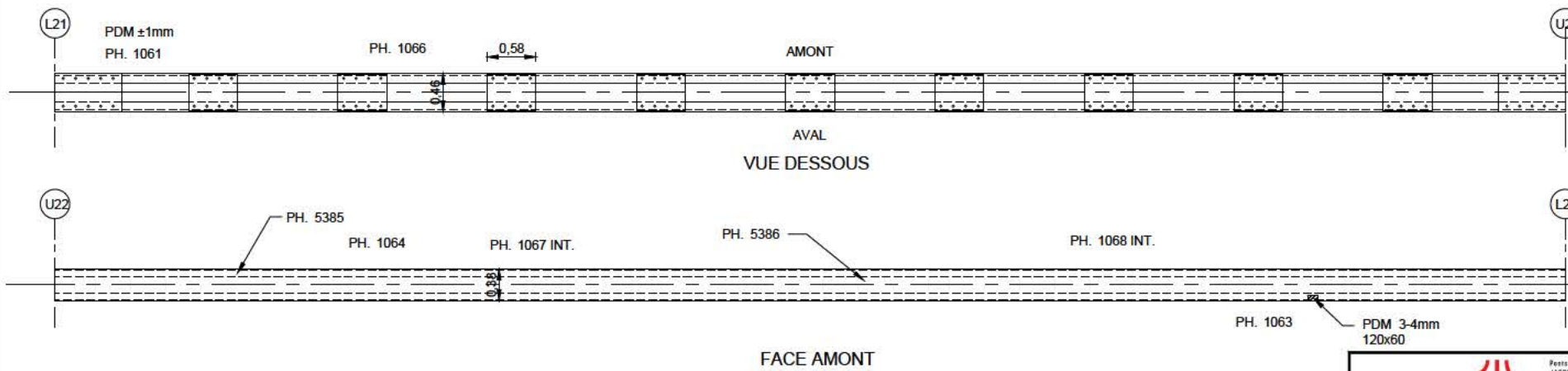
PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE

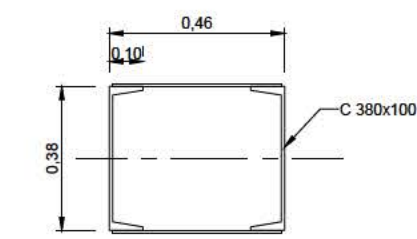
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450							
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	0	1	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4
Inspecté par:	H.B. / [REDACTED]	A.F. / [REDACTED]	Section: SECTION 6				
Date:	2017-05-26	2017-06-22	Localisation: 0.5E- 0 FERME AVAL				
			Élément: MEMBRURES L20-U20				



PLAN CLÉ



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE



COUPE- MEMBRURES L21-U22

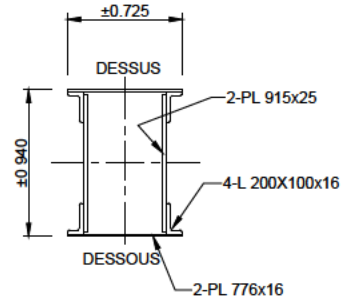
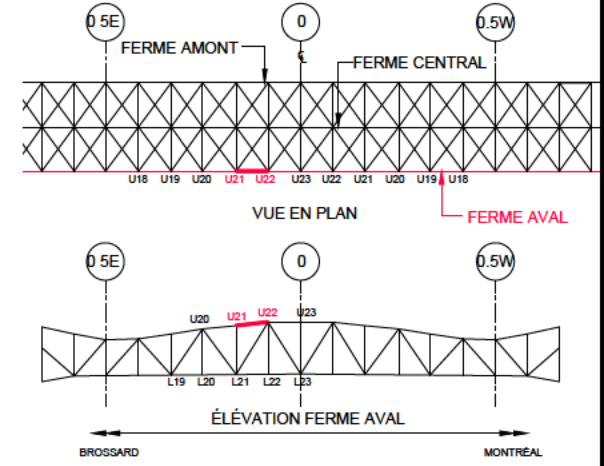
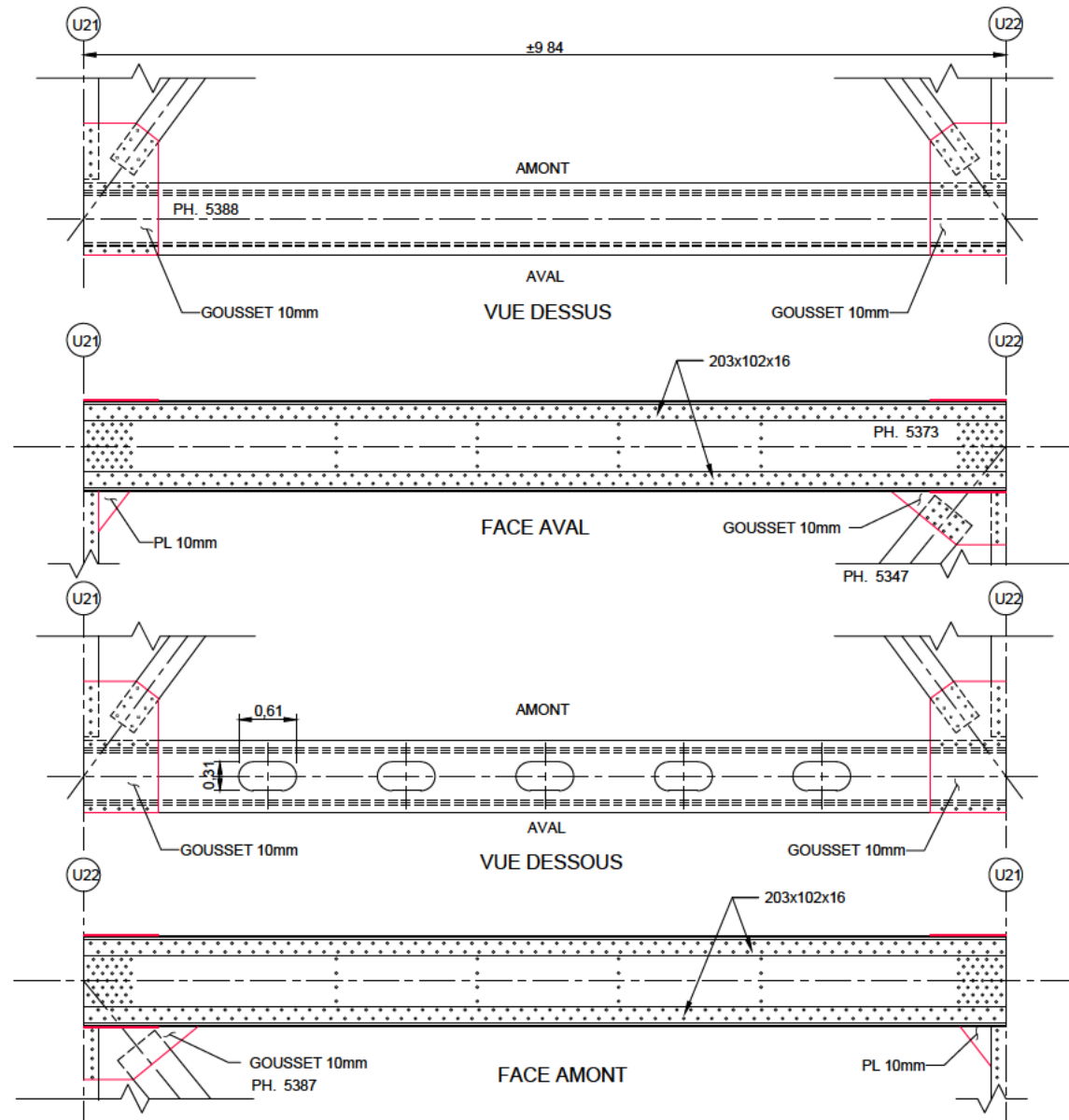
Ponts
JACQUES CARTIER -
CHAMPLAIN
Bridges
Consortium

CONSORTIUM

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	96	3	1	0	4
REVÊTEMENT	P	un	96	2	1	1	4

Inspecté par: J.V. / [REDACTED]	A.F. / [REDACTED]	Section: SECTION 6
Date: 2017-05-25	2017-06-22	Localisation: 0.5E- 0 (FERME AVAL)
Élément: MEMBRURES L21-U22		

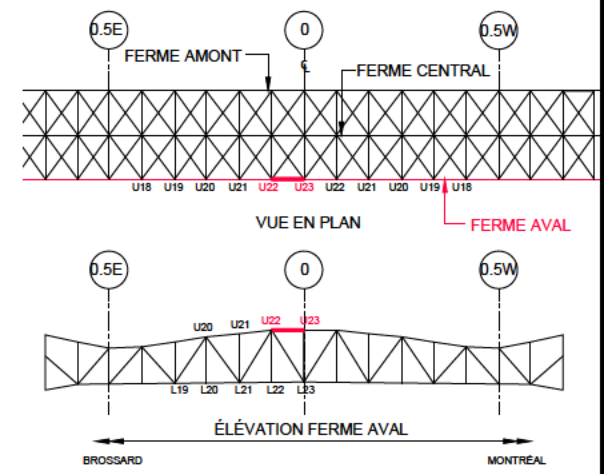
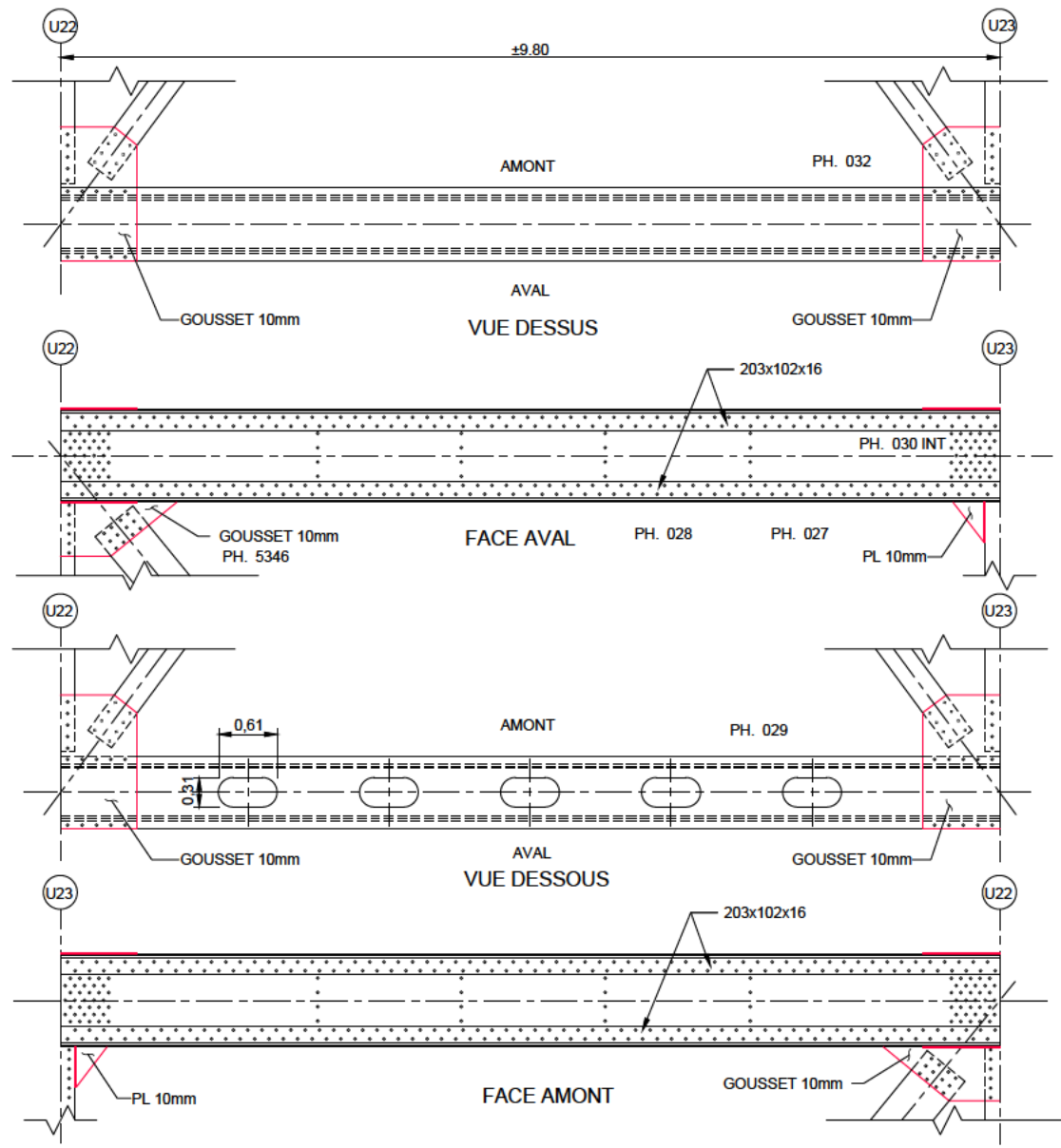


COUPE- MEMBRURES U21-U22

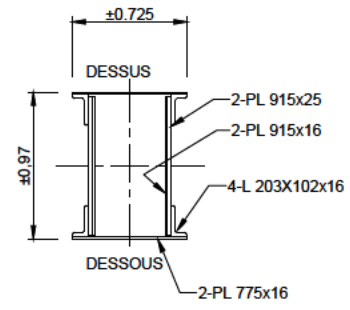
PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	96	3	1	0	4
REVÊTEMENT	P	un	96	2	1	1	4
Inspecté par:		A.F. / [REDACTED]		Section: SECTION 6			
Date:		2017-06-22		Localisation: 0.5E - 0 FERME AVAL			
				Élément: MEMBRURES U21-U22			



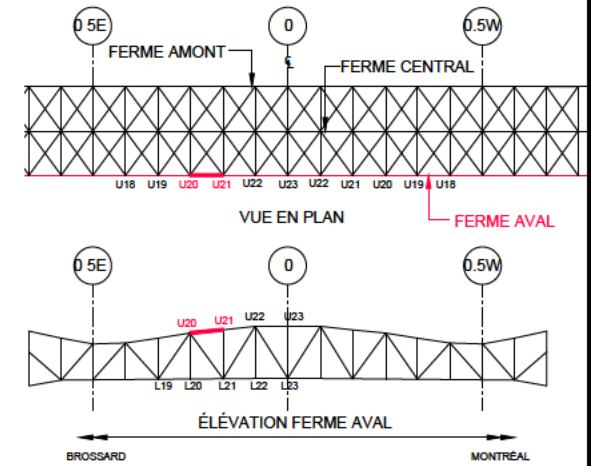
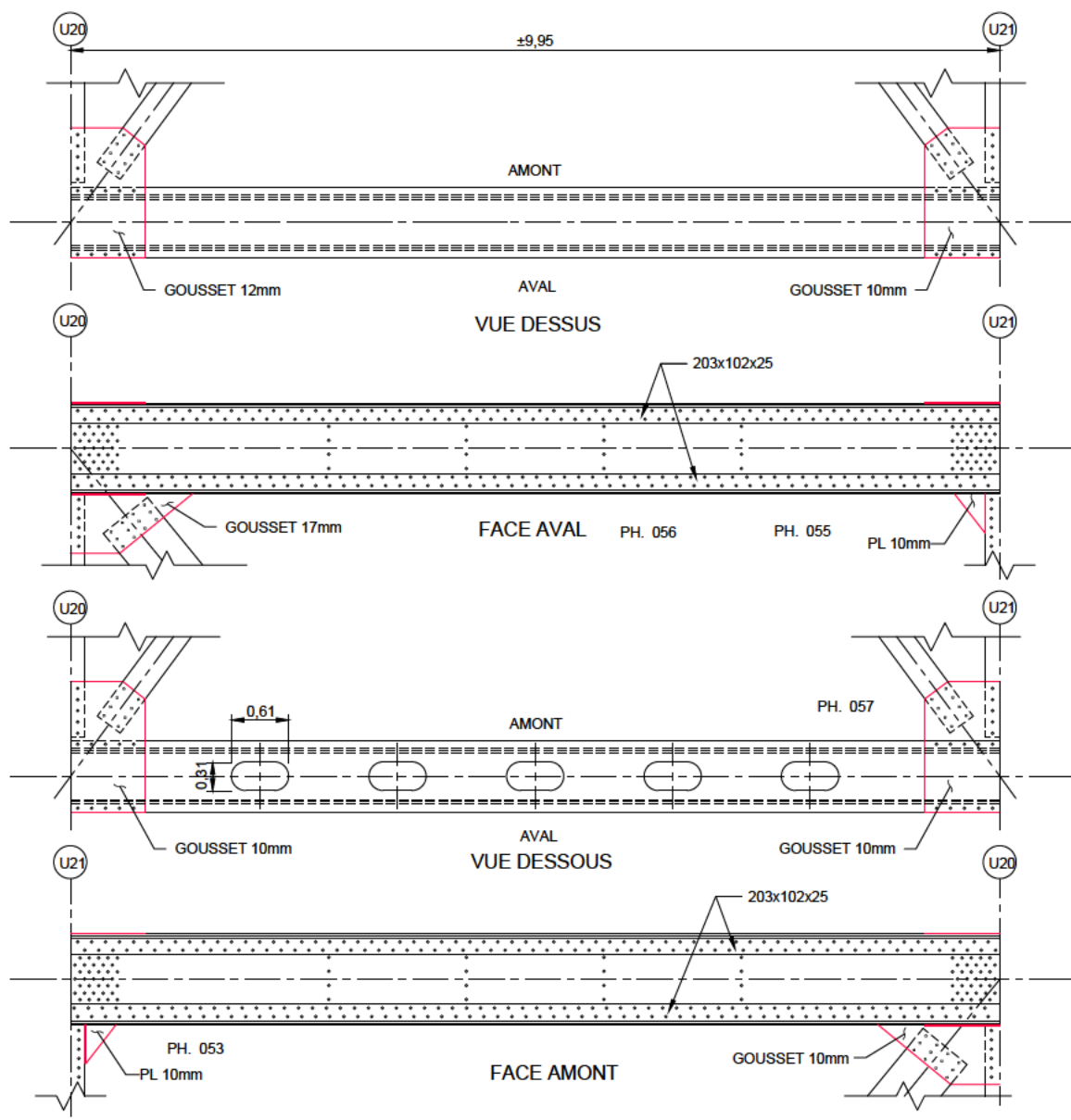
PLAN CLÉ



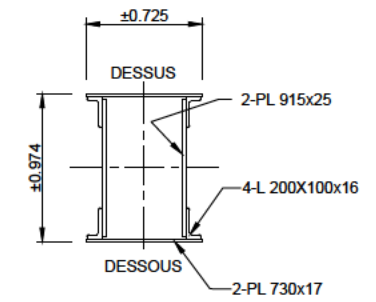
COUPE- MEMBRURES U22-U23

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	98	2	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4
Inspecté par:		A.F. / [REDACTED]	Section: SECTION 6				
Date:		2017-06-22	Localisation: 0.5E - 0 FERME AVAL				
			Élément: MEMBRURES U22-U23				



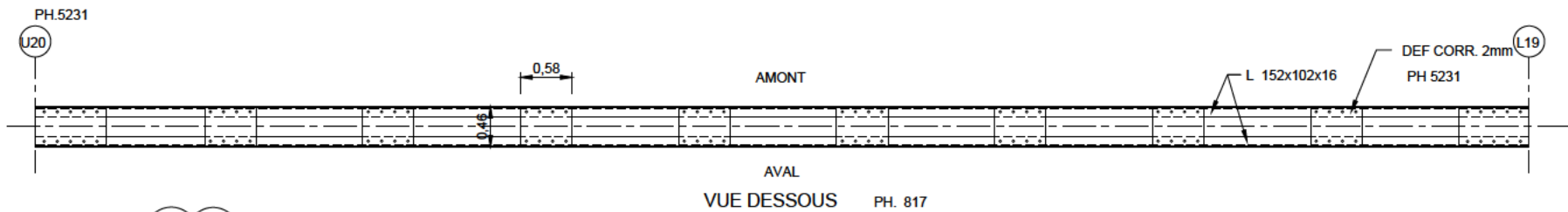
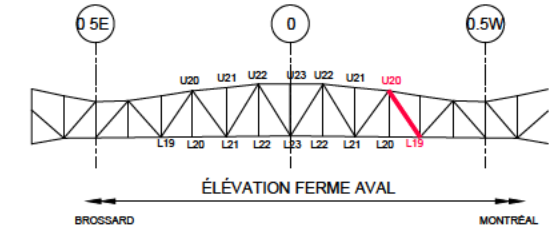
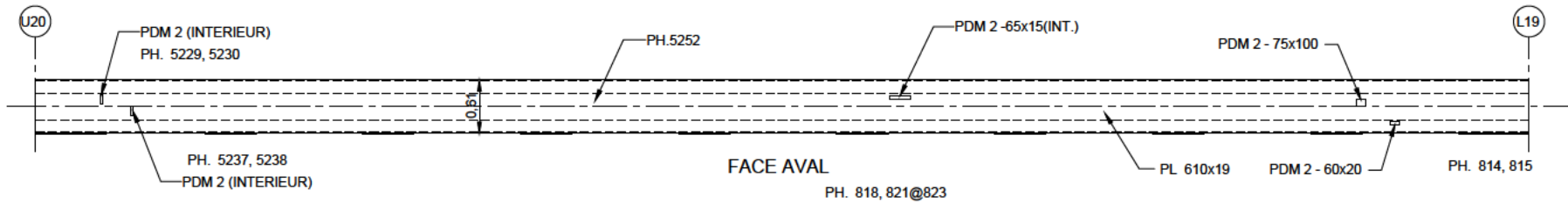
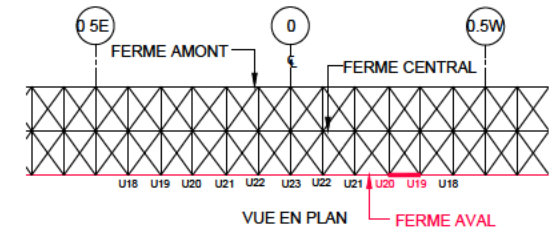
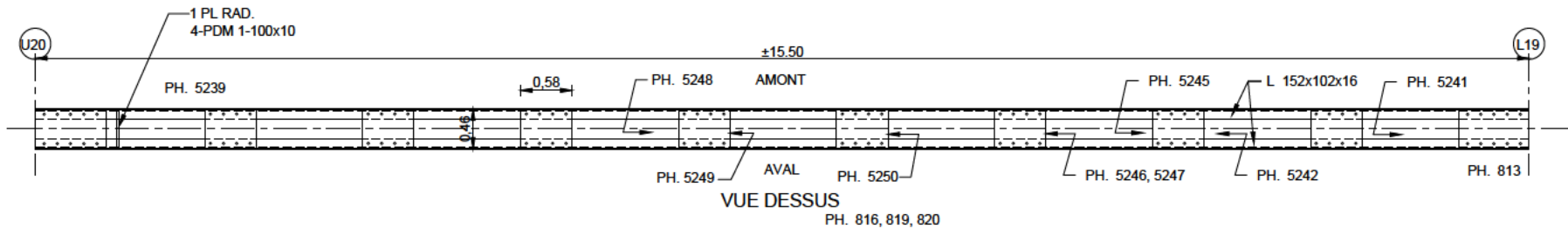
PLAN CLÉ



COUPE- MEMBRURES U20-U21

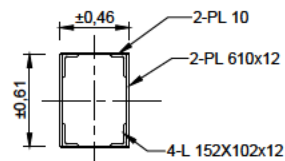
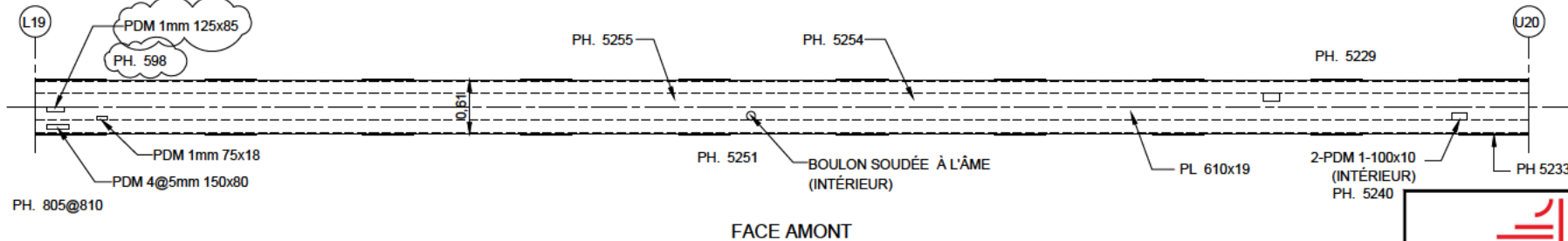
RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	98	2	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4
Inspecté par:		A.F. / [REDACTED]		Section: SECTION 6			
Date:		2017-06-22		Localisation: 0.5E-0 (FERME AVAL)			
				Élément: MEMBRURES U20-U21			



PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	DÉFAUT CORR. 5mm DES PL D'ÂME
	PDM 2 LOCALISÉES À PLUSIEURS ENDROIT



COUPE- MEMBRURES L19-U20

Ponts
JACQUES CARTIER -
CHAMPLAIN
Bridges
Canada

CONSORTIUM

Stantec CIMA exp.

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	90	8	1	1	4
REVÊTEMENT	P	un	94	2	1	3	4

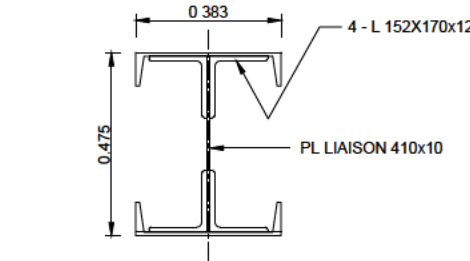
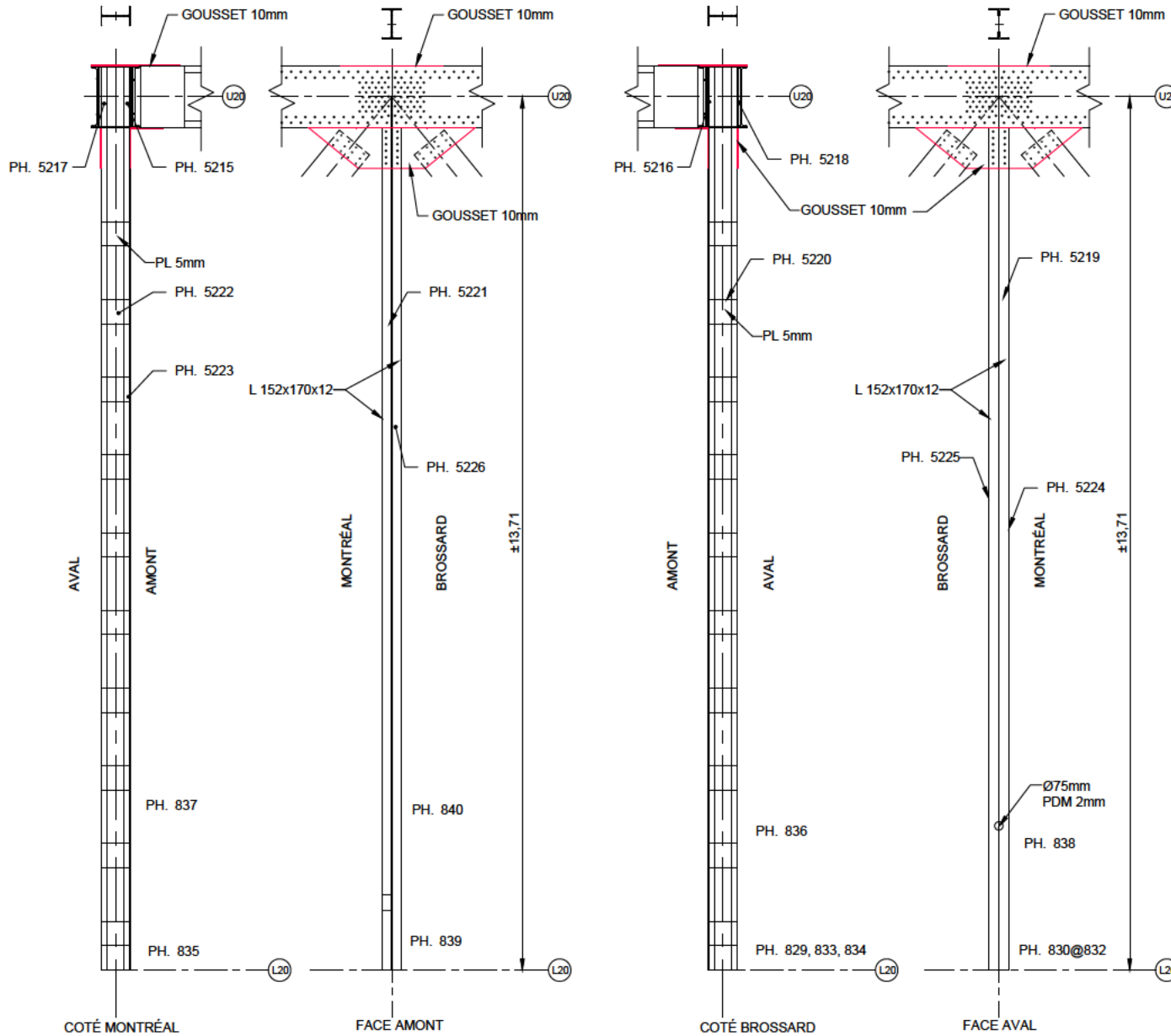
Inspecté par: H.B. / [REDACTED] / A.F.

Date: 2017-05-28 2017-06-21

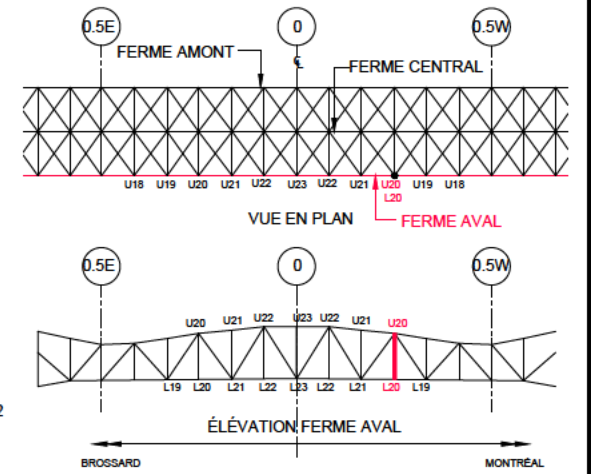
Section: SECTION 6

Localisation: 0-0.5W (FERME AVAL)

Élément: MEMBRURES L19-U20



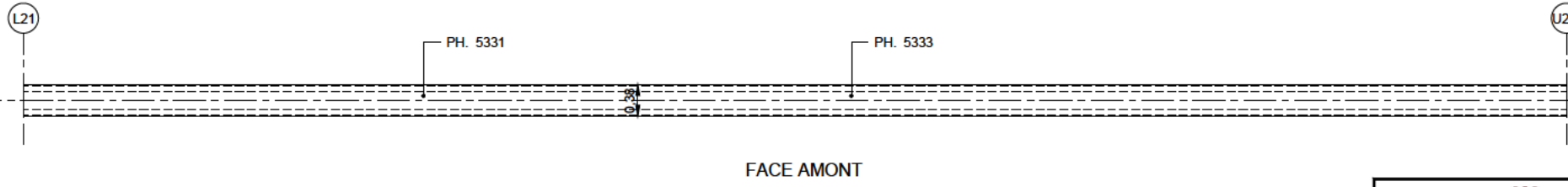
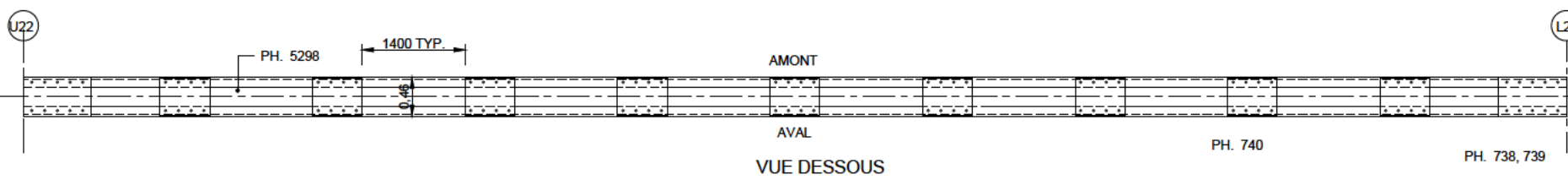
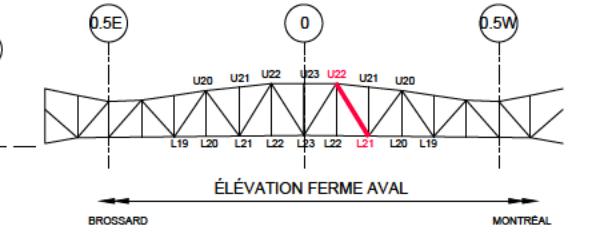
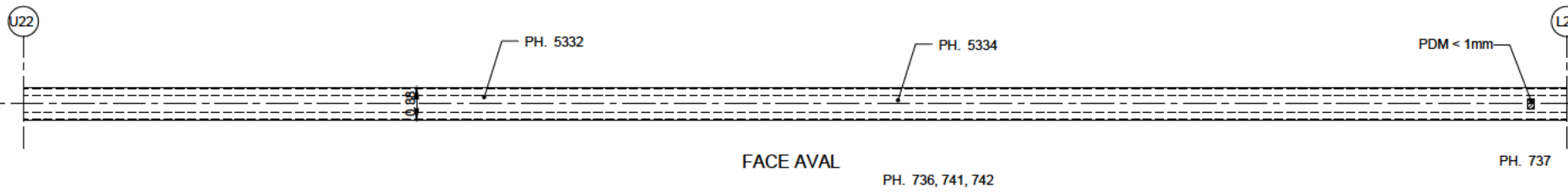
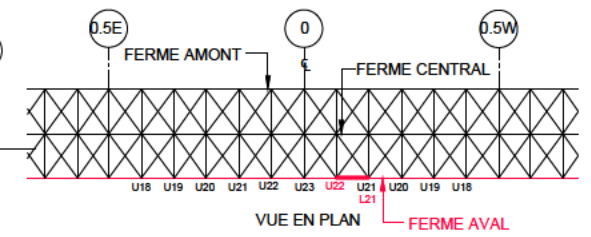
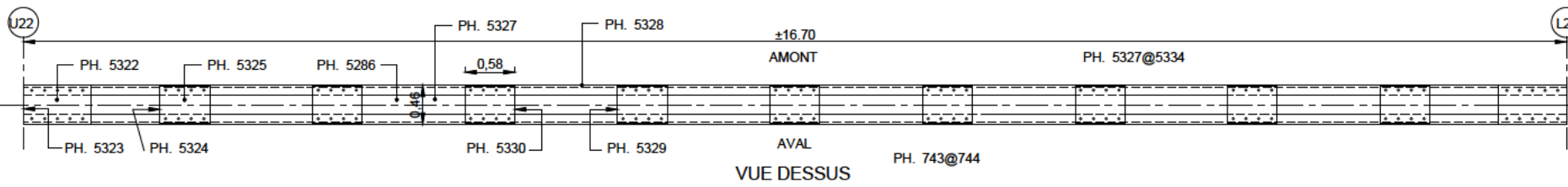
COUPE- MEMBRURES L20-U20



PLAN CLÉ

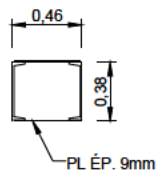
RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	CORR. MOY.@LEG. SUR 2m HAUT

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	97	3	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	95	2	2	1	4
Inspecté par:	H.B. / [REDACTED] / A.F.		Section: SECTION 6				
Date:	2017-05-28	2017-06-21	Localisation: 0-0.5W (FERME AVAL)				
			Élément: MEMBRURES L20-U20				



PLAN CLÉ

RÉFÉRENCE	COMMENTA RE
-	CORR. MOY.



COUPE- MEMBRURES L21-U22

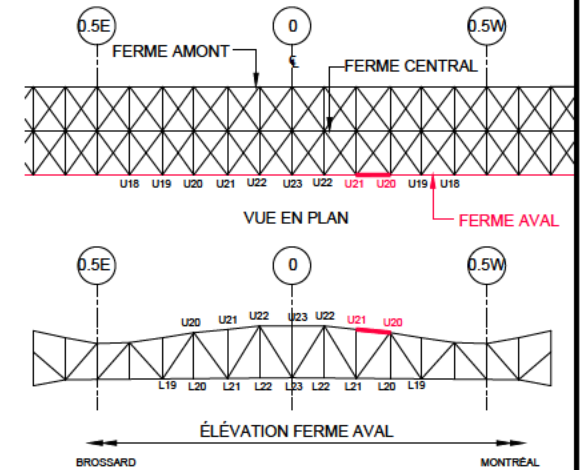
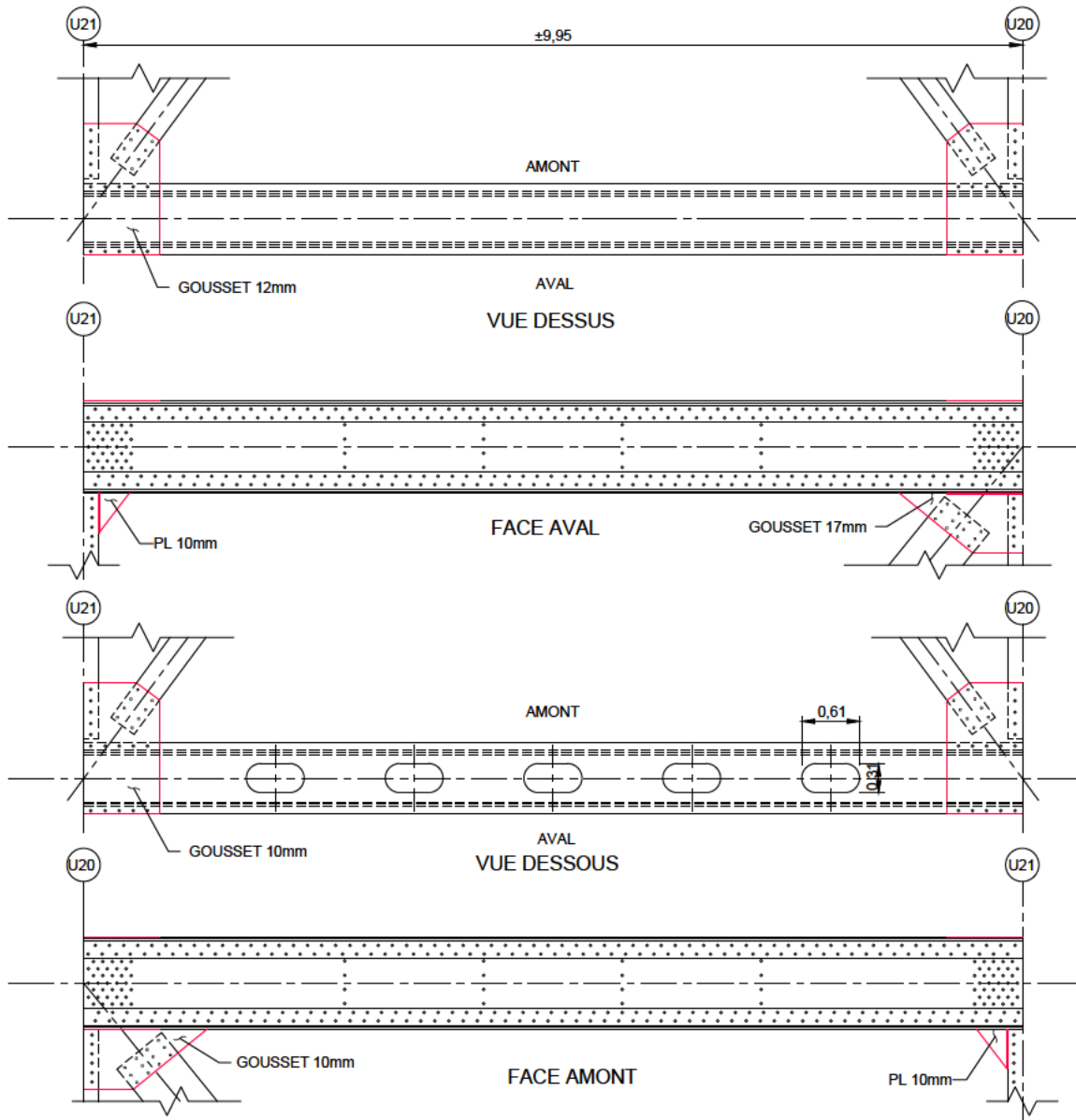
CONSORTIUM

Stantec CIMA exp.

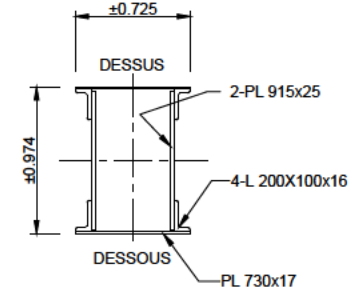
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	98	2	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	96	1	1	2	4

Inspecté par: H.B. / [REDACTED] / A.F.	Section: SECTION 6
Date: 2017-05-28	Localisation: 0-0.5W (FERME AVAL)
2017-06-21 / 2017-06-22	Élément: MEMBRURES L21-U22



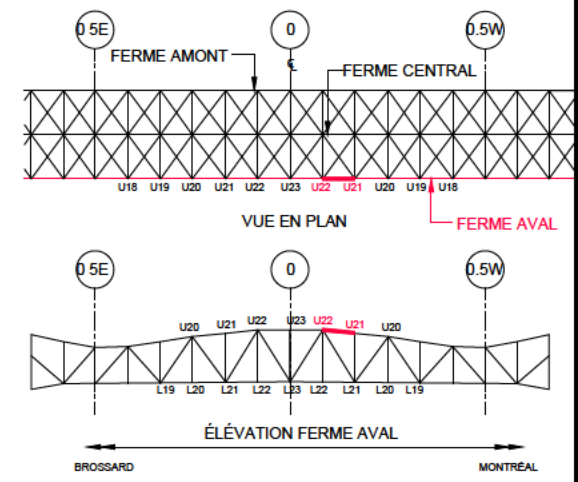
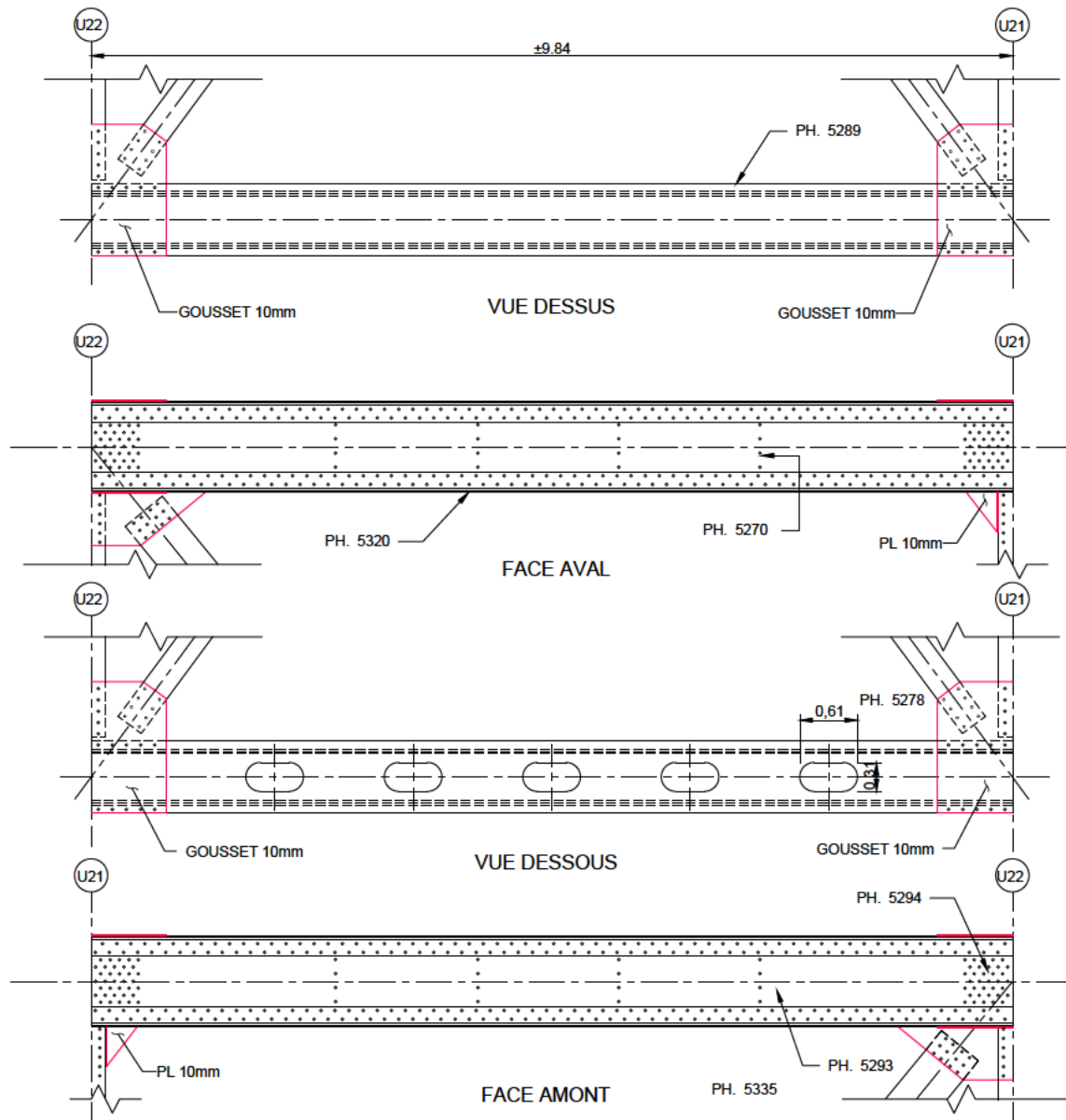
PLAN CLÉ



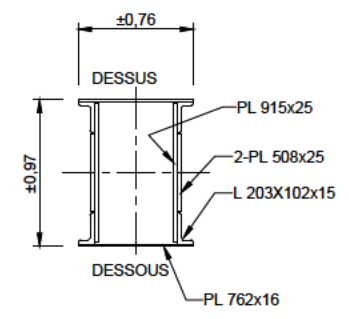
COUPE- MEMBRURES U20-U21

RÉFÉRENCE	COMMENTA RE
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	99	1	0	0	4
Inspecté par:		A.F. / [REDACTED]		Section: SECTION 6			
Date:		2017-06-22		Localisation: 0-0.5W (FERME AVAL)			
				Élément: MEMBRURES U20-U21			





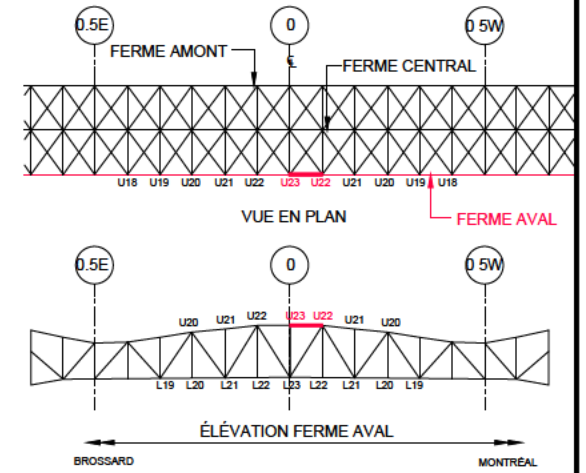
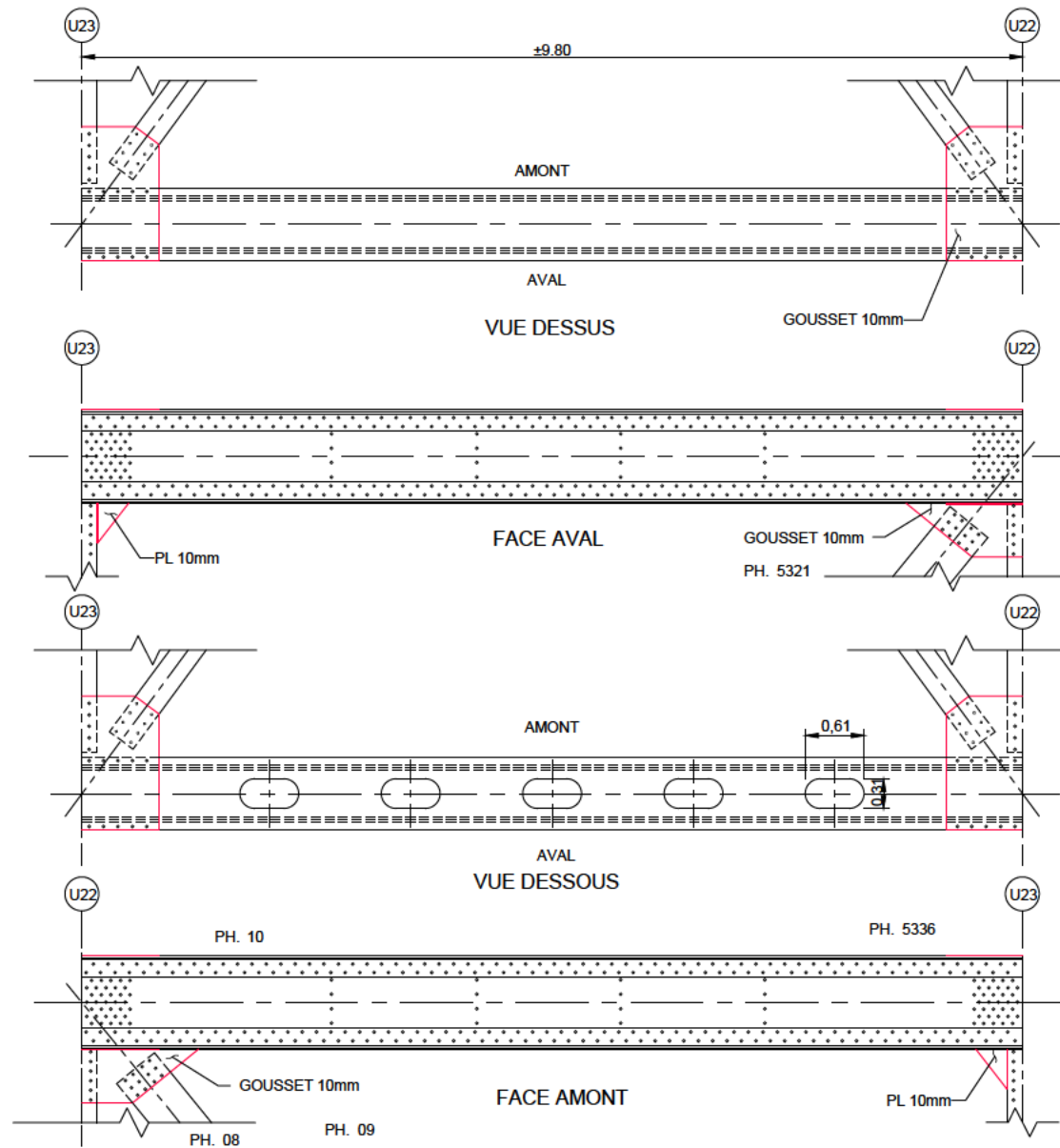
PLAN CLÉ



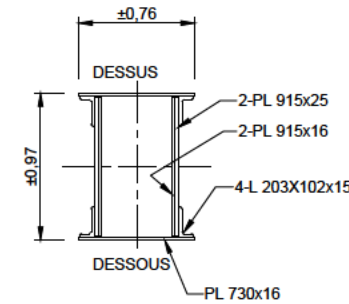
COUPE- MEMBRURES U21-U22

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	99	1	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	99	1	0	0	4
Inspecté par:	N.D. / A.F.		Section: SECTION 6				
Date:	2017-06-21		Localisation: 0-0.5W (FERME AVAL)				
			Élément: MEMBRURES U21-U22				



PLAN CLÉ



COUPE- MEMBRURES U22-U23

RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
-	-

Ponts JACQUES CARTIER - CHAMPLAIN - Brossard - ConadB		CONSORTIUM Stantec CIMA exp.					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
ACIER	P	un	98	2	0	0	4
REVÊTEMENT	P	un	97	1	1	1	4
Inspecté par:	[Signature] / A.F.		Section: SECTION 6				
Date:	2017-06-21 2017-06-22		Localisation: 0-0.5W (FERME AVAL)				
			Élément: MEMBRURES U22-U23				



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

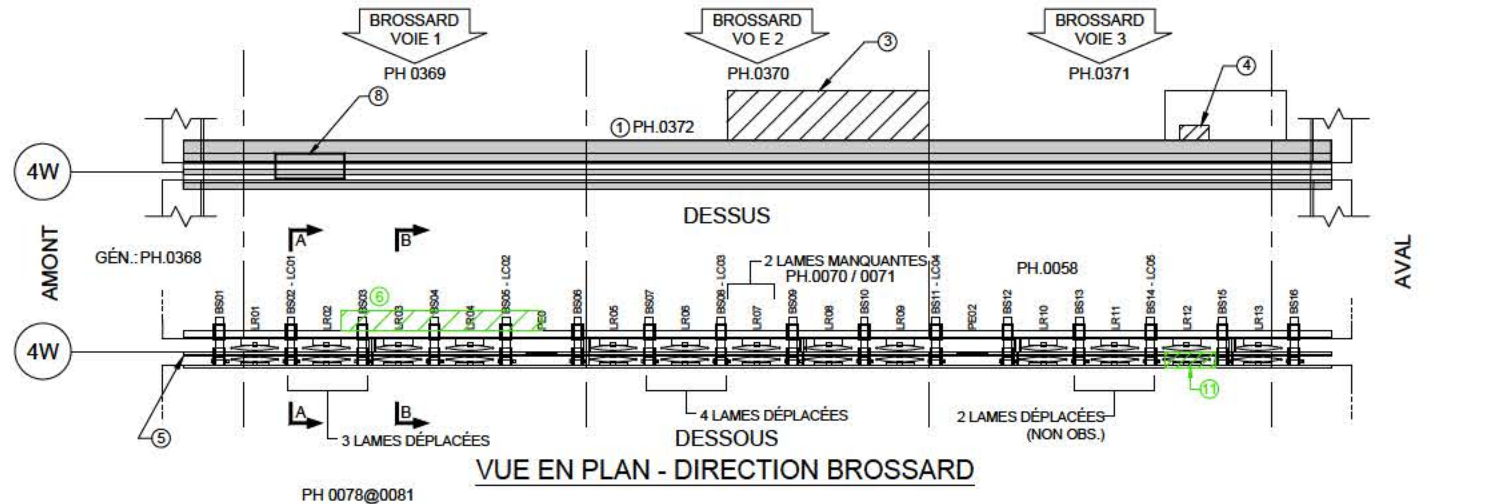
Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

Joins

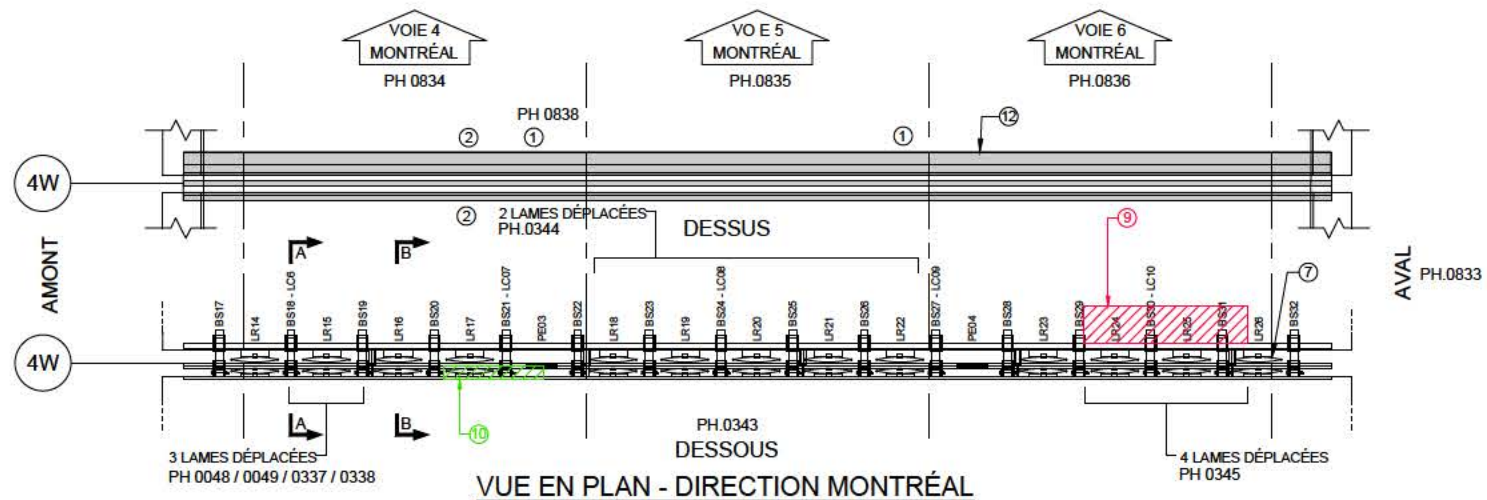
CONSORTIUM



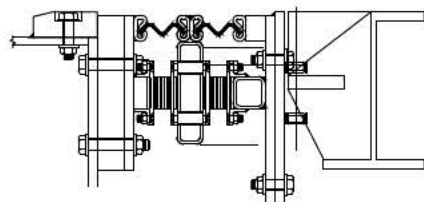
Contrat – 62450 – Volume 2



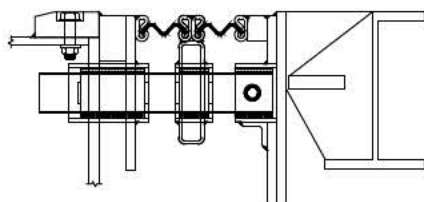
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

BS	BARRE DE SUPPORT
LR	LAME DE RESSORT
PE	PLAQUE D'ÉPAISSEUR
PC	POUTRE CENTRALE
LC	LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

	DÉLAMINAGE (DEL)
	ÉCLATEMENT (ECL)
	RÉPARATION
	TRACE DE ROUILLE
	COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :
ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP

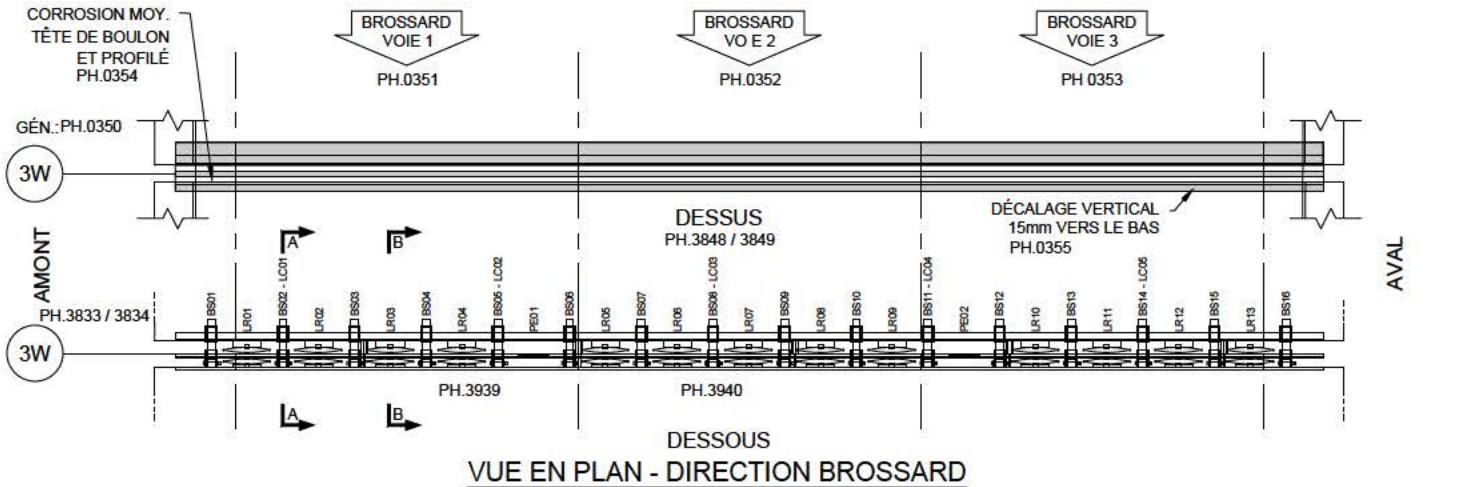
PROFILÉS :
DÉCALAGE VERTICAL LÉGER DANS LE SENS DU TRAFIC CÔTÉ AMONT
PLAQUE D'ACIER COUPÉE ET ENDOMMAGÉE DANS LA VOIE 6
DÉSAGRÉGATION DE L'ÉPAULEMENT JUSQU'À 10mm

LAME DE RESSORT :
4 LAMES MANQUANTES, 5 LAMES DÉPLACÉES
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE

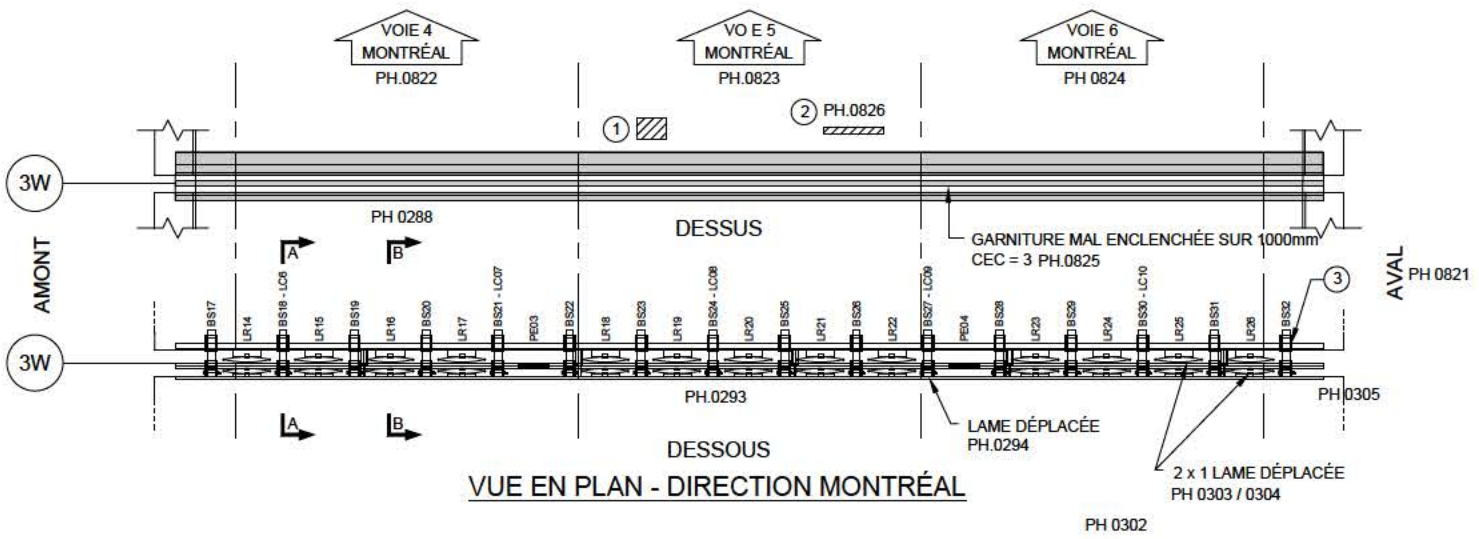
EXTRÉMITÉ DE DALLE
DÉLAMINAGE ET ÉCLATEMENT AVEC ARMATURE VISIBLE CORRODÉE SUR 0.5m²

- VIDE SOUS LE PROFILÉ
- PLAQUE AVEC ENCOCHE
- DÉCOLL. 2000 x 500 PH.0374
- NID-DE-POULE 300 x 150 x 40mm PROF. + DÉCOLL. 1200 x 500 PH.0375
- GARNITURE NON ÉTANCHE ET ÉCLATEMENT TR. IMP. (CEC=1) PH.0045@0047
- DEL + ECL + AVC >30% 2000 x 200 (1% D) PH.0072 / 0073
- FUITE AVEC ÉCOULEMENT SUR LA STRUCTURE EN AC ER PH.0351
- GARNITURE DÉCHIRÉE (5% C - CEC=3) PH.0373
- ECL + AVC 2000 x 300 PH.0350 / 0355
- ECL + DEL + AVC 1000 x 150 PH.0339
- ECL + DEL + AVC 500 x 150
- SECTION ARRACHÉE PH.0837

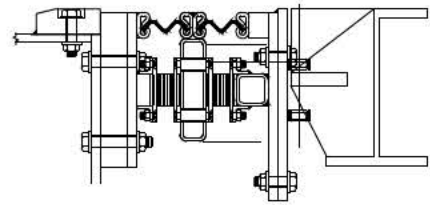
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	ml	95	0	5	0	1
PROF LÉ	24	ml	90	0	9	1	4
LAME DE RESSORT	56	un.	55	45	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	14.4	m²	97	0	2	1	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:	HB / AI	MAP / AF	PL / HA	Section: SECTION 6			
Date:	2017-05-14	2017-05-20	2017-07-16	Localisation: 4W			
				Élément: JOINT (2 GARNITURES)			



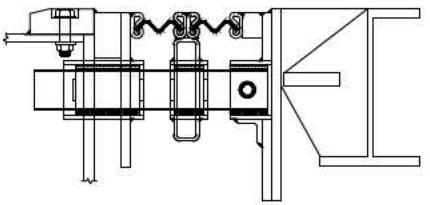
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

BS	BARRE DE SUPPORT
LR	LAME DE RESSORT
PE	PLAQUE D'ÉPAISSURE
PC	POUTRE CENTRALE
LC	LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

	DÉLAMINAGE (DEL)
	ÉCLATEMENT (ECL)
	RÉPARATION
	TRACE DE ROUILLE
	COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :
ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP
PLAQUE D'ENTRÉE MANQUANTE CÔTÉ AMONT

PROFILÉS :
DÉCALAGE VERTICAL DANS LE SENS DU TRAFIC (±15mm) VERS LE BAS

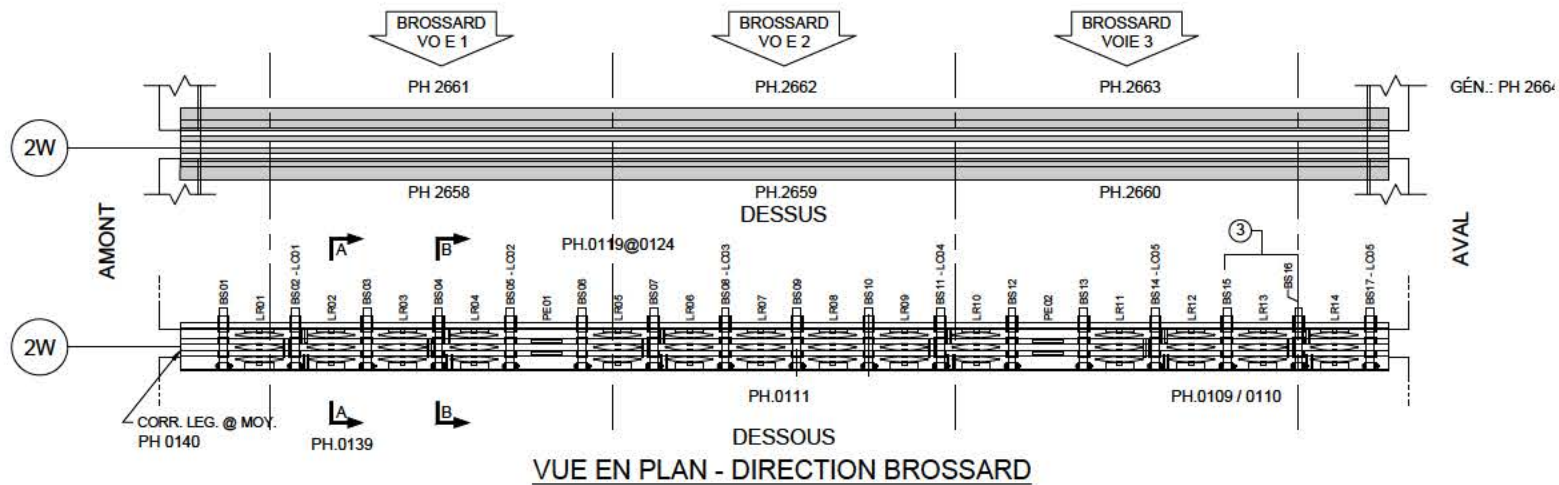
LAME DE RESSORT :
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE
DÉFORMATION OU DÉPLACEMENT (4/10) DANS LA VO E 6 CEC=3

GU DES :
CORROSION LÉGÈRE

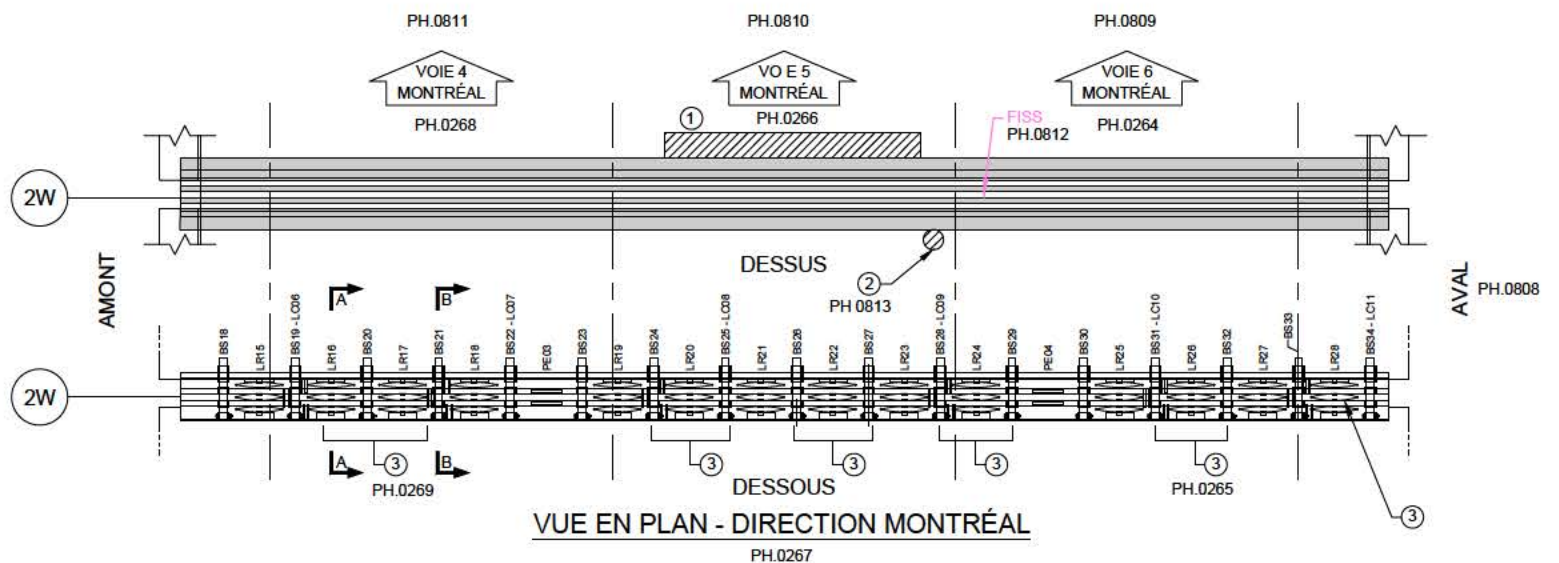
BARRE DE SUPPORT :
CORROSION LÉGÈRE

- NID-DE-POULE LÉGER 300x200
- TABLIER EN ACIER VISIBLE 600x75 35mm PROF.
- FUITE AVEC ÉCOULEMENT SUR STRUCTURE EN ACIER ET PILE (CEC = 2)

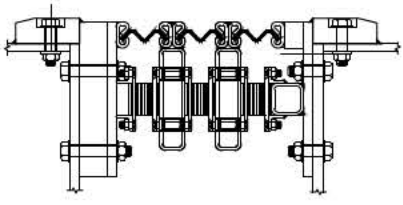
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	ml	99	0	0	1	2
PROFILÉ	24	ml	99	1	0	0	4
LAME DE RESSORT	56	un.	75	25	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	ml	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:	AF / NP	MAP / AF	PL / HA	Section: SECTION 6			
Date:	2017-05-14 2017-05-20	2017-06-03	2017-07-16	Localisation: 3W			
				Élément: JOINT (2 GARNITURES)			



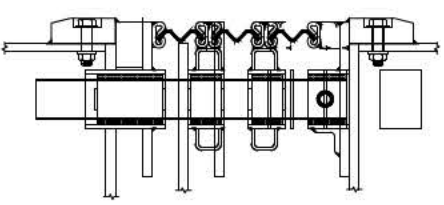
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPAISSURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

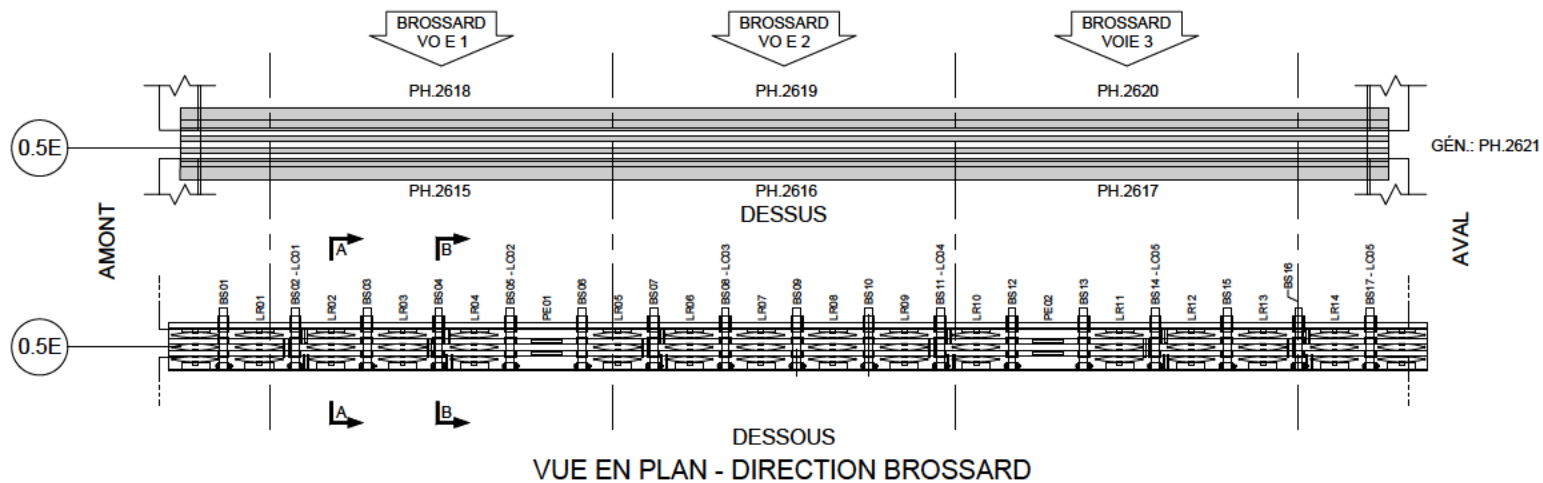
PROFILÉS :
CORROSION LÉGÈRE

LAME DE RESSORT :
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE

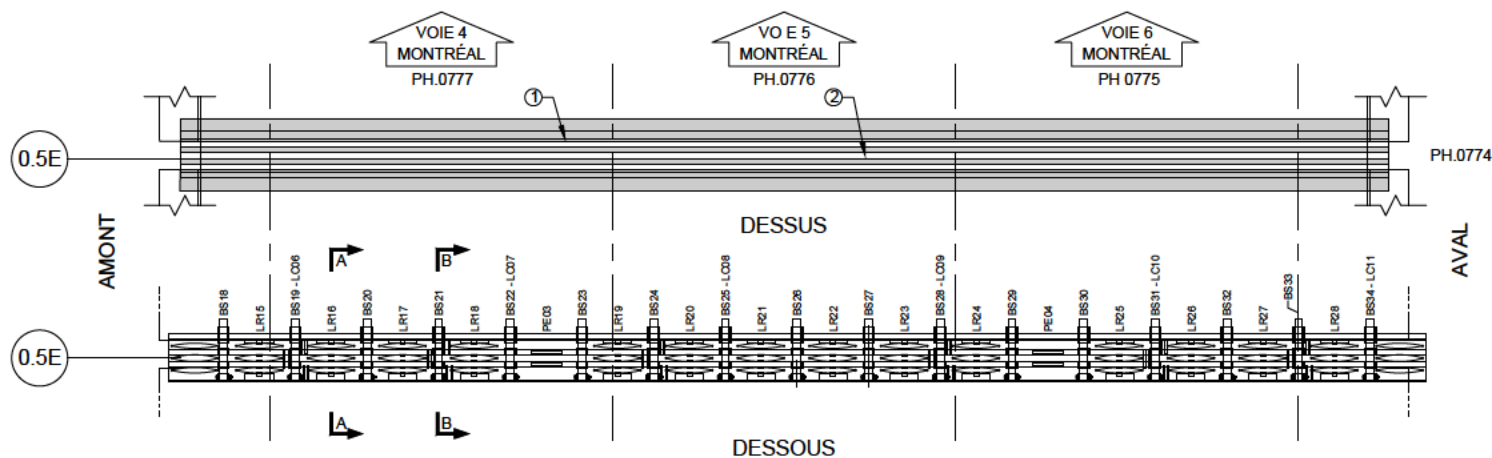
DESSUS PROFILÉ: CORROSION 5% B D RECTION RIVE-SUD

- DÉCOLL. + AFF. 10mm
- NID-DE-POULE LÉG. 200 Ø
- LAMES DÉPLACÉES

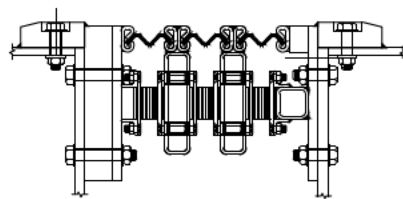
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	72	ml	100	0	0	0	4
PROF LÉ	24	ml	79	20	0	1	4
LAME DE RESSORT	84	un.	100	0	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	m²	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:	NP / / SL	MAP / AF	PL / HA	Section: SECTION 6			
Date:	2017-05-20	2017-06-03	2017-07-16	Localisation: 2W			
				Élément: JOINT (3 GARNITURES)			



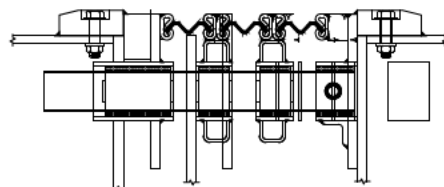
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPAISSURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

PROFILÉS :

CORROSION LÉGÈRE DES PLAQUES DE CLOISON

1. AMORCE FISSURÉE DANS SOUDURE PH.0778 / 0779

2. DÉCALLAGE ± 10mm PH 0780

LAME DE RESSORT :

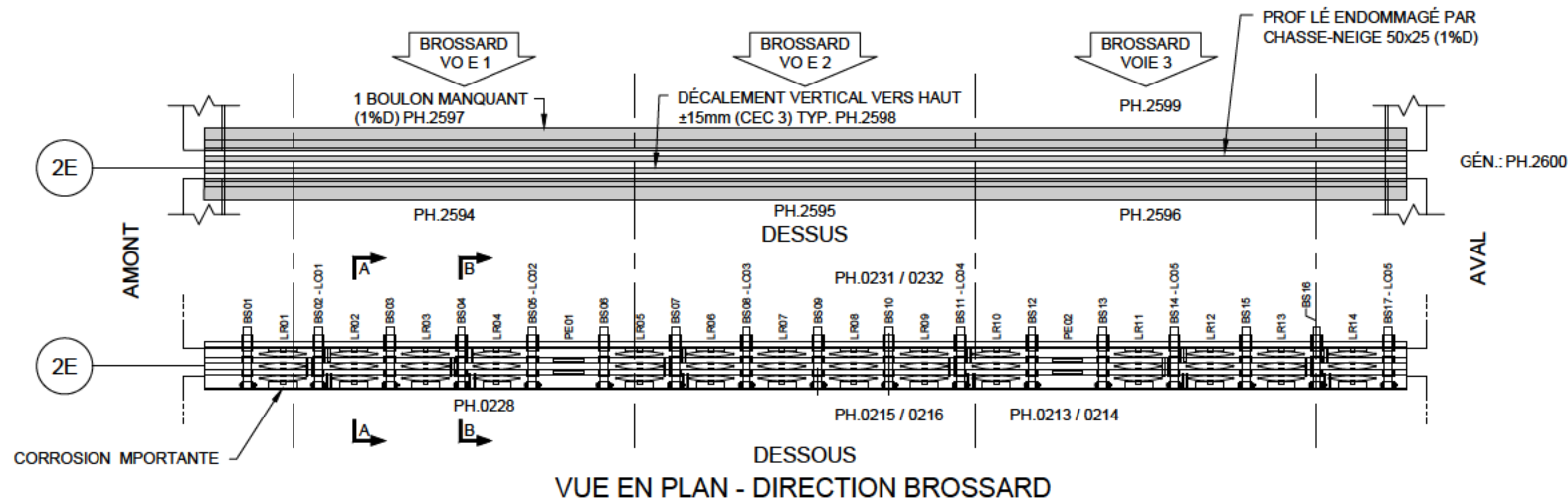
CORROSION LÉGÈRE

GU DES :

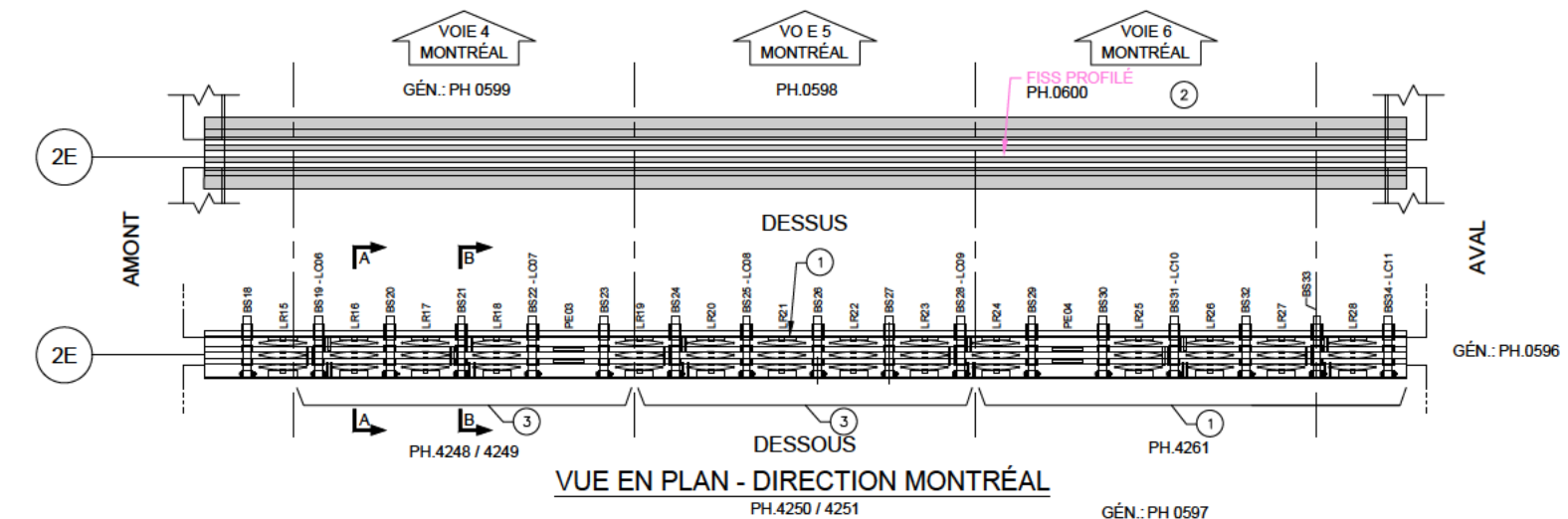
CORROSION LÉGÈRE DES LIMITEURS DE COURSE

CORROSION MOYENNE DES TUBES DE GLISSEMENT LOCALISÉ

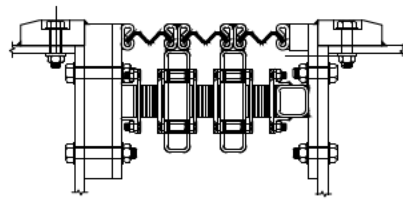
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	72	ml	100	0	0	0	4
PROF LÉ	24	ml	99	0	0	1	4
LAME DE RESSORT	84	un.	100	0	0	0	4
GUIDES	34	un.	95	5	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE		m ²	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:			Section: SECTION 6				
Date:	2017-05-20	2017-06-03	Localisation: 0.5E				
			Élément: JOINT (3 GARNITURES)				



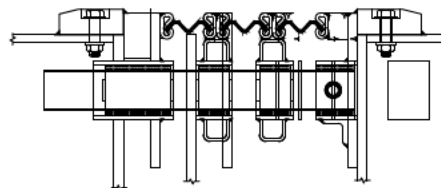
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

- BS BARRE DE SUPPORT
- LR LAME DE RESSORT
- PE PLAQUE D'ÉPISURE
- PC POUTRE CENTRALE
- LC LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

- DÉLAMINAGE (DEL)
- ÉCLATEMENT (ECL)
- RÉPARATION
- TRACE DE ROUILLE
- COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

PROFILÉS :
CORROSION LÉGÈRE DES PROFILÉS D'ENCLÈCHEMENT
CORROSION LÉGÈRE DES PLAQUES DE CLOISON

CORROSION LÉGÈRE DES BOULONS TYP.

LAME DE RESSORT :
CORROSION MOYENNE

GU DES :
3. MANCHONS DÉPLACÉS, FISSURÉS ET CASSÉS

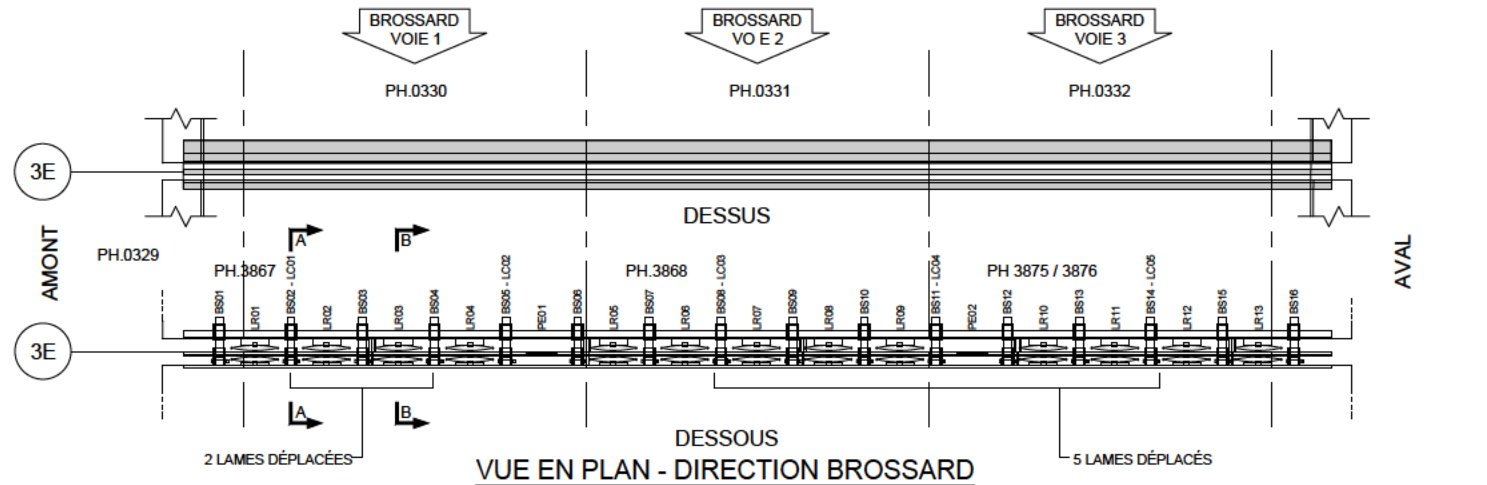
BARRE DE SUPPORT :
3 BARRES DE SUPPORT FISSURÉES ET POINÇONNÉES (VO ES 5 ET 6)

1. 4 LAMES DE RESSORT DÉPLACÉES
2. VOIE 6x5 AFFAISSEMENT ± 10% DU PAVAGE

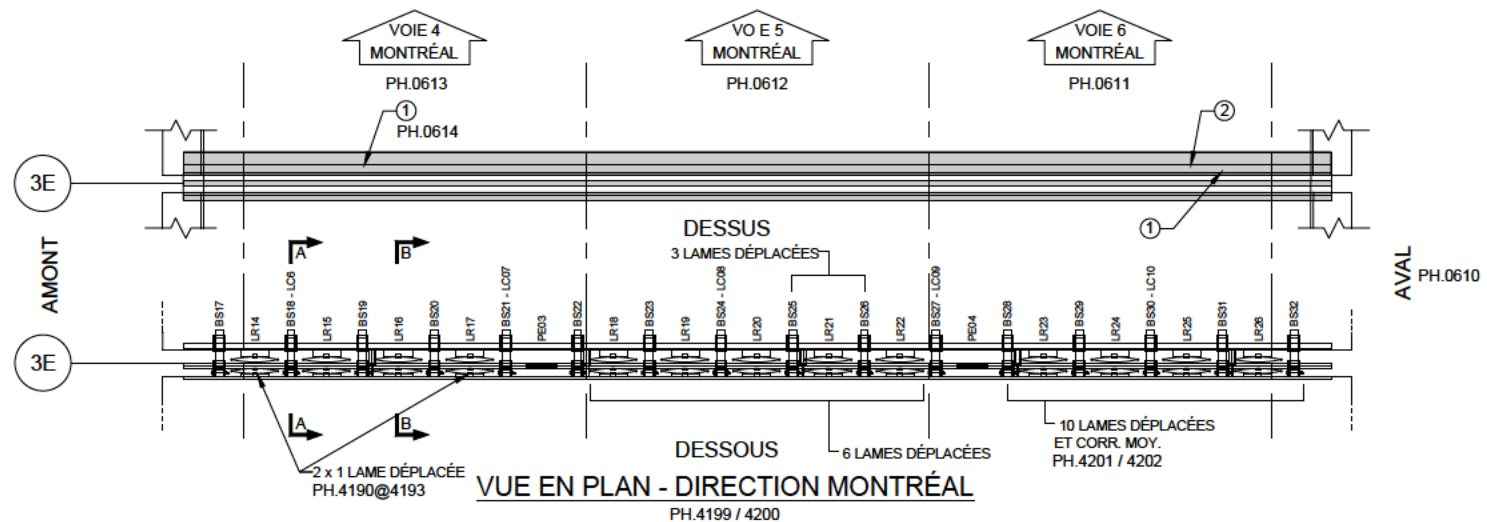
BARRES DE SUPPORT :
CAOUTCHOUC DÉPLACÉ
BS25
BS26

BARRE FISSURÉE
BS29
BS30

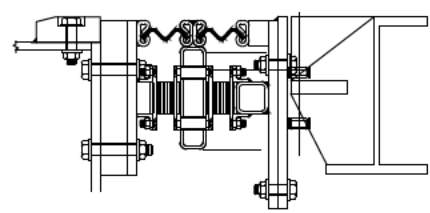
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	72	ml	100	0	0	0	4
PROF LÉ	24	ml	99	0	0	1	3
LAME DE RESSORT	84	un.	70	30	0	0	3
GUIDES	34	un.	91	3	6	0	3
EXTRÉMITÉ DE DALLE	24	m²	96	4	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	34	un.	92	0	0	8	1
Inspecté par: [Signature] / SC		JV / [Signature]	Section: SECTION 6				
Date: 2017-05-20	2017-07-10	Localisation: 2E					
Élément: JOINT (3 GARNITURES)							



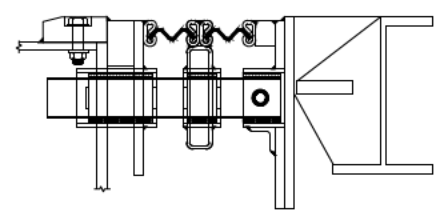
VUE EN PLAN - DIRECTION BROSSARD



VUE EN PLAN - DIRECTION MONTRÉAL



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

BS	BARRE DE SUPPORT
LR	LAME DE RESSORT
PE	PLAQUE D'ÉPISURE
PC	POUTRE CENTRALE
LC	LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

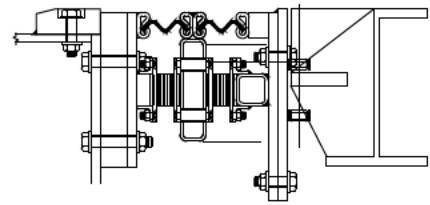
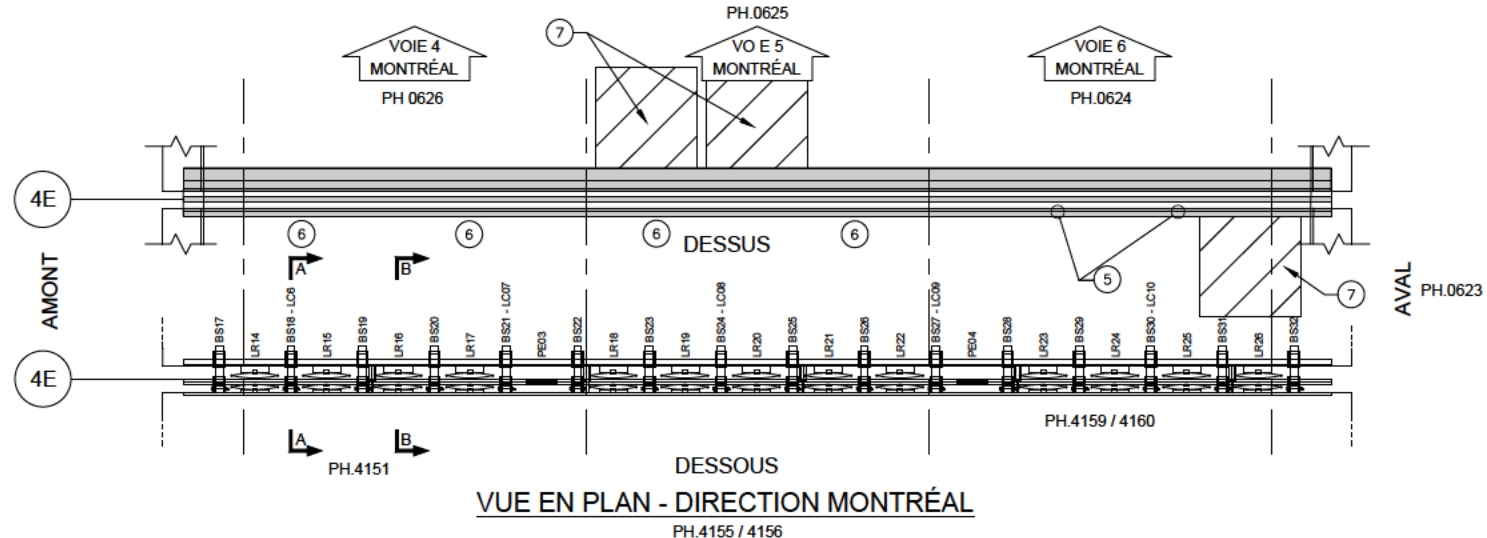
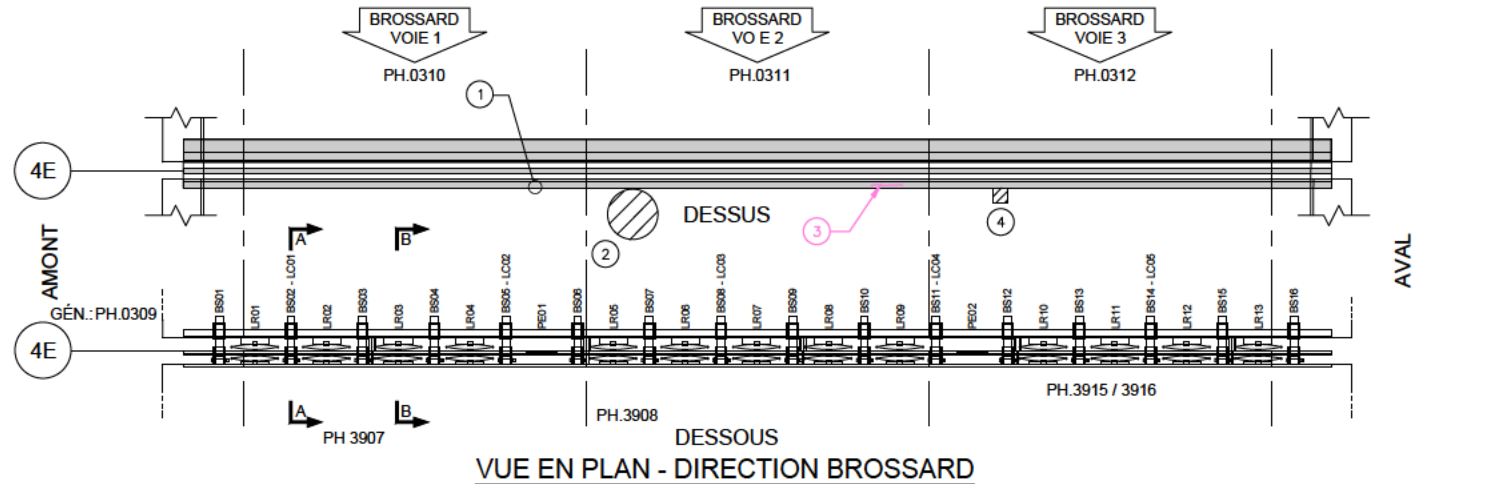
	DÉLAMINAGE (DEL)
	ÉCLATEMENT (ECL)
	RÉPARATION
	TRACE DE ROUILLE
	COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):
 GARNITURE :
 PRÉSENCE DE DÉBRIS TYP.
 FUIITE D'EAU LÉGÈRE

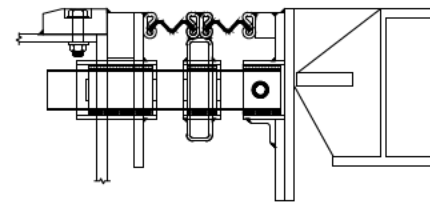
- GARNITURE DÉSENCLENCHÉE 300mm LONG.
- GARNITURE DÉSENCLENCHÉE 100mm LONG.

LAME DE RESSORT :
 CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE
 2 LAMES DÉPLACÉES (VO ES 1)
 5 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 2 ET 3)
 2 LAMES DÉPLACÉES (VO E 4)
 6 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 5)
 10 LAMES DÉPLACÉES (VOIES 6)
 1 BOULON MANQUANT

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	ml	99	0	1	0	3
PROF LÉ	24	ml	100	0	0	0	4
LAME DE RESSORT	56	un.	75	25	0	0	3
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	XX	ml	100	0	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	XX	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:	AF /	JV /	Section: SECTION 6				
Date:	2017-05-14 2017-05-20	2017-07-10	Localisation: 3E				
			Élément: JOINT (2 GARNITURES)				



COUPE TYPIQUE A-A



COUPE TYPIQUE B-B

NOMENCLATURE DES PIÈCES

BS	BARRE DE SUPPORT
LR	LAME DE RESSORT
PE	PLAQUE D'ÉPAISSEUR
PC	POUTRE CENTRALE
LC	LIMITEUR DE COURSE

LÉGENDE:

	DÉLAMINAGE (DEL)
	ÉCLATEMENT (ECL)
	RÉPARATION
	TRACE DE ROUILLE
	COFFRAGE EN PLACE

Commentaire(s):

GARNITURE :
ACCUMULATION DE DÉBRIS TYP

PROFILÉS :
CORROSION LÉGÈRE À MOYENNE DES PLAQUE DE CLOISON

LAME DE RESSORT :
CORROSION MOYENNE LOCALEMENT

EXTRÉMITÉ DE DALLE :
FISSURES <0.8mm + EFFLO LOCALEMENT
DÉSAGRÉGATION MOY DU BÉTON DE L'ÉPAULEMENT PH.0317

- PROF LÉ SECTIONNÉ 400x100 AFFECTANT LA TRANSITION ENTRE LES SURFACES DE FAÇON APPRÉCIABLE (1%D = CEC 3) PH 0313
- DÉPRESSION 500 Ø x 15mm PROF. PH.0314
- FISS DANS PROF LÉ (1% D) PH 0315
- N D-DE-POULE 150 x 150 x 45mm PROF. PH.0316
- PROF LÉ SECTIONNÉ 1000x100 REMPLI PAR ENROBÉ (1%D = CEC 4) PH.0629
- VIDE SOUS PROF LÉ PH.0628
- DÉCOLL. 1000x1000

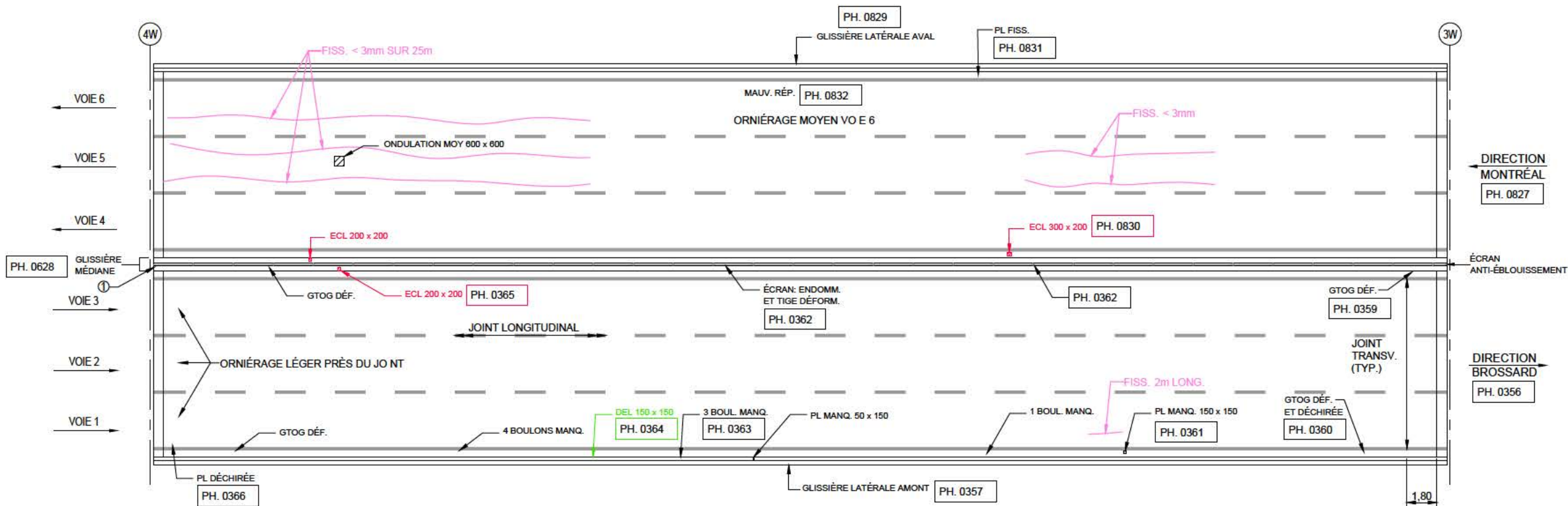
		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
GARNITURE DE JOINT	48	ml	100	0	0	0	4
PROF LÉ	24	ml	78	20	0	2	3
LAME DE RESSORT	56	un.	90	10	0	0	4
GUIDES	34	un.	100	0	0	0	4
EXTRÉMITÉ DE DALLE	14.4	m²	75	25	0	0	4
BARRE DE SUPPORT	XX	un.	100	0	0	0	4
Inspecté par:	AF /	JV /	Section: SECTION 6				
Date:	2017-05-14 2017-05-20	2017-07-10	Localisation: 4E				
			Élément: JOINT (2 GARNITURES)				

Surfaces de roulement

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



TABLIER - VUE EN PLAN

Commentaire(s):

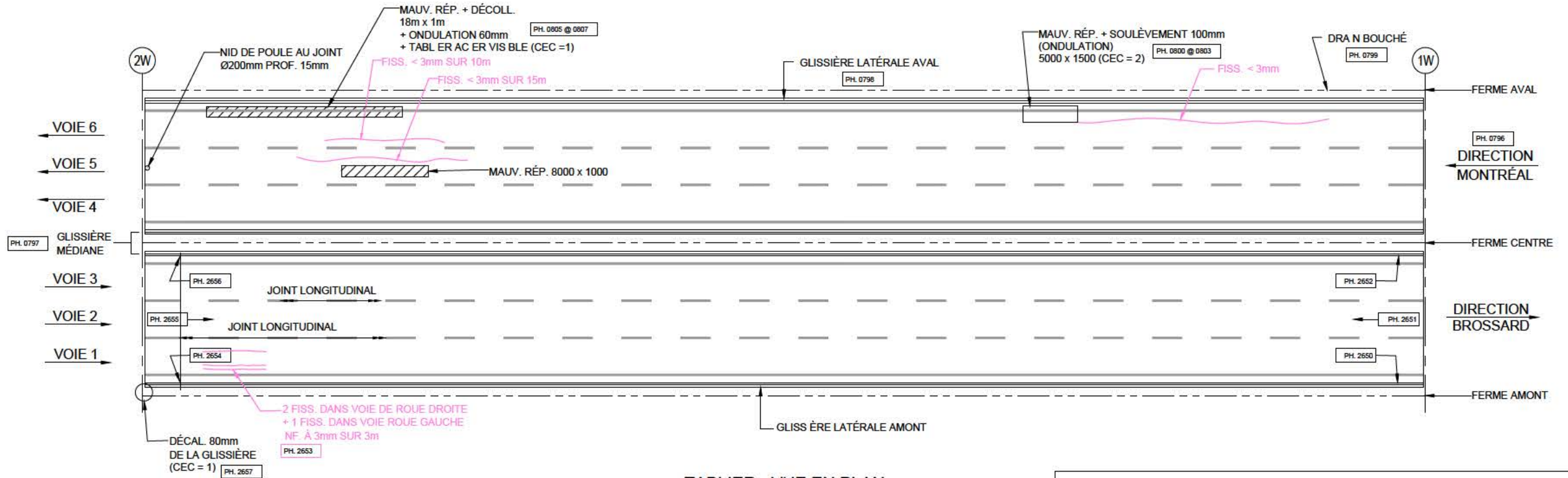
2016-12-06 ET 2016-12-07 :
INSPECTION DÉTAILLÉE DE LA SURFACE DE ROULEMENT
SEULEMENT (AUCUNE INSPECTION DES GLISSIÈRE ET ÉCRAN)

① PL COUVRE JOINT ABSENTE
GTOG PRÉSENTE

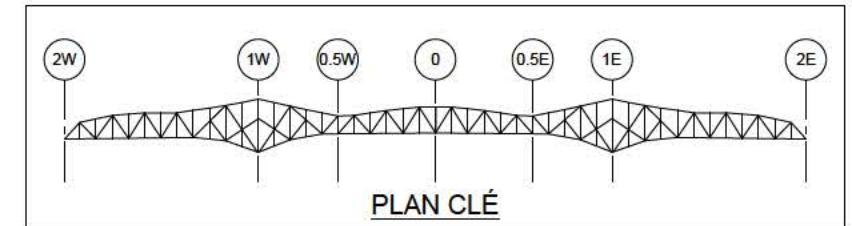
- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

Élément		Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
				A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)		897 5	m ²	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)		897 5	m ²	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT		78	ml	93	5	1	1	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL		78	ml	94	5	0	1	4
GLISSIÈRE MÉDIANE		78	ml	94	5	1	0	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT		78	ml	100	0	0	0	4

Inspecté par: MAP / AF		AF / ■		Section: SECTION 6	
Date: 2017-06-03		2017-05-21		Localisation: 3W-4W	
Élément: DESSUS DU TABLIER					



TABLIER - VUE EN PLAN

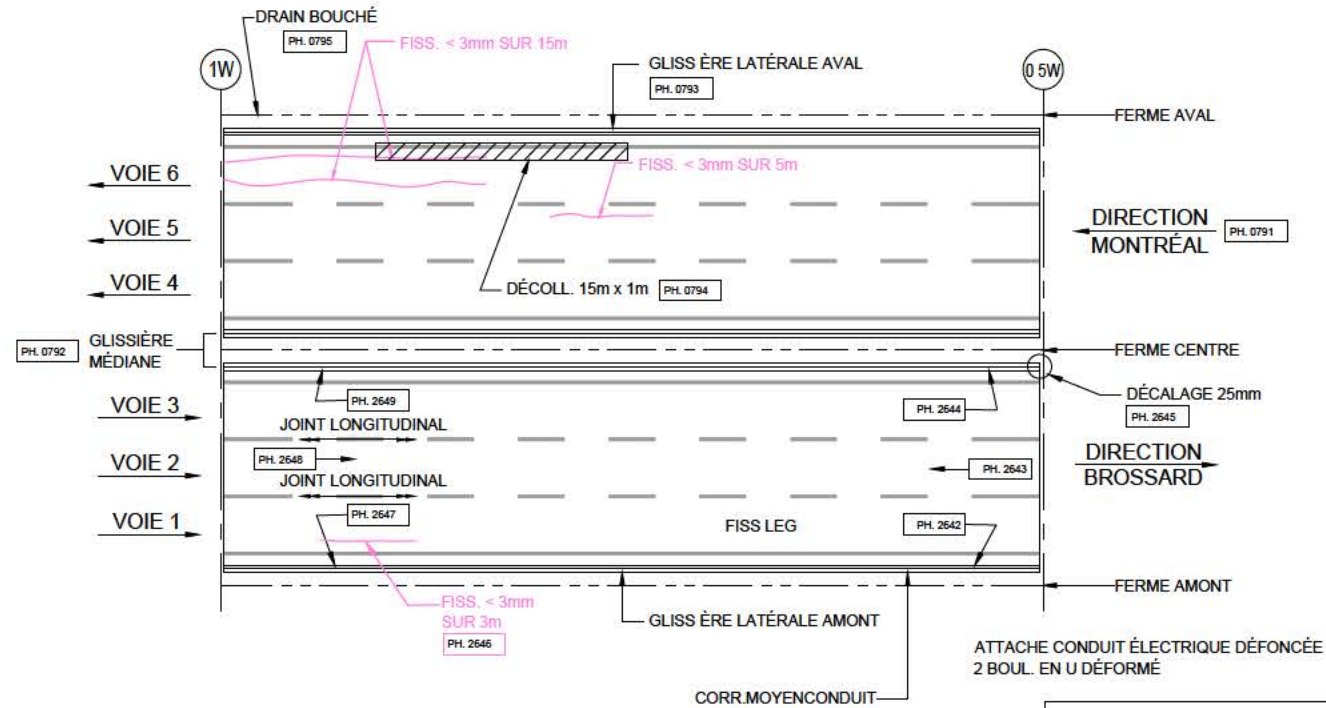


Commentaire(s):

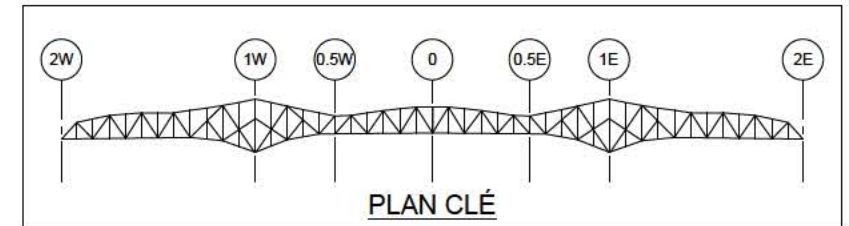
VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5, 6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	1345.5	m ²	99	1	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	1345.5	m ²	97	2	0	1	1
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	117	ml	100	0	0	0	1
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	117	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	117	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		MAP / AF		Section: SECTION 6			
Date: 2017-06-03		2017-05-20		Localisation: 1W-2W			
Élément: DESSUS DU TABLIER							



TABLIER - VUE EN PLAN



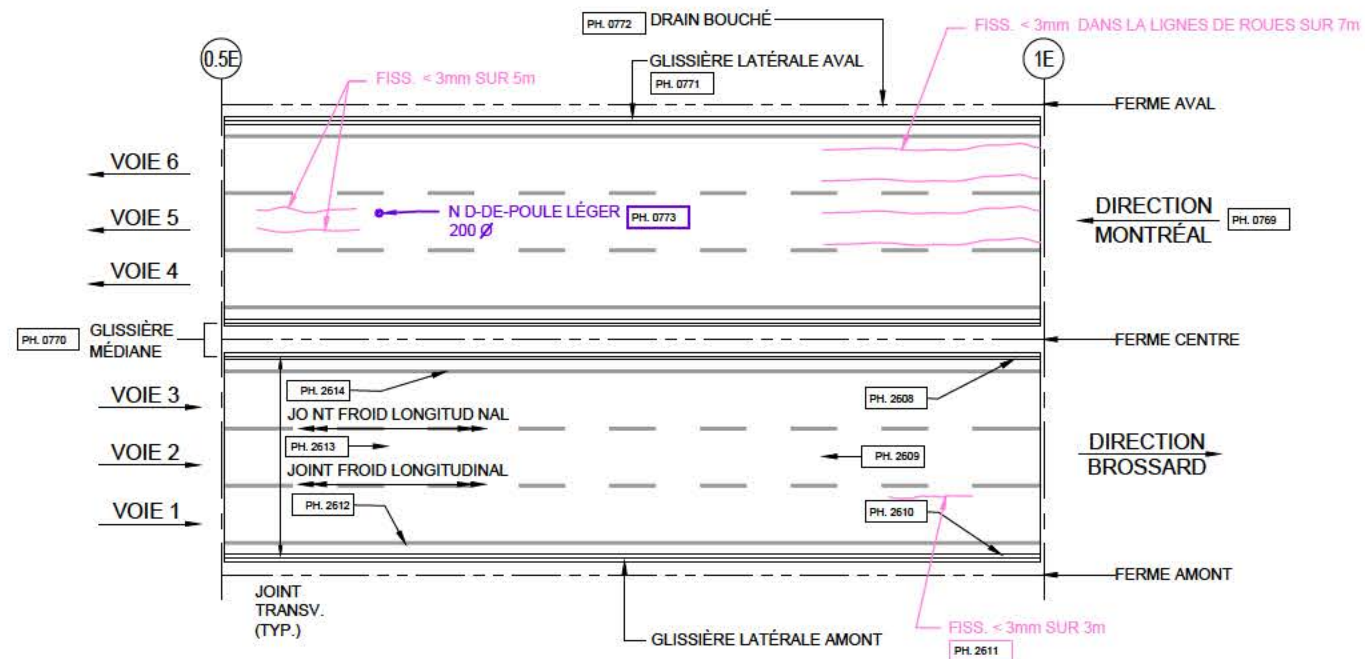
PLAN CLÉ

Commentaire(s):

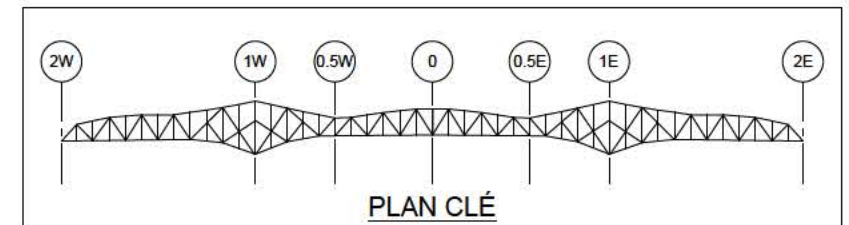
VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018							No. Contrat: 62450
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	618	m ²	99	1	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	618	m ²	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	54	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		MAP / AF				Section: SECTION 6	
Date:		2017-06-03		2017-05-20		Localisation: 0.5W-1W	
							Élément: DESSUS DU TABLIER



TABLIER - VUE EN PLAN

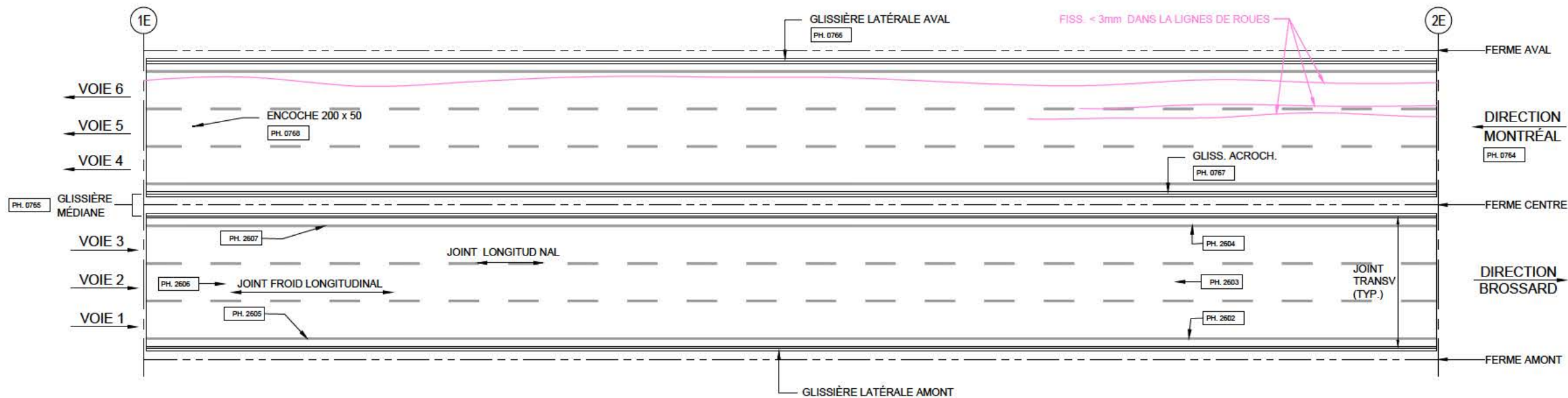


Commentaire(s):

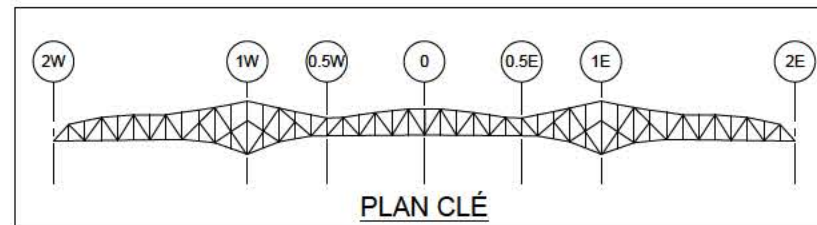
VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM Stantec CIMA exp.					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018							No. Contrat: 62450
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	618	m ²	99	1	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	618	m ²	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	54	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	54	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		MAP / AF		Section: SECTION 6			
Date: 2017-06-03		2017-05-20		Localisation: 0.5E-1E			
				Élément: DESSUS DU TABLIER			



TABLIER - VUE EN PLAN

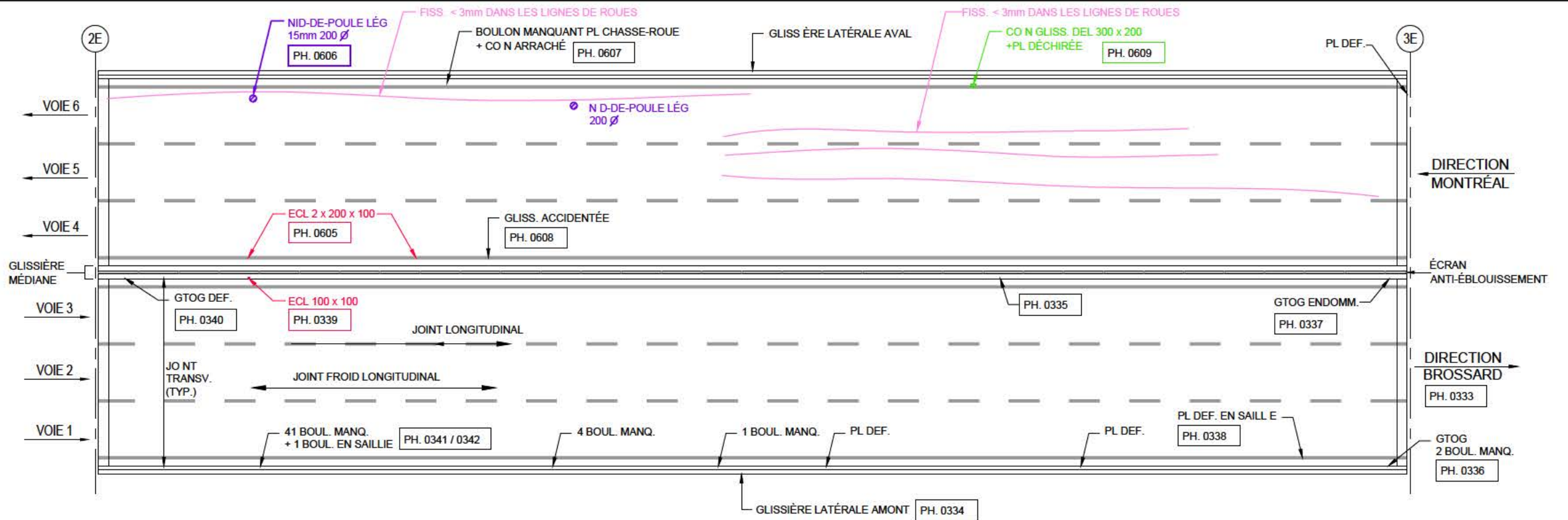


Commentaire(s):

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

		CONSORTIUM 					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	1481	m ²	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	1481	m ²	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	117	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	117	ml	100	0	0	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	117	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:		MAP / AF		Section: SECTION 6			
Date: 2017-06-03		2017-05-20		Localisation: 1E-2E			
Élément: DESSUS DU TABLIER							



TABLIER - VUE EN PLAN

Commentaire(s):

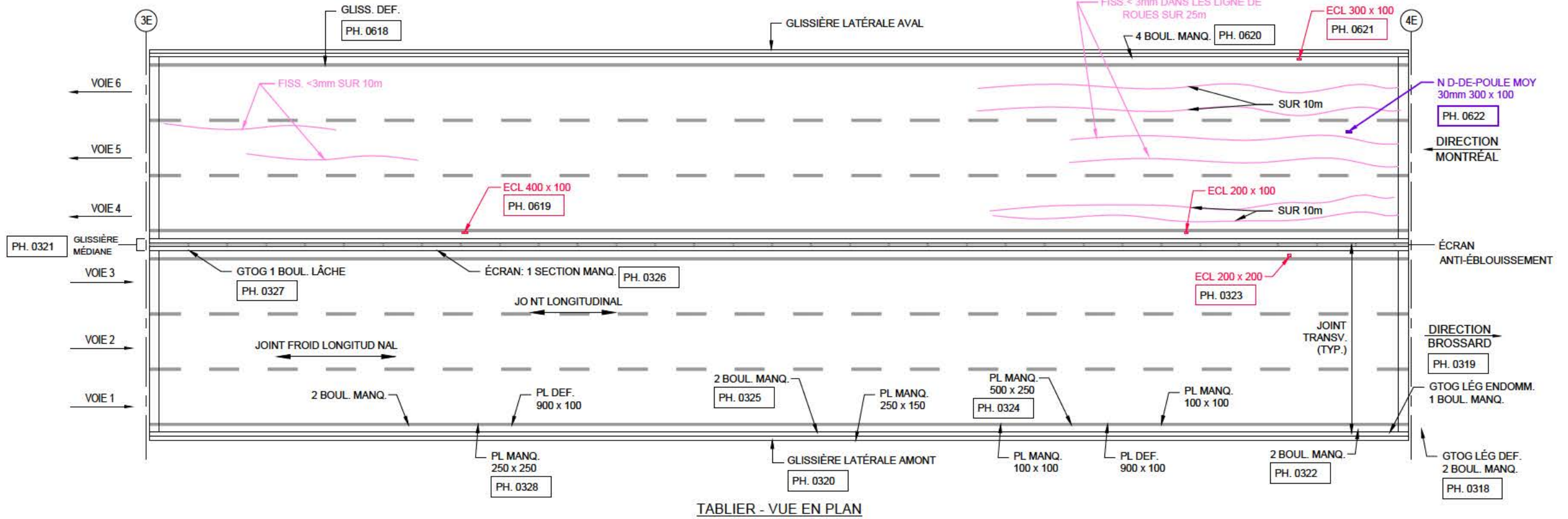
SURFACE DE ROULEMENT AVAL :
ORNÉRAGE LÉGER @ MOYEN (ENV RON 10mm)
FISSURE 5mm

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

GÉNÉRALE PH. 0602 SURFACE
GÉNÉRALE PH. 0603 GLISS. AVAL
GÉNÉRALE PH. 0604 GLISS. MÉD.

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

Ponts JACQUES CARTIER - CHAMPLAIN - BRIDGES		CONSORTIUM					
Stantec CIMA exp.		No. Contrat: 62450					
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	898	m ²	95	5	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	898	m ²	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	78	ml	99	0	0	1	3
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	78	ml	93	5	1	1	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	78	ml	94	6	0	0	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT	78	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par:	MAP / AF	AF /	Section: SECTION 6				
Date:	2017-06-03	2017-05-20	Localisation: 2E-3E				
			Élément: DESSUS DU TABLIER				



TABLIER - VUE EN PLAN

Commentaire(s):

SURFACE DE ROULEMENT AVAL :
ORNÉRAGE LÉGER @ MOYEN
DÉSENROBAGE ET FISSURE 5mm

VOIE 1, 2, 3 : ORNIÉRAGE LÉGER

GÉNÉRALE PH. 0615 SURFACE
GÉNÉRALE PH. 0616 GLISS. AVAL
GÉNÉRALE PH. 0617 GLISS. MÉD.

- LÉGENDE:
- DÉLAMINAGE (DEL)
 - ÉCLATEMENT (ECL)
 - RÉPARATION
 - NID DE POULE
 - PELADE
 - DÉSENROBAGE

Ponts JACQUES CARTIER - CHAMPLAIN - BRIDGES		CONSORTIUM Stantec CIMA exp.					
Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018				No. Contrat: 62450			
Élément	Total Inspecté	Unité	État du matériau				CEC
			A	B	C	D	
SURFACE DE ROULEMENT (AM.)	898	m ²	100	0	0	0	4
SURFACE DE ROULEMENT (AV.)	898	m ²	95	5	0	0	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AMONT	78	ml	92	5	0	3	4
GLISSIÈRE LATÉRALE AVAL	78	ml	94	5	1	0	4
GLISSIÈRE MÉDIANE	78	ml	94	5	1	0	4
ÉCRAN ANTI-ÉBLOUISSEMENT	78	ml	100	0	0	0	4
Inspecté par: MAP / AF		AF /		Section: SECTION 6			
Date: 2017-06-03		2017-05-20		Localisation: 3E-4E			
				Élément: DESSUS DU TABLIER			



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

CHAPITRE 5. PHOTOGRAPHIES DES INSPECTIONS

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

5.1 Section 6

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe /Travée :	
6	4W	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Fût		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 0 83 15 2 %
Remarque / Observation		
Fissures importantes et très importantes affectant la capacité de façon appréciable. Fissures polygonales et orthogonales généralisées avec efflorescence et traces de rouille La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170711 4816
No recommandation(s):		Aucunerecruise
Identification		
Section :	Axe /Travée :	
6	4W	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Colonne & Banc		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 0 98 2 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711 4818
No recommandation(s):		



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4W	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Garniture de joint		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 95 0 5 0 %
Remarque / Observation		
Garniture mal enclenchée dans la voie 1 affectant l'étanchéité du joint de façon très importante. Écoulements sur la structure d'acier à la voie 6. .		
No photo:		20170514_0047
No recommandation(s):		10260



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4W	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 90 0 9 1 %
Remarque / Observation		
Section du profilé arrachée dans la voie 6. Vide sous le profilé. Décalage vertical léger dans le sens du trafic Plaque d'acier endommagée et coupée dans la voie 6 Désagrégation de l'épaulement jusqu'à 10mm.		
No photo:		20170603_AF_0837
No recommandation(s):		10258



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4W	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Lame de ressort		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 55 45 0 0 %
Remarque / Observation		
4 lames de ressort manquantes. 18 lames de ressort déplacées. Corrosion moyenne. Lames de ressort déplacées et manquantes affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.		
No photo:		20170514_0071
No recommandation(s):		10261
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4W	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Extrémité de dalle		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 0 2 1 %
Remarque / Observation		
Délaminage et éclatement avec armatures visibles corrodées avec perte de section de plus de 30% .		
No photo:		20170514_0072
No recommandation(s):		8004



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U0		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 65 25 8 2 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170716 0325
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Système de drainage		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % - - - - %
Remarque / Observation		
Drain court se déversant sur le nez de la pile 3W (côté amont). Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		
No photo:		20170514 3853
No recommandation(s):		10264

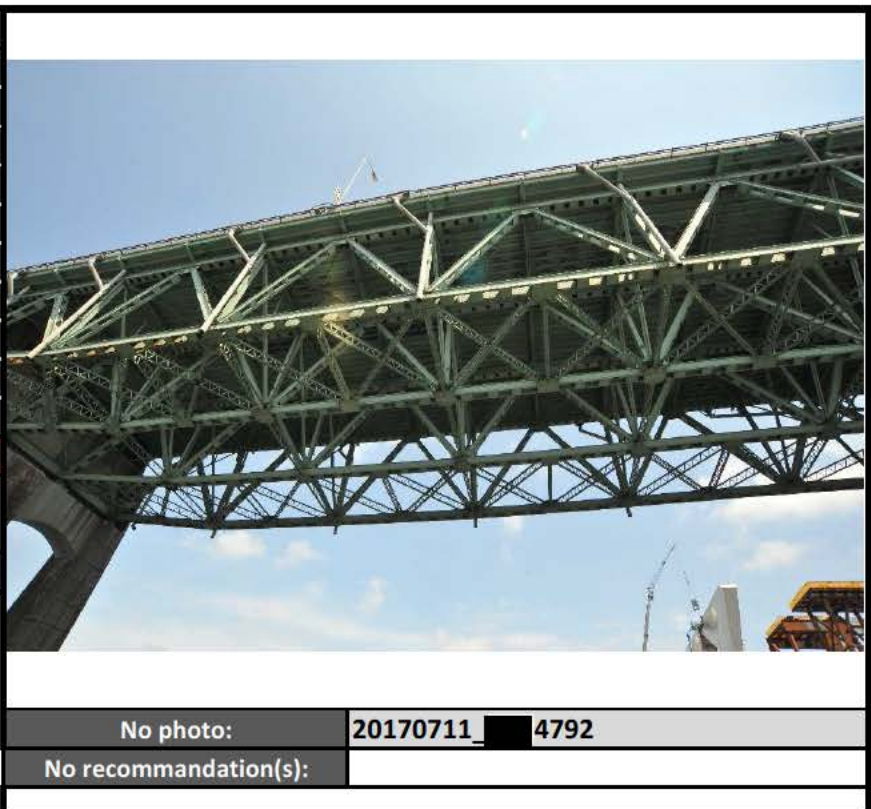


Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U4-U5		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 1 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711 4792
No recommandation(s):		





Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U8-U9		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 1 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711 4793
No recommandation(s):		



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Délaminage local. Boulons manquants dans le bas de glissière plaque de glissière sectionnée et déformée. Plaque de glissière endommagée à l'entrée du drain et déformée dans le sens du trafic.		
No photo:		20170520_AF_0366
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W-4W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 5 0 1 %
Remarque / Observation		
Plaque d'acier déformée et fissurée. Fissures verticales inférieures à 0,8 mm.		
No photo:		20170603_AF_0831
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Colonne & Banc		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 5 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711 4813
No recommandation(s):		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Garniture de joint		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Garniture mal enclenchée dans la voie 6 affectant l'étanchéité du joint de façon importante. Fuites et écoulements sur la structure d'acier et pile 3W. Accumulation de débris. Plaque d'identification manquante côté Amont.		
No photo:		20170716 0305
No recommandation(s):		10260



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3W	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Lame de ressort		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 75 25 0 0 %
Remarque / Observation		
Corrosion légère à moyenne des lames de ressort Lames de ressort déformées ou déplacées (3) dans la voie 6 affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable.		



No photo:	20170716	0294
No recommandation(s):	10261	

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U12		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 65 25 8 2 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. .		



No photo:	20170716	0261
No recommandation(s):	AucuneRECrequis	

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U9-U10		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 68 1 1 30 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170711 4797
No recommandation(s):		AucuneRECrequis
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U6-U7		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 63 1 1 35 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170711 4810
No recommandation(s):		AucuneRECrequis

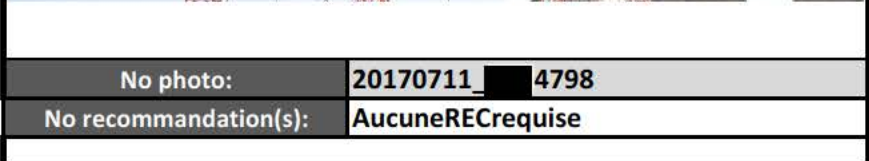


Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U1-U2		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 45 10 10 35 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170711_4798
No recommandation(s):		AucuneRECrequis
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U0-U1		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 20 10 10 60 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170514_0112
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Auge		
Localisation :		
U0-U1		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 20 10 10 60 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170514_0129
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 3 1 1 %
Remarque / Observation		
Nid-de-poule très important. Fissures longitudinales inférieures à 3mm.		
No photo:		20170603_AF_0818
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U8-U9		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 2 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711 4797
No recommandation(s):		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U2-U3		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 2 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711 4798
No recommandation(s):		



Axe : Champlain

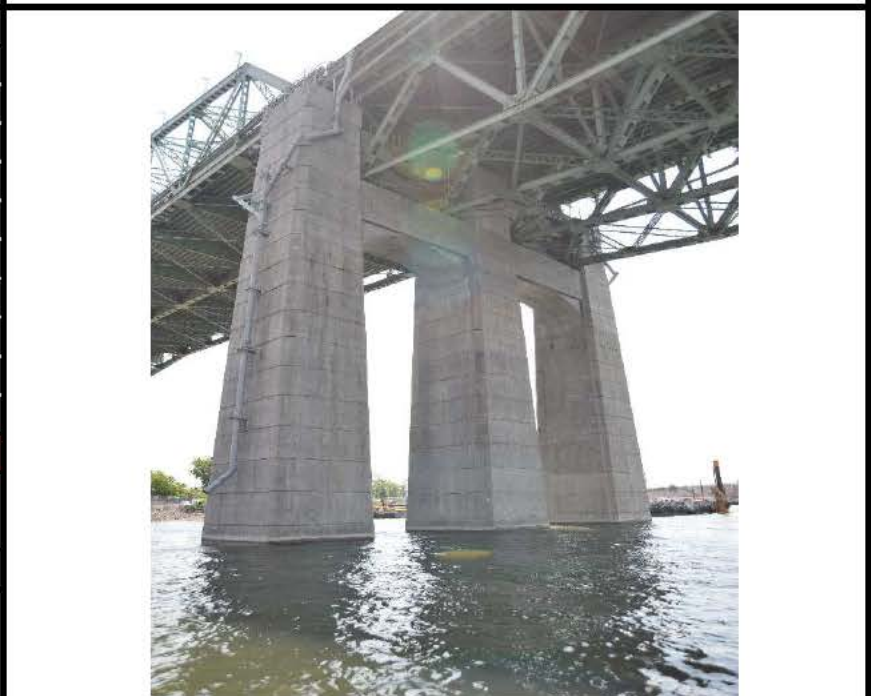
Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W-3W	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 5 0 1 %
Remarque / Observation		
27 boulons manquants au chasse-roue. Plaque de transition manquante au chasse-roue.		
No photo:		20170520_AF_0349
No recommandation(s):		10502



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Colonne & Banc		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 0 92 8 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711_ 4808
No recommandation(s):		



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2W	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 79 20 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans le profilé. Corrosion légère à moyenne. Corrosion légère aux têtes de boulons.		
No photo:		20170603_AF_0812
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 84 10 5 1 %
Remarque / Observation		
Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.		
No photo:		20170514_0164
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 84 10 5 1 %
Remarque / Observation		
Déformation sous corrosion moyenne à très importante (15-20mm) entre les plaques d'âme et les cornières. Accumulation d'eau et de débris importante à l'intérieur de membrures et aux assemblages.		



No photo: 20170514 0169

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L2-U3		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante (8mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion moyenne à importante entre les plaques d'âme et les cornières. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



No photo: 20170520 2291

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L6-U7		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 2 2 1 %



Remarque / Observation

Perte de matériau importante à très importante localisée. Perte de matériau très importante (6mm) localisée à la plaque de liaison. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.

No photo: 20170520 2314

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L2-U2		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 88 10 1 1 %



Remarque / Observation

Perte de matériau importante à très importante à 1m de la chaussée. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.

No photo: 20170520 0392

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L8-M9		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 88 10 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau moyenne à très importante (2-5mm) localisé à la plaque de liaison. Corrosion moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		



No photo: 20170520_0421

No recommandation(s): 10503

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L2-U2		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 2 3 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très imp. (5-6mm) à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Perte de matériau moyenne à importante (2-4mm) à l'assemblage inférieure. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		





No photo: 20170604_JV_1490

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L5-U5		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 4 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion légère à très importante. Perte de matériau moyenne à la section de transfert. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1494
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L6-U6		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 4 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 3-4mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1595
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U3-L4		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 3 3 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau très importante à la plaque de liaison jusqu'à perforation. Corrosion légère à moyenne. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		
No photo:		20170604_JV_1524
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L6-U7		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 4 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau 2-5mm à la plaque de liaison, face aval. Perte de matériau 3-4mm à la plaque de liaison, face amont. Corrosion légère à importante localisée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.</p>		
No photo:		20170604_JV_1521
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M11-L12		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 91 4 4 1 %



Remarque / Observation

Corrosion moyenne à très importante (1-3mm) à la jonction des plaques d'âmes et des cornières sur toute la longueur pouvant réduire la capacité de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.

No photo:

20170604_JV_1507

No recommandation(s):

10503

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U12		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %



Remarque / Observation

Fissure dans la soudure causées par la corrosion enclouonnée sur 2 diagonales, près de la ferme centrale, côté amont. Fissure 2 soudures causées par la corrosion, côté aval.

No photo:

20170619_4947

No recommandation(s):

17116

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U12		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans la soudure causées par la corrosion encloisonnée sur 2 diagonales, près de la ferme centrale, côté amont.		
Fissure 2 soudures causées par la corrosion, côté aval.		



No photo:	20170619	4948
No recommandation(s):	17116	

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement vertical supérieur		
Localisation :		
L8-U8		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 6 0 0 %
Remarque / Observation		
Trous inutilisés dans la pièce horizontale inférieure au panneau amont. 5 trous non comblés à la pièce horizontale supérieure (3 possibles), panneau aval. Corrosion légère à moyenne localisée au bas. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes		



No photo:	20170520	4010
No recommandation(s):	10265	

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L8-M9		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 84 3 3 10 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170520_ 2325
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L12-M12		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 2 2 3 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée.		
No photo:		20170520_ 0658
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U7-L8		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 88 4 4 4 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique des diagonales de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1516
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L8-M9		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 75 10 5 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1514
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Mauvaise réparation et décollement de l'enrobé jusqu'à rendre le tablier visible affectant de façon très importante la protection du platelage. Ondulations et soulèvement de 100mm dans la réparation.		
No photo:		20170603_AF_0806
No recommandation(s):		17112
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Mauvaise réparation et décollement de l'enrobé jusqu'à rendre le tablier visible affectant de façon très importante la protection du platelage. Ondulations et soulèvement de 100mm dans la réparation.		
No photo:		20170603_AF_0807
No recommandation(s):		17112



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Surface de roulement		
Localisation :		
-		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Mauvaise réparation et décollement de l'enrobé jusqu'à rendre le tablier visible affectant de façon très importante la protection du platelage. Ondulations et soulèvement de 100mm dans la réparation.		
No photo:		20170603_AF_0801
No recommandation(s):		17112



2017/06/03

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
L3-L4		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 1 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711_ 4802
No recommandation(s):		



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

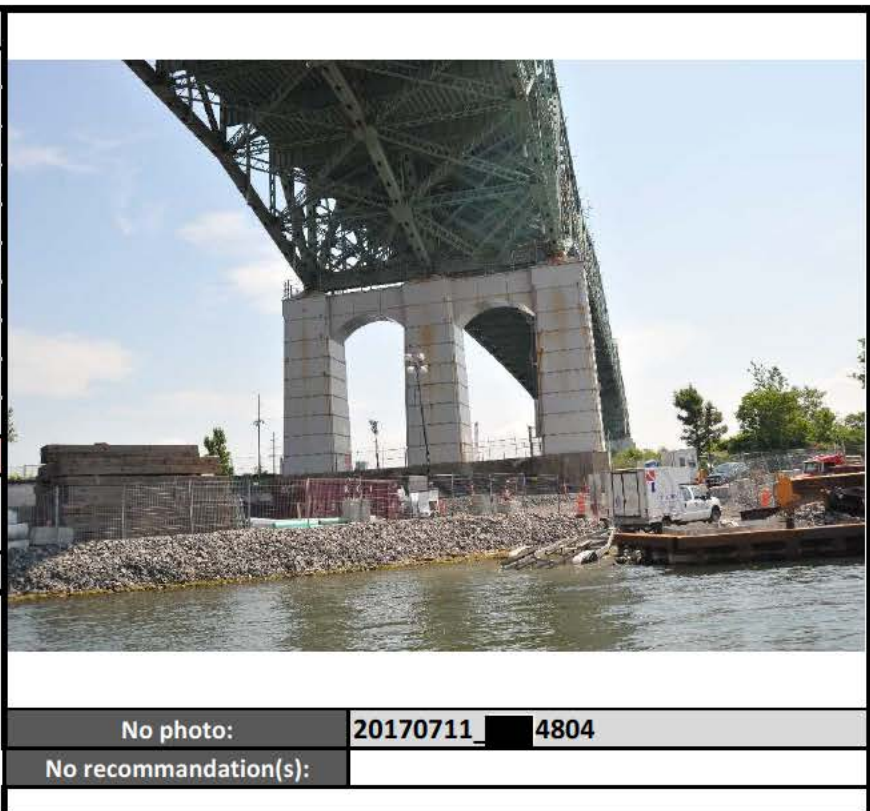
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
L7-L8		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 1 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711 4803
No recommandation(s):		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W-2W	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 100 0 0 0 %
Remarque / Observation		
Glissière en saillie (80 mm) au niveau du chasse-roue affectant la sécurité des usagers de façon très importante.		
No photo:		20170520 2657
No recommandation(s):		10502



2017.05.20

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1W	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Colonne & Banc		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 5 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170711_4804
No recommandation(s):		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L16-U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 3 2 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion légère à importante. Perte de matériau importante à très-importante (4-6mm) à la plaque de liaison du garde-corps.		
No photo:		20170520_2573
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L14-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 81 15 3 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau très importante sur la plaque d'âme Amont au niveau de la chaussée. Déformation sous corrosion entre les plaques d'âme et les cornières jusqu'à 15mm. Corrosion légère à importante.</p>		



No photo:	20170520_0632
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L13-M13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau importante à très importante (2-3mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.</p>		



No photo:	20170709_4110
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L14-U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 3-9mm jusqu'à perforation à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion moyenne.		
No photo:		20170604_JV_1639
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L14-U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 3-9mm jusqu'à perforation à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière. Corrosion moyenne.		
No photo:		20170604_JV_1640
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L15-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %



Remarque / Observation

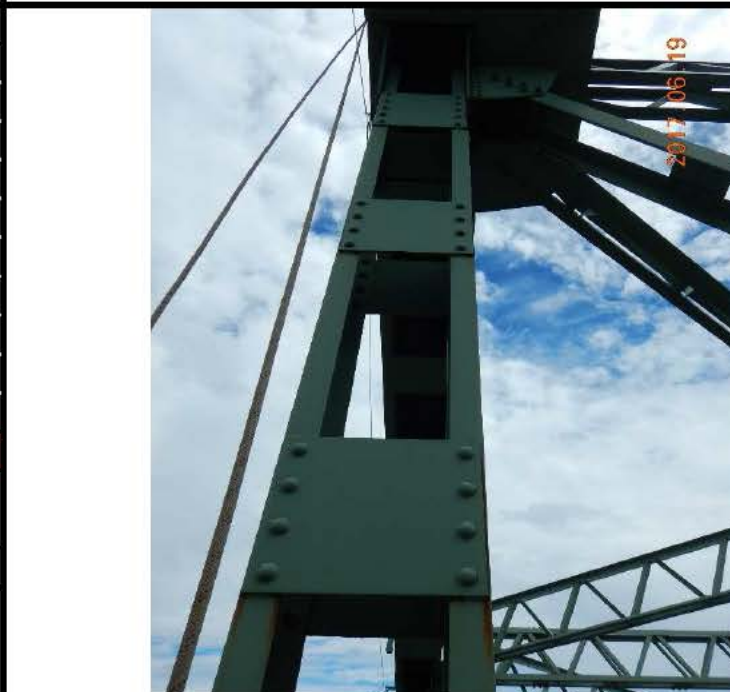
Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur de la glissière.
Corrosion moyenne.

No photo: 20170604_JV_1637

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
M15-U15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %



Remarque / Observation

Corrosion moyenne localisée. Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur du tablier.

No photo: 20170619 [redacted] 5073

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L16-U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne. Perte de matériau 3-7mm à la plaque de liaison à la hauteur du tablier.		
No photo:		20170604_JV_1635
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L14-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque d'âme à la hauteur du tablier. Perte de matériau très importante (5mm) à la plaque de liaison à la hauteur du tablier.		
No photo:		20170604_JV_1654
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

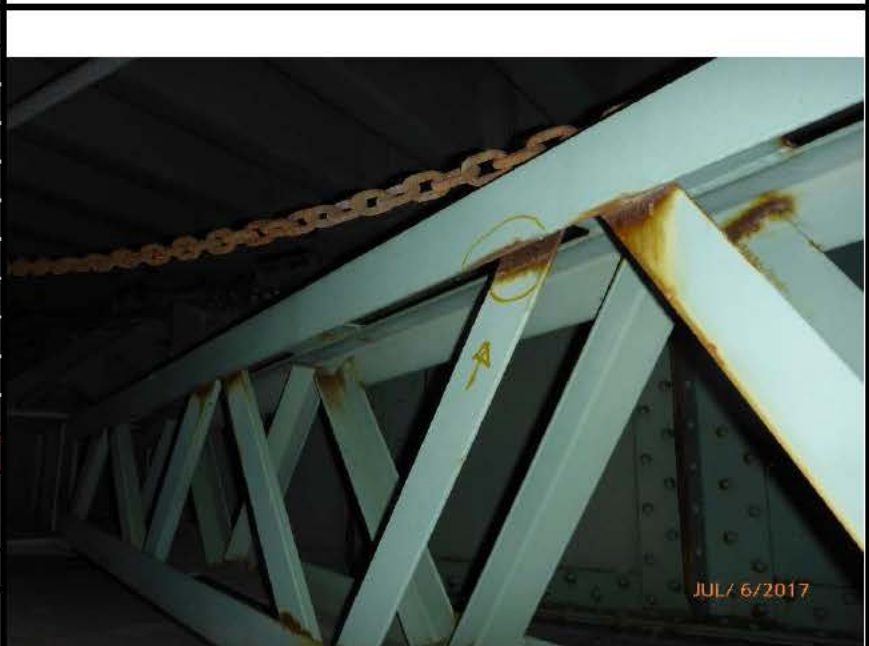
Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L15		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 95 3 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante (3-4mm) à la section de transfert affectant de façon appréciable sa capacité. Perte de matériau moyenne (1mm) à la section de transfert, plaque amont.		



No photo:	20170709	4050
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse	

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L16-L17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 93 6 1 0 %
Remarque / Observation		
Membrane complètement dessoudée affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du haut.		



No photo:	20170705	0486
No recommandation(s):	16153	

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L16-L17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 93 6 1 0 %
Remarque / Observation		
Membrure complètement dessoudée affectant la capacité de façon très importante. Fissure dans la soudure du haut.		
No photo:	20170705	0485
No recommandation(s):	16153	



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans 3 soudures par corrosion encloisonnée côté amont et aval. Corrosion moyenne localisée. Déformation locale à la semelle supérieure.		
No photo:	20170619	4979
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse	



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans 3 soudures par corrosion enclouonnée côté amont et aval. Corrosion moyenne localisée. Déformation locale à la semelle supérieure.		
No photo:		20170619_AF_0028
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 1 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans une soudure près de la ferme centrale, côté amont. Corrosion moyenne locale.		
No photo:		20170619_AF_0065
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

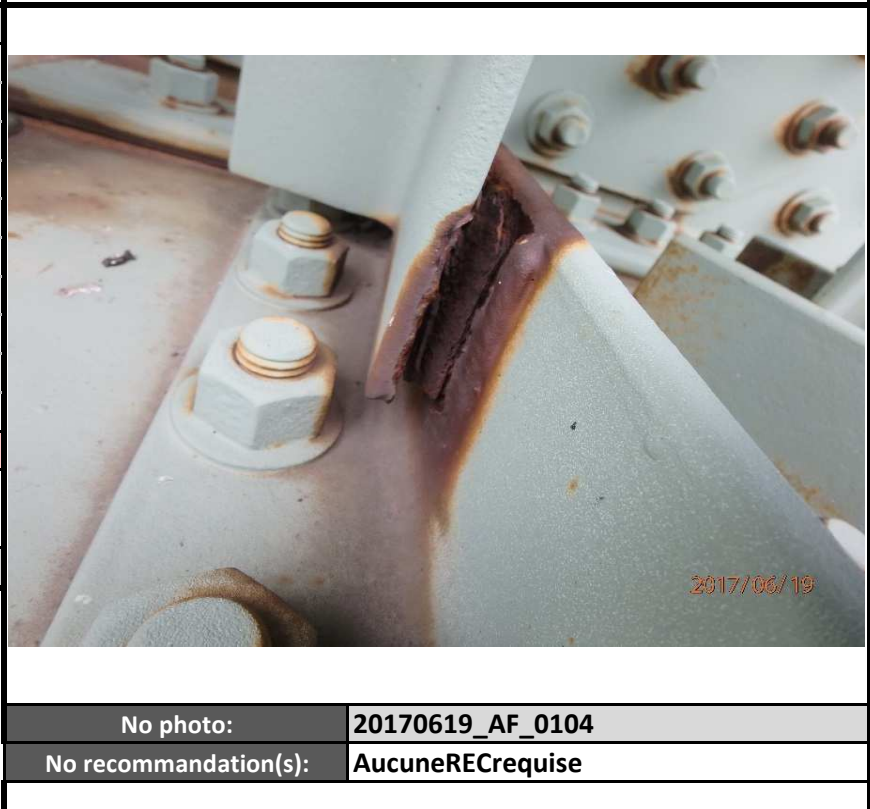


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissures dans 3 soudures des diagonales. Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm locale.		
No photo:		20170619_AF_0103
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissures dans 3 soudures des diagonales. Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm locale.		
No photo:		20170619_AF_0104
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissures dans 3 soudures des diagonales. Corrosion moyenne et perte de matériau 1mm locale.		
No photo:		20170619_AF_0102
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement diagonal supérieur		
Localisation :		
M13-U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans une soudure, côté aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.		
No photo:		20170619_AF_0068
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

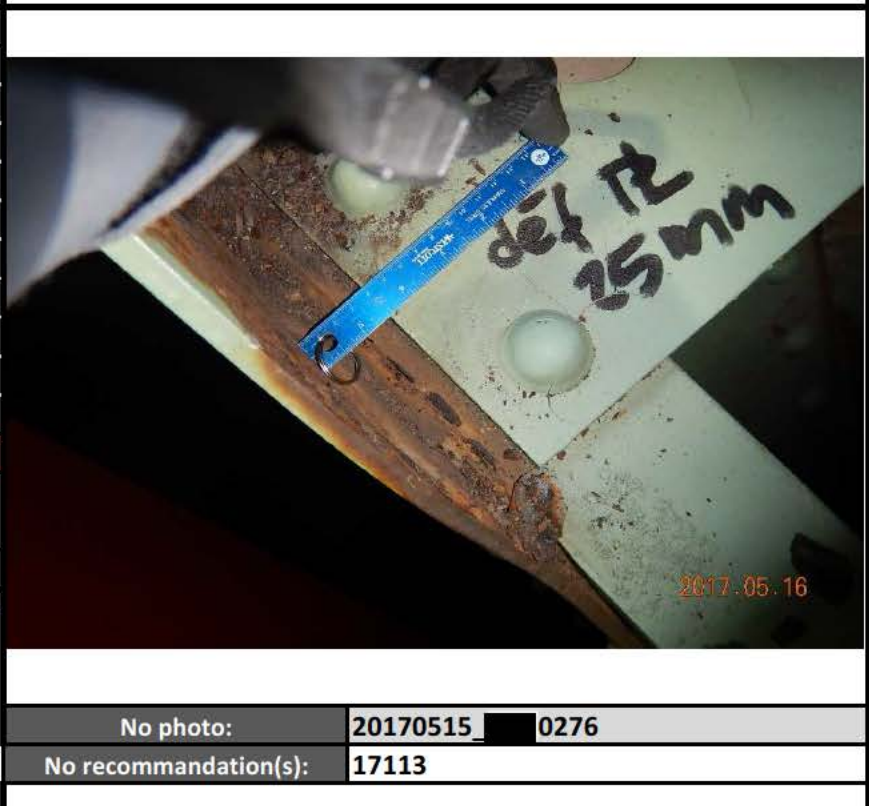
Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement diagonal supérieur		
Localisation :		
M13-U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans une soudure, côté aval. Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.		
No photo:		20170619_AF_0069
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement vertical inférieur		
Localisation :		
L13-M13		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 92 4 2 2 %
Remarque / Observation		
Déformation sous corrosion jusqu'à 35mm entre les plaques de gousset et les cornières. Perte de matériau très importante (3-6mm) sur une plaque de liaison, panneau aval. Défauts affectant la capacité de façon très importante.		
No photo:		20170515_0276
No recommandation(s):		17113



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement vertical inférieur		
Localisation :		
L13-M13		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 92 4 2 2 %
Remarque / Observation		
Déformation sous corrosion jusqu'à 35mm entre les plaques de gousset et les cornières. Perte de matériau très importante (3-6mm) sur une plaque de liaison, panneau aval. Défauts affectant la capacité de façon très importante.		



No photo:	20170709	4134
No recommandation(s):	17113	

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement vertical inférieur		
Localisation :		
L13-M13		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 92 4 2 2 %
Remarque / Observation		
Déformation sous corrosion jusqu'à 35mm entre les plaques de gousset et les cornières. Perte de matériau très importante (3-6mm) sur une plaque de liaison, panneau aval. Défauts affectant la capacité de façon très importante.		



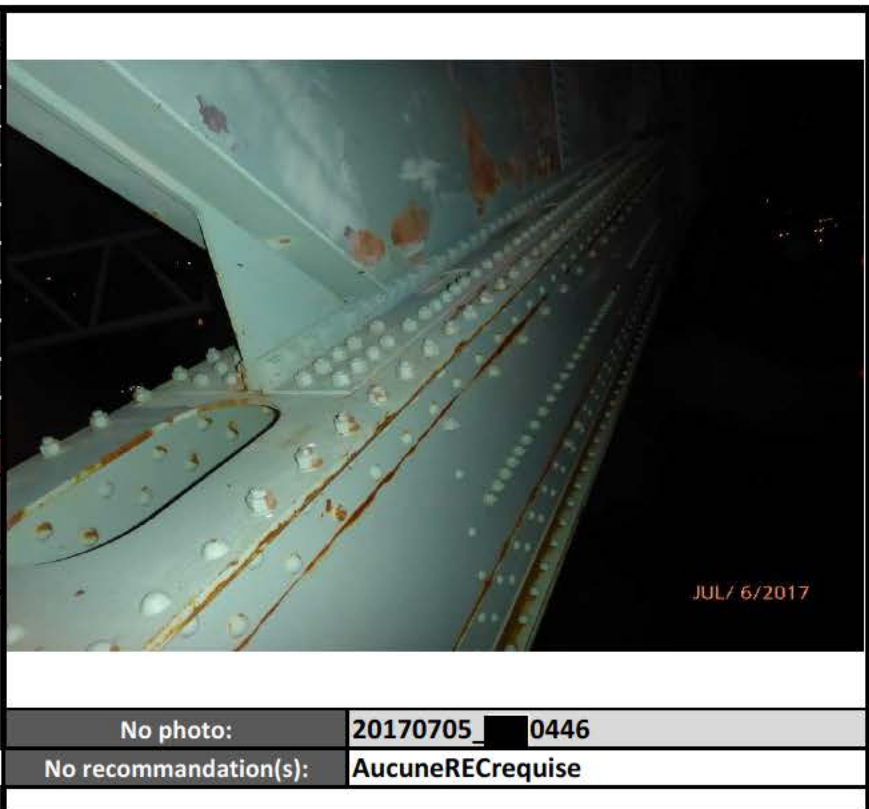
No photo:	20170709	4133
No recommandation(s):	17113	

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 91 2 2 5 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée.		
No photo:		20170705_0446
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 91 2 2 5 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée.		
No photo:		20170705_0448
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

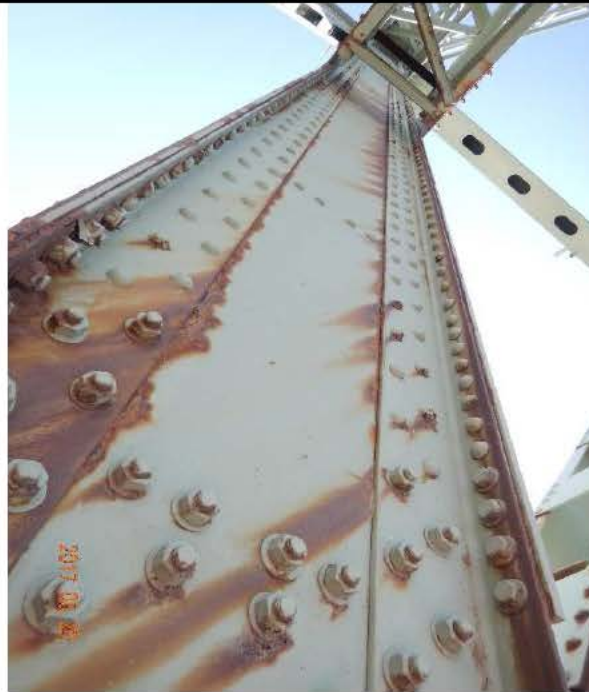


Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M13-U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 1 2 3 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée.		
No photo:		20170520_2584
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Tourillon		
Localisation :		
10F		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 75 5 10 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important.		
No photo:		20170717_6370
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Tourillon		
Localisation :		
10F		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 75 5 10 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important.		
No photo:		20170717_6378
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L17-U17		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 2 2 2 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée.		
No photo:		20170520_0614
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M13-L14		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 65 8 12 15 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.		
No photo:		20170520_0638
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse





Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Tourillon		
Localisation :		
10H		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 78 2 10 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important.		
No photo:		20170717_6392
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Tourillon		
Localisation :		
10H		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 78 2 10 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important.		
No photo:		20170717_6394
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde supérieure		
Localisation :		
U15-U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 1 1 0 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à important. Typique de la corde supérieure de la travée.		
No photo:		20170619_5053
No recommandation(s):		
		

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L13		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 55 10 20 15 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170704_MP_0391
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Tourillon		
Localisation :		
10F		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 75 5 10 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important.		
No photo:		20170717_ 6412
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Entretoise de tablier		
Localisation :		
L13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
1 boulon sectionné à l'appui côté amont. Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles.		



No photo:	20170515	0262
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse	

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Entretoise de tablier		
Localisation :		
L13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
1 boulon sectionné à l'appui côté amont. Corrosion moyenne localisée. Déformation sous corrosion locale au niveau des semelles.		



No photo:	20170515	0263
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse	

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Entretoise de tablier		
Localisation :		
L15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
1 boulon sectionné à l'appui côté amont. Corrosion légère à moyenne.		
No photo:		20170515_0317
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appuis (cales)		
Localisation :		
L17		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 88 10 1 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans une soudure. Corrosion légère à moyenne sur l'ensemble des boulons à ressort. Présence de fissures dans les plaques en élastomère.		
No photo:		20170705_0499
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appui à ressorts		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 10 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).		
No photo:		20170604_JV_1660
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Appareil d'appui à ressorts		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 10 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissures dans 1/6 de la longueur de la soudure entre la plaque supérieure et semelle inférieure aucun mouvement de la plaque supérieure (CEC=4).		
No photo:		20170604_JV_1673
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L19-U19		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %
Remarque / Observation		
Perforation à la plaque d'assemblage du renfort horizontal à la hauteur du tablier. Corrosion légère à moyenne locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.		



No photo: 20170520_2557

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U20-L21		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à très importante localisée. Perte de matériau 1-2mm aux plaques de liaison, partie inférieure. Déformation sous corrosion locale des cornières.		



No photo: 20170705_AF_0152

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U22-L23		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 92 5 1 2 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion locale entre les plaques d'âme et les cornières. Corrosion moyenne localisée à la partie inférieure.		



No photo: 20170520_0580

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L22-U22		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 4 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 2-3mm à la plaque de liaison. Déformation sous corrosion inférieure à 1mm aux plaques d'âme à la partie inférieure.		



No photo: 20170604_JV_1629

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L19-U20		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 90 8 1 1 %
Remarque / Observation		
Déformation sous corrosion jusqu'à 10mm près de U20. Perte de matériau importante à très importante (4-5mm) sur l'âme amont près de L19. Boulon soudé à l'âme intérieur. Déformation sous corrosion 5mm.		



No photo:	20170528_0805
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U19		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans une soudure côté aval. Fissure dans soudure par corrosion enclouonnée dans 2 soudures côté amont. Corrosion moyenne locale.		



No photo:	20170621_AF_0178
No recommandation(s):	17116

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U19		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans une soudure côté aval. Fissure dans soudure par corrosion enclouonnée dans 2 soudures côté amont. Corrosion moyenne locale.		
No photo:		20170621_AF_0183
No recommandation(s):		17116



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U21		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans la soudure par corrosion enclouonnée panneau aval, côté aval. Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle supérieure sur 120mm, près de U2 aval.		
No photo:		20170621_5263
No recommandation(s):		17116

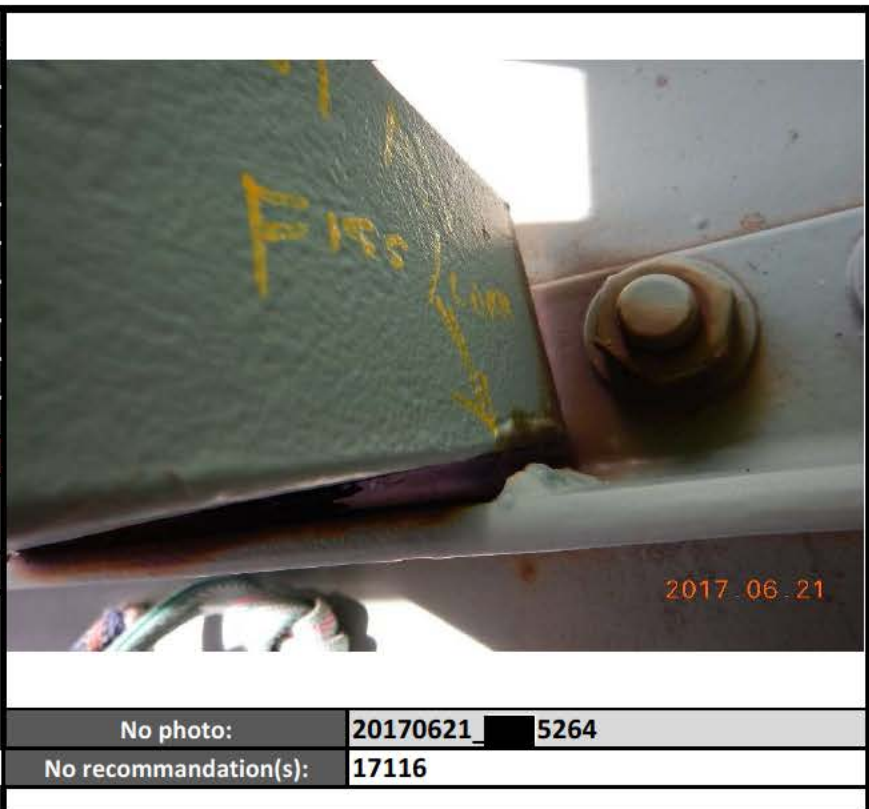


Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U21		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 97 2 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans la soudure par corrosion enclouonnée panneau aval, côté aval. Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle supérieure sur 120mm, près de U2 aval.		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U23		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 98 1 0 1 %
Remarque / Observation		
2 fissures dans la soudure causée par la corrosion enclouonnée. Corrosion moyenne locale.		



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U23		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 98 1 0 1 %
Remarque / Observation		
2 fissures dans la soudure causée par la corrosion enclouonnée. Corrosion moyenne locale.		



No photo:	20170622_AF_0006
No recommandation(s):	17116

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L18-L19		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à importante locale. Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) localisée à près de L18, face amont.		



No photo:	20170705_0537
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L19-L20		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau jusqu'à 5mm à la cornière verticale près de L20, côté aval face aval. Corrosion moyenne à importante. Déformation permanente de la semelle supérieure près de L20, côté amont ferme centrale.		



2017/07/06

No photo: 20170705_AF_0133

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L19-U20		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 1 2 3 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée.		



No photo: 20170520_2552

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L23		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 92 2 2 4 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170706_0576
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde supérieure		
Localisation :		
U19-U20		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 1 1 1 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde supérieure de la travée.		
No photo:		20170621_AF_0175
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L21-L22		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 91 2 2 5 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée.		
No photo:		20170528_0706
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L21-L22		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 91 2 2 5 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée.		
No photo:		20170528_0705
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L22-U22		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 3 2 2 %



Remarque / Observation		
Défauts du revêtement léger à très important. Typique des montants sur la travée.		
No photo:		20170621_AF_0260
No recommandation(s):		AucuneRECrequis

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde supérieure		
Localisation :		
U17-U18		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 94 2 2 2 %



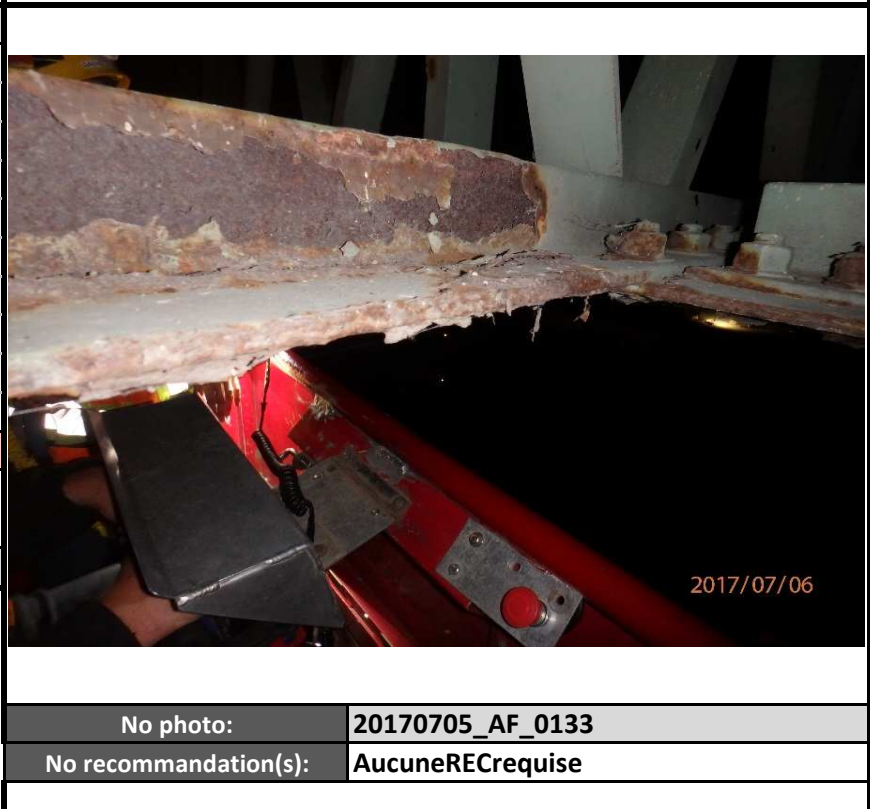
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170621_ 5137
No recommandation(s):		AucuneRECrequis

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L19-L20		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 60 5 5 30 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170705_AF_0138
No recommandation(s):		AucuneRECrequise



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5W	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L19-L20		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 85 2 3 10 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable.		
No photo:		20170705_AF_0133
No recommandation(s):		AucuneRECrequise



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L18-U18		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau importante à très importante (3-5mm) à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale et perte de matériau 3mm à l'assemblage inférieur, face amont. Trou inutilisé près de U18.</p>		



No photo:	20170524	0690
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse	

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage supérieur		
Localisation :		
U22		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 1 0 1 %
Remarque / Observation		
<p>Début de trou de forage jusqu'à 7mm de profond. Corrosion moyenne locale avec perte de matériau locale (1mm) plaque amont côté montréal.</p>		



No photo:	20170622	5345
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse	

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L18-L19		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 1-2mm près de L19 au centre. Perte de matériau jusqu'à 3mm près de L18 Aval. Corrosion moyenne locale. Corrosion moyenne localisée aux écrous de la plaque d'assemblage inférieure, ferme centrale près de L19.		



No photo:	20170706_0685
No recommandation(s):	AucuneRECrequis

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U21		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 1 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans la soudure causée par la corrosion enclouonnée. Corrosion moyenne locale.		





No photo:	20170622_AF_0034
No recommandation(s):	AucuneRECrequis

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

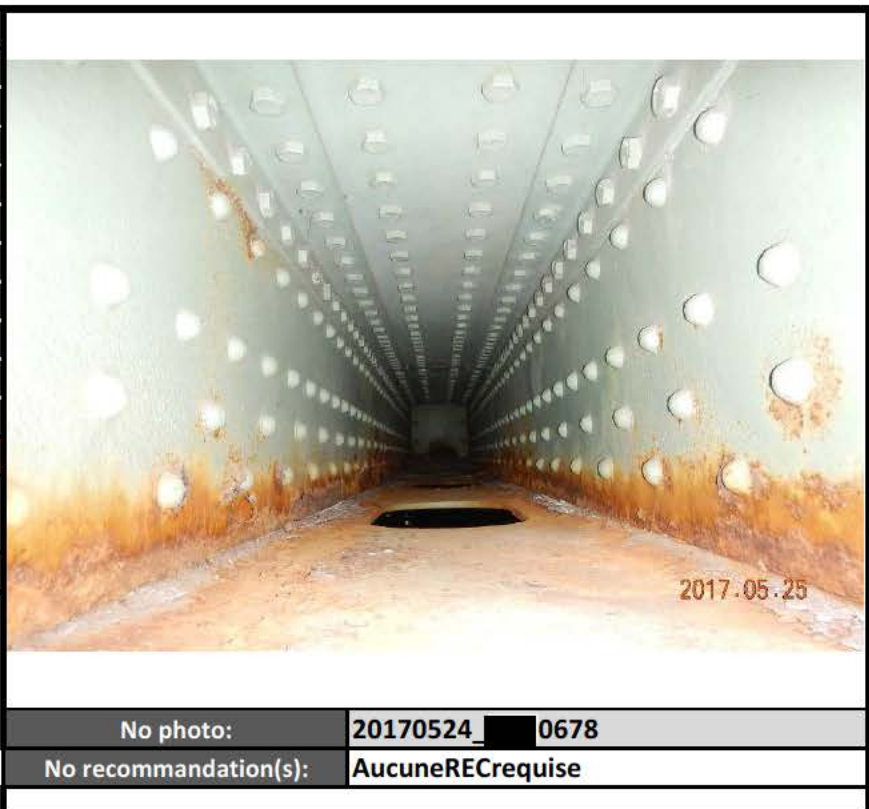
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U21		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 1 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans la soudure causée par la corrosion enclouonnée. Corrosion moyenne locale.		
No photo:		20170622_AF_0038
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L19-L20		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 91 2 2 5 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée.		
No photo:		20170524_ 0672
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L19-L20		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 91 2 2 5 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée.		
No photo:		20170524_0678
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L22-U22		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 92 3 3 2 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée.		
No photo:		20170520_0570
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U20-L21		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 3 2 2 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement léger à très important. Typique des membrures diagonales de la travée.		
No photo:		20170520_0562
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Amorce de fissure dans la soudure. Décalage vertical de 10mm.		
No photo:		20170603_AF_0778
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Amorce de fissure dans la soudure. Décalage vertical de 10mm.		
No photo:		20170603_AF_0779
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
M13-U13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 5 0 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne locale avec perte de matériau très importante (jusqu'à 6mm) à la plaque de liaison, hauteur du tablier.		
No photo:		20170520_ 2502
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L14-U14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 5 1 0 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à importante jusqu'à perforation à la plaque de liaison. Plaque de liaison déformée à la mi-hauteur.		
No photo:		20170520_2507
No recommandation(s):		10497



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L15-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très imp. (plus de 5mm) jusqu'à perforation de la plaque d'assemblage du garde-corps. Corrosion moyenne à très imp. jusqu'à perforation de la plaque de liaison. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur.		
No photo:		20170520_2511
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

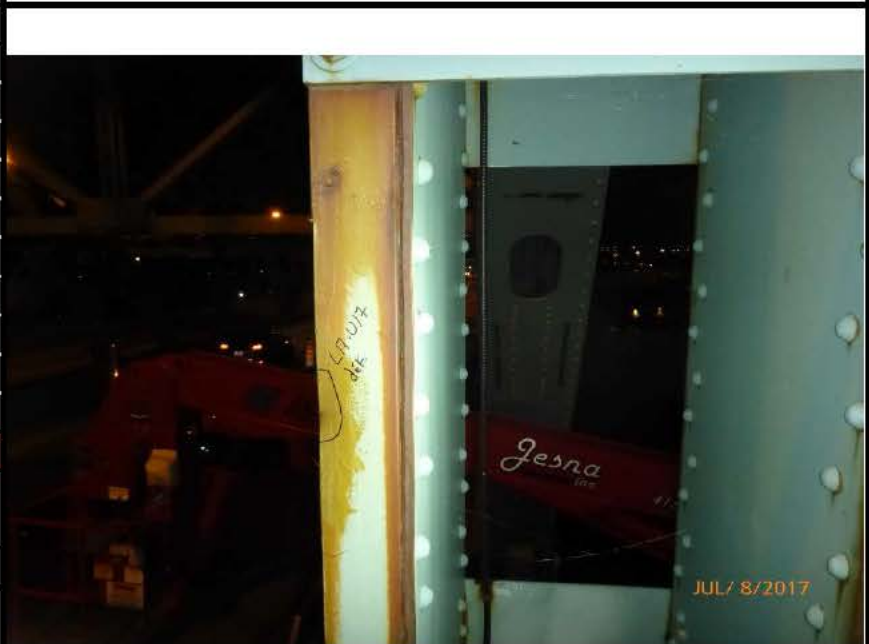


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L15-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Perte de matériau très imp. (plus de 5mm) jusqu'à perforation de la plaque d'assemblage du garde-corps. Corrosion moyenne à très imp. jusqu'à perforation de la plaque de liaison. Perte de matériau 1-2mm à l'assemblage inférieur.</p>		
No photo:		20170520_ 2512
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L17-U17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 94 5 1 0 %
Remarque / Observation		
<p>Déformation par impact dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion légère à importante locale. Déformation sous corrosion moyenne (6 mm) aux plaques d'âme.</p>		
No photo:		20170707_ 0771
No recommandation(s):		17114



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

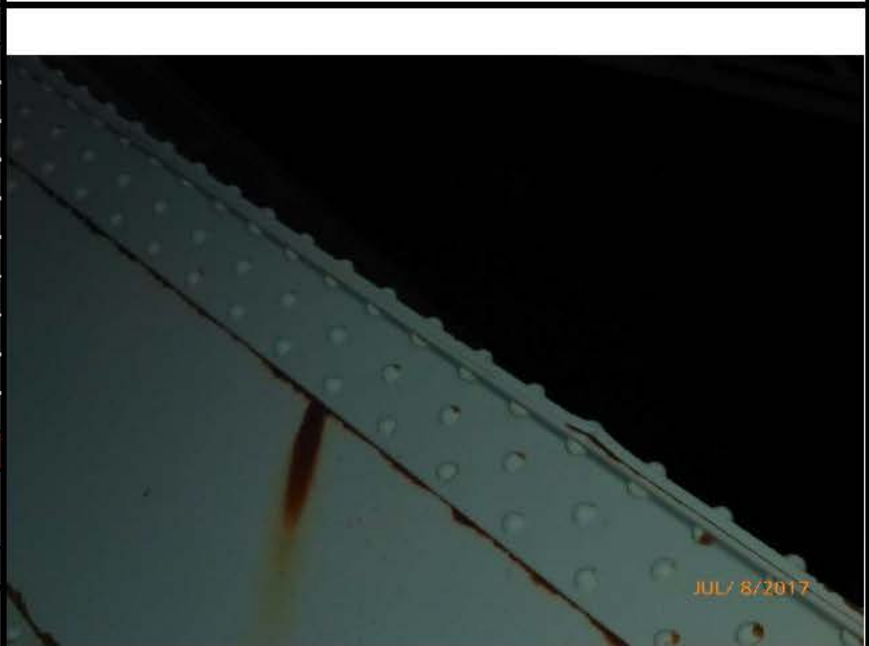
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L17-U17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 94 5 1 0 %



Remarque / Observation		
Déformation par impact dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion légère à importante locale. Déformation sous corrosion moyenne (6 mm) aux plaques d'âme.		

No photo:	20170707_0773
No recommandation(s):	17114

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L16-U17		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 89 10 1 0 %



Remarque / Observation		
Déformation par impact (5-7mm) dans une membrure en compression affectant la capacité de façon très importante. Corrosion moyenne locale. Perte de matériau imp. (1-3mm) à l'assemblage inférieur.		

No photo:	20170707_0741
No recommandation(s):	17115

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
M13-U13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 5 0 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante à la plaque de liaison. Corrosion moyenne locale.		
No photo:		20170520_0511
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M12-M13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante (2-5mm) à l'intérieur et à l'extérieur de la plaque de liaison à la jonction de M13. Corrosion moyenne à importante.		
No photo:		20170520_0507
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M13-L14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 74 20 5 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante (3 à 5mm) aux plaques d'âme. Déformation par impact d'une plaque de liaison. Perte de matériau 4mm à la plaque de liaison.		



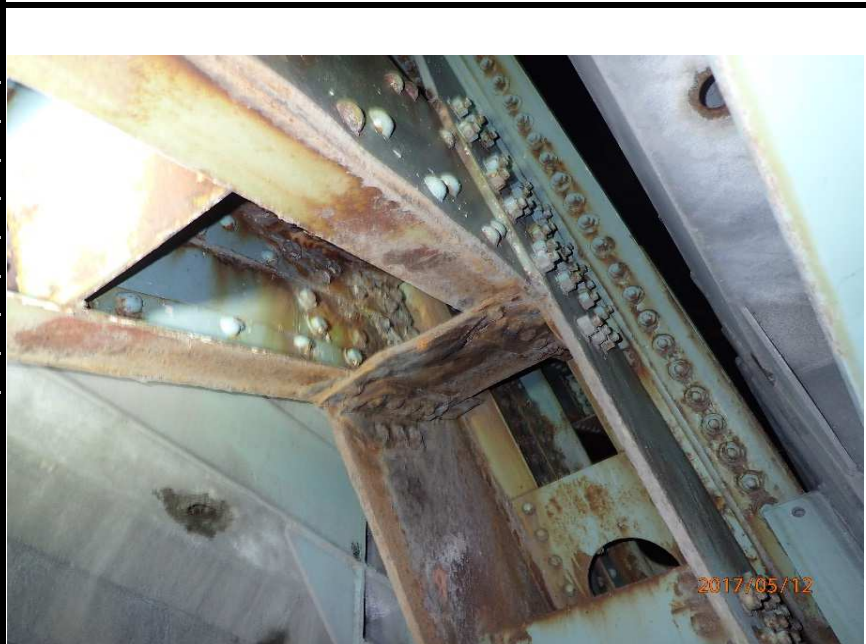
No photo:

20170511_JV_0743

No recommandation(s):

AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M13-L14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 74 20 5 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante (3 à 5mm) aux plaques d'âme. Déformation par impact d'une plaque de liaison. Perte de matériau 4mm à la plaque de liaison.		



No photo:

20170511_JV_0746

No recommandation(s):

AucuneRECrequisse

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M13-L14		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 74 20 5 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante (3 à 5mm) aux plaques d'âme. Déformation par impact d'une plaque de liaison. Perte de matériau 4mm à la plaque de liaison.		
No photo:		20170511_JV_0745
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
M13-U13		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 3 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau (2-6mm) à la surface d'une semelle. Corrosion moyenne locale.		
No photo:		20170627_5560
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L15-M15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 3 1 1 %



Remarque / Observation

Perte de matériau très importante (6-8mm) localisés aux plaques de liaison à la hauteur du tablier. Corrosion légère locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.

No photo: 20170516_0329

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L16-U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %



Remarque / Observation

Perte de matériau très importante (6-8mm) aux plaques de liaison au niveau du tablier. Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.

No photo: 20170604_JV_1577

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

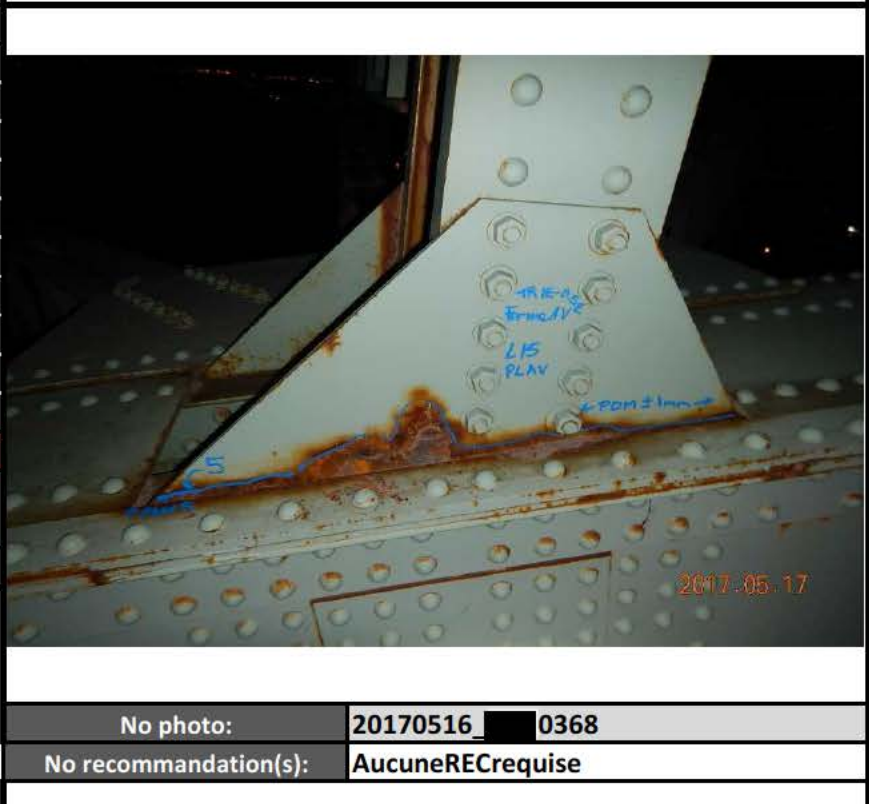
Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L16-U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau très importante (6-8mm aux plaques de liaison au niveau du tablier. Corrosion légère à importante locale avec perte de matériau 1 à 2 mm à l'assemblage inférieur.		
No photo:		20170516_0375
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L15		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 10 0 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau 1-5mm localisée à la section de transfert, côté aval. Perte de matériau 1-2mm localisée à la section de transfert, côté amont.		
No photo:		20170516_0368
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau moyenne à très importante (1-3mm) localisée. Corrosion moyenne locale.		
No photo:		20170707_0759
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L16-L17		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Cornière dessoudée dû à la corrosion près de L17, ferme aval. Perte de matériau 2-3mm localisée côté aval et au centre de L16. Corrosion légère à moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable.		
No photo:		20170516_0407
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Contreventement horizontal inférieur		
Localisation :		
L16-L17		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
<p>Cornière dessoudée dû à la corrosion près de L17, ferme aval. Perte de matériau 2-3mm localisée côté aval et au centre de L16. Corrosion légère à moyenne locale. Défauts affectant la capacité de façon appréciable.</p>		



2017.05.17

No photo:	20170516_0409
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 3 0 1 %
Remarque / Observation		
<p>Fissure dans une soudure causée par la corrosion enclouonnée panneau aval, nœud aval. Corrosion moyenne locale. 1 trou non utilisé.</p>		



2017.06.27

No photo:	20170627_5472
No recommandation(s):	AucuneRECrequisse

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise supérieure		
Localisation :		
U16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 3 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans une soudure causée par la corrosion enclouonnée panneau aval, nœud aval. Corrosion moyenne locale. 1 trou non utilisé.		
No photo:		20170627_ 5471
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 89 5 3 3 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde inférieure de la travée.		
No photo:		20170707_ 0748
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

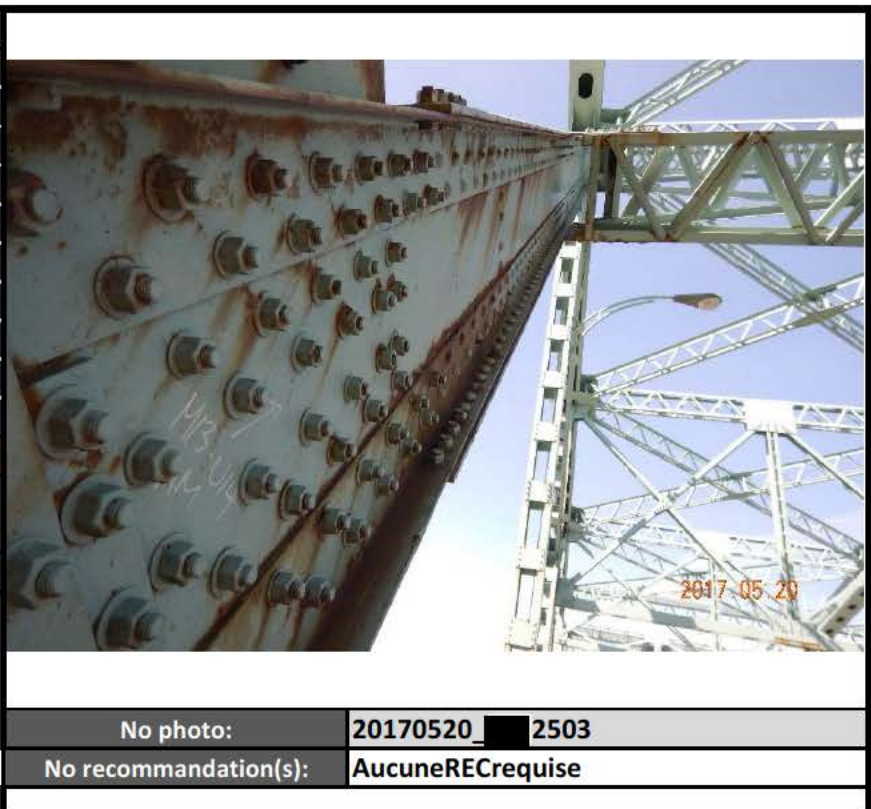


Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
M13-U14		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 85 5 5 5 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable.		
No photo:		20170520_2503
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L14-M15		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 85 5 5 5 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. Typique des membrures diagonales de la travée.		
No photo:		20170518_3975
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde supérieure		
Localisation :		
U16-U17		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 97 1 1 1 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important. Typique de la corde supérieure de la travée.		
No photo:		20170628_MP_0174
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L17-U17		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 91 3 4 2 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement léger à très important. Typique des montants de la travée.		
No photo:		20170520_ 0535
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

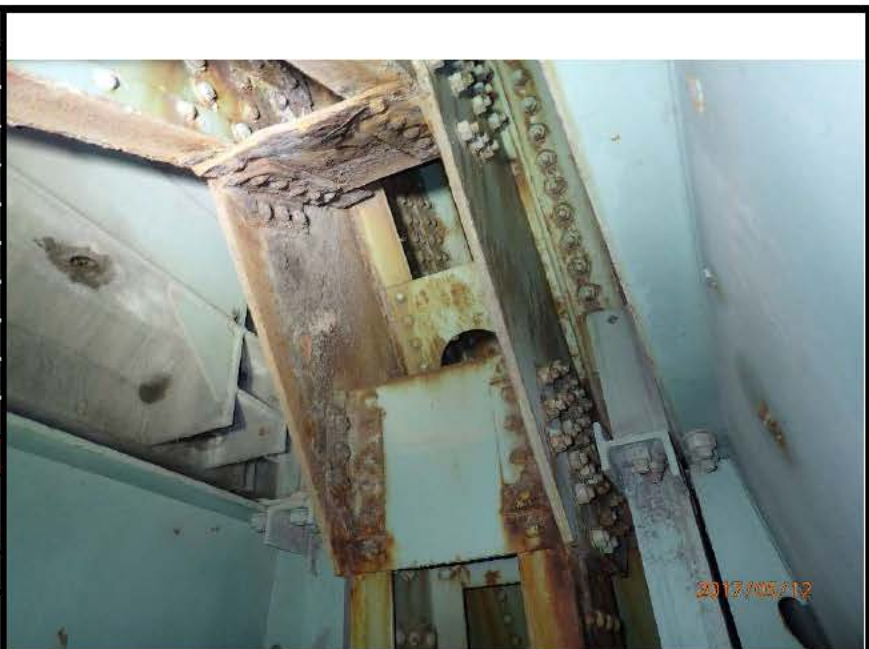


Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage intermédiaire		
Localisation :		
M13		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 60 10 10 20 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170511_JV_0747
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage intermédiaire		
Localisation :		
M13		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 60 10 10 20 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170520_ 0540
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Tourillon		
Localisation :		
12C		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 70 5 10 15 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170627_MP_0149
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 56 2 2 40 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon très importante. Écaillage sur 40% de la surface.		
No photo:		20170707_0757
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 55 5 0 40 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170516_0362
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5E-1E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Entretoise de tablier		
Localisation :		
L17		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 95 5 0 0 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne.		
No photo:		20170707_0721
No recommandation(s):		

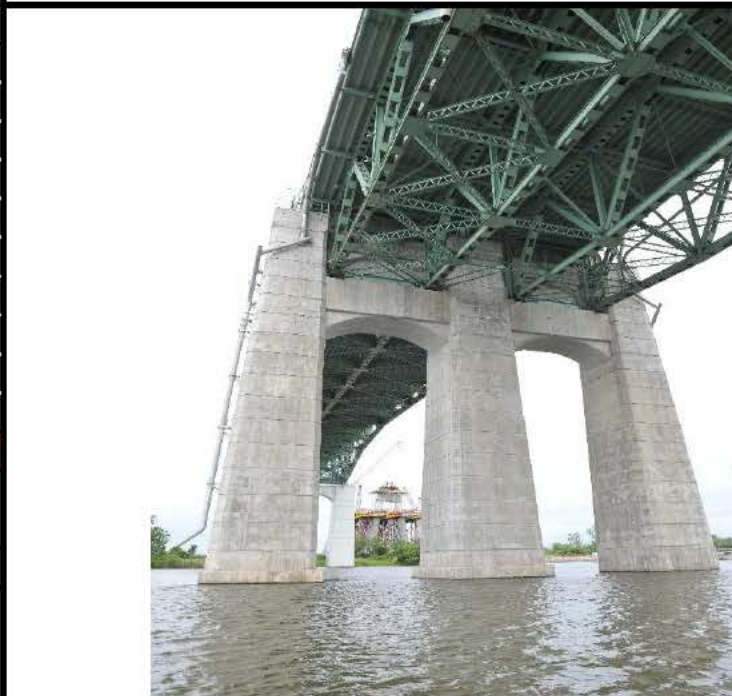


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Colonne & Banc		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % - - --%
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170712 4964
No recommandation(s):		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Colonne & Banc		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 70 20 10 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170712 4964
No recommandation(s):		

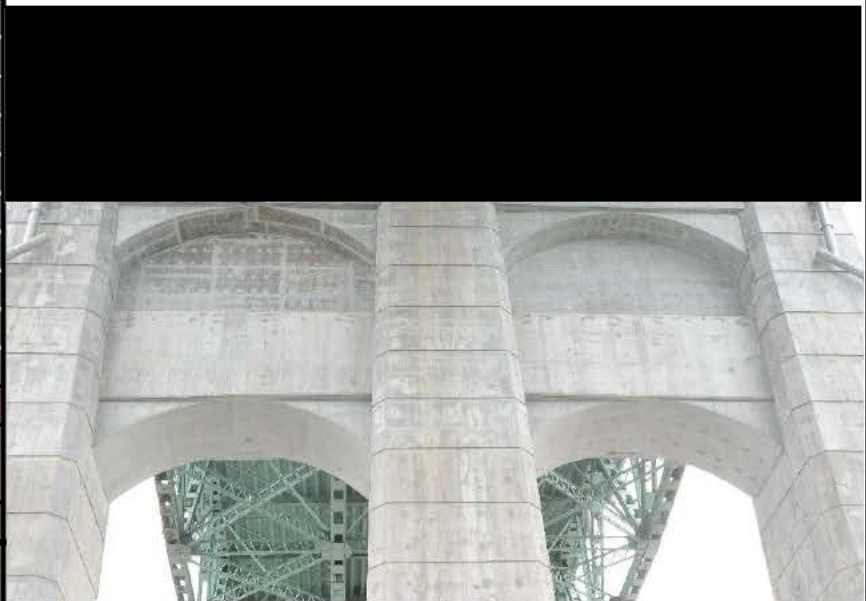


Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Mur tympan		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 15 0 75 10 %
Remarque / Observation		
Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles. eCEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170712_4976
No recommandation(s):		ucuneRECrequis
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Mur tympan		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 15 0 75 10 %
Remarque / Observation		
Délaminage sur 90% de la face Est et éclatement avec armatures corrodées visibles. eCEC=2, défauts affectant la capacité de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170712_4965
No recommandation(s):		ucuneRECrequis



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Fissure dans la voie 6. Corrosion légère des boulons et un boulon manquant (voie 1). Décalage vertical causant un impact appréciable, côté amont. Défauts affectant de façon appréciable le comportement.		
No photo:		20170603_AF_0600
No recommandation(s):		AucuneRECrequis
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Guides		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 90 3 6 1 %
Remarque / Observation		
Manchons déplacés, fissurés et cassés (voie 5).		
No photo:		20170710_ 4248
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Barre de support		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 92 0 0 8 %
Remarque / Observation		
Trois barres de support fissurées et poinçonnées (voies 5 et 6) affectant de façon très importante sa capacité.		
No photo:		20170710_4261
No recommandation(s):		10259



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Têtes de boulon de la plaques d'acier sectionnées (48 unités) et plaque d'acier déformée en saillie. 1 boulon en saillie.		
No photo:		20170520_AF_0338
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 99 0 0 1 %
Remarque / Observation		
Têtes de boulon de la plaques d'acier sectionnées (48 unités) et plaque d'acier déformée en saillie. 1 boulon en saillie.		
No photo:		20170520_AF_0341
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Aval		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Plaque d'acier du chasse roue déchirée. Délaminage du béton. Boulon manquant. Coin du chasse roue arraché.		
No photo:		20170603_AF_0609
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	3E	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Colonne & Banc		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 80 20 0 0 %



Remarque / Observation

Vue générale

No photo: 20170712 4982

No recommandation(s):

Identification

Section :	Axe / Travée :	
6	3E	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Lame de ressort		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 75 25 0 0 %



Remarque / Observation

Corrosion légère à moyenne des lames de ressort. 5 lames déplacées (voie 2 et 3), 2 lames déplacées (voie 1) et 10 lames de ressort déplacées (voie6), affectant le fonctionnement des espaceurs de garniture de façon appréciable. 2 boulons manquants.

No photo: 20170710 4190

No recommandation(s): 10261

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3E-4E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 92 5 0 3 %
Remarque / Observation		
Plaque du chasse-roue arrachée et déchirée. Boulons manquants.		
No photo:		20170520_AF_0328
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

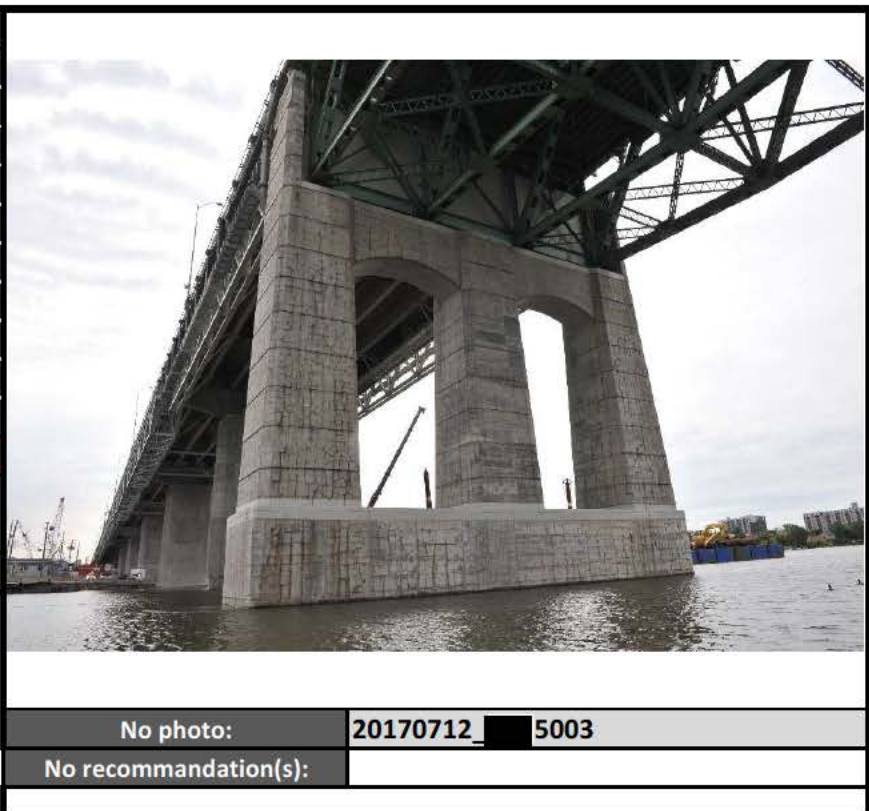


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3E-4E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Dispositif de retenue		
Élément :		
Glissière latérale		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 92 5 0 3 %
Remarque / Observation		
Plaque du chasse-roue arrachée et déchirée. Boulons manquants.		
No photo:		20170520_AF_0324
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

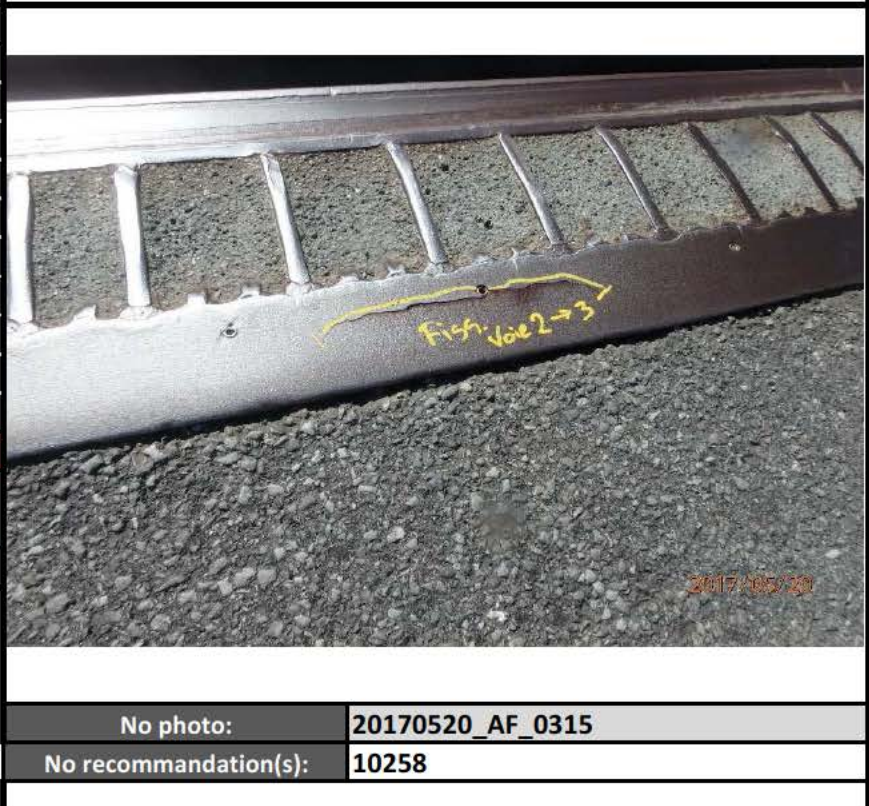


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4E	
Position :		
Centre		
Groupe d'élément :		
Unités de fondation		
Élément :		
Colonne & Banc		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 25 75 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170712 5003
No recommandation(s):		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	4E	
Position :		
--		
Groupe d'élément :		
Joint de dilatation		
Élément :		
Profilé		
Localisation :		
--		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 78 20 0 2 %
Remarque / Observation		
Fissure et vide sous le profilé. Profilé sectionné rempli par enrobé. Décalage vertical entre les profilés d'enclenchement ouest et est, présentant un danger appréciable. Désagrégation moyenne du béton de l'épaulement.		
No photo:		20170520_AF_0315
No recommandation(s):		10258



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 49 1 10 40 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon importante.		
No photo:		20170515_0313
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse





Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0.5W-1W	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L15-L16		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 40 5 0 55 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante.		
No photo:		20170709_4046
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6


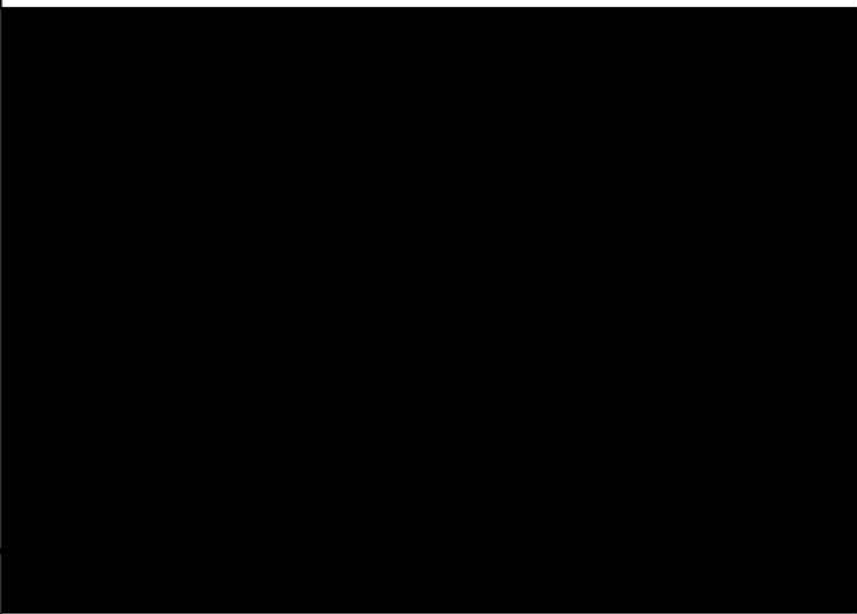
Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L19-L20		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 56 2 2 40 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon très importante.		
No photo:		20170706_0656
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	0-0.5E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Renfort - Plaque de liaison		
Localisation :		
L19-L20		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 85 2 3 10 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon appréciable.		
No photo:		20170524_0681
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Amont		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Portique d'extrémité		
Localisation :		
L0-U1		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 60 10 10 20 %
Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170520_4042
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 83 11 5 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés.. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.		
No photo:		20170710_4281
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 83 11 5 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à importante. Déformation sous corrosion importante à très importante des deux côtés.. Accumulation de débris sur la semelle inférieure.		



No photo: 20170710 4284

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 79 15 5 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact localisée.		





No photo: 20170710 4270

No recommandation(s): AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 79 15 5 1 %
Remarque / Observation		
Corrosion moyenne à importante avec déformation des plaques au bas des âmes. Déformation par impact localisée.		
No photo:		20170710_4269
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Montant		
Localisation :		
L6-U6		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 96 2 1 1 %
Remarque / Observation		
Perte de matériau importante à très importante (3-4mm) localisé à la plaque de liaison. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes. Corrosion légère à moyenne locale.		
No photo:		20170604_JV_1345
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		

Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
Identification					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Général					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Entretoise supérieure					
Localisation :					
U12					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 2 0 1 %			
Remarque / Observation					
2 fissures dans les soudures par corrosion enclouonnée panneau aval, ferme centrale. 1 fissure dans la soudure d'une cornière au panneau amont, ferme centrale. Déformation d'une membrure verticale.					
No photo:				20170627_5610	
No recommandation(s):				AucuneRECrequisse	
Identification					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Général					
Groupe d'élément :					
Structure d'acier					
Élément :					
Entretoise supérieure					
Localisation :					
U12					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 97 2 0 1 %			
Remarque / Observation					
2 fissures dans les soudures par corrosion enclouonnée panneau aval, ferme centrale. 1 fissure dans la soudure d'une cornière au panneau amont, ferme centrale. Déformation d'une membrure verticale.					
No photo:				20170628_MP_0228	
No recommandation(s):				AucuneRECrequisse	



Axe : Champlain		Section : 6		Structure : Pont Champlain	
Identification					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme amont					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Montant					
Localisation :					
L10-U10					
Cote CEC		Cote CEM			
4		A B C D % 92 2 2 4 %			
Remarque / Observation					
Défaut léger à très important du revêtement de protection. Typique des montants de la travée. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.					
		No photo:		20170520 2402	
		No recommandation(s):		AucuneRECrequis	
Identification					
Section :	Axe / Travée :				
6	1E-2E				
Position :					
Ferme centrale					
Groupe d'élément :					
Protection contre la corrosion					
Élément :					
Corde inférieure					
Localisation :					
L0-L1					
Cote CEC		Cote CEM			
3		A B C D % 75 10 5 10 %			
Remarque / Observation					
Défaut important à très important du revêtement affectant la protection de façon appréciable.					
		No photo:		20170710 4288	
		No recommandation(s):		AucuneRECrequis	



Axe : Champlain

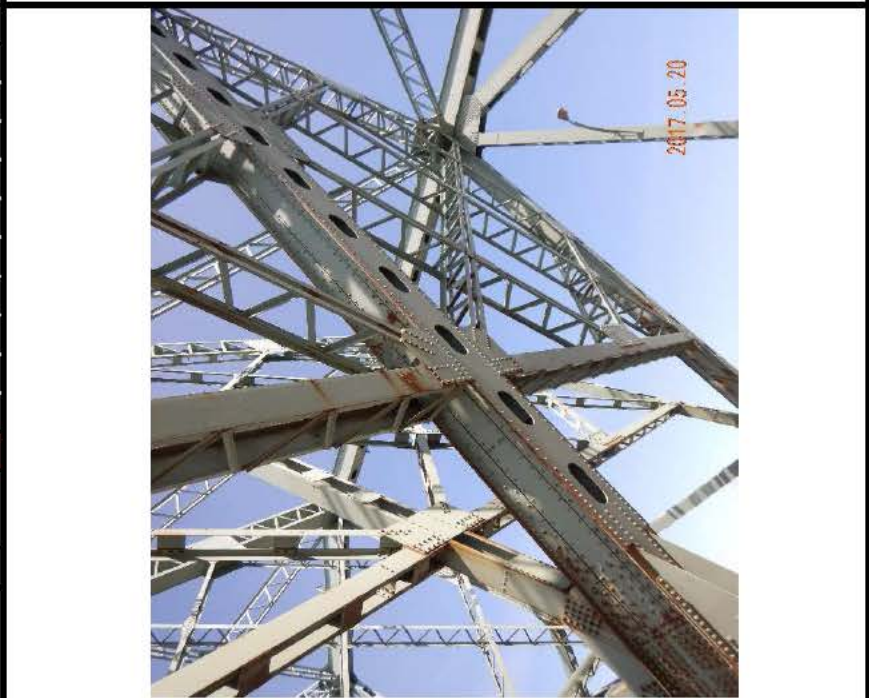
Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
L10-M11		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 66 8 8 18 %
Remarque / Observation		
Défaut important à très important du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170520 0485
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Diagonale		
Localisation :		
U10-M11		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 92 2 2 4 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170520 2453
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L0		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 65 10 10 15 %
Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170710 4292
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage intermédiaire		
Localisation :		
M9		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 60 10 10 20 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170520 2448
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme centrale		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage intermédiaire		
Localisation :		
M11		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 65 10 10 15 %
Remarque / Observation		
Défaut du revêtement léger à très important affectant la protection de façon importante. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170520_0486
No recommandation(s):		AucuneRECrequis



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L0-L1		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 45 15 10 30 %
Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon très importante la protection.		
No photo:		20170604_JV_1320
No recommandation(s):		AucuneRECrequis

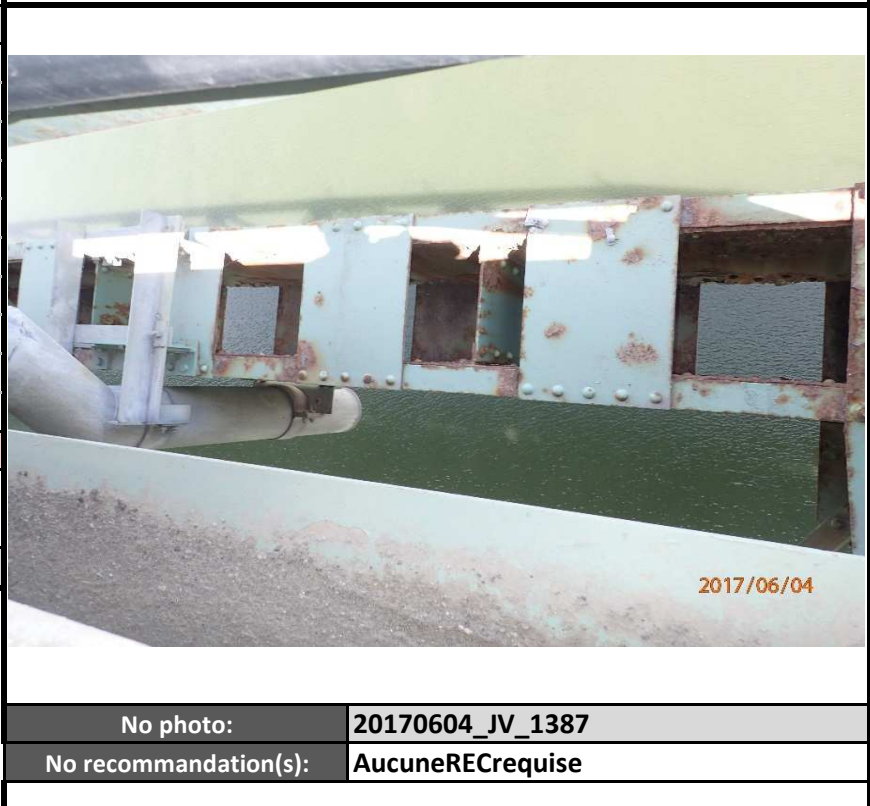


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L2-L3		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 65 15 10 10 %
Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1385
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

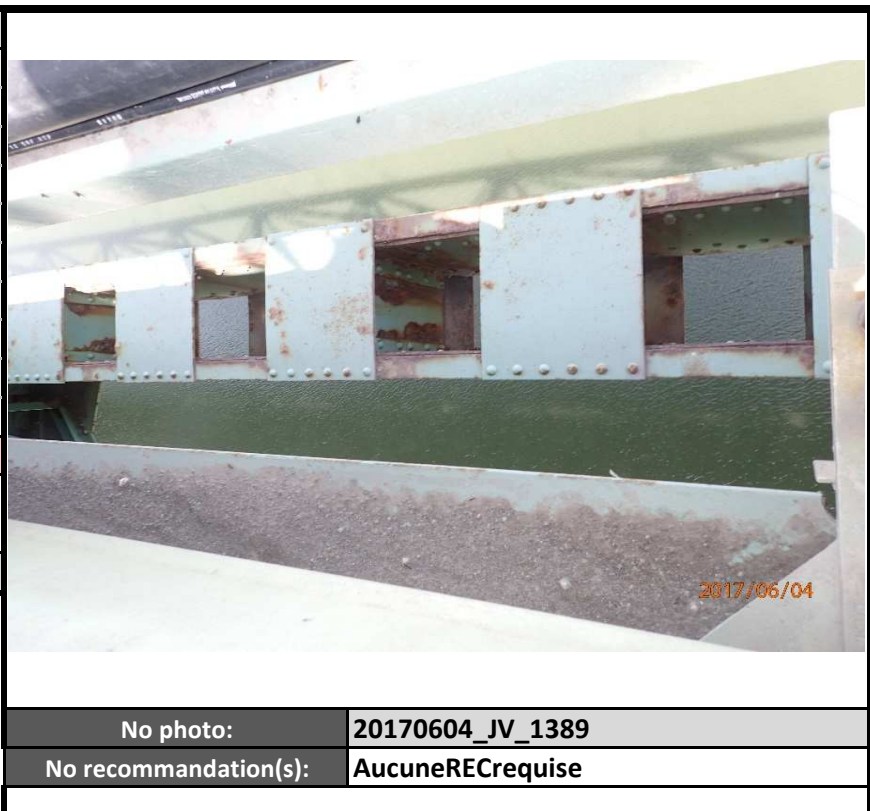


Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L3-L4		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 70 10 10 10 %
Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1387
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

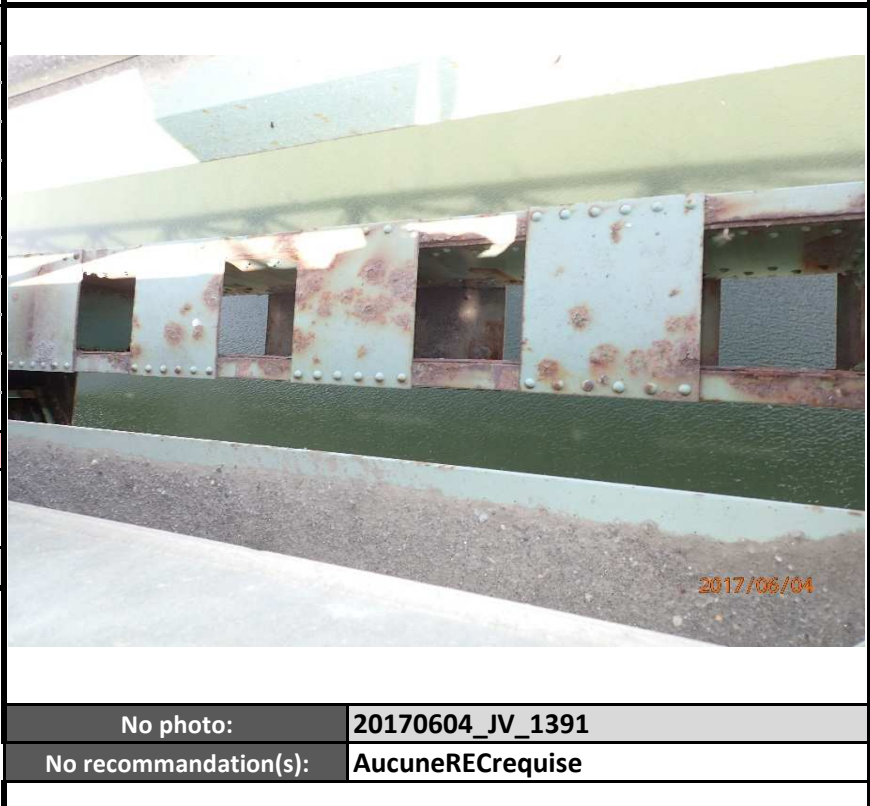


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L4-L5		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 75 5 10 10 %
Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1389
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Corde inférieure		
Localisation :		
L5-L6		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 75 5 10 10 %
Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1391
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L0		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 70 10 10 10 %



Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection.		
No photo:		20170710_4263
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L2		
Cote CEC		Cote CEM
2		A B C D % 50 15 15 20 %



Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon importante la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1384
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Ferme aval		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Assemblage inférieur		
Localisation :		
L4		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 70 10 10 10 %
Remarque / Observation		
Défauts importants à très importants du revêtement de protection affectant de façon appréciable la protection. La méthode d'inspection ne permet pas de valider les cotes.		
No photo:		20170604_JV_1388
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Entretoise de tablier		
Localisation :		
L12		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 88 2 0 10 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable.		
No photo:		20170710_ 4306
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse
		

Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
L10-L11		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 2 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170712 5054
No recommandation(s):		



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
L4-L5		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 1 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170712 5066
No recommandation(s):		

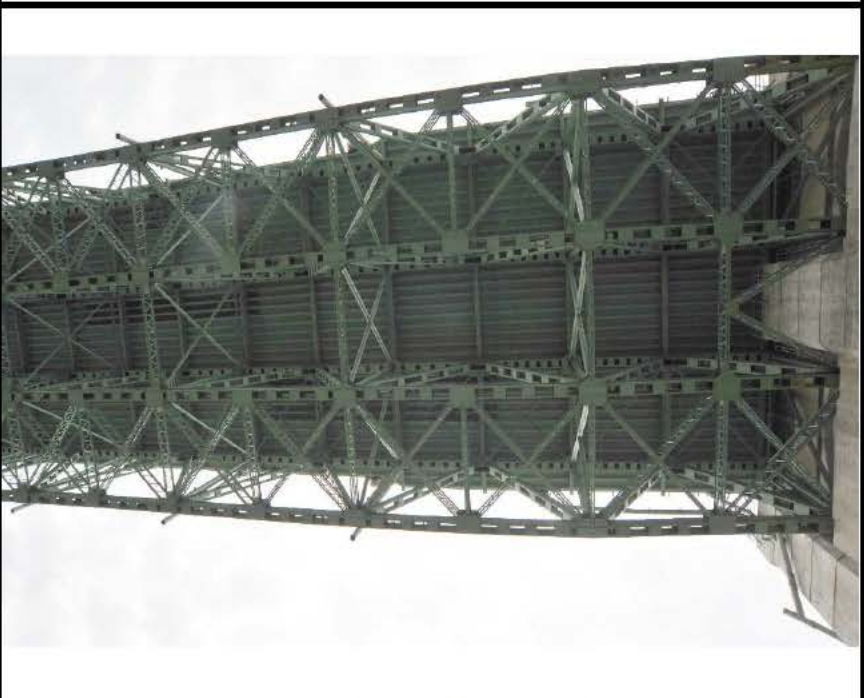


Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Ferme extérieure aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Corde supérieure		
Localisation :		
U10-U12		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 93 5 1 1 %
Remarque / Observation		
Réparé. Fissures dans la plaque de liaison de la corde supérieure engendrée par l'appareil d'appui à U12 pouvant réduire la capacité de la plaque de liaison à supporter les charges de façon appréciable.		
No photo:		20170710_4215
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U1-U2		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 85 0 0 15 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170712_5075
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	2E-3E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U8-U9		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 1 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		



No photo: 20170712 5081

No recommandation(s):

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3E-4E	
Position :		
Ferme intérieure aval		
Groupe d'élément :		
Structure d'acier		
Élément :		
Assemblage supérieur		
Localisation :		
U0		
Cote CEC		Cote CEM
1		A B C D % 95 5 0 0 %
Remarque / Observation		
4 boulons manquants suite aux renforts. Corrosion moyenne locale.		



No photo: 20170710 4177

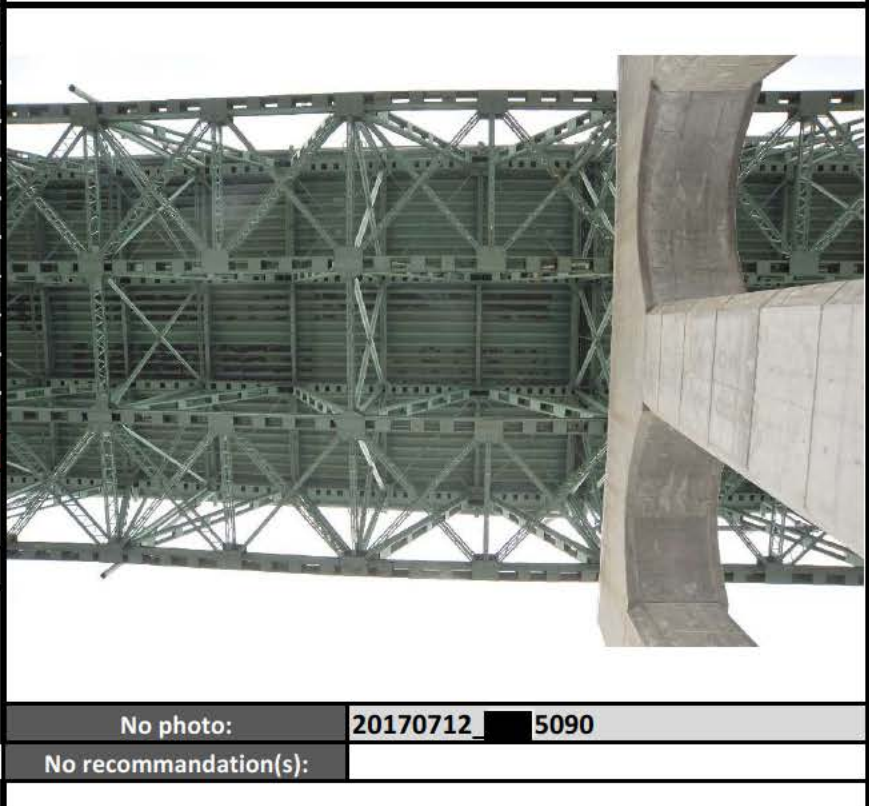
No recommandation(s): 17128

Axe : Champlain	Section : 6	Structure : Pont Champlain
-----------------	-------------	----------------------------

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3E-4E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Auge		
Localisation :		
U11-U12		
Cote CEC		Cote CEM
3		A B C D % 89 2 1 8 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants affectant la protection de façon appréciable.		
No photo:		20170710 4194
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3E-4E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U10-U11		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 99 1 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170712 5090
No recommandation(s):		

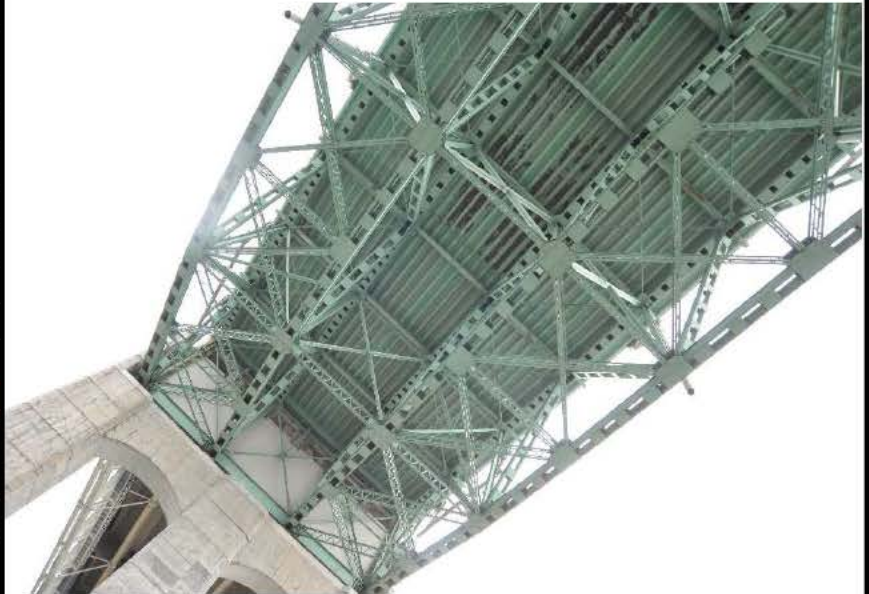


Axe : Champlain

Section : 6

Structure : Pont Champlain

Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	3E-4E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Platelage		
Élément :		
Platelage		
Localisation :		
U2-U3		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 98 2 0 0 %
Remarque / Observation		
Vue générale		
No photo:		20170712_5103
No recommandation(s):		
Identification		
Section :	Axe / Travée :	
6	1E-2E	
Position :		
Général		
Groupe d'élément :		
Protection contre la corrosion		
Élément :		
Entretoise intermédiaire		
Localisation :		
L0		
Cote CEC		Cote CEM
4		A B C D % 94 3 2 1 %
Remarque / Observation		
Défauts du revêtement légers à très importants.		
No photo:		20170710_4256
No recommandation(s):		AucuneRECrequisse



CHAPITRE 6. RECOMMANDATIONS

L'ensemble des recommandations visant la Section 6 est présenté au Volume 1.

Légende du tableau des recommandations présentées au volume 1

Recommandations relatives au Volume 1 du rapport d'inspection concernant les éléments structuraux des Sections 5 et 7 du pont Champlain	
Recommandations relatives au Volume 2 du rapport d'inspection concernant les éléments structuraux de la Section 6 du pont Champlain	
Recommandations relatives au Volume 3 du rapport d'inspection concernant les structures de signalisation et les lampadaires des Sections 5 6 et 7 du pont Champlain	



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

CHAPITRE 7. ÉLÉMENTS SENSIBLES ET AVIS TECHNIQUES

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

7.0 Avis techniques

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 1 de 13

Description du projet

Pont Champlain, services de consultant, inspections annuelles des sections 5, 6 et 7 et service d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018).

N/Réf : P-15900038 | M04024B | MTR-00229620

Date de l'inspection

2017-09-12

Date de l'avis technique

2017-10-20 (version finale)

Lieu

Axe 0.5E

Pont Champlain, section 6

Type d'inspection

Inspection détaillée

Température

22 °C

1. PERSONNES PRÉSENTES

[REDACTED]

Inspecteur

Consortium SCE

Alexandre Faucher (AF)

Chef d'équipe d'inspection

Consortium SCE

2. MISE EN CONTEXTE

Des entraves de très courte durée ont été planifiés pour permettre aux inspecteurs de se rendre sur les passerelles permanentes qui se trouvent aux axes 0,5E et 0,5W du pont Champlain pour y inspecter les éléments accessibles à pied. L'équipe d'inspection du Consortium SCE a profité de ces installations pour procéder à l'inspection partielle ou complète des éléments suivants :

- Inspection des éléments sensibles au niveau des axes 0.5E et 0.5W (5 m de part et d'autre de l'axe) :
 - les appuis en acier du tablier orthotrope, incluant les cales d'ajustement et les boulons à ressort;
 - l'entretoise d'appui du tablier orthotrope;
 - l'extrémité des auges au-dessus des appuis.

Toutes les inspections citées plus haut ont été réalisées à la marche et les échelles et plates-formes permanentes installées sous le tablier ont été utilisées pour procéder à l'inspection des éléments sensibles aux axes 0.5E et 0.5W.

Le présent avis technique résume les problématiques observées lors de l'inspection des éléments sensibles au niveau de l'axe 0.5E seulement.



**AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 2 de 13

3. DESCRIPTION DE LA PROBLÉMATIQUE

Globalement, les éléments sensibles à l'axe 0.5E se comportent adéquatement. Toutefois, des défauts non négligeables ont été observés sur l'élément suivant :

- Deux (2) appareil d'appui à ressorts du groupe amont (série Est : 1^{re} et 2^e position à partir de la ferme amont) :
 - Deux (2) des six (6) soudures entre la plaque supérieure et l'entretoise sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque supérieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
 - Voir photos 20170912_AF_1200@1205

- Deux (2) appareil d'appui à ressorts du groupe aval (série Est : 10^e et 18^e position à partir de la ferme amont) :
 - De une (1) à trois (3) des six (6) soudures entre la plaque supérieure et l'entretoise sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque supérieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
 - Voir photos 20170912_AF_1206@1207 et 20170912_AF_1209@1210

- Un (1) appareil d'appui mobile, groupe amont, série Ouest, 1^{re} position à partir de la ferme amont :
 - Deux (2) des six (6) soudures entre la plaque inférieure et l'assemblage inférieur sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque inférieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4.
 - Voir photos 20170912_AF_1213@1214

- Trois (3) appareil d'appui mobile, groupe aval, série Ouest, 16^e 17^e et 18^e position à partir de la ferme amont :
 - De une (1) à deux (2) des six (6) soudures entre la plaque inférieure et l'assemblage inférieur sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque inférieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
 - Voir photos 20170912_AF_1217@1222

4. ACTION PRISE OU À PRENDRE (DESCRIPTION, DÉLAI, CHRONOLOGIE, ANALYSE ET GESTION DES RISQUES)

4.1 Action à prendre immédiatement

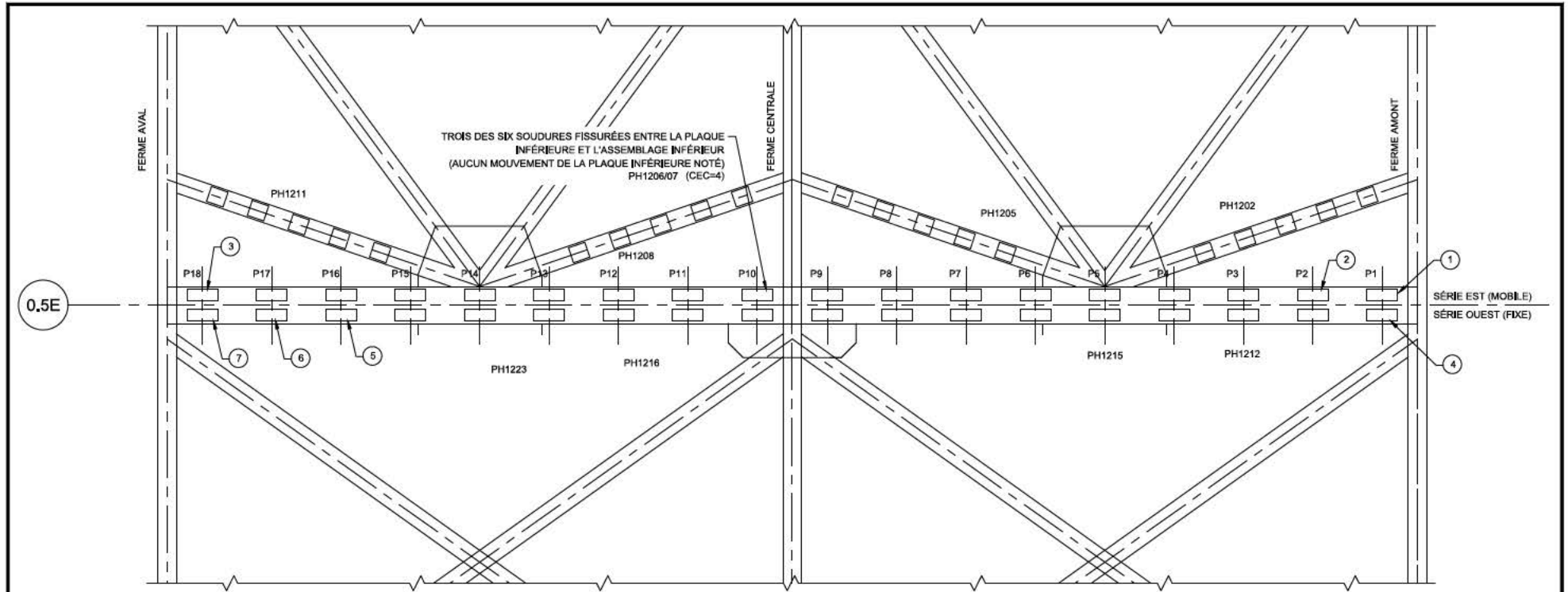
- Aucune, considérant que les défauts observés aux appareils d'appui à ressorts à l'axe 0.5E n'affectent pas (ou peu) la stabilité ou la qualité du support.

4.2 Action à prendre à court terme et à moyen terme

- Continuer de réaliser annuellement l'inspection de cet élément sensible afin d'assurer un suivi au niveau de l'évolution potentielle des défauts dans cette zone (porter une attention particulière en inspection).

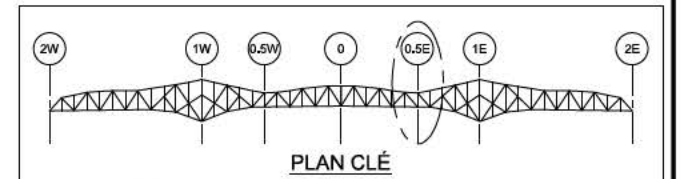
5. FICHE DE RELEVÉ DES DÉFAUTS ET RAPPORT PHOTOGRAPHIQUE

La fiche de relevé des défauts et le rapport photographique suivants illustrent les observations faites pendant l'inspection des éléments sensibles à l'axe 0.5E.



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
1	P1 : FISS PH1200/01
1	P2 : FISS PH1203/04
1	P18 : FISS PH1209/10
1	P1 : FISS PH1213/14
1	P16 : FISS PH1217/18
1	P17 : FISS PH1219/20
1	P18 : FISS PH1221/22

COMPOSANT	TYPE	TOTAL INSPECTÉ	UNITÉS	L'ÉTAT DU MATÉRIAU				CEC
				A	B	C	D	
APPARELS D'APPUI À RESSORT (AMONT)	P	un	18	-	-	-	-	4
APPARELS D'APPUI À RESSORT (AVANT)	P	un	18	-	-	-	-	4



 Ponts CHAMPLAIN BRUNEL CROIXE	CONSORTIUM 
	Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450
Inspecté par: AF	Section: SECTION 6
Date: 2017-09-12	Localisation: 0.5E
Élément: ÉLÉMENTS SENSIBLES - TABL. ORTHOTROPE	



Photo 20170912_AF_1202: Axé 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe amont, série Est
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Photo 20170912_AF_1205 : Axé 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe amont, série Est
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui

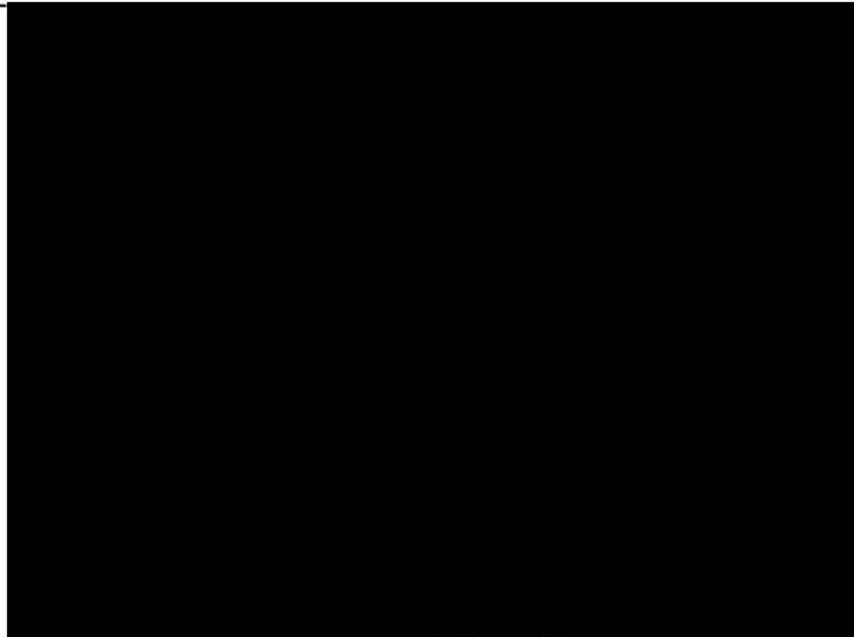


Photo 20170912_AF_1215 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Ouest
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Photo 20170912_AF_1212 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Ouest
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Photo 20170912_AF_1200 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 1^e position à partir de la ferme amont, vue générale



Photo 20170912_AF_1201 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 1^e position à partir de la ferme amont, face amont, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1214 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Ouest
Appareil d'appui à la 1^{ère} position à partir de la ferme amont, face Ouest, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1204 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 2^{ème} position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1208 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Photo 20170912_AF_1211 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Photo 20170912_AF_1223 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui

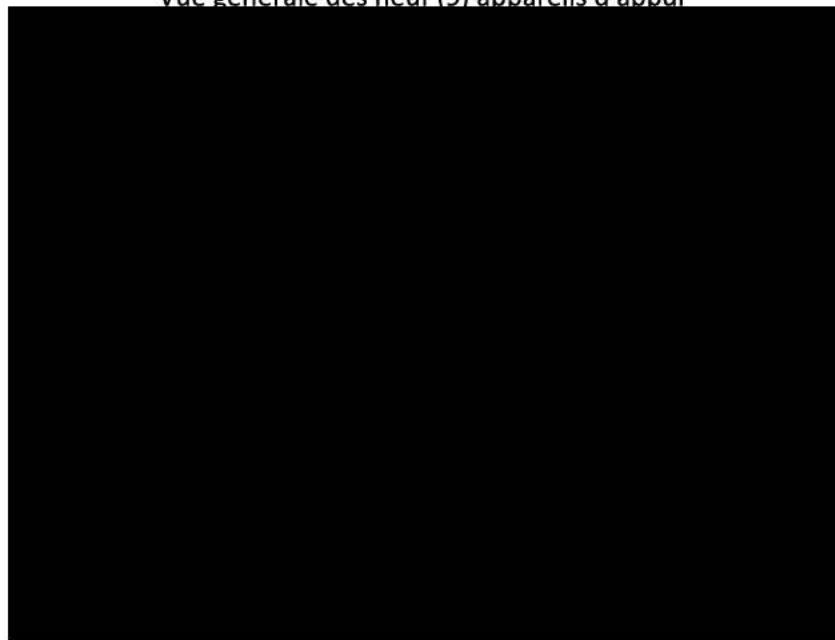


Photo 20170912_AF_1223 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Vue générale des neuf (9) appareils d'appui



Photo 20170912_AF_1206 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est
Appareil d'appui à la 10^e position à partir de la ferme amont, vue générale



Photo 20170912_AF_1207 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est
Appareil d'appui à la 10^e position à partir de la ferme amont, face amont, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1217 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 16^e position à partir de la ferme amont, face Ouest, vue générale



Photo 20170912_AF_1218 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 16^e position à partir de la ferme amont, face Ouest, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1220 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 17^e position à partir de la ferme amont, face Ouest, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1222 : Axe 0.5E, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 18^e position à partir de la ferme amont, face Ouest, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1210 : Axe 0.5E, Appareil d'appui mobile, groupe aval, série Est
Appareil d'appui à la 18^e position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée

Préparé par : Philippe Legault, ing. pour Alexandre Faucher, ing.

À Geneviève Lampron (PJCCI) glampron@picci.ca
C.C. Philippe Legault (Consortium SCE) [\[redacted\]@stantec.com](mailto:[redacted]@stantec.com)
[\[redacted\]@stantec.com](mailto:[redacted]@stantec.com)
Alexandre Faucher (Consortium SCE) [\[redacted\]@stantec.com](mailto:[redacted]@stantec.com)
[\[redacted\]@exp.com](mailto:[redacted]@exp.com)
[\[redacted\]@stantec.com](mailto:[redacted]@stantec.com)



**AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES**

CT 62450

PAGE 1 de 10

Description du projet

Pont Champlain, services de consultant, inspections annuelles des sections 5, 6 et 7 et service d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018).

N/Réf : P-15900038 | M04024B | MTR-00229620

Date de l'inspection

2017-09-12

Date de l'avis technique

2017-10-20 (version finale)

Lieu

Axe 0.5W

Pont Champlain, section 6

Type d'inspection

Inspection détaillée

Température

22 °C

1. PERSONNES PRÉSENTES



Inspecteur

Consortium SCE

Alexandre Faucher (AF)

Chef d'équipe d'inspection

Consortium SCE

2. MISE EN CONTEXTE

Des entraves de très courte durée ont été planifiés pour permettre aux inspecteurs de se rendre sur les passerelles permanentes qui se trouvent aux axes 0,5E et 0,5W du pont Champlain pour y inspecter les éléments accessibles à pied. L'équipe d'inspection du Consortium SCE a profité de ces installations pour procéder à l'inspection partielle ou complète des éléments suivants :

- Inspection des éléments sensibles au niveau des axes 0.5E et 0.5W (5m de part et d'autre de l'axe) :
 - les appuis en acier du tablier orthotrope, incluant les cales d'ajustement et les boulons à ressort;
 - l'entretoise d'appui du tablier orthotrope;
 - l'extrémité des auges au-dessus des appuis.

Toutes les inspections citées plus haut ont été réalisées à la marche et les échelles et plates-formes permanentes installées sous le tablier ont été utilisées pour procéder à l'inspection des éléments sensibles aux axes 0.5E et 0.5W.

Le présent avis technique résume les problématiques observées lors de l'inspection des éléments sensibles au niveau de l'axe 0.5W seulement.



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 2 de 10

3. DESCRIPTION DE LA PROBLÉMATIQUE

Des défauts non négligeables ont été notés sur les éléments suivants :

- Contreventement inférieur horizontal amont entre les membrures L17 et L16 :
 - Une (1) diagonale (cornière) avec une soudure sectionnée à une extrémité et une soudure fissurée à l'autre extrémité;
 - Aucun défaut spécifique n'a été noté au niveau des diagonales adjacentes;
 - Défaut de matériaux pouvant affecter le cheminement des efforts de façon très importante pour cette membrure de contreventement spécifique, donc CEC de 1;
 - Voir photos 20170912_AF_1237@1240
- Trois (3) appareil d'appui à ressorts du groupe amont (série Est : 1^{re}, 2^e et 3^e position à partir de la ferme amont) :
 - De une (1) à trois (3) des six (6) soudures entre la plaque supérieure et l'entretoise sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque supérieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
 - Voir photos 20170912_AF_1225@1230
- Trois (3) appareils d'appui à ressorts du groupe aval (série Est : 16^e position à partir de la ferme amont // série Ouest : 17^e et 18^e position à partir de la ferme amont) :
 - De une (1) à deux (2) des six (6) soudures entre la plaque supérieure et l'entretoise sont fissurées;
 - Aucun mouvement de la plaque supérieure n'a été noté;
 - Qualité et stabilité du support non affectées, donc CEC de 4 reste CEC de 4;
 - Voir photos 20170912_AF_1233@1244 et 20170912_AF_1244@1247

4. ACTION PRISE OU À PRENDRE (DESCRIPTION, DÉLAI, CHRONOLOGIE, ANALYSE ET GESTION DES RISQUES)

4.1 Action à prendre immédiatement

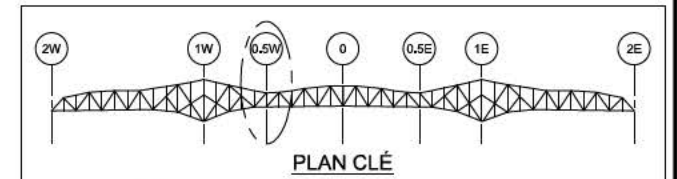
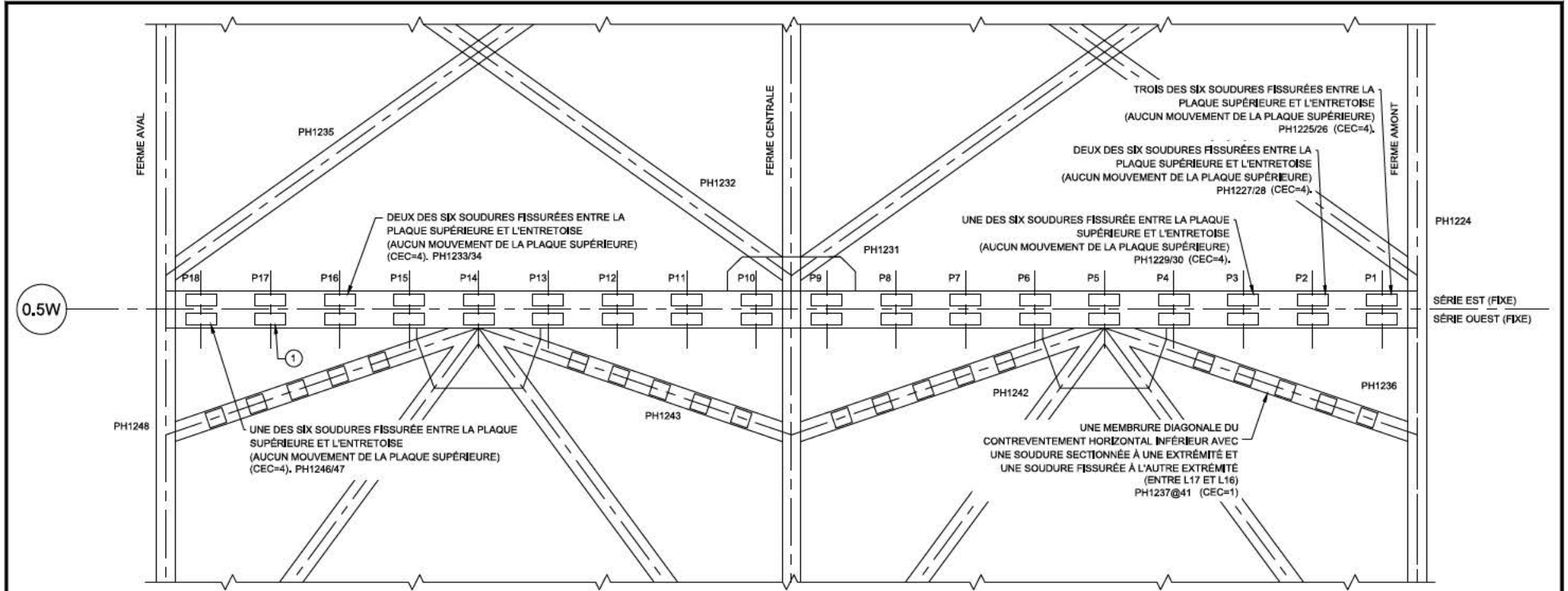
- Aucune, considérant les éléments suivants :
 - Localement, les défauts observés au niveau d'une (1) membrure du contreventement inférieur horizontal entre L17 et L16 sont non négligeables, mais aucun autre défaut « sensible » n'a été observé dans les 5 m à l'Ouest de l'axe 0.5W pour les sept (7) autres membrures composants le contreventement inférieur horizontal;
 - Les défauts observés aux appareils d'appui à ressorts à l'axe 0.5W n'affectent pas (ou peu) la stabilité ou la qualité du support.

4.2 Action à prendre à court terme et à moyen terme

- Continuer de réaliser annuellement l'inspection de ces éléments sensibles afin d'assurer un suivi au niveau de l'évolution potentielle des défauts dans cette zone (porter une attention particulière en inspection).

5. FICHE DE RELEVÉ DES DÉFAUTS ET RAPPORT PHOTOGRAPHIQUE

La fiche de relevé des défauts et le rapport photographique suivants illustrent les observations faites pendant l'inspection des éléments sensibles à l'axe 0.5W.



RÉFÉRENCE	COMMENTAIRE
1	P17 FISS : PH1244/45

COMPOSANT	TYPE	TOTAL INSPECTÉ	UNITÉS	L'ÉTAT DU MATÉRIAU				CEC
				A	B	C	D	
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AMONT)	P	un	18	-	-	-	-	4
APPAREILS D'APPUI À RESSORT (AVAL)	P	un	18	-	-	-	-	4
CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR HORIZONTAL (L16/L17)	P	60	m	-	-	-	-	1

Parti
GÉNÉRALISTES
GÉNÉRALISTES
GÉNÉRALISTES
GÉNÉRALISTES

CONSORTIUM

Stantec CIMA exp.

Inspection des sections 5,6 et 7 du pont Champlain 2015-2018 No. Contrat: 62450

Inspecté par: AF/	Section: SECTION 6
Date: 2017-09-12	Localisation: 0,5W
Élément: ÉLÉMENTS SENSIBLES - TABL. ORTHOTROPE	



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 4 de 10



Photo 20170912_AF_1240 : Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal (L17-L16)
Vue générale (avec localisation des défauts spécifiques)



Photo 20170912_AF_1237 : Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal (L17-L16)
Soudure sectionnée à une extrémité de la diagonale (cornière)



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 5 de 10



Photo 20170912_AF_1239 : Axe 0.5W, Contreventement inférieur horizontal (L17-L16)
Soudure sectionnée à une extrémité de la diagonale (cornière)



Photo 20170912_AF_1225 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 1^{re} position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 6 de 10



Photo 20170912_AF_1226 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 1^{re} position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1227 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 2^e position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 7 de 10



Photo 20170912_AF_1228 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 2^e position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1229: Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 3^e position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 8 de 10



Photo 20170912_AF_1230 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe amont, série Est
Appareil d'appui à la 3^e position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1234 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Est
Appareil d'appui à la 16^e position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 9 de 10



Photo 20170912_AF_1245 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 17^e position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée



Photo 20170912_AF_1246 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 18^e position à partir de la ferme amont, face Est, vue générale



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 10 de 10



Photo 20170912_AF_1247 : Axe 0.5W, Appareil d'appui à ressorts, groupe aval, série Ouest
Appareil d'appui à la 18^e position à partir de la ferme amont, face Est, soudure fissurée

Préparé par : Philippe Legault Philippe Legault, ing. pour Alexandre Faucher, ing.

À Geneviève Lampron (PJCCI) glampron@picci.ca
C.C. Philippe Legault (Consortium SCE) [redacted]@stantec.com
[redacted] (Consortium SCE) [redacted]@Stantec.com
Alexandre Faucher (Consortium SCE) [redacted]@Stantec.com
[redacted] (Consortium SCE) [redacted]@exp.com
[redacted] (Consortium SCE) [redacted]@stantec.com



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 1 de 7

Description du projet

Pont Champlain, services de consultant, inspections annuelles des sections 5, 6 et 7 et service d'assistance pour inspections sur demande (2015-2018).

N/Réf : P-15900038 | M04024C | MTR-00229620

Date de l'inspection

2017-07-10

Date de l'avis technique

2017-10-10 (version finale)

Lieu

Pont Champlain, section 6
Travée 3E-4E

Ferme intérieure aval
Assemblage U0

Type d'inspection

Inspection détaillée

Température

22 °C

1. PERSONNES PRÉSENTES



Inspecteur

Consortium SCE

Jimmy Vuong (JV)

Chef d'équipe d'inspection

Consortium SCE

2. MISE EN CONTEXTE

Durant la nuit du 10 juillet 2017, des entraves de deux (2) voies de droite en direction Montréal ont été planifiées sur le pont Champlain pour permettre aux inspecteurs d'accéder à certains éléments sensibles accessibles sous le tablier. Durant cette nuit, l'équipe d'inspection du Consortium SCE a profité de ces entraves pour procéder à l'inspection partielle ou complète des éléments suivants :

- Inspection des éléments sensibles au niveau des axes 4E, 3E et 2E (5 m de part et d'autre de l'axe) :
 - les appuis en acier du tablier orthotrope, incluant les cales d'ajustement et les boulons à ressort;
 - l'entretoise d'appui du tablier orthotrope;
 - l'extrémité des auges au-dessus des appuis;
 - les cordes supérieures des fermes amont, centrale et aval.

Toutes les inspections citées plus haut ont été réalisées grâce à l'utilisation d'un camion-passerelle A-62 de Jesna.

Le présent avis technique résume les problématiques observées lors de l'inspection des éléments sensibles au niveau de l'axe 4E seulement.



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 2 de 7

3. DESCRIPTION DE LA PROBLÉMATIQUE

Globalement, les éléments sensibles à l'axe 4E de la travée 3E-4E se comportent adéquatement. Toutefois, voici un défaut non négligeable constaté 2016 et en 2017:

- Travée 3E-4E, Ferme intérieure aval, Assemblage U0 (face amont):
 - Inspection du 2016-05-08
 - 3 boulons manquants ;
 - Assemblage renforcé (haut du montant U0-L0) avant 2016 ;
 - Aucun mouvement ou déformation de la plaque d'assemblage n'a été noté ;
 - Voir photos 20160518_NP_137 à 139 et 141.
 - Inspection du 2017-07-10
 - 4 boulons manquants ;
 - Assemblage renforcé (haut du montant U0-L0) avant 2016 ;
 - Aucun mouvement ou déformation de la plaque d'assemblage n'a été noté ;
 - Boulons manquants sur l'assemblage d'éléments principaux, donc CEC de 4 devient CEC de 1 (tableau 7.12-1 du Manuel d'inspection des structures du Ministère);
 - Voir photos 20170710_HA_4153, 4175, 4177 et 4182.

Le boulon manquant supplémentaire en 2017 était déjà sectionné pour l'installation du renfort. La partie restante située à la face extérieure était laissée en place et elle est tombée depuis l'inspection en 2016 (voir photos NP_0137 et HA_4182).

4. ACTION PRISE OU À PRENDRE (DESCRIPTION, DÉLAI, CHRONOLOGIE, ANALYSE ET GESTION DES RISQUES)

4.1 Action à prendre immédiatement

- Ajouter la recommandation suivante à la liste des recommandations, de même que dans la liste des recommandations prioritaires (Tableau 6.1 du rapport d'inspection annuelle 2017) :
 - Rec 17128 : Travée 3E-4E, Ferme intérieure aval, Assemblage U0 (face amont): Remettre en place les 4 boulons manquants.

4.2 Action à prendre à court terme et à moyen terme

- Continuer de réaliser annuellement l'inspection de cet élément sensible afin d'assurer un suivi au niveau de l'évolution potentielle des défauts dans cette zone (porter une attention particulière en inspection).

5. RAPPORT PHOTOGRAPHIQUE

Le rapport photographique suivant illustre les observations identifiées antérieurement (pour les inspections annuelles de 2016 et de 2017).



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 3 de 7



Photo 20160518_NP_0137 : Axe 4E, Ferme int. Aval, Assemblage supérieur U0, vue intérieure, face Montréal
Deux (2) boulons manquants du côté Amont



Photo 20160518_NP_0138 : Axe 4E, Ferme int. Aval, Assemblage supérieur U0, vue intérieure, dessous
Trois (3) boulons manquants et un (1) boulon coupé et laissé en place du côté Amont



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 4 de 7



Photo 20160518_NP_0139 : Axe 4E, Ferme int. Aval, Assemblage supérieur U0, vue extérieure, face Amont
Deux (2) boulons manquants et deux (2) boulons coupés et laissés en place



Photo 20160518_NP_0141 : Axe 4E, Ferme int. Aval, Assemblage supérieur U0, vue extérieure, face Amont
Deux (2) boulons coupés et laissés en place



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 5 de 7



Photo 20170710_HA_4153 : Axe 4E, Ferme int. Aval, Assemblage supérieur U0, vue extérieure, face Amont
Quatre (4) boulons manquants du côté Amont



Photo 20170710_HA_4175 : Axe 4E, Ferme int. Aval, Assemblage supérieur U0, vue extérieure, face Aval
Vue générale



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 6 de 7



Photo 20170710_HA_4177 : Axe 4E, Ferme int. Aval, Assemblage supérieur U0, vue extérieure, face Amont
Quatre (4) boulons manquants du côté Amont



Photo 20170710_HA_4182 : Axe 4E, Ferme int. Aval, Assemblage supérieur U0, vue intérieure, face Montréal
Deux (2) boulons manquants du côté Amont



Ponts
JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN
Bridges
Canada

CONSORTIUM



AVIS TECHNIQUE
INSPECTION DÉTAILLÉE D'ÉLÉMENTS SENSIBLES

CT 62450

PAGE 7 de 7

Préparé par : _____ (Jimmy Vuong, ing.)

À Geneviève Lampron (PJCCI) glampron@pjcci.ca
C.C. Philippe Legault (Consortium SCE) [redacted] [@stantec.com](mailto:[redacted]@stantec.com)
Hubert Breault (Consortium SCE) [redacted] [@cima.ca](mailto:[redacted]@cima.ca)
Jimmy Vuong (Consortium SCE) [redacted] [@exp.com](mailto:[redacted]@exp.com)
[redacted] Consortium SCE) [redacted] [@exp.com](mailto:[redacted]@exp.com)
[redacted] Consortium SCE) [redacted] [@stantec.com](mailto:[redacted]@stantec.com)

7.1 Avis techniques

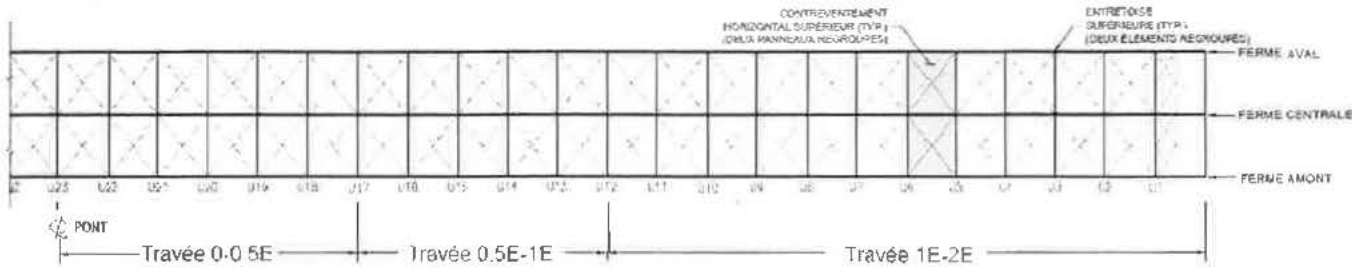
CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

TRAVÉE 1'E
Structure d'acier - Contre-ventements supérieurs 1E.05E

Date : 2017-06-27
Insp : [REDACTED]



Élément	Localisation	Type	Cde totale	unités	Etat du matériau (%)					Revêtement (%)					Remarques	Reconn.	Photo
					A	B	C	D	CEC	A	B	C	D	CEC			
Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	60	ml	98	2	0	0	4	97	1	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation longitudinale sur 2m de long au centre à U13.		5569 / 5614 70/75
Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	60	ml	93	2	0	0	4	97	2	1	0	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.	5548	5543 / 5544
Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	60	ml	98	2	0	0	4	96	2	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.	5520 / 5521	5524
Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	60	ml	98	2	0	0	4	93	5	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation de l'aile de la semelle inférieure sur 100mm de long entre les fermes centrale et aval. Trous de boulonnage inutilisés entre la ferme centrale et la ferme amont à U16.		5477 / 5493 8
Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	60	ml	93	2	0	0	4	97	1	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.		5467 / 5468
Entretoise supérieure	U13	S	26	ml	98	2	0	0	4	97	2	1	0	4	Corrosion moyenne locale. DEP CORR. CORR.		5540 / 5550
Entretoise supérieure	U14	S	26	ml	98	2	0	0	4	97	1	1	1	4	Corrosion moyenne locale. DEP CORR.		5525 / 5527
Entretoise supérieure	U15	S	26	ml	98	2	0	0	4	97	1	1	1	4	Corrosion moyenne locale.		5495 / 5494
Entretoise supérieure	U16	S	26	ml	97	2	0	1	4	94	1	1	1	4	Corrosion moyenne locale. PAV. AV, NOEUD AV : P.S. DANS SOUDURE PAR CORR. EXPOSITIONNELLE.		5471 / 5476
Entretoise supérieure	U17	S	26	ml	98	2	0	0	4	92	1	1	1	4	Corrosion moyenne locale.		5452 / 5453

U15 X

U12 98 2 0 0 4 97 2 1 1 4 DEP CORR. LOC. 5571/72 5605

PAV. AV, PÈS TR. FERME 1E 2 P.S. DANS SOUDURE PAR CORR. EXPOSITIONNELLE.

DEP CORR. MEMBR. VERT.

5606 à 5613



ENTR
LIV
AV

2017.06.27



415
A
R
S
O

2017.06.27



2017.06.27



FIS ENTR
RUIZ
AVL

2017.06.27



2017.06.27



2017.06.27

5
F-1
←



2017.06.27

ENTRUIZ

← FISS BRASS →

← AV

2017.06.27



E
N
T



2017.06.27

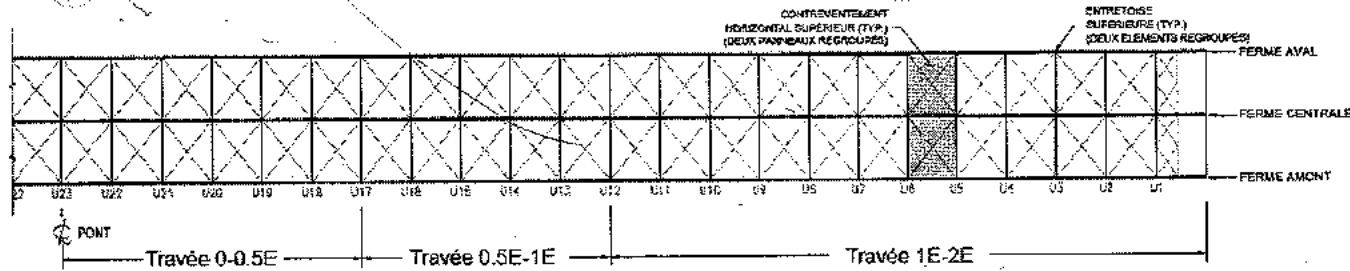


ENTR U12
← FISS BROSS
← AV

2017.06.27

TRAVÉE 1E
Structure d'acier - Contraintes supérieures

Date : 2017/06/27 & 28
Inep : YAP



Élément	Localisation	Type	DN localisé	unités	État du matériau (%)					Revêtement (%)					Remarques	Recomm.	Photo
					A	B	C	D	CEC	A	B	C	D	CEC			
Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	60	ml	99	100	0	0	4	97	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation longitudinale au 2m de long sur troncs U12-U13.		249	
Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	60	ml	99	100	0	0	4	97	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.		224-225 250	
Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	60	ml	99	100	0	0	4	97	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. PASS DEF. [202]		222-223	
Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	60	ml	99	100	0	0	4	97	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale. Déformation de flèche de la semelle inférieure sur 100mm de long entre les cornières locale et globale. Travaux de nettoyage effectués entre la ferme centrale et les fermes amont U15-U16.		177-178	
Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	60	ml	99	100	0	0	4	97	1	1	4	Déformation sous corrosion locale des cornières. Corrosion moyenne locale.		125-126	
Entretoise supérieure	U13	S	26	ml	99	100	0	0	4	97	1	1	4	Corrosion moyenne locale. ✓		251	
Entretoise supérieure	U14	S	26	ml	99	100	0	0	4	97	1	1	4	Corrosion moyenne locale. ✓		207 264	
Entretoise supérieure	U15	S	26	ml	99	100	0	0	4	97	1	1	4	Corrosion moyenne locale. Def L [185]	-183-184 182		
Entretoise supérieure	U16	S	26	ml	97	30	0	0	4	97	1	1	4	Corrosion moyenne locale. trou non comble [156]		157-159	
Entretoise supérieure	U17	S	26	ml	99	100	0	0	4	98	1	1	4	Corrosion moyenne locale. Def L inf 150mm long [153] com Leg.	147 153	144-146	

Entretoise U12 97 20 | 4 | 97 | 1 | 1 | 4 | 1 Fiss soudure [228]

229



11A 22 ENTIC.

28/JUN/2017



28/JUN/2017

7.2 Avis techniques

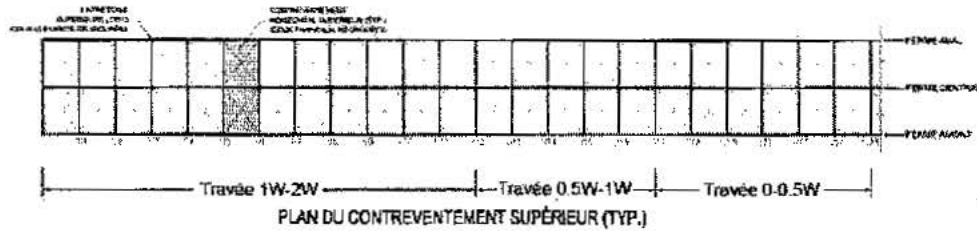
CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

TRAVÉE 0.5W-1W
Structure d'acier - Contreventements supérieurs

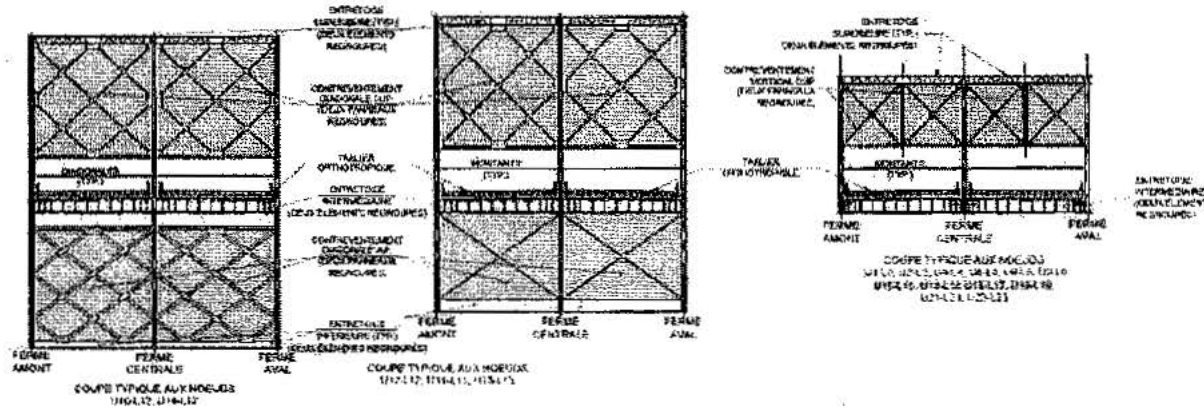
Date : 2017-06-19
Exp : AF / [REDACTED]



Élément	Localisation	Type	Cote totale	Unité	État du matériau (%)					Revêtement (%)					Remarques	Reconstr.	Photo
					A	B	C	D	CRUC	A	B	C	D	CRUC			
Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	50	ml	100	0	0	0	0	98	0	1	1	4	Corrosion moyenne locale. Plaque 98 mm avec soudure après de U12 AM. → Entrée 003 AM 057 038 Def corrosion 013 → AV 015 AM		
Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	50	ml	100	0	0	0	0	99	1	0	0	4	Corrosion moyenne locale. Plaque dans une section après de U13 AM. Entrée 1035 AM 036 AV		
Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	10	ml	99	1	0	0	0	98	1	1	0	4	Corrosion moyenne locale. 066 AM 067 AM		
Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	50	ml	99	1	0	0	0	98	1	1	0	4	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la section sup. sur 100 mm (Pds de U15 AV). 081 AV 081 AM 082		
Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	50	ml	99	1	0	0	0	98	1	1	0	4	Corrosion moyenne locale. Entrée 096 AV 097 AM 109 AM		
Entraxe supérieur	U13	S	26	ml	98	1	0	1	0	97	1	1	1	4	Fiss de 3 soudure cause pack-Rust 028 029 030 → AV 031 032 033 034 → AM		
Entraxe supérieur	U14	S	26	ml	98	1	0	1	0	97	1	1	1	4	Corrosion moyenne locale. Fiss de soudure côté AM à ferme centrale 064 065 060 AV 061 AM 062 063 AV		
Entraxe supérieur	U15	S	26	ml	99	1	0	0	0	97	1	1	1	1	Corrosion moyenne locale. 76 AV 77 AM		
Entraxe supérieur	U16	S	26	ml	98	1	0	1	0	97	1	1	1	1	Corrosion moyenne locale. Fiss 3 dans soudure 094 AM 095 AV 097 AV 100 101 102 103 104 105 106		
Entraxe supérieur	U17	S	26	ml	99	1	0	0	0	97	1	1	1	1	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la section sup. sur 100 mm (Pds de U17 AV). 117 AM 123 AV		

Entr. Sup U12 012 → AV 007 004-005-006 AM Fissures près de U12 à ferme centrale
014 → AM A B C D Rev A B C D soudures (2)
002 → AM 98 1 0 1 4 97 1 1 1 4

TRAVÉE 0.5W-1W
Structure d'acier - Contreventements verticaux



Date : 2017-06-19
Insp : AE

Élément	Localisation	Type	QRC	Longueur (m)	État du matériau (%)					Revêtement (%)					Remarques	Recomm.	Photo
					A	B	C	D	CEC	A	B	C	D	CEC			
Contreventement vertical supérieur	M13-U13	S	53	ml	99	1	0	0	0	97	1	1	1	4	057 AV 058 AM 050-051 AV 052-053 AM		
Contreventement vertical supérieur	E15-U15	S	52	ml	99	1	0	0	0	97	1	1	1	4	86 AV 87 AM		
Contreventement vertical supérieur	E16-U16	S	52	ml	99	1	0	0	0	97	1	1	1	4	110 AV 111 AM 112		
Contreventement diagonal supérieur	M13-U14	S	52	ml	98	1	0	1	0	97	1	1	1	4	1039 AV 040 AV 054 055 068-069 AV Femme soudure		
Contreventement diagonal inférieur	E12-U13	S	52	ml													
Contreventement vertical inférieur	E19-U13	S	52	ml													

Contreventement Vert Sup. L12-U12
 009 coté AV 016 → AV
 014 → AM 017 → AM 024 025
 A B C D Rev. A B C D
 98 1 1 0 4 97 1 1 1 4
 Corr moy localisée

088 Actionshot



↑
MISS

CENTRE
A.M.I.E

2017/06/19

ENTR. 013
Fiss. Spud

MTL
← ← ←

2017/06/19



2017/06/19

MFL
→

ENTR.
U14
Cote AM
Fiss. soudure
→

2017/06/19

CONTR. DIAG M13 U14
COTÉ AV

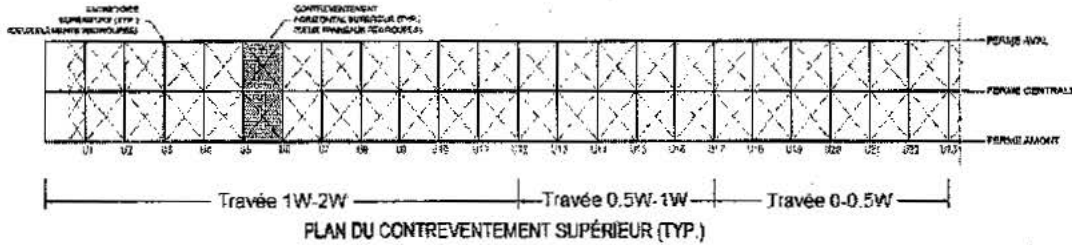
2017/06/19

14

2017/06/19

TRAVÉE 1W
Structure d'acier - Contreventements supérieurs

Date : 2017-06-19
INSP :



Élément	Localisation	Type	Cisaillement	État du matériau (%)	Revêtement (%)	Remarques	Recomm.	Photo	
									A
Contreventement horizontal supérieur	U12-U13	S	60	mi	98 2 0 0	98 2 0 0 4	Corrosion moyenne locale. Fissure dans une soudure (près de U13 AV). ?		4939/40 5015
Contreventement horizontal supérieur	U13-U14	S	60	mi	98 2 0 0	98 2 0 0 4	Corrosion moyenne locale. Fissure dans une soudure (près de U13 AV). ← ENTRE		5019 4982
Contreventement horizontal supérieur	U14-U15	S	60	mi	100 0 0 0	96 2 1 1 4	Corrosion moyenne locale.		5020 5050
Contreventement horizontal supérieur	U15-U16	S	60	mi	98 2 0 0	98 2 0 0 4	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur 1 mm (Région de U15 AV). PAVILLON EN ALU, CÔTÉ COTE VERS U15 AV		5055 5056
Contreventement horizontal supérieur	U16-U17	S	60	mi	98 2 0 0	98 2 0 0 4	Corrosion moyenne locale. Fissure dans une soudure (près de U16 AV). ?		
Entretoise supérieure	U13	S	26	mi	97 2 0 1	98 1 1 0 4	Corrosion moyenne locale. DEF. LOCALE SENS SUP FISS. DANS SOUDURE PAR CORR. ENCLUSE.		4945A 4981
Entretoise supérieure	U14	S	26	mi	99 1 0 0	97 1 1 1 4	Corrosion moyenne locale.		5016/17 18/19
Entretoise supérieure	U15	S	26	mi	99 1 0 0	97 1 1 1 4	Corrosion moyenne locale.		5051 5052/59
Entretoise supérieure	U16	S	26	mi	98 2 0 0	98 1 1 0 4	Corrosion moyenne locale. DEF. LOCALE		5088A 5091
Entretoise supérieure	U17	S	26	mi	98 2 0 0	98 2 0 0 4	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur 1 mm (Région de U17 AV).		

ENTRE SUP U12 97 1 1 1 4 97 1 1 1 4 U12 AV) FISSURE PAR CORR., CÔTÉ BROSS. + CÔTÉ HTL
 ↑ ↑
 4943 & 4945 4946 & 4948
 4941/42





2017.06.19



← F155: CORR. ENTR. U12 AV-BROSS.

2017.06.19

ENTR U12
AV-MTL
← FISS / CORR

2017.06.19

ENTR U12
AV-MTL
← FISS / CORREK

2017.06.19



2017.06.19

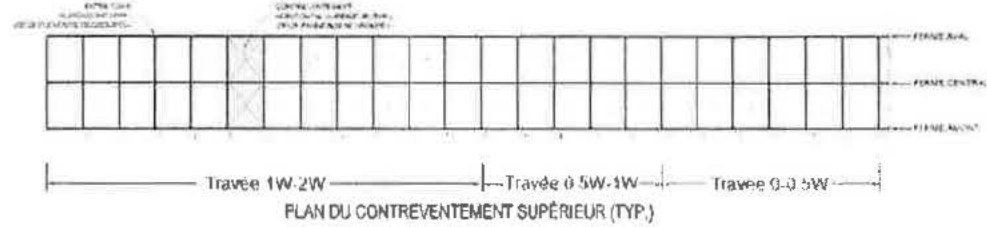
7.3 Avis techniques

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

TRAVÉE 0-0.5W
Structure d'acier - Contreventements supérieurs



Date : _____
Insp : _____

Élément	Localisation	Type	Classe	Unités	État du matériau (%)				Revêtement (%)				Remarques	Recomm.	Photo	
					A	B	C	D	CSC	A	B	C				D
Entraitée supérieure	U18	S	26	mm	97	3	0	0	4	97	3	3	1	4		5142
Entraitée supérieure	U19	S	26	mm	98	2	0	0	4	95	3	2	0	4		5173 / 76
Entraitée supérieure	U20	S	26	mm	98	2	0	0	4	97	2	1	0	4		5195 / 96
Entraitée supérieure	U21	S	26	mm	97	2	0	1	4	97	1	1	1	4	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur 120 mm (Près de U21 AV) ✓ 5265 PAUV. AV, COITE AV. FISS/COFF.	5261 à 5264
Entraitée supérieure	U22	S	26	mm	98	2	0	0	4	99	1	1	1	4	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur 120 mm (Près de U22 AV). L2	5281 5292
Entraitée supérieure	U23	S	26	mm					4							
Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	60	mm	99	1	0	0	4	98	1	1	1	4	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur 2150 mm (Près de U19 central) ← PAS VU →	5147 5148
Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	60	mm	98	2	0	0	4	95	2	2	0	4	Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur 2150 mm (Près de U19 AV). Déformation permanente de la semelle sup. sur 750mm (Près de U19 central). Déformation permanente de la semelle sup. sur 750mm (Près de U20 central) ← ?	5175 / 79 / 80 5177 / 94 / 98 / 99 5200
Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	60	mm					4							
Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	60	mm	99	1	0	0	4	99	2	1	0	4	Corrosion moyenne locale ✓	5280
Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	60	mm					4							



2017.06.21

2017.06.21

ENTRADA 21 A

FMS 1000



ENTRADA 21A
P155 Com

2017.06.21

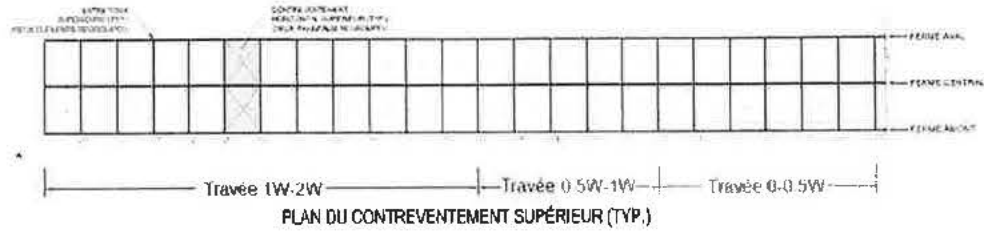




FIRST

2017.06.21

TRAVÉE 0-0.5W
Structure d'acier - Contreventement supérieur



Date : 2017-06-21
Insp : AF

Élément	Localisation	Type	Q	S	Unités	État du matériau (%)				Revêtement (%)				Remarques	Recomm.	Photo	
						A	B	C	D	GEG	A	B	C				D
Entraitée supérieure	U18	S	26	ml		97	100			97	111	4					Corrosion moyenne locale. [144] LV [145] AM [150] AM [154] AV
Entraitée supérieure	U19	S	26	ml					1	4							Corrosion moyenne locale. [169] AM [170] AV [178] AM [179] AM [181-182] Fûts soudure (K) AV [183] AM [184] AV Fûts soudure sous corrosion (K) AM
Entraitée supérieure	U20	S	26	ml						4							Corrosion moyenne locale. [198] AM [203] AV
Entraitée supérieure	U21	S	26	ml						4							Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur _____ mm (Près de U21 AV)
Entraitée supérieure	U22	S	26	ml						4							Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur _____ mm (Près de U22 AM)
Entraitée supérieure	U23	S	26	ml						4							Corrosion moyenne locale. [263] AM [269] AV
Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	60	ml						4							Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur _____ mm (Près de U18 AM). Déformation permanente de la semelle sup. sur 200 mm (Près de U18 central). L x 300 mm. [151] AM [152] AM [158] AV
Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	60	ml						4							Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur _____ mm (Près de U19 AM). Déformation permanente de la semelle sup. sur _____ mm (Près de U19 central). Déformation permanente de la semelle sup. sur _____ mm (Près de U20 central). (2x40) [171] AM [172] AV [173] AM
Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	60	ml						4							Corrosion moyenne locale. Déformation permanente de la semelle sup. sur _____ mm (Près de U21 central). [199] AM [204] AV [200] [200] [218]
Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	60	ml						4							Corrosion moyenne locale. [222] AM [226] AV
Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	60	ml						4							Corrosion moyenne locale. Fissure dans une soudure (Près de U22 AV). [249] AM [252] AV

[185] Action stat

Conteur Sup U23W-U22E [264] AM [270] AV

ENTRADA

MTL

2017/06/21

ENTRADA

MTL

2017/06/21



ENTR. U19

2017/06/21



2017/06/21

Handwritten yellow text on a green metal beam, including the date 2017/06/21 and other illegible markings.

2017/06/21



ENTRADA 74
KMT

2017/06/21



2017/06/21



2017/06/21

7.4 Avis techniques

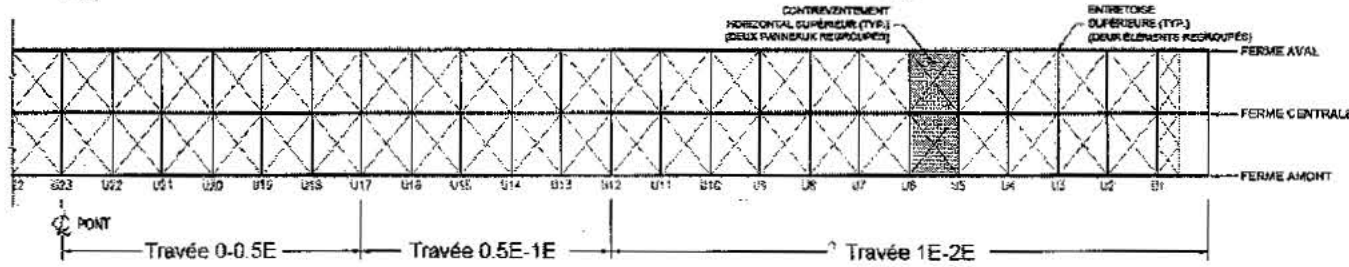
CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

TRAVÉE 0.5E-0
Structure d'acier - Contreventements supérieurs

Date : 2017-06-22
Insp : AF



Élément	Localisation	Type	Ouv.	Long.	Unités	État du matériau (%)					Revêtement (%)					Remarques	Recomm.	Photo
						A	B	C	D	CEC	A	B	C	D	CEC			
Contreventement horizontal supérieur	U18-U19	S	60	ml	98	2	0	0	0	98	2	1	0	4	Corrosion moyenne locale. Semelle supérieure déformée sur 0,5m de longueur entre les fermes centrale et amont. Déformation importante des membrures supérieures vers U18 entre les fermes centrale et amont. Une aile de semelle supérieure et une aile de semelle inférieure déformées. Semelle supérieure déformée longitudinalement vers U18 entre les fermes centrale et amont. Une aile de semelle supérieure et une aile de semelle inférieure déformées à la ferme amont de U19. L?	5107 AF 5108	5410A 5413	
Contreventement horizontal supérieur	U19-U20	S	60	ml	98	2	0	0	0	97	2	1	0	4	Corrosion moyenne locale. Trou non utilisé. Semelle supérieure déformée sur 0,5m de long à deux endroits entre les fermes centrale et amont. Assemblage supérieur à U20, ferme amont, 1/10 des boulons mal serrés. PANU. AV, ENTRE U20 AV, U19 CENTR, SEM INF: DEF LOC. 200 cm LONG.	90 AF	5391 5392 5395	
Contreventement horizontal supérieur	U20-U21	S	60	ml	99	1	0	0	0	98	1	1	0	4	Corrosion moyenne locale. Trou non utilisé au côté aval. Déformation importante des membrures supérieures et des membrures inférieures. Déformation sur 2m de long entre les fermes centrale et amont.		39	
Contreventement horizontal supérieur	U21-U22	S	60	ml						99	1	1	0	4	Semelle supérieure déformée longitudinalement entre les fermes centrale et amont. Déformation par impact d'une aile de la semelle supérieure sur 100mm de long vers la ferme centrale. Assemblage supérieur à U22 AM, 1/10 des boulons mal serrés. Corrosion légère sur 10% de la longueur entre les fermes centrale et amont. Légère déformation de la semelle inférieure entre les fermes centrale et amont à U22.		5341 5342 5343	
Contreventement horizontal supérieur	U22-U23	S	60	ml	98	2	0	0	0	97	2	1	0	4	Déformation sous corrosion locale des membrures. Corrosion moyenne locale.	7 AF	5337 5338	
Entretoise supérieure	U22	S	28	ml	98	2	0	0	0	97	2	1	0	4			5339 5340	
Entretoise supérieure	U21	S	25	ml	98	1	0	1	0	97	1	1	1	4	1 FISS DANS SOUDURE / CORR.		34238 AF	
Entretoise supérieure	U20	S	25	ml	98	2	0	0	0	97	3	2	1	4	CORR. NOT LOC.		89 AF	
Entretoise supérieure	U19	S	26	ml	98	2	0	0	0	97	1	1	1	4	CORR. NOT LOC.		5393 5394	
Entretoise supérieure	U18	S	28	ml	98	2	0	0	0	94	3	2	1	4	CORR. NOT LOC.		5445	

ENTR. SUP U23 14 4 2 FISS DANS SOUDURE / CORR. 246 AF



2017/06/22

745032025
EMERGENCY

2017/06/22



↑

2017/06/22



2017/06/22



2017/06/22

ENTR. 021 AV FISS. →

2017/06/22



ENTRANCE

2017/06/22



Handwritten yellow text on a blue textured surface, possibly a book cover or folder. The text is partially obscured by a red object in the upper right corner. The text appears to be "M. R. M." followed by a large, stylized letter "E".

2017/06/22



2017/06/22



Ponts
**JACQUES CARTIER +
CHAMPLAIN**
Bridges
Canada

*Pont Champlain, Services de consultant,
Inspections annuelles des sections 5,
6 et 7 et services d'assistance pour
Inspection sur demande (2015-2018)
Contrat **62450***

Rapport d'inspection 2017 – Version finale
Janvier 2018

CHAPITRE 8. ANNEXES

CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

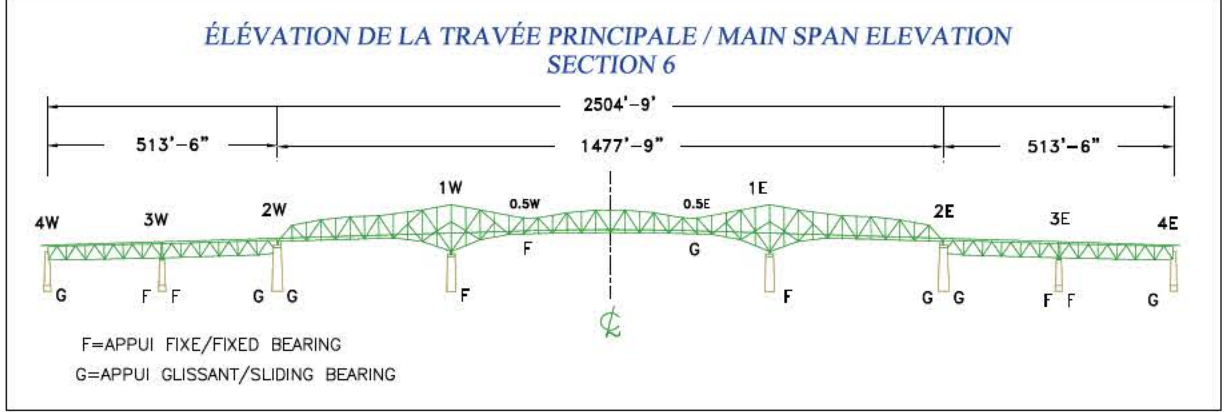
8.1 Plan repère

CONSORTIUM

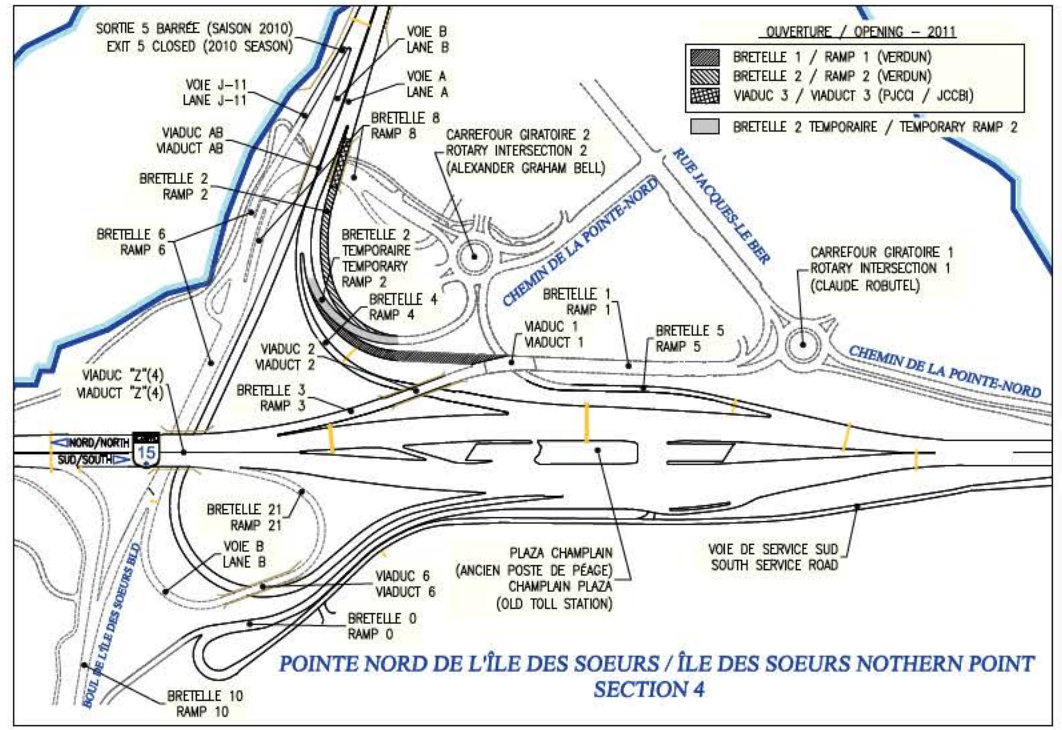
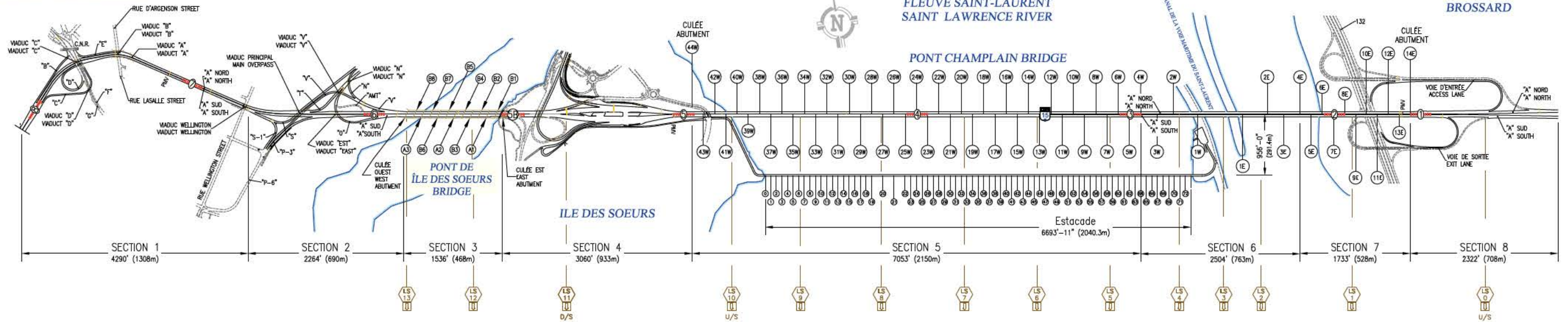


Contrat – 62450 – Volume 2

- LÉGENDE**
- STRUCTURE DE SIGNALISATION DES VOIES No.00
LANE SIGNAL STRUCTURE NUMBER No.00
 - PANNEAU DE SIGNALISATION À MESSAGE VARIABLE
VARIABLE MESSAGE SIGNALISATION
 - EN AVAL SEULEMENT
DOWNSTREAM ONLY
 - EN AMONT SEULEMENT
UPSTREAM ONLY
 - ROUTES GÉRÉES PAR D'AUTRES
ROADS MANAGED BY OTHERS
 - GLISSIÈRE MÉDIANE AMOVIBLE - OUVERTURES:
MOVABLE MEDIAN BARRIER - OPENINGS:
 - 72.5m, CÔTÉ OUEST À / WEST SIDE AT 14E
 - 70.0m, CÔTÉ EST À / EAST SIDE AT 8E
 - 72.5m, CÔTÉ EST À / EAST SIDE AT 4W
 - 72.5m, CÔTÉ EST À / EAST SIDE AT 23W
 - CONSTRUCTION 2010 (VOIR / SEE CT 61442)
 - (30.0m) ÉLIMINÉE PAR L'INSTALLATION DU PMW
 - 72.0m
 - 72.0m
 - 72.0m



**APPROCHE NORD-OUEST
NORTH WEST APPROACH**



Les Ponts Jacques Cartier et Champlain Inc.
The Jacques Cartier and Champlain Bridges Incorporated
Canada

PLANS REPÈRES "PJCCI"
**PONT CHAMPLAIN, ESTACADE,
ET APPROCHES**

"JCCBI" KEY PLANS
**CHAMPLAIN BRIDGE, ESTACADE,
AND APPROACHES**

Echelle / Scale	N.A.E. / N.T.S.	Date / Updated	
Design / Drawn	P. GRÉGOIRE	2010-10-28	
Check / Checked	INGÉNIERIE	No. Dessin / Dep. No.	
Approuvé / Approved	S. MARTEL	PJCCI-02-CH	

8.2 Plan de nomenclature

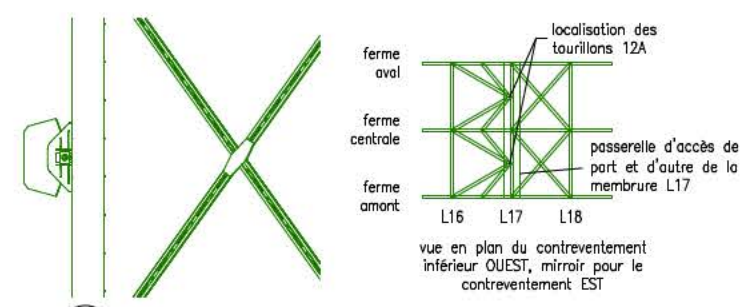
CONSORTIUM



Contrat – 62450 – Volume 2

125187-07

D



Travée suspendue OUEST - ferme aval

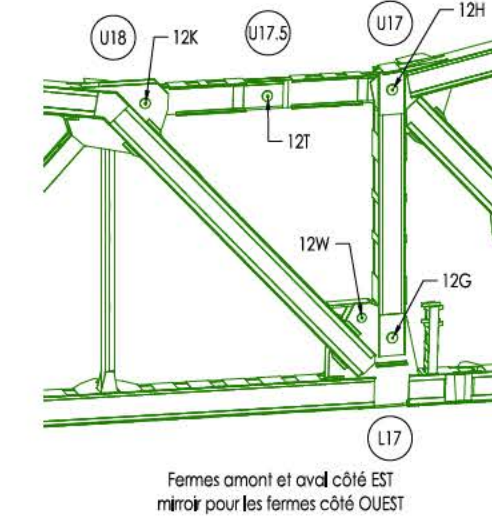
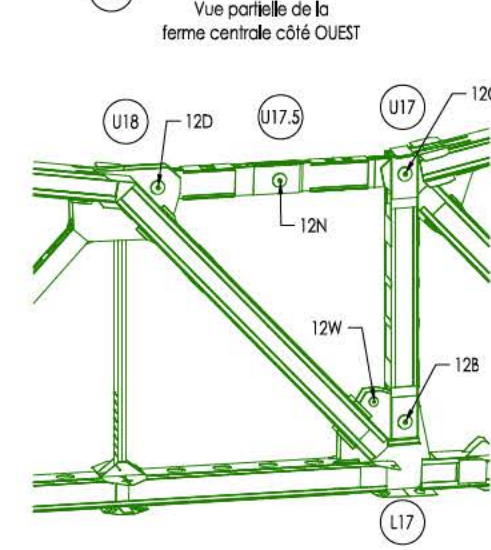
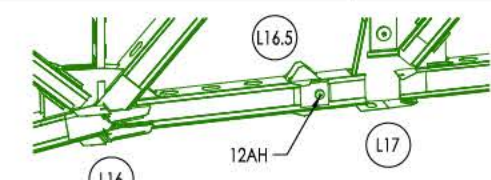
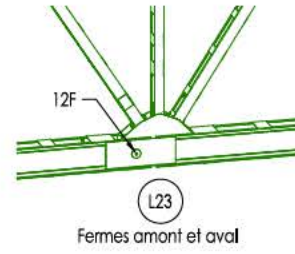
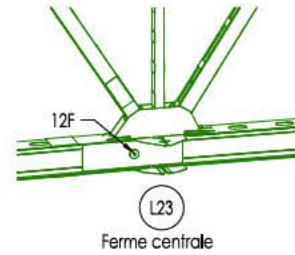
#	noeud	1997	2010	2015
12G	L17			
12W	L17			
12H	U17			*1
12T	U17.5			
12K	U18			
12M	L23			*1

Travée suspendue OUEST - ferme centrale

#	noeud	1997	2010	2015
12AH	L16.5			*1*2
12B	L17			*1
12W	L17			
12C	U17			*1
12N	U17.5			
12D	U18			
12F	L23			*1

Travée suspendue OUEST - ferme amont

#	noeud	1997	2010	2015
12G	L17			*1
12W	L17			
12H	U17			*1
12T	U17.5			
12K	U18			
12M	L23			*1



Travée suspendue EST - ferme aval

#	noeud	1997	2010	2015
12G	L17			
12W	L17			
12H	U17			*1
12T	U17.5			
12K	U18			

Travée suspendue EST - ferme centrale

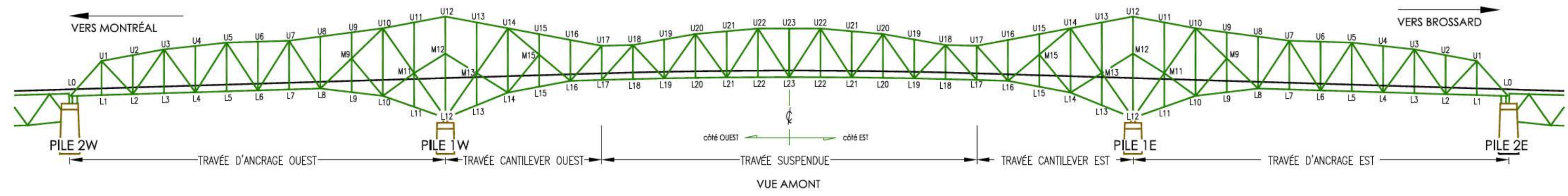
#	noeud	1997	2010	2015
12B	L17			
12W	L17			
12C	U17			*1
12N	U17.5			
12D	U18			

Travée suspendue EST - ferme amont

#	noeud	1997	2010	2015
12G	L17			*1*3
12W	L17			
12H	U17			*1
12T	U17.5			
12K	U18			

contreventement inférieur

#	localisation	1997	2010	2015
12A	L17 amont est			*4
12A	L17 aval est			*4
12A	L17 amont ouest			*4
12A	L17 aval ouest			*4



Pile 1W - ferme aval

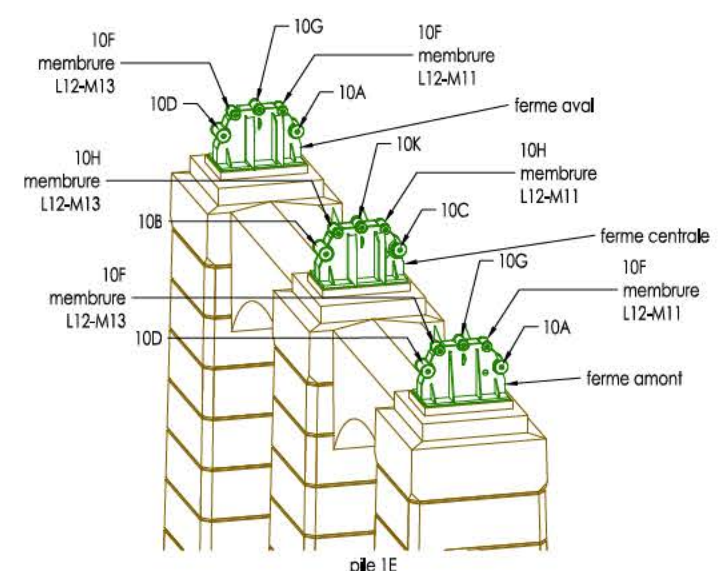
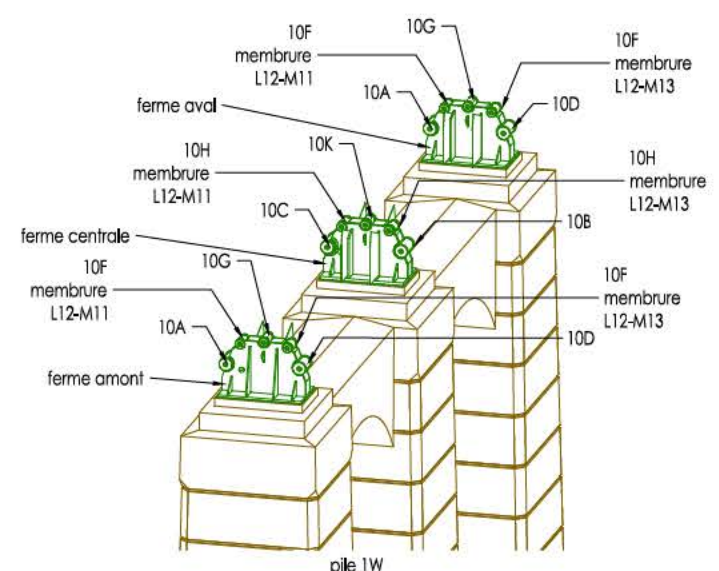
#	membre	1997	2010
10A	L12-L11		
10F	L12-M11		
10G	L12-U12		
10H	L12-M13		
10D	L12-L13		

Pile 1W - ferme centrale

#	membre	1997	2010
10C	L12-L11		
10H	L12-M11		
10K	L12-U12		
10H	L12-M13		
10B	L12-L13		

Pile 1W - ferme amont

#	membre	1997	2010
10A	L12-L11		
10F	L12-M11		
10G	L12-U12		
10H	L12-M13		
10D	L12-L13		



Pile 1E - ferme aval

#	membre	1997	2010
10A	L12-L11		
10F	L12-M11		
10G	L12-U12		
10H	L12-M13		
10D	L12-L13		

Pile 1E - ferme centrale

#	membre	1997	2010
10C	L12-L11		
10H	L12-M11		
10K	L12-U12		
10H	L12-M13		
10B	L12-L13		

Pile 1E - ferme amont

#	membre	1997	2010
10A	L12-L11		
10F	L12-M11		
10G	L12-U12		
10H	L12-M13		
10D	L12-L13		

RAPORT BIBLIO. No.	CONTRAT	FIRME	ANNÉE	No. DESSIN
453	92-61-162	X-Per-X inc.	1995	
597	92-61-8700	Technisol	1997	
	61307	SGS CANADA INC.	2010	125444-02-1c
	62100	CONSORTIUM EXP-DESSAU	2015	

*1 TIGE FILETÉE REMPLACÉE *3 FACE SUPÉRIEURE UNIFORMEMENT

Statut	Concepteur	Description	Date
Revisé	A.D.	mise à jour correction 12H	2009-04-16
Revisé	A.D.	mise à jour	2009-04-15



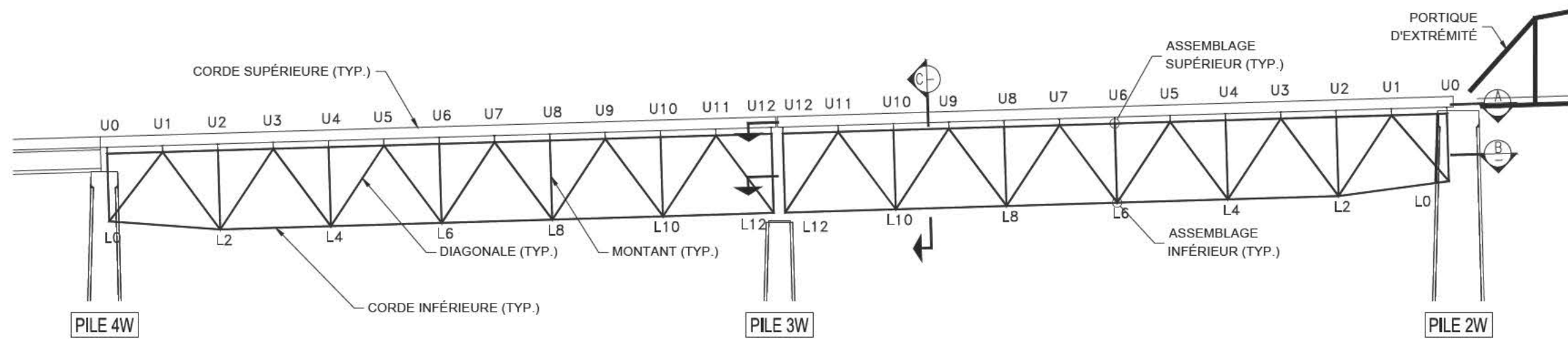
PONT CHAMPLAIN
SECTION 6
PROGRAMME D'INSPECTION DES TOURILLONS

CHAMPLAIN BRIDGE
SECTION 6
PINS INSPECTION PROGRAM

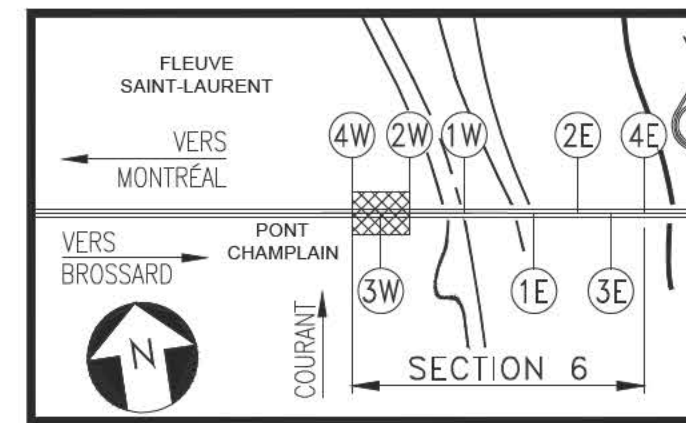
Statut	Date
Établi	2003-02-24
DesRochers	
Approuvé / Approved	

File 1. D. No. 12518707.dwg

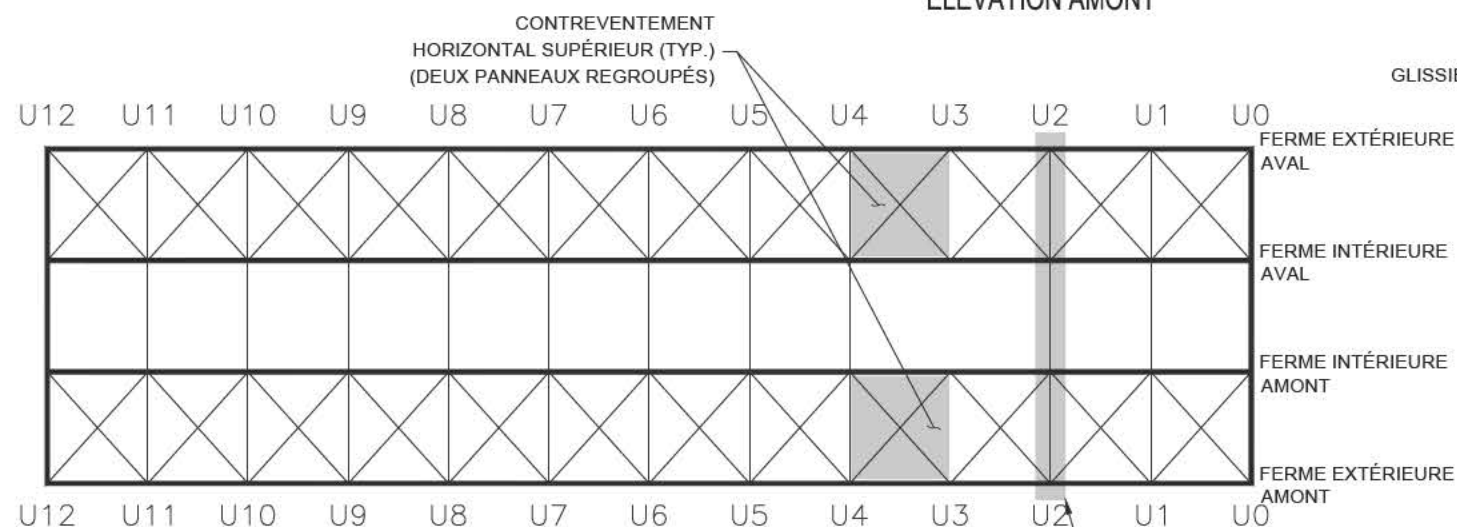
2001-10-01



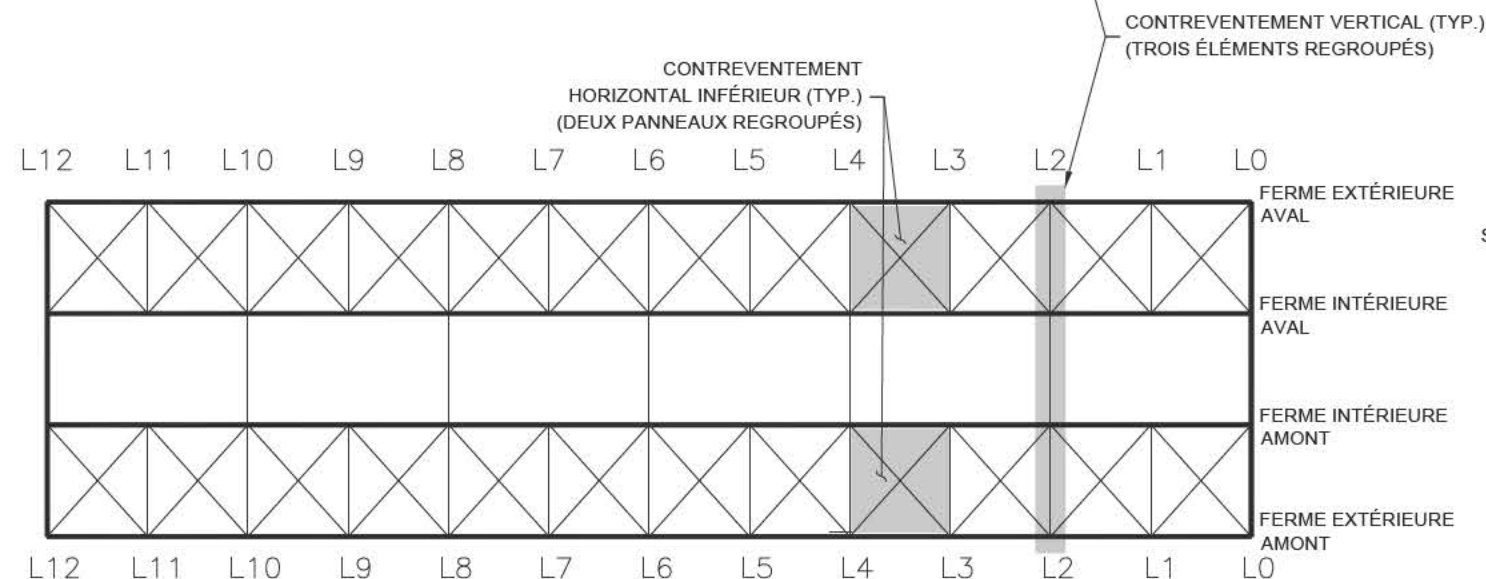
TRAVÉES D'APPROCHE OUEST
ÉLÉVATION AMONT



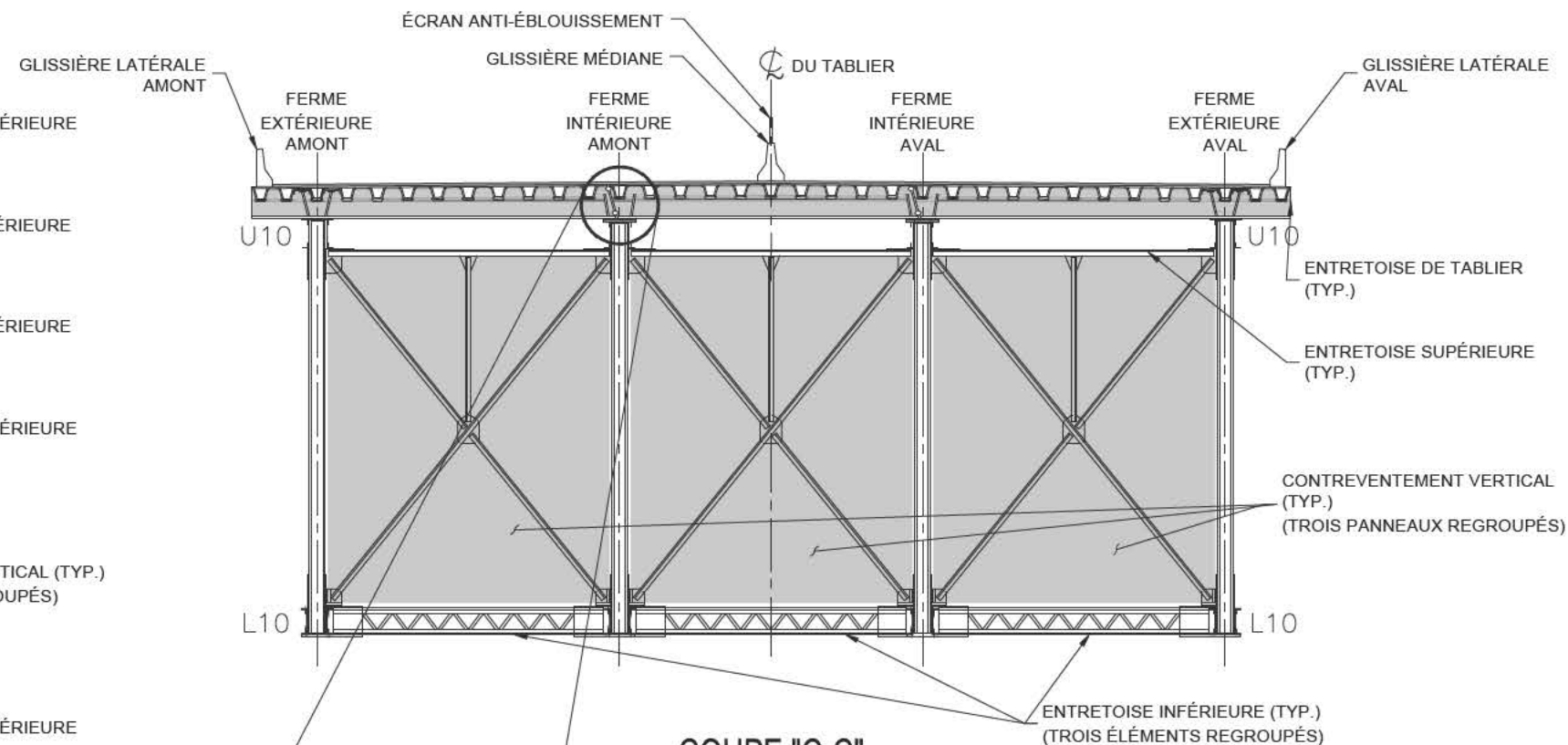
SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION



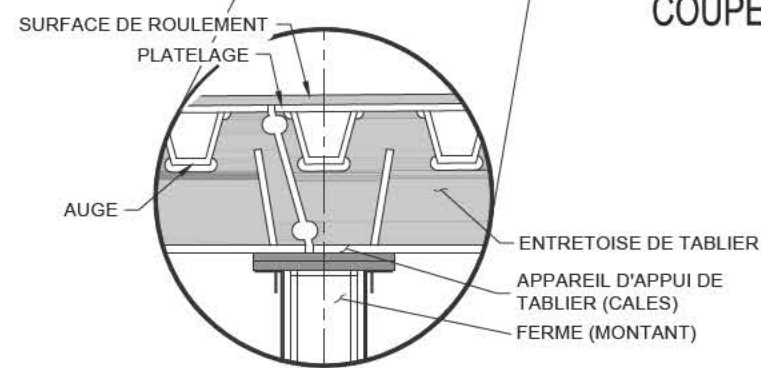
COUPE "A-A"



COUPE "B-B"



COUPE "C-C"



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE L'APPUI

APPELLATION ORIGINALE : "252' APPROACH SPANS"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-11 À E-18, E-101, ET 1 À 4, 41 À 90, 12942-F
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1993) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121034-121051, 121228-121235, 122326-122375, 122419-122530.

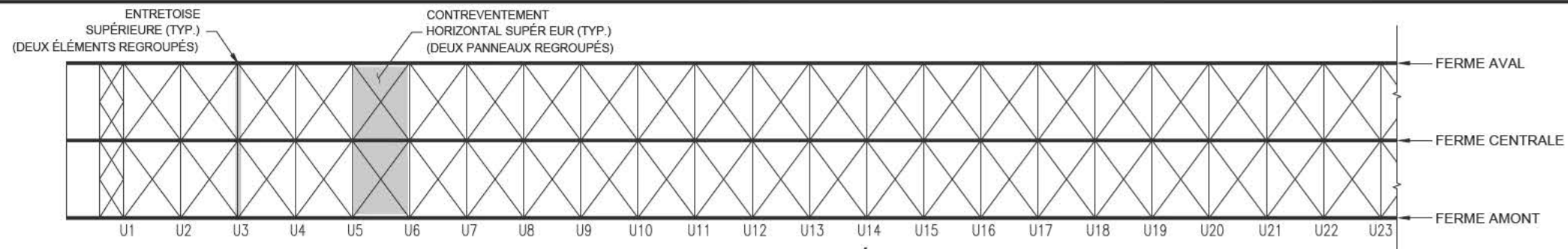
REV.: 0	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2014-04-10
REV.: 1	DESCRIPTION :	DATE :
REV.: 2	DESCRIPTION :	DATE :



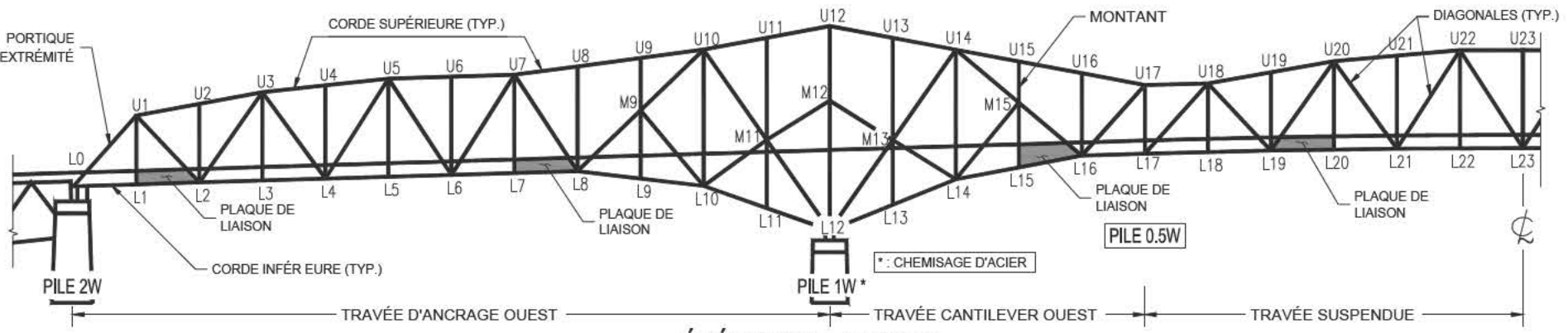
AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉES D'APPROCHE OUEST

DATE : 2015-04-10 ÉCHELLE/SCALE : NTS

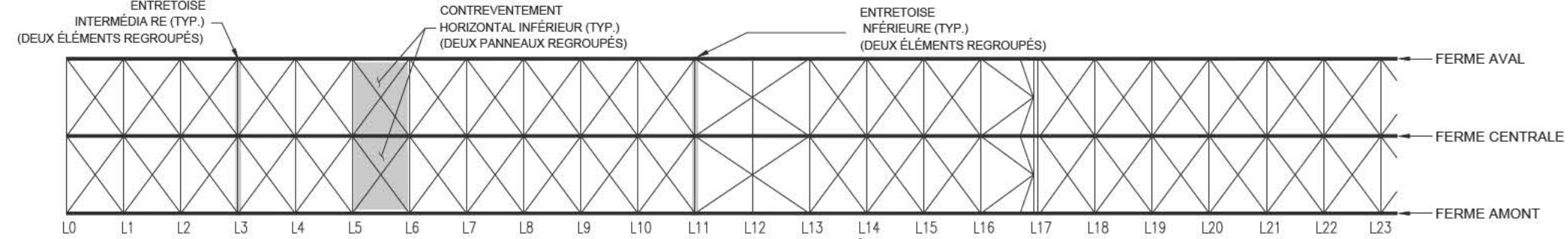
NOM/NAME : SECTION 6 No. 1/4



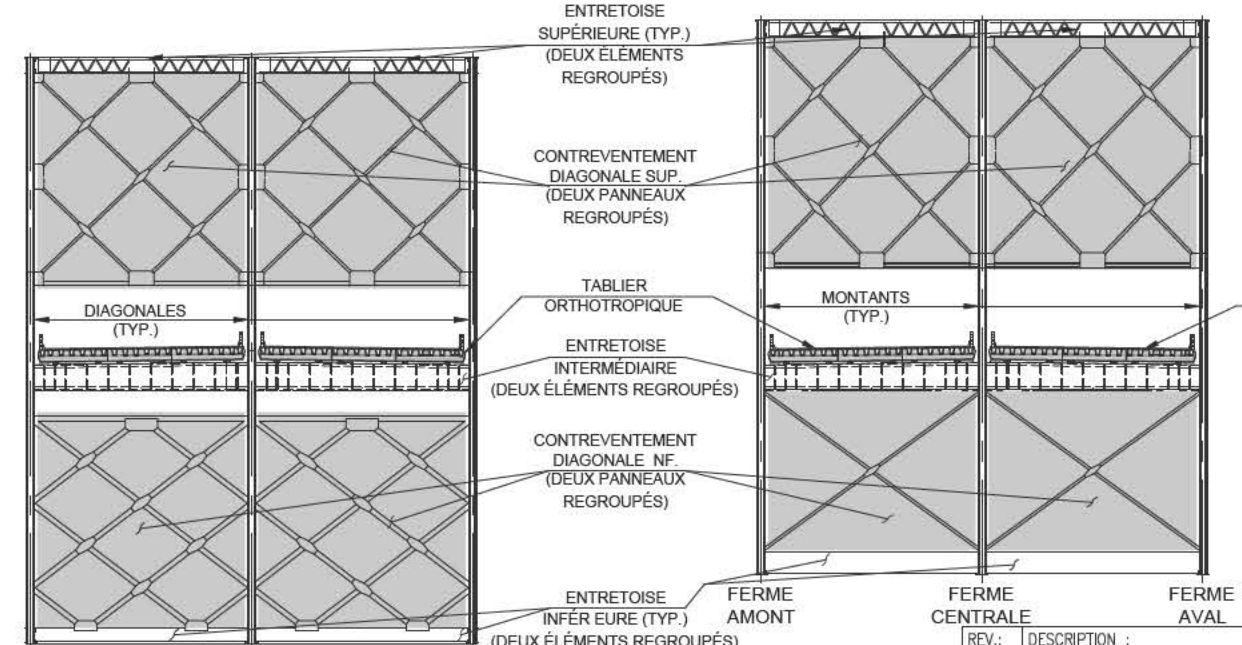
PLAN DU CONTREVENTEMENT SUPÉRIEUR (TYP.)



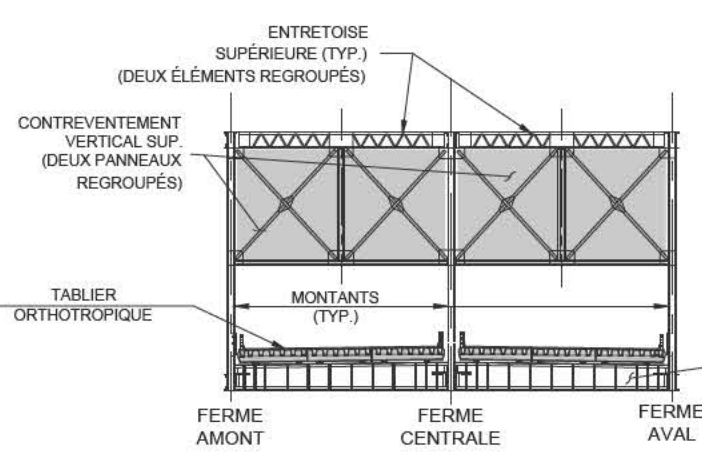
ÉLEVATION AMONT



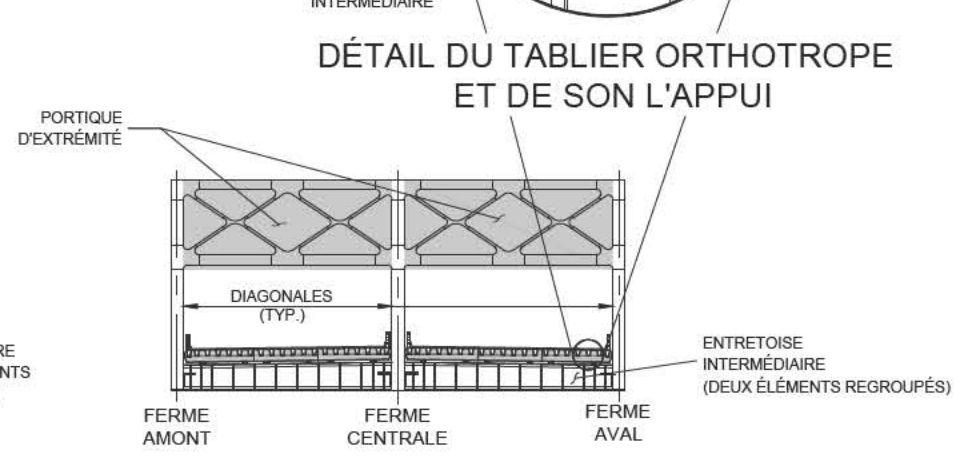
PLAN DU CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR (TYP.)



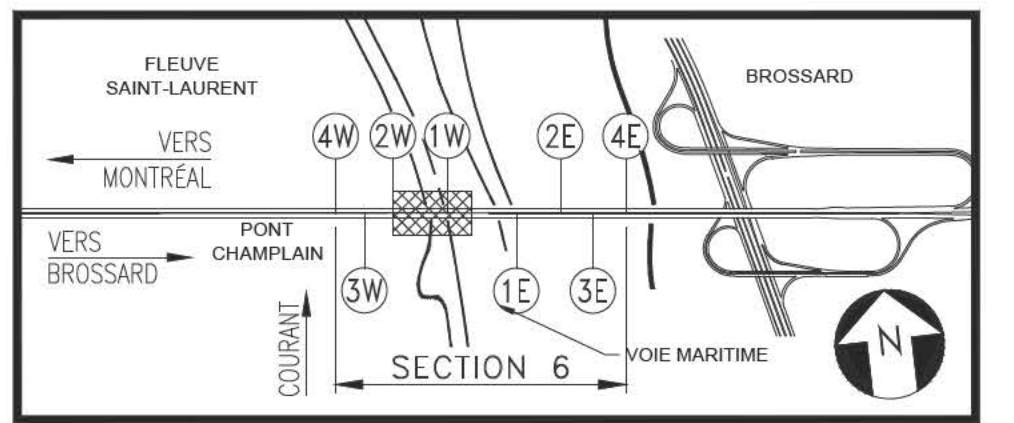
COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U10-L12, U14-L12



COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U12-L12, U11-L11, U13-L13

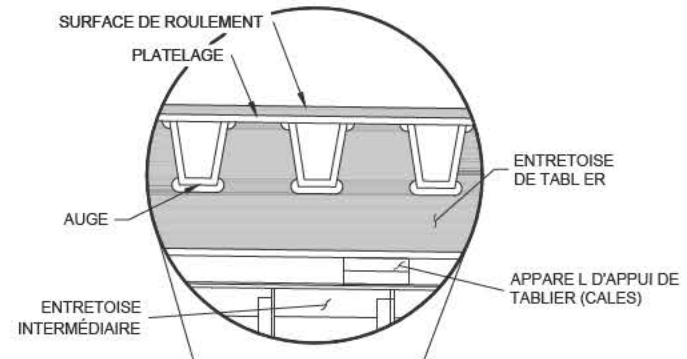


COUPE TYPIQUE AU NOEUD L0 PORTIQUE D'EXTRÉMITÉ



SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION

APPELLATION ORIGINALE : "SUPERSTRUCTURE"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-1 À E-105 ET 12942-F-1 À 350
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1994) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121032-121051 & 121060 121252-121257 & 121330 122173-122535



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE SON L'APPUI

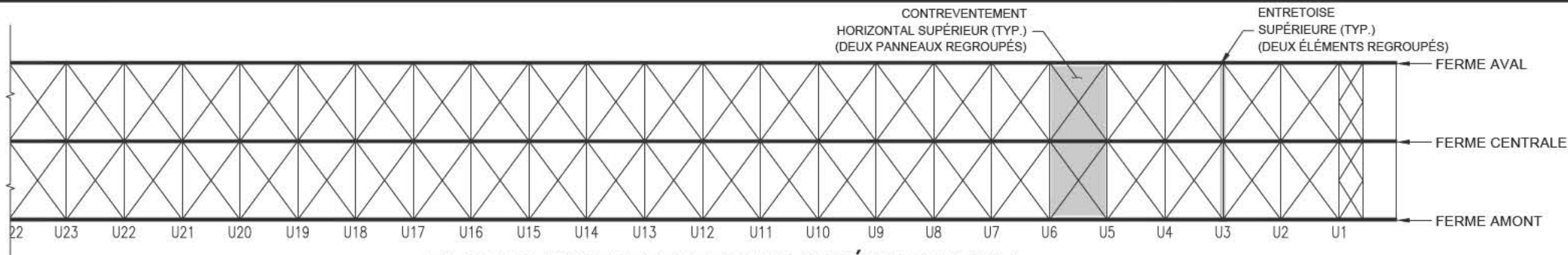
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :
REV.:	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2015-04-10



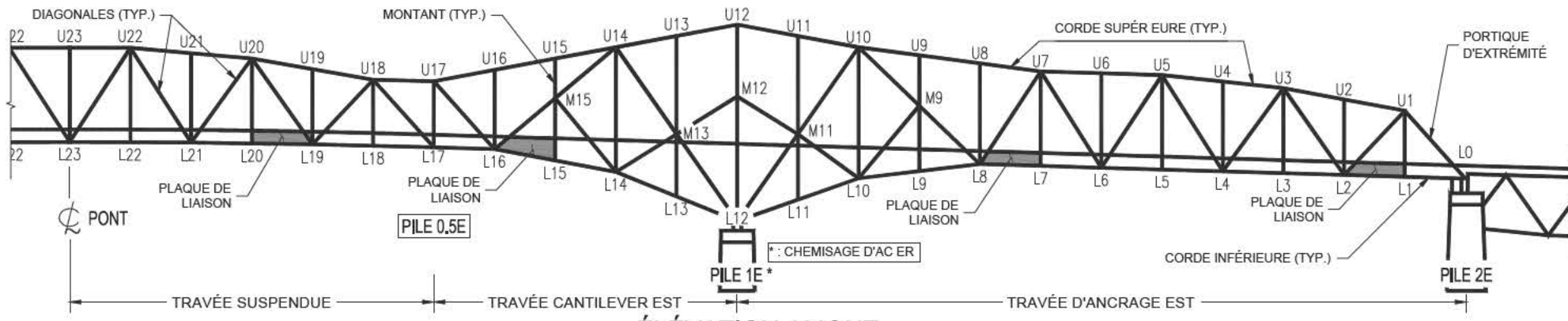
AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉE D'ANCRAGE OUEST, TRAVÉE
 CANTILEVER OUEST ET TRAVÉE SUSPENDUE

DATE :	2015-04-10	ÉCHELLE/SCALE :	NTS
NOM/NAME :	SECTION 6		No. 2/4

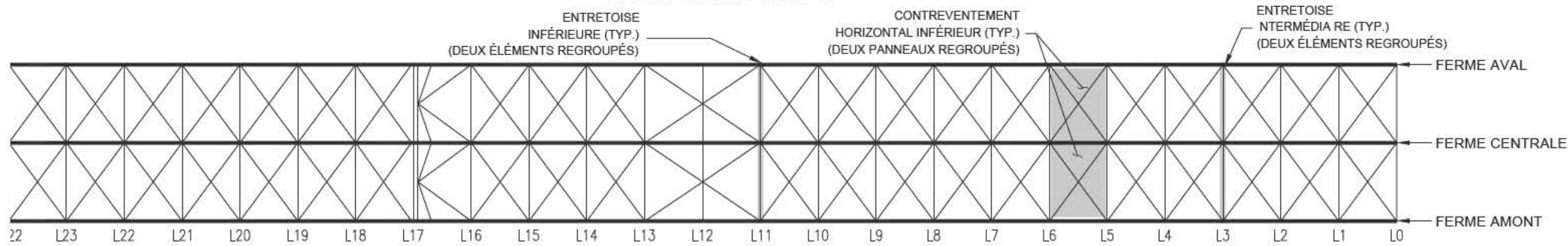
SECTION 6-DWG



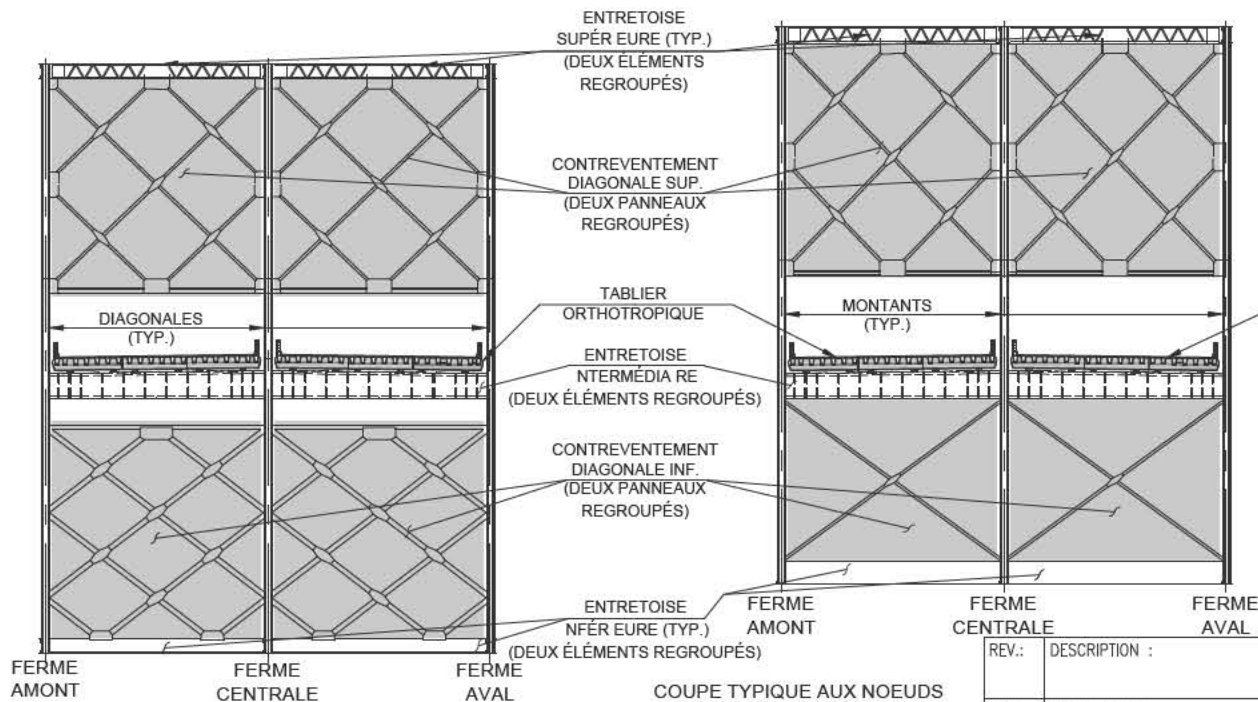
PLAN DU CONTREVENTEMENT SUPÉRIEUR (TYP.)



ÉLEVATION AMONT

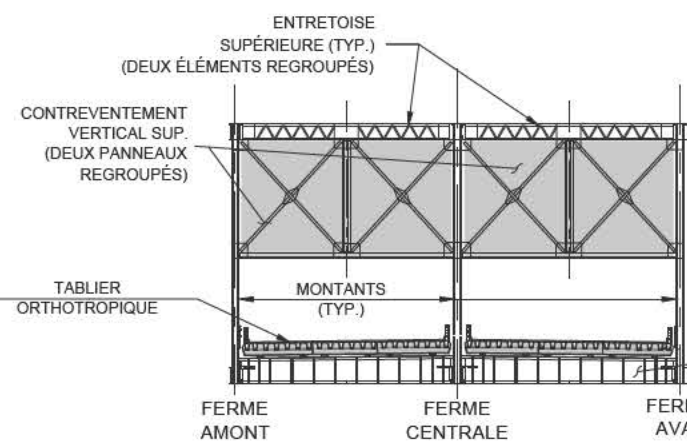


PLAN DU CONTREVENTEMENT INFÉRIEUR (TYP.)

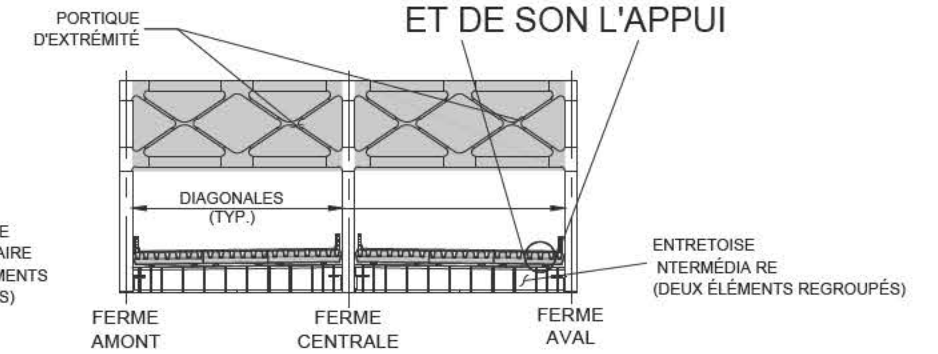


COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U10-L12, U14-L12

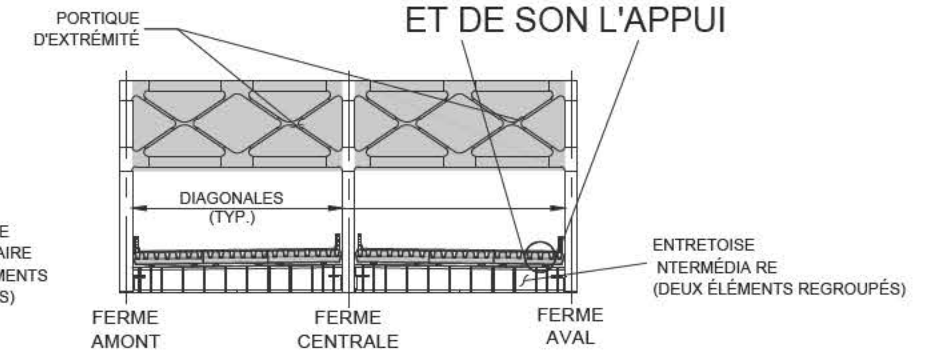
COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U12-L12, U11-L11, U13-L13



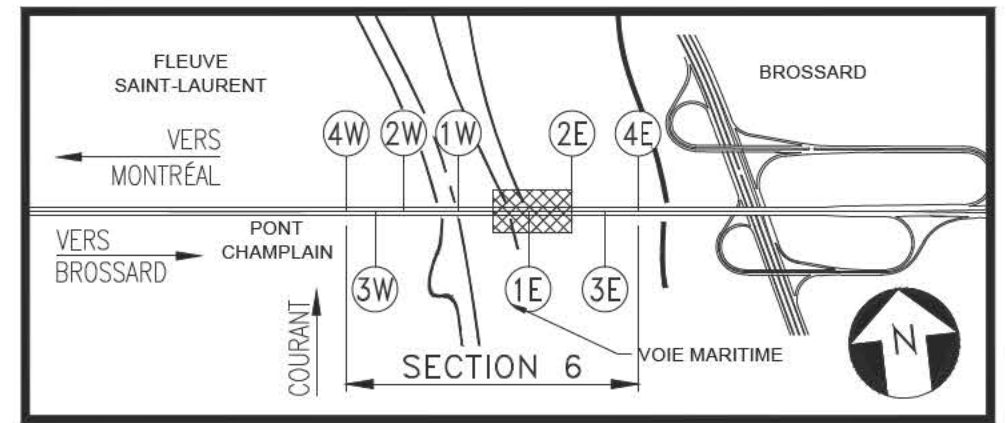
COUPE TYPIQUE AUX NOEUDS U1-L0, U2-L2, U4-L4, U6-L6, U8-L8, U9-L9, U15-L15, U16-L16, U18-L17, U19-L19, U21-L21, U23-L23



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE SON L'APPUI



COUPE TYPIQUE AU NOEUD L0 PORTIQUE D'EXTRÉMITÉ



SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION

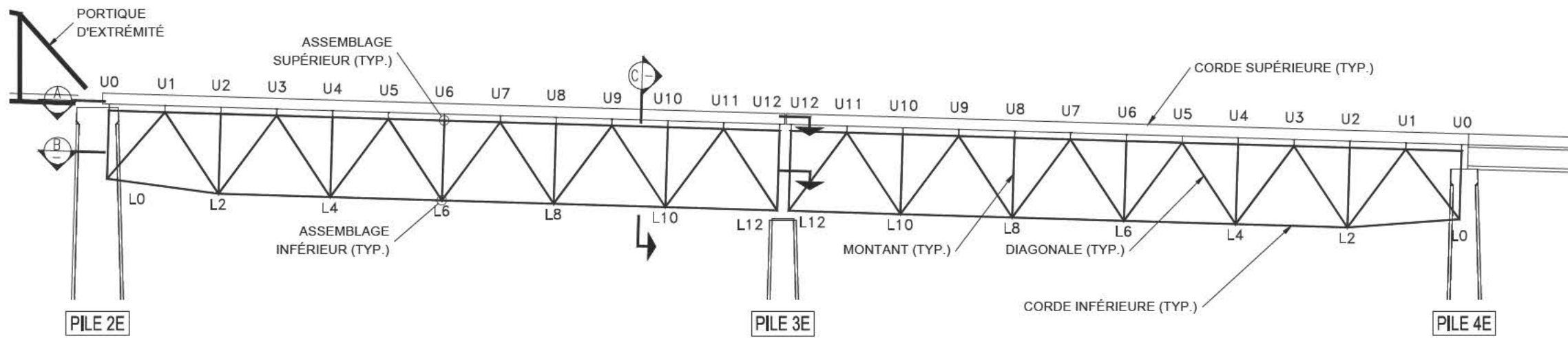
APPELLATION ORIGINALE : "SUPERSTRUCTURE"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-1 À E-105 ET 12942-F-1 À 350
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1994) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121032-121051 & 121060 121252-121257 & 121330 122173-122535

REV.: 0	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2015-04-10
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :
REV.:	DESCRIPTION :	DATE :

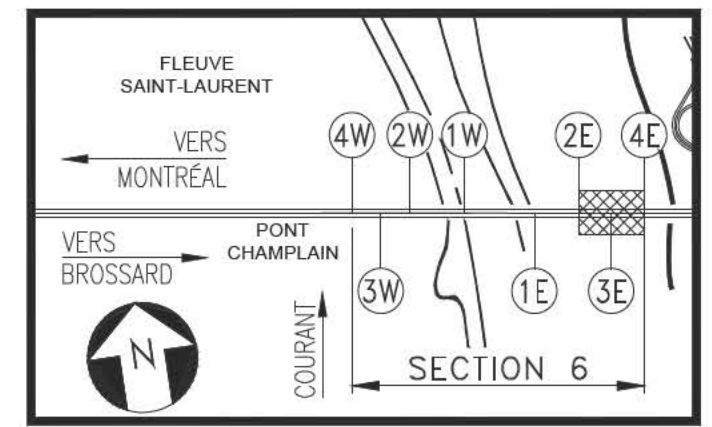


AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉE D'ANCRAGE EST, TRAVÉE CANTILEVER EST ET TRAVÉE SUSPENDUE

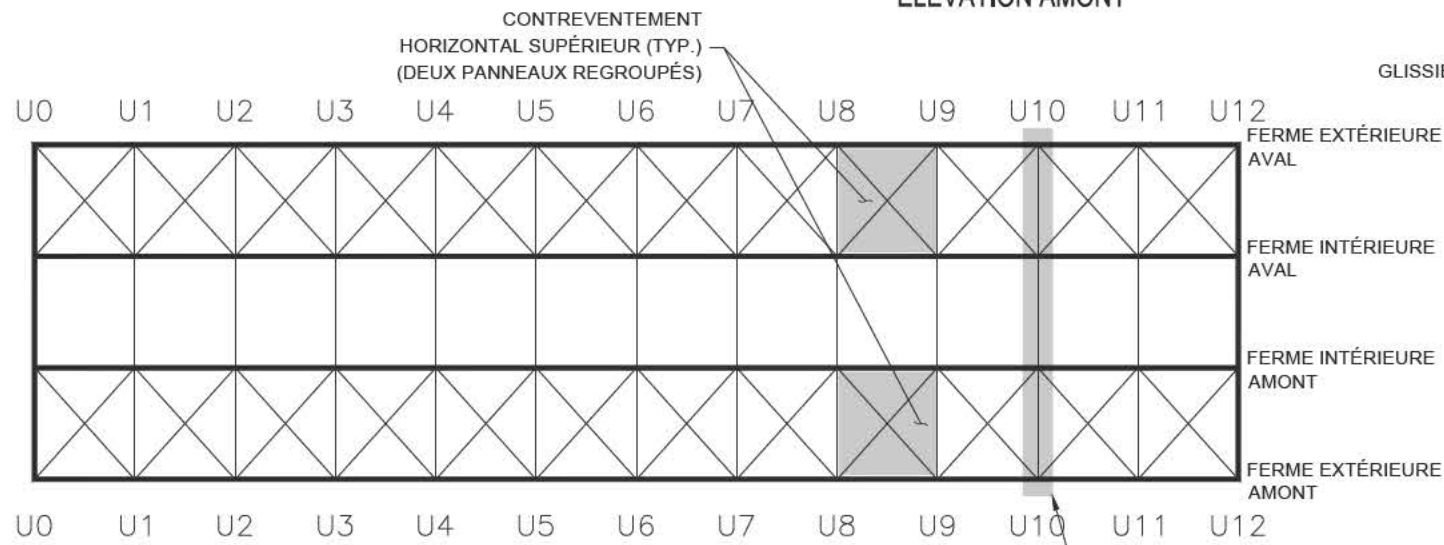
DATE : 2015-04-10	ECHELLE/SCALE : NTS
NOM/NOME : SECTION 6	
No. 3/4	



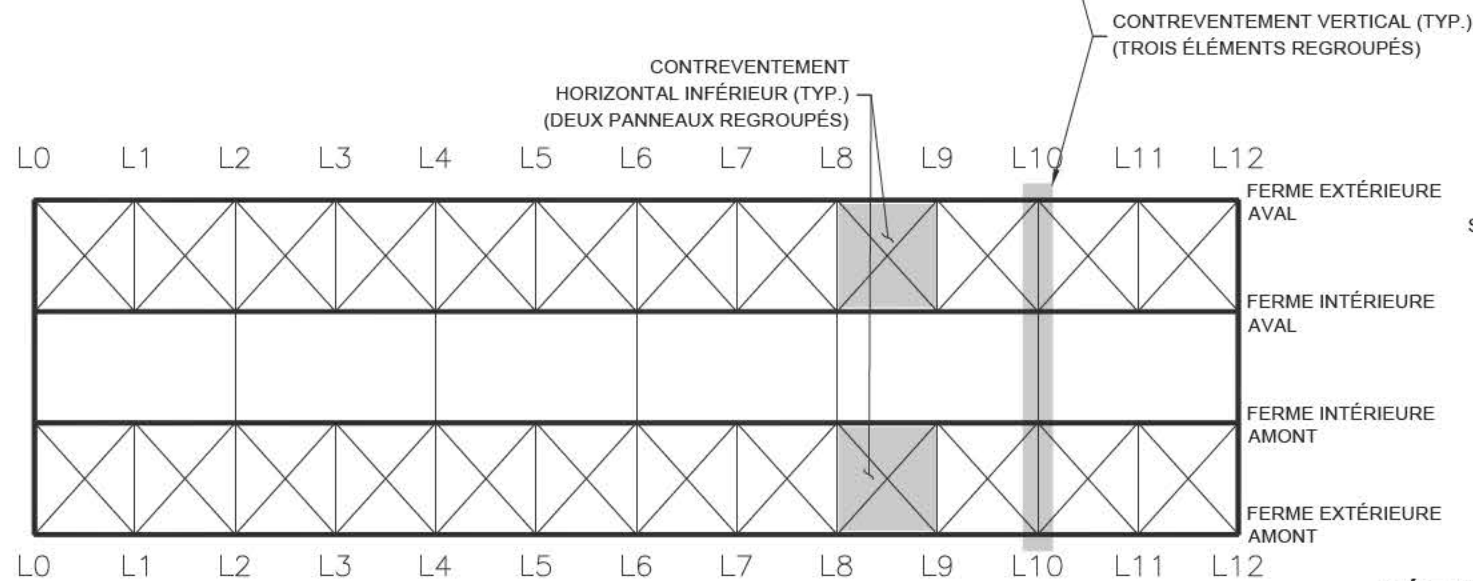
TRAVÉES D'APPROCHE EST
ÉLÉVATION AMONT



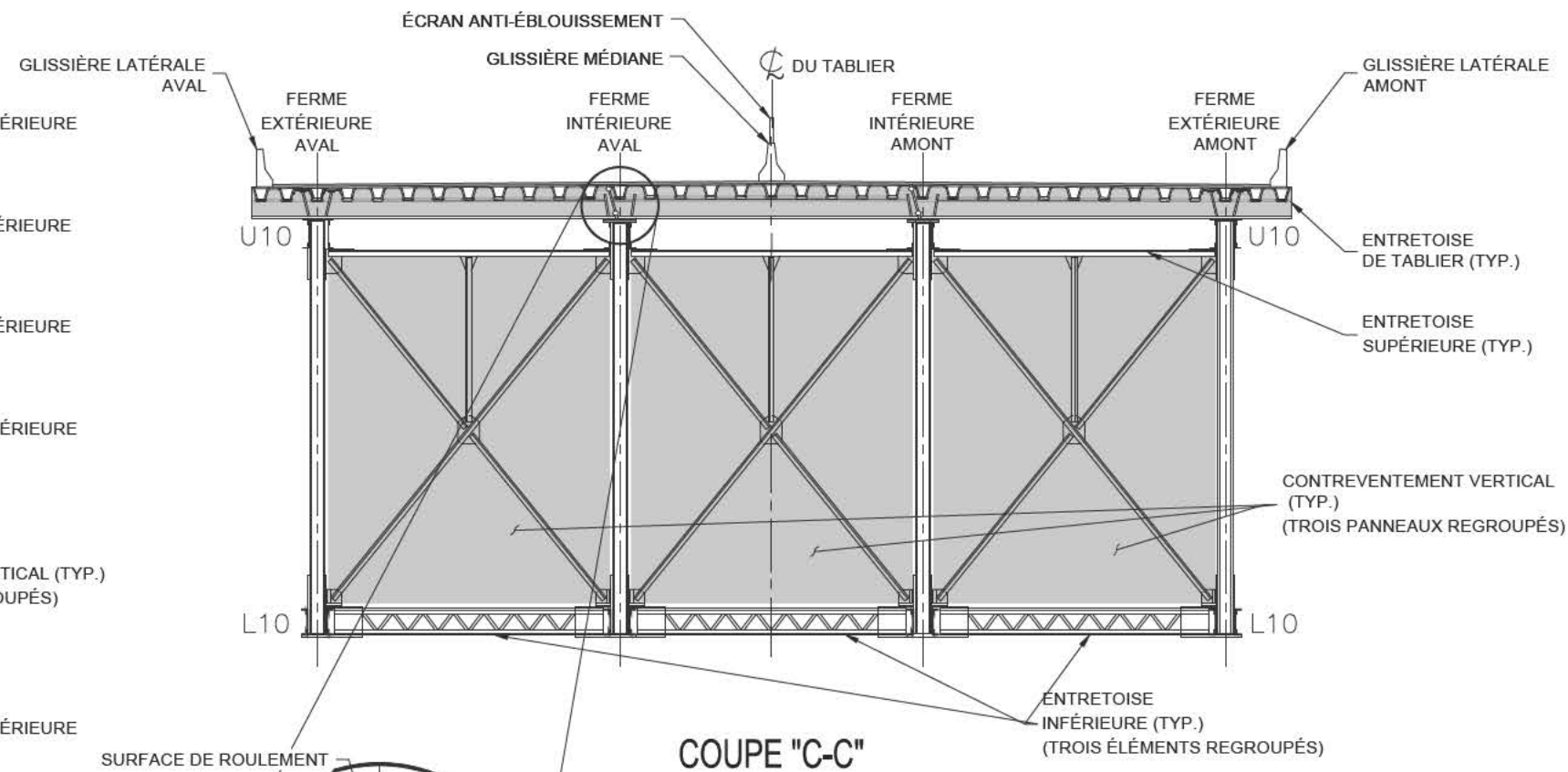
SECTION 6
PLAN DE LOCALISATION



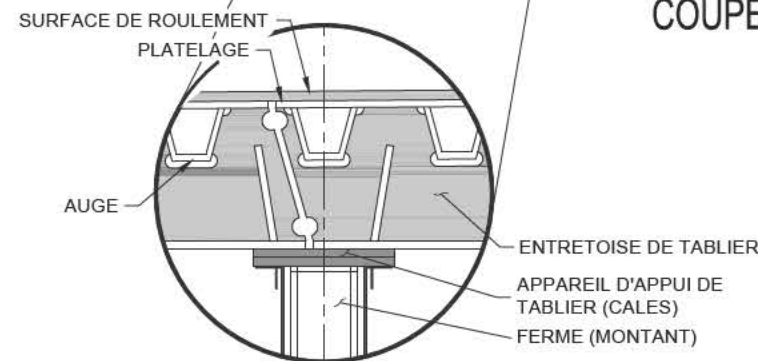
COUPE "A-A"



COUPE "B-B"



COUPE "C-C"



DÉTAIL DU TABLIER ORTHOTROPE ET DE L'APPUI

APPELLATION ORIGINALE : "252' APPROACH SPANS"
 DESSINS DE CONSTRUCTION ORIGINAUX : E-11 À E-18, E-101, ET 1 À 4, 41 À 90, 12942-F
 ANNÉE DE LA CONSTRUCTION ORIGINALE : 1960-61
 REMPLACEMENT DU TABLIER (1990-1993) : CONTRAT 92-4/11
 DESSIN DE REMPLACEMENT DU TABLIER : 121034-121051, 121228-121235, 122326-122375, 122419-122530.

REV.: 0	DESCRIPTION : MISE À JOUR	DATE : 2015-04-10
REV.: 1	DESCRIPTION :	DATE :
REV.: 2	DESCRIPTION :	DATE :



AXE CHAMPLAIN, SECTION 6
 DESSIN DE NOMENCLATURE
 TRAVÉES D'APPROCHE EST

DATE : 2015-04-10	ECHELLE/SCALE : NTS
NOM/NAME : SECTION 6	No. 4/4

8.3 Programme d'inspection

En raison de l'ampleur du programme d'inspection, celui-ci est disponible en format électronique seulement :
ct 62450 – Programme d'inspection 2017.xlsx

CONSORTIUM

